

MANUAL TÉCNICO MENEGOTTI

PLACA VIBRATÓRIA REVERSÍVEL HIDRÁULICA MPH145 | MPH170

40860299 - Placa Vibratoria Reversivel Hidraulica MPH145 C/Motor Honda GX160 5,5HP

40860300 - Placa Vibratoria Reversivel Hidraulica MPH170 C/Motor Honda GX200 6,5HP

QR-Code:



Aponte a câmera do seu celular ou tablet para acessar a versão atualizada dos **Manuais Técnicos** e **Catálogos de Peças** online, ou clique no link abaixo para acessar o site.

www.sites.google.com/view/menegotti-engenharia-docs

Atenção:

Antes de operar o equipamento **Menegotti**, faça a leitura deste **manual técnico**, onde o mesmo irá informar e instruir o operador sobre o funcionamento do produto. Assim, você evita possíveis acidentes de trabalho e manutenções prematuras do equipamento.



MENEGOTTI[®]
CONSTRUÇÃO

Parabéns, você acaba de adquirir um produto Menegotti!

Com a mais alta qualidade, projetado e construído especialmente para servir você na medida de sua necessidade.

Este manual foi elaborado para proporcionar-lhe as informações e as instruções necessárias para a utilização e manutenção de nosso produto, além de apresentar-lhe os dados referentes às suas características técnicas.

Antes de colocar o produto em funcionamento pela primeira vez, leia com atenção as informações aqui contidas.

A durabilidade do seu produto depende somente da maneira de como ele é tratado em serviço (operação) e o funcionamento satisfatório é resultado do seu trabalho cuidadoso, feito com regularidade.

A Menegotti está preparada para oferecer-lhe toda assistência técnica necessária, assim como, atender a sua necessidade nas peças de reposição.

Bem-vindo, você faz parte da grande “família de clientes” Menegotti.

Departamento de Pós-venda
e Assistência Técnica MENEGOTTI.

Atenção: Para melhor comodidade, guarde e conserve este manual em local apropriado para que possa ser consultado sempre que necessário.

Índice

Grupo Menegotti.....	03
O Produto.....	03
Informações de Segurança.....	03
Especificações Técnicas.....	09
Operação do Equipamento.....	11
Manutenção do Equipamento.....	15
Solução de Problemas.....	21
Proteção Ambiental.....	22
Garantia do produto.....	23
Termo de garantia.....	23

Grupo Menegotti

A Menegotti é referência no desenvolvimento de soluções em máquinas e ferramentas para os segmentos de Construção Civil, Movimentação de Cargas Leves e de Jardinagem em Casa e no Campo. Uma empresa brasileira, presente em mais de 40 países, tem sua matriz em Jaraguá do Sul, Santa Catarina, unidades no Brasil e nos Estados Unidos.

Com mais de 80 anos de história, está na quarta geração de uma gestão familiar consistente e vitoriosa. Líder nacional em vendas de betoneiras, é destaque nos mercados de revenda e locação.

Através do seu Programa de Inovação, fomenta a criatividade e a competitividade, por meio de ações e parcerias disruptivas, que visam o contínuo crescimento profissional e dos negócios.

Com uma cultura organizacional que valoriza e estimula seu constante desenvolvimento profissional e pessoal, atua fortemente em projetos sustentáveis, que tornam realidade seu propósito de ajudar a construir um mundo melhor e mais sustentável.



O Produto

As Placas Vibratórias Reversíveis Menegotti MPH145 e MPH170 possuem uma excelente força de compactação, são extremamente potentes, com base robusta e constituída em aço, altamente resistentes às vibrações. São versáteis e práticas na operação devido ao seu deslocamento ser hidráulico e reversível, nos sentidos para frente e para trás, reduzindo a necessidade de manobras de giro para retorno.

• **A Menegotti se reserva ao direito de realizar alterações nos produtos sem aviso prévio. As ilustrações podem incluir equipamentos e acessórios opcionais, que podem não estar incluídos em todo equipamento padrão. Caso alguma informação neste manual não esteja consistente com o produto físico, considerar o produto atual e o manual apenas como referência.**

Para informações mais atualizadas basta acessar nosso site: <https://sites.google.com/view/menegotti-engenharia-docs>, ou utilizar o QR code contido na capa deste manual.

Informações de Segurança

Esta máquina, se não observado as recomendações de segurança, apresenta riscos de lesões, queimadura, fogo, intoxicação e danos à máquina.

Este manual contém notas, cuidados e advertências que devem ser seguidas, para evitar a possibilidade de uso inadequado, danificar a máquina ou danos pessoais.



NOTAS: Contém informações adicionais de importantes procedimentos.

CUIDADOS: Fornecem informações importantes para prevenir erros que possam danificar a máquina ou os seus componentes.

ADVERTÊNCIAS: Alertam sobre condições ou práticas que podem levar a ferimentos pessoais ou até mesmo a morte!



- Antes de utilizar este equipamento, leia atentamente este manual e siga as instruções do fabricante, como forma de reduzir os riscos de acidentes em operação.
- É expressamente proibido retirar ou alterar qualquer dispositivo de segurança da máquina. Não assumimos responsabilidade por qualquer acidente devido a modificação do equipamento.
- Utilize o equipamento segundo as instruções deste manual.



- Em caso de peças danificadas ou faltantes, entre imediatamente em contato com a Menegotti pelo o telefone / WhatsApp (47) 3275-8000 para reposição da mesma.
- Com a máquina desligada, efetue uma inspeção diária nas partes do equipamento. Em caso de problemas, entre imediatamente em contato com o serviço autorizado Menegotti.



- Mantenha um limite de área exclusiva para trabalhar com o equipamento, mantendo o local sempre limpo, sem obstrução no caminho e com boa iluminação.
- O operador deve ser treinado ou qualificado para operar este equipamento.



- Não use roupas folgadas que possam prender na máquina.
- Sempre usar luvas, óculos de segurança e protetores auriculares.
- Os motores devem ser instalados por profissionais qualificados.
- Faça a manutenção solicitada por este manual com pessoas qualificadas e dentro de sua periodicidade.



- Evite contatos com superfícies quentes.
- Antes de executar qualquer atividade ou manutenção, deixe o motor esfriar.



- Evite contatos com partes girantes.



- O Monóxido de carbono da exaustão dos motores de combustão interna podem causar morte se utilizados em espaços confinados.
- Não opere ou reabasteça o motor a gasolina ou a diesel em uma área confinada, áreas com faísca, chamas, fumaça ou qualquer área restrita.



- Mantenha as mãos e os pés livres das peças rotativas e móveis, pois estas podem causar danos em caso de contato.



- Assegure-se que tanto a máquina quanto o operador estejam estáveis, colocando-os em terreno nivelado para que a máquina não venha a tombar ou derrapar durante a operação.
- Assegure-se antes de iniciar a compactação de valas que as paredes não vão desmoronar em virtude da vibração.
- Verifique se a área a ser compactada não abriga linhas elétricas energizadas ou serviços de gás, água ou comunicação que possam sofrer danos decorrentes da vibração.



- Não deixe a máquina em funcionamento sozinha, embora seja autônoma.
- Não puxar a máquina para trás com as rodas de transporte, só é permitido empurrar para a frente.



- Não ingerir combustível ou inalar seus vapores, e evitar o contato com a pele.
Em caso de contato com a pele, lavar imediatamente a superfície afetada.
- Caso o combustível entre em contato com os olhos do operador, lavar imediatamente com água e buscar atendimento médico o mais rápido possível.



- Antes de fazer reabastecimento de combustível, desligar o motor e espere seu resfriamento.
- O combustível é inflamável, e pode causar riscos ao operador. Desligar o motor elimina o risco de incêndio.



- Não fumar durante operação de abastecimento, ou limpeza do tanque de combustível.
- Sempre limpar qualquer derramamento de combustível.

Local de aplicação do adesivo



MPH 145 | MPH 170:

Significado dos adesivos

- Os equipamentos Menegotti utilizam etiquetas com símbolos internacionais, observe o significado de cada etiqueta conforme descrito abaixo:

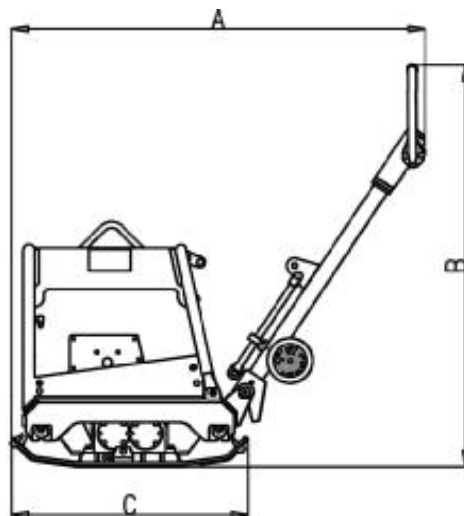
ETIQUETAS	SIGNIFICADOS
	PERIGO! Os motores emitem monóxido de carbono. Operar somente em área bem ventilada. Leia o Manual do Operador para informações sobre a máquina. Cuidado com faíscas, chamas ou objetos queimando perto da máquina. Desligue o motor antes de reabastecer. Use somente gasolina filtrada.
	ATENÇÃO! Sempre use equipamento de proteção individual para os olhos e ouvidos quando operar a máquina.
	ATENÇÃO! Leia e entenda o manual do proprietário antes de operar a máquina. Não fazê-lo aumenta o risco de acidentes.

ETIQUETAS	SIGNIFICADOS
	ATENÇÃO! Ponto de elevação.
	ATENÇÃO! Risco de esmagamento.
	ATENÇÃO! Superfície quente!
	NOTA! Alavanca de controle do acelerador: Tartaruga = ocioso ou lento, Coelho = acelerado.

Especificações Técnicas

Dados Técnicos	Unidade	MPH 145	MPH 170
Peso com Motor	kg	145	170
Base	mm	650x400	690x500
Velocidade de Trabalho	km/h	1,32	1,20
Frequência de Vibração	vpm	5400	5400
Força Centrífuga	kg	2549	3059
Motor	Combustão Gasolina, Resfriado a Ar, 4 Tempos. 4 Tempos.	Honda GX160 5,5 CV 3600 rpm	Honda GX200 6,5 CV 3600 rpm

Dimensões da máquina (mm)



Modelo	A	B	C	D
MPH 145	1245	1008	648	400
MPH 170	1268	1010	695	500

Operação do Equipamento



Nº	DESCRIÇÃO MPH 145 175
1	Guidão de Operação
2	Acelerador
3	Estrutura Tubular
4	Chave Liga/Desliga
5	Ponto de Içamento
6	Ponto Abastecimento
7	Motor
8	Base Vibratória
9	Rodas Auxiliares (Opcional)

Orientação

- Este equipamento só pode ser utilizado para aplicação da qual foi designada (Ver item 1.6);
- Este equipamento só pode ser utilizado por operadores treinados e qualificados;
- Deve-se seguir as instruções de segurança recomendadas neste manual e no equipamento;
- Usar talhas, guinchos, elevadores adequados e seguros para fazer o içamento e transporte do mesmo;
- Manter pessoas e animais distantes do equipamento durante utilização;
- Antes de ligar, avaliar como poderá ser feito o seu desligamento;
- Sempre desligar o motor antes de proceder com a manutenção;
- Durante a utilização o motor aquece, aguardar o seu resfriamento para manuseá-lo;
- Nunca remover ou alterar os itens de segurança;
- Sempre checar o estado de conservação dos itens de proteção, caso algum destes esteja danificado ou faltando, não fazer uso do equipamento até a sua substituição ou reparo;

- Não operar o equipamento em caso de doença, cansaço ou sobre influência de álcool;
- Este equipamento foi projetado para eliminar qualquer risco de acidente. Contudo, riscos sempre existirão e poderão causar acidentes e até mesmo morte por uso indevido. Caso o operador se encontre em uma situação de perigo, o equipamento deverá ser desligado imediatamente e o supervisor ou responsável deve tomar medidas para eliminar estes riscos. É necessário informar o fabricante de qualquer evento de risco ou acidente com o equipamento.

Inspeção

- Realizar inspeção visual antes de cada operação do equipamento, ou depois de longas horas de uso, e caso algum problema seja encontrado ele deverá ser corrigido antes da utilização do equipamento;
- Analisar se existem sinais ou defeitos presentes no equipamento;
- Inspecionar mangueiras, aberturas, drenos e outras áreas contra vazamentos;
- Checar o nível de óleo e completar caso seja necessário;
- Checar o nível de combustível e completar caso seja necessário;



O uso de combustível adulterado poderá danificar o sistema interno do motor;

- Checar vazamentos de óleo e combustível;
- Checar se o filtro de ar está limpo;



O excesso de poeira no filtro prejudicará o motor;

- Checar ventilação do local de trabalho;



Os gases de exaustão são altamente tóxicos e poderão causar riscos de morte.

Não operar este equipamento em locais fechados ou com pouca circulação de ar.

Partida

1. Antes de ligar a máquina, assegure-se que a chave está na posição ligado ON (01), a alavanca de aceleração (02) está na posição mínima e o guidão está na posição estacionar;
2. Colocar a alavanca de combustível na posição Aberto (03);
3. Colocar a alavanca de aceleração (02) na posição de início lento.



Em clima frio, iniciar com o afogador (04) totalmente aberto e depois retornar a posição fechado.

Em clima quente, iniciar com o afogador (04) totalmente fechado;

4. Puxar a corda de partida retrátil até sentir uma leve resistência, em seguida puxar firmemente e retornar a corda para o interior do sistema (05);

5. Se o motor falhar, mover o afogador (04) para a posição aberto e em seguida volte para fechado;
6. Se o motor não partir, deve-se eliminar excesso de humidade da vela;
7. Quando o motor começar a funcionar, deixe-o aquecer por alguns minutos para lubrificação do sistema.



Parada

- Empurre a alavanca do acelerador (02) para a posição lento “Tartaruga”.
- Coloque a Chave na posição OFF (01).
- Feche a válvula de combustível (03).

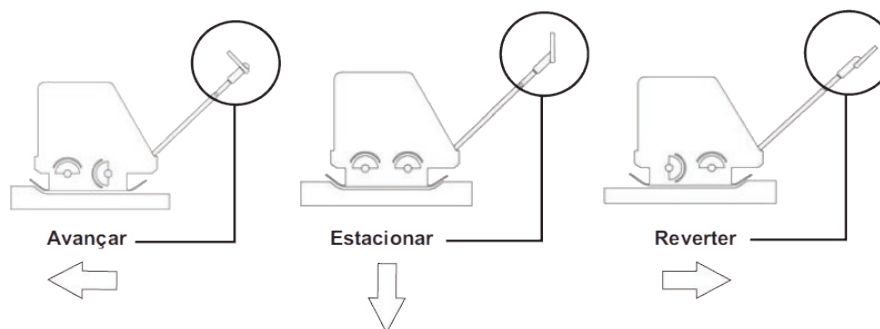
Operação

1. Coloque o guidão de operação na posição de estacionamento.
2. Coloque a alavanca na posição máxima.

Esse equipamento possui sistema de embreagem na qual permite que o motor funcione sem que o equipamento comece a vibrar, assim que o motor atinge uma determinada velocidade o equipamento entra em vibração.

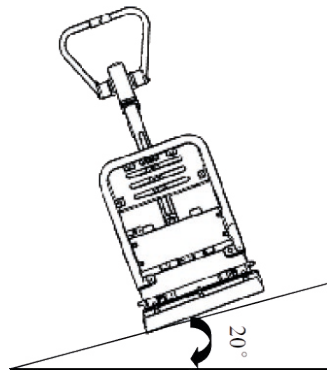
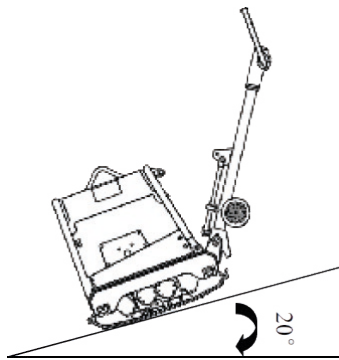
Direção.

- Avançar: Mova o guidão de operação para frente.
- Reverter: Mova o guidão de operação para trás.
- Estacionar: Mova o guidão de operação para posição intermediária.



Declive

- O operador nunca deve ficar na direção de descida.
- Nunca deve exceder o máximo de inclinação de 20°.



Como montar as rodas auxiliares para transporte (Opcional MPH145 e MPH170).



1 Soltar o Grampo;



2 Retirar as Rodas;



3 Montar as Rodas nas Laterais;



4 Movimentar;

Manutenção do Equipamento

- É importante que a manutenção sugerida neste manual seja seguida com cuidado;
- É importante que um assistente técnico autorizado da Menegotti realize qualquer tipo de manutenção;
- Sempre use peças de reposição originais da Menegotti para evitar a perda da garantia;

- Antes de realizar qualquer tipo de manutenção, desligar o motor e desconectar o cabo de vela;
- Sempre fazer a leitura do nível de óleo com o equipamento posicionado em um local plano e nivelado;
- Somente utilizar óleos e graxas recomendados;

Tabela de manutenção periódica

ROTINA DE MANUTENÇÃO	DIARIAMENTE	APÓS AS PRIMEIRAS 20h	A CADA 50h	A CADA 100h	A CADA 200h	A CADA 250h	A CADA 500h
VERIFICAR O NÍVEL DO ÓLEO	X						
VERIFICAR O FILTRO DE AR	X						
VERIFICAR SE HÁ DANOS OU VAZAMENTOS	X						
TROCAR O ÓLEO DO MOTOR		X					
LIMPAR O FILTRO DE AR		X					
VERIFICAR A CORREIA		X					
LIMPAR O SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO			X				
VERIFICAR O ÓLEO DO ELEMENTO EXCÊNTRICO			X				
VERIFICAR ESTADO E TENSÃO DA CORREIA					X		
VERIFICAR ESTADO DA EMBREAGEM					X		
TROCAR O ÓLEO DO ELEMENTO EXCÊNTRICO						X	
VERIFICAR O ÓLEO HIDRÁULICO DO GUIDÃO				X			
TROCAR O ÓLEO DO MOTOR				X			
TROCAR O FILTRO DE AR						X	
LIMPAR VELA IGNIÇÃO				X			
TROCAR O FILTRO DE COMBUSTÍVEL							X
TROCAR O ÓLEO HIDRÁULICO DO GUIDÃO							X

Estes intervalos da tabela acima são para operação em condições normais.

Ajuste seus intervalos com base no número horas em uso e do ambiente exposto.

Lubrificação do Elemento Excêntrico

1. Para verificar o nível de óleo, posicione o equipamento em uma superfície plana e nivelada;
2. Remover o Bujão localizado na parte inferior e verificar se é possível fazer a sua visualização do óleo;
3. Caso não seja possível visualizar, será necessário completar pelo mesmo local de visualização;



Remover totalmente o óleo a cada 250 horas de operação;



Utilizar óleo SAE15W40, capacidade do reservatório de 400 ml;

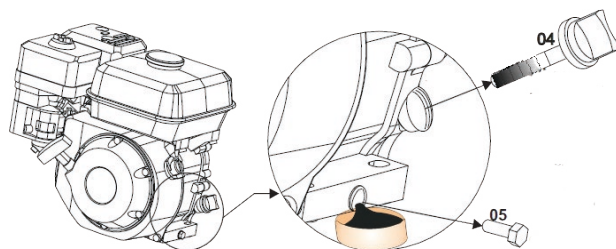
Lubrificação do Motor

1. Para verificar o nível de óleo, posicione o equipamento em uma superfície plana e nivelada;
2. Checar o nível do óleo com a vareta (04) e verificar a se está no nível correto;
3. Para efetuar a troca do óleo, basta remover o bujão (05);



Remover totalmente o óleo a cada 100 horas de operação;

Utilizar óleo SAE20W50, capacidade do reservatório de 600ml;





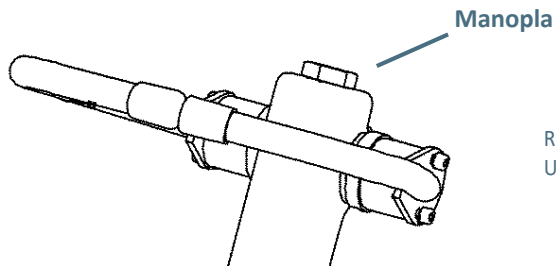
Drenar óleo com o motor ainda quente.

Posicionar um reservatório logo abaixo do dreno do motor para coletar o óleo usado.

Descartar esse óleo usado de acordo com a legislação ambiental vigente.

Lubrificação do Hidráulico

1. Para verificar o nível de óleo hidráulico, posicione o equipamento em uma superfície plana e nivelada;
2. Remover a manopla localizada no guidão e verificar se é possível fazer a visualização do óleo;
3. Caso não seja possível visualizar, será necessário completar pelo mesmo local de visualização;

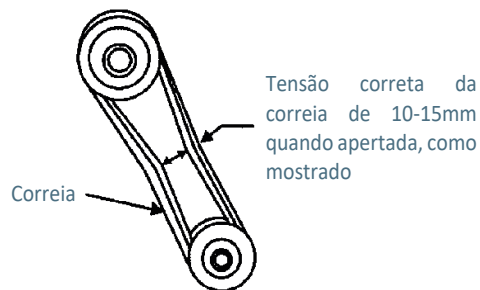
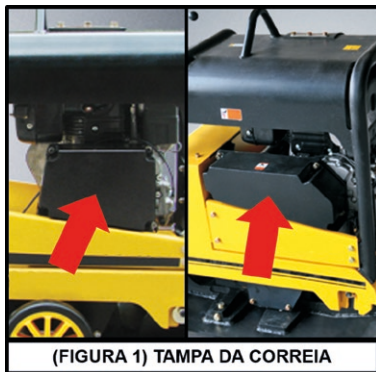


Remover totalmente o óleo a cada 500 horas de operação;
Utilizar óleo HM-32, capacidade do reservatório de 220 ml;

Correias e embreagem

Verificar a Correia:

Retire a tampa da correia (Figura 1) para verificar a tensão da correia (Figura 2). A tensão é adequada quando a correia dobra cerca de 10 mm quando apertada fortemente com o dedo entre os eixos. Correia solta ou desgastada reduz a eficiência de transmissão de energia, causando compactação fraca e reduz a vida útil da própria correia.



(Figura 2) Tensão da Correia



Não tente verificar a correia com o motor em funcionamento.
Lesões graves podem ocorrer se a sua mão for pega entre a correia e a embreagem.

Verificar a embreagem

- Verifique a embreagem simultaneamente com a verificação da correia;
- Limpe o encaixe da correia se necessário e analise o comportamento da mola da embreagem;
- Verifique o desgaste das lonas e se está gasta providencie a troca, pois a transmissão de energia torna-se deficiente e irá resultar em escorregamento e aquecimento.



Sempre que a vibração do compactador ficar fraca ou ficar diferente de sua operação normal, independentemente do sentido de funcionamento, verifique a correia e embreagem imediatamente.



Nunca ligar o motor sem limpar o filtro de ar, danos graves poderão ocorrer ao motor.

1. Remover a tampa do filtro de ar e os filtros , inspecionar se existem furos, rasgos e substituir as peças defeituosas;
2. Lavar o filtro de espuma com uma mistura de detergente e água morna:
 - Enxaguar em água limpa. Deixar o filtro de espuma secar naturalmente.
 - Molhar o filtro de espuma em óleo lubrificante e espremer retirando o excesso.
3. Substituir o filtro de papel se a sujeira estiver encrustada.

Vela de ignição

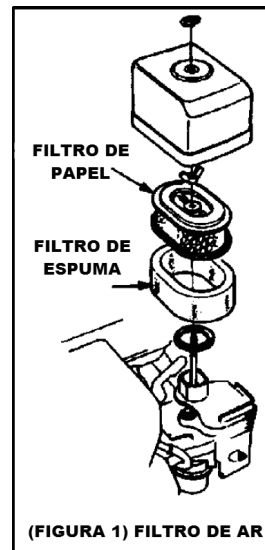
Verifique e limpe a vela de ignição regularmente, a falta desta ação poderá interferir no desempenho do motor.



Deixe o motor esfriar antes de remover a vela de ignição.

Transporte

1. Sempre desligue o motor antes de transportar o equipamento;
2. Certifique-se que o dispositivo de elevação tem capacidade suficiente para suspender o equipamento;
3. Usar ponto de içamento indicado ao levantar a o equipamento;
4. Nunca ficar debaixo do equipamento enquanto estiver suspenso;
5. Alguns modelos possuem rodas de transporte para movimentação em curta distância.



(FIGURA 1) FILTRO DE AR

Solução de Problemas

PROBLEMAS	CAUSAS	SOLUÇÕES
1) MOTOR NÃO LIGA	A) Combustível não chega ao motor; B) Chave do motor desligada; C) Vela de ignição suja; D) Motor frio; E) Motor afogado;	A) Abrir tampa de Combustível; B) Ligar chave do Motor; C) Limpar vela de Ignição; D) Fechar afogador; E) Abrir afogador e puxar corda de partida;
2) EQUIPAMENTO NÃO VIBRA	A) Rotação do motor baixa; B) Correia solta; C) Filtro entupido; D) Falha no elemento excêntrico;	A) Acelerar para alta rotação; B) Ajustar tensão da correia; C) Limpar filtro do motor; D) Entrar em contato Menegotti;
3) ASFALTO ADERE A BASE DO EQUIPAMENTO	A) Pouca umidade;	A) Utilizar água;
4) SUPERFÍCIE EM FLOCOS	A) Sobrecompactação;	A) Remover e reposicionar;
5) BAIXA VELOCIDADE DE MOVIMENTAÇÃO	A) Camada muito grande; B) Umidade muito alta ou pouca;	A) Remover camadas; B) Remover material e ajustar;
6) EQUIPAMENTO COMPACTA IRREGULARMENTE	A) Superfície muito dura; B) Amortecedores danificados;	A) Parar compactação; B) Reapertar os amortecedores;

Proteção Ambiental

Os equipamentos elétricos em fim de vida não devem ser colocados no lixo doméstico. Por favor, leve-o a um ponto de devolução. Informe-se sobre o ponto de devolução mais próximo no seu município ou ponto de venda.

Garantia do Produto

A garantia é intransferível nas condições e no prazo fixado e vigorará a partir da data de compra do produto, comprovada mediante a apresentação da nota fiscal de venda ao primeiro consumidor final. Na hora da entrega do produto o cliente deve receber as informações e orientações técnicas do mesmo, conforme o conteúdo deste manual.

Não estão, pois, compreendidos na presente garantia os defeitos originados de maus tratos, descuidos, negligências, imprudência ou imperícia, assim como qualquer conserto ou alteração de qualquer peça e/ou componente do produto. Além disso, qualquer montagem do conjunto das peças por intervenção técnica que não seja da própria fábrica ou de assistente técnico, aplicação fora do especificado, sobrecargas mecânicas ou elétricas bem como falta de fase, utilização em ambiente para os quais não foram projetadas, tensões e frequências incorretas, lubrificação incorreta, danos causados por acidentes de qualquer natureza, como inundações, vendavais, incêndios, desmoronamentos e decorrentes do transporte.

A remoção ou qualquer alteração dos números de série, originalmente colocado no produto, tornam inviável a garantia, onde deverá obrigatoriamente ser apresentado a nota fiscal de venda e o Certificado de Garantia do produto em questão.

A garantia assumida com o presente limita-se ao reparo, troca de peças ou montagem de conjunto de peças em que, ao exame feito pelo assistente técnico autorizado Menegotti e previamente autorizado pela fábrica, verifiquemos a existência do defeito de fabricação. Esse reparo ou troca será feito no assistente técnico autorizado, correndo por conta do comprador os riscos ou despesas decorrentes do transporte de ida e de volta até o assistente técnico, sendo gratuita a mão-de-obra e peças repostas nos termos da presente garantia.

Departamento de Pós-venda e Assistência Técnica MENEGOTTI.

Termo de Garantia

Pelo presente CERTIFICADO fornecido de comprador original, a Menegotti garante contra defeitos de fabricação, pelo prazo de 6 (seis) meses, contados a partir da data de emissão da Nota Fiscal do produto ao primeiro consumidor final, sendo: os 3 (três) primeiros meses de garantia legal, e os 3 (três) últimos meses sendo garantia especial garantida pela Menegotti. Não estão incluídos na garantia deste equipamento os componentes desgastados pelo uso, tais como: rolamentos, cabo de aço, plugues elétricos, engrenagens, etc.

Esta garantia compreende a troca de peças e reparos contra defeitos de fabricação devidamente constatados pela fábrica ou assistência técnica autorizada. Este produto perderá a garantia se sofrer danos provocados por acidentes, agente da natureza, aplicação fora do especificado, ligado a rede elétrica imprópria ou submetida a grandes oscilações de energia, ou, no caso aberto por pessoa ou oficina não autorizada pela Menegotti. As despesas de frete do produto até o assistente técnico ou fábrica, correrão por conta do consumidor. A Menegotti conta com uma ampla rede de assistentes técnicos em todo o território nacional.

Para o produto que é composto com gerador elétrico e/ou motor a combustão, a garantia abrange os defeitos internos do gerador oriundos da sua fabricação. Não são cobertos pela garantia os defeitos de: sobrecarga por falta ou excesso de fase, utilização de tensão fora do especificado, carcaça quebrada ou amassada em função de descuido no transporte e/ou armazenagem, acoplamento ou energização do gerador com motor fora das especificações e defeitos gerais de mau uso e/ou instalação errada.

Cientes deste termo,

Cliente: _____
Modelo: _____ **Nº de Série:** _____
Cidade: _____ **Data:** _____

Cliente

Serviço Autorizado Menegotti

GRUPO Menegotti

Valores sólidos, **ATITUDES Sustentáveis.**

MENEGOTTI
MOVIMENTAÇÃO

MENEGOTTI
CONSTRUÇÃO

MENEGOTTI
CASA E CAMPO



Unidade Menmaq

R. Erwino Menegotti, 381 - Água Verde
Jaraguá do Sul - SC - 89254-000



Unidade Mentec

R. José Theodoro Ribeiro, 2399 - Ilha da Figueira
Jaraguá do Sul - SC - 89258-468



Unidade Menfer

R. Saudade, 186 - Seminário
Corupá - SC - 89278-000



Unidade MNA

248 E Crogan St STE 301 - Lawrenceville - GA
30046 - United States

grupomenegotti.com

