



TERMO DE GARANTIZA

A - Mediante este certificado proporcionado por el comprador original, Menegotti garantiza contra defectos de fabricación, por el plazo de 6 (seis) meses, siendo: los 3 (tres) primeros meses de garantía legal, y los 3 (tres) últimos meses siendo garantía especial garantizada por Menegotti, y 3 (tres) meses de garantía legal para las láminas, contados a partir de la factura fiscal del producto al primer consumidor definitivo.

B -Esta garantía comprende el cambio de piezas y reparos contra defectos de fábrica debidamente constatados pela fábrica o asistencia Técnica autorizada. Este equipo perderá la garantía si sufrir daños por accidentes, agentes de la naturaleza, aplicación no específica, red eléctrica impropia o sometida a gran oscilaciones de energía, o, si tocado por persona o taller no autorizada.

C -Si el equipo fue adquirido con motor eléctrico la garantía abarca los defectos internos del motor oriundos de su fabricación. No hay cubierto por la garantía de los defectos de: sobrecarga por falta o exceso de fase, utilización de tensión fuera del especificado, caja rota o amasada por no cuidado en el transporte, manoseo, o almacenaje.

Pistas Importantes



- Antes de conectar la cortadora hidráulica a la red verifique la tensión;
- No opere con la cortadora hidráulica próxima a productos inflamables;
- No exceda el diámetro máximo de corte del equipo; y
- Al operar la cortadora hidráulica utilizar guantes de cuero y gafas de seguridad.



CORTADORA HIDRÁULICA PREMIUM MCP





CONTENIDOS

1. INFORMACIONES	2
1.1 Identificación del Fabricante	2
1.2 Identificación de la Máquina	2
1.3 Aplicación del Manual	2
1.4 Seguridad	2~3
1.5 Especificaciones Técnicas	3
2. DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA	4
3. VISTA EN CORTE	5~7
4. Uso de equipo	8
5. MANTENIMIENTO Y REVISIÓN	9





6.MANTENIMIENTO Y REVISIÓN

1-Verificar el nivel de óleo. Si la potencia no fuera suficiente esto es causado, principalmente, pela presión del óleo hidráulico, luego antes de operar la máquina verificar el nivel del óleo;

2-Sustituir totalmente el óleo cuando el cambio fuera necesario. El óleo a ser utilizado debe ser el óleo hidráulico ISO Vg46;

3-Fijarla barra de acero (recuerde que el diámetro máximo de la barra no puede ser mayor que 25mm), conectar el cable de energía, conectar el interruptor y hacer con que el pistón se mueva aproximadamente 5mm para frente, desligar el interruptor y hacer con que el pistón pare. Algunas veces una bolsilla de aire se crea en el interior del pistón, luego, será necesario ajustar el nivel del óleo;

4-Para ajustar el nivel del óleo, poner el orificio de relleno para riba, remover el tornillo y derramar el óleo hasta que esté lleno. Cuando la máquina está demasiado caliente, no abrir el tornillo, algunas veces el óleo puede derramar. Favor operar la unidad bajo la temperatura normal;

5-Para sustituir el óleo, remover el tornillo, virar la máquina y vaciarla, a seguir añada el nuevo óleo a través del orificio de relleno, en esta máquina la capacidad total de óleo es de 280ml. Cuando lleno poner el tornillo y apretarlo;

6-Cuando hubiera óleo suficiente, mas la potencia de la máquina no fuera correcta, es porque partes de la bomba están dañadas. En este caso es necesario sustituir la bomba por una nueva;

7-Limpiar regularmente las limallas de hierro y los materiales residuales. Al limpiar, desconectar la energía y utilizar guantes de cuero. Atención a las normas de seguridad pertinentes;

8-Verificar la placa de corte, apretar el tornillo antes de operar la máquina. Al cortar, si el tornillo estuviera suelto o si la placa de corte estuviera seriamente dañada, no dañará solamente el pistón, mas también será inseguro. Sustituir inmediatamente;

9-Verificar el cepillo de carbón detalle (02) cuando la potencia no fuera correcta. Si el motor calentar mucho, verificar los mismos. Verificar los cepillos de carbón si la longitud del corte es de 5mm o si el tiempo de uso fuera de aproximadamente 200 horas; y



10-Verificar la máquina antes de operarla. Si hubiera necesidad de sustitución de algunas partes, favor entrar en contacto con la asistencia técnica.



1.INFORMACIONES

1.1Identificación del Fabricante

A Menegotti Máquinas Indústria Metalúrgica Ltda. é uma empresa constituinte do Grupo Menegotti, com sede em Jaraguá do Sul SC. A Menmaq é líder na produção de betoneiras, ferramentas e equipamentos para construção civil.

1.2 Identificação da Máquina

La Cortadora Hidráulica Menegotti está proyectada para realizar los más exigentes trabajos. Desarrollada para trabajos de corte de barras de hierro o acero de hasta 25mm de diámetro, no pudiendo ser hierro o acero temperado. El equipo es indispensable en la obra en su etapa de armazones de columnas y vigas.

Obs.: Menegotti, con el objetivo de esmero constante de sus equipos, reservase el derecho de alterar las características del producto sin aviso previo.

1.3 Aplicación del Manual

El manual deberá ser completamente leído antes de cualquier operación. En el manual están presentes informaciones útiles al respecto del producto, fabricante, seguridad, partes de repuesto, mantenimiento y conservación. Mantenga este manual para que pueda consultarlo siempre que necesario.

1.4 Seguridad



- Antes de utilizar este equipo, lea atentamente este manual y siga las instrucciones del fabricante como una forma de reducir los riesgos de accidentes en la operación. Es expresamente prohibido sacar o modificar cualquier dispositivo de seguridad de la máquina. Utilice el equipo según las instrucciones de este manual.



- En caso de partes dañadas o faltantes haga inmediato contacto con Menegotti por el teléfono 55(47) 3275-8000, para repuesto de las mismas. Antes de utilizar, revise la cortadora para verificar si no está dañado. Apenas utilice este equipo cuando funcionar adecuadamente. Cualquier reparo debe ser realizado por un técnico cualificado o dudas hacer contacto con el servicio autorizado Menegotti



- Si la fuente eléctrica está lejos de la máquina, cables de mayor calibre serán necesarios para garantizar que el equipo trabaje sin problemas y con potencia máxima. Verificar si el cable está dañado o no. Caso sea necesario réparalo o sustituido. Operar la máquina con la electricidad indicada.



- Siempre utilice guantes y gafas de seguridad. Efectúe el mantenimiento solicitado por este manual con personas cualificadas y dentro de su periodicidad.



• Limpiar el sitio y garantizar que el mismo presenta la seguridad de operación padrón. Verificar si los tornillos están fijos o no. Utilizar una llave combinada y/o llave Tellep para apretarlos.
• Esta máquina sigue rigurosamente los parámetros técnicos enumerados más adelante, no exceda su capacidad máxima de corte.



• Pre caliente la unidad, con temperaturas bajas, a veces el oleo hidráulico enfría y dificulta la conexión de la máquina, antes de operarla dejarla funcionando por 30-60 segundos para pre calentarla.
• Antes de operar la unidad, verifique si el oleo esta suficiente o no. Esta máquina trabaja con presión hidráulica por lo tanto si el nivel de oleo estuviera bajo, su rendimiento no podrá ser total. Por otro lado si la temperatura estuviera arriba de los 70°C el corte no será satisfactorio, desliga la máquina por algún tiempo. Especialmente la bomba, hecha de aluminio, causará aumento de temperatura.



• No cortar la barra de acero demasiadamente corta, la longitud del corte no debe ser menor que 20cm, como en el dibujo Dib.01.
• Cuidado en el momento del corte de la barra de acero para no dejar personas cerca a fin de evitar que partes de la barra sean lanzadas.

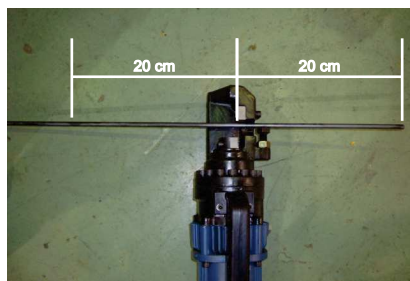


Fig.01

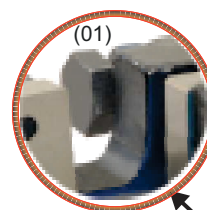
1.5 Especificaciones Técnicas

ESPECIFICACIÓN	UNIDAD	MCP
Diámetro Máximo de Corte	mm	25
Diámetro Mínimo de Corte	mm	8,0
Potencia del Motor	cv	2,7
Tensión	V	110/220 (Monof.)
Frecuencia	Hz	60
Velocidad de Corte	mm/s	6,5
Peso con Motor	Kg	21,7
Peso con Embalaje	Kg	28,7
Dimensión del Equipo (A x A x L)	mm	240 x 160 x 500



5. UTILIZACIÓN DEL EQUIPO

1 -Ajustar el tornillo de acuerdo con el tamaño de la barra de acero detalle (01). Hacer con que la barra de acero y la placa de corte estén en el ángulo correcto;



2 -Posicionar la barra de acero, ligar el interruptor, mover el pistón para frente, la barra de acero será cortada y cuando el pistón alcanzar el punto más alto, desligar el interruptor y el pistón retornará; y

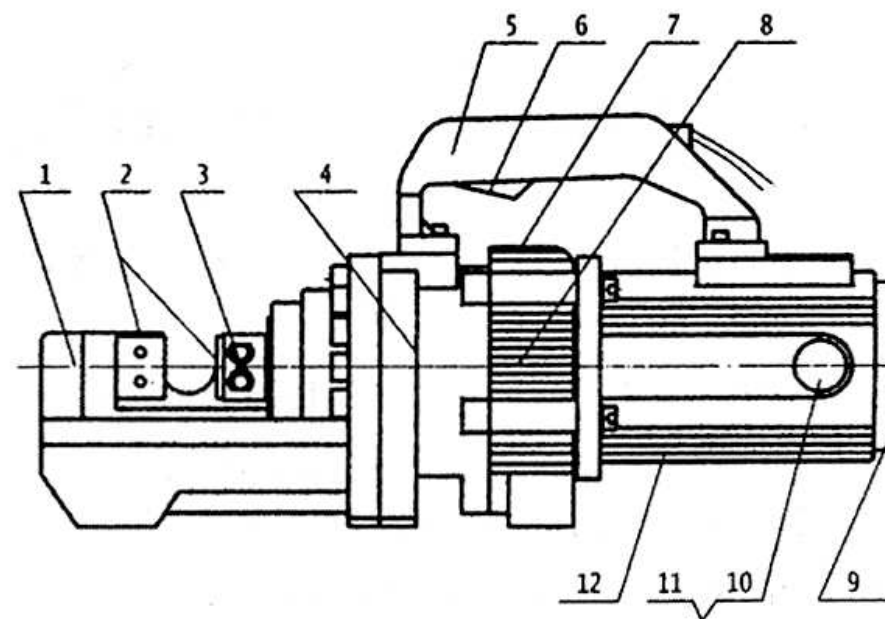
3 -Durante el corte, si el pistón no retornar inmediatamente, empujalo para tras con una barra metálica o algo similar. Cuidar para no dañar el pistón. Por otro lado, si el pistón no volver a su sitio y, si al ligar el interruptor el pistón no se mover para frente, sustituir el pistón y, a seguir, operar la unidad nuevamente.



POS.	Descripción	QTD.	Cantidad	N. del Dib.
01	cuerpo frontal	01	29112137	-
03	Anillo	02	29112237	-
04	Lamina	01	29111670	-
05	Del depósito de aceite	01	29112138	-
06	Tuerca especiall	01	29112139	-
07	émbolo	01	29112238	-
08	Tornillo Cab. Hex.	01	29112140	-
14	Muelle de retorno del cilindro Hid.	01	29112141	-
15	Junta Fence	01	29112135	-
16	cilindro hidráulico	01	29112142	-
18	Cuerpo de la válvula	01	29112143	-
19	Extraño resorte de la válvula	01	29112144	-
20	Válvula de resorte interno del cuerpo	01	29112145	-
22	Cuerpo de la bomba hidráulica	01	29112146	-
25	Rodamiento de agujas	01	29112136	-
26	Rodamientos a bolas 608ZZ	01	29112147	-
27	Bomba de pistones	01	29112148	-
28.1	Primavera de la bomba (D3, 5x18mm)	01	29112149	-
28.2	Primavera de la bomba (D4x18mm)	01	29112150	-
29	Apoyo de las Aguas	01	29112151	-
31	Asiento de resorte	01	29112152	-
32	Enchufe de goma	01	29112153	-
33	Ima - Cortador hidráulico	01	29112154	-
34	Junta de sello de la bomba	01	29112155	-
35	Acoplamiento de la bomba Cuerpo Hid.	01	29112156	-
41	Cambie el apoyo w / Base	01	29112157	-
42	Cambie el apoyo w / Base	01	29112158	-
44	Cepillo	01	29111675	-
45	Interruptor	01	29111696	-
46	Estator	01	29112159	-
	Estator Monofasico 110V/60HZ N.46 MCP	01	29112468	-
47	Rotor completo	01	29112160	-
	Rotor Completo Monofasico 110V/60HZ N.47 MCP	01	29112467	-
48	Cable de alimentación con enchufe	01	29112161	-
49	Tornillo de purga	01	29112162	-
50	Alojamiento del motor	01	29112163	-
51	Cepillo de puerta	01	29112164	-
52	Cepille la cubierta de carbón	01	29112165	-
53	Portada del Cabo	01	29112166	-
55	Protección	01	29112167	-
56	Lavadora aislante	01	29112168	-
73	Válvula de placa cuerpo de la guía	01	29112169	-



2. ESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA



POS.	Descripción
1	Retentor
2	Placa de corte
3	Tornillo de ajuste (trasero)
4	Cilindro hidráulico
5	Alza
6	Interruptor
7	Bomba
8	Abertura (trasera)
9	Tapa protectora
10	Adaptación del cepillo
11	Cepillo de carbón
12	Motor



3.VIEW TRIBUNAL

