



TERMO DE GARANTIZA

A -Menegotti garante este producto contra defectos de fábrica o de material por 12 meses, a partir da data de compra comprobada mediante presentación del cupón fiscal al consumidor final.

B -Esta garantía comprende el cambio de piezas y reparos contra defectos de fábrica debidamente constatados pela fábrica o asistencia Técnica autorizada. Este equipo perderá la garantía si sufrir daños por accidentes, agentes de la naturaleza, aplicación no específica, red eléctrica impropia o sometida a gran oscilaciones de energía, o, si tocado por persona o taller no autorizada.

C -Si el equipo fue adquirido con motor eléctrico la garantía abarca los defectos internos del motor oriundos de su fabricación. No hay cubierto por la garantía de los defectos de: sobrecarga por falta o exceso de fase , utilización de tensión fuera del especificado, caja rota o amasada por no cuidado en el transporte, manejo, o almacenaje.



Informaciones importantes

- La hormigonera debe ser aseada después de usada;
- Posicionar la máquina en un local firme y plano;
- Instalar la llave y motor de acuerdo con la corriente eléctrica;
- Observar periódicamente el estado de las correas del motor;
- Los materiales deben ser colocados con la hormigonera girando y en el menor espacio de tiempo posible;
- La descarga también debe ser hecha con la hormigonera girando.

Atención

Conecte el hilo-tierra del motor eléctrico de este equipo
Tenga consciencia de los riesgos y de la responsabilidad
que asumirá si no observa todas las precauciones
para el funcionamiento de cualquier equipo
accionado por energía eléctrica.

Menegotti Indústrias Metalúrgicas Ltda.
Rua Ervino Menegotti, 381
CEP 89254 000 - Jaraguá do Sul - SC - Brasil
Fone (47) 3275-8000 / Fax (47) 3371-3942
www.menegotti.ind.br
menegotti@menegotti.ind.br

24050504 R6 OCT/14 Nos reservamos el derecho de alterar las características del producto sin preaviso.



HORMIGONERA DE ARGAMASA



200L



250L



Menegotti



CONTENIDOS

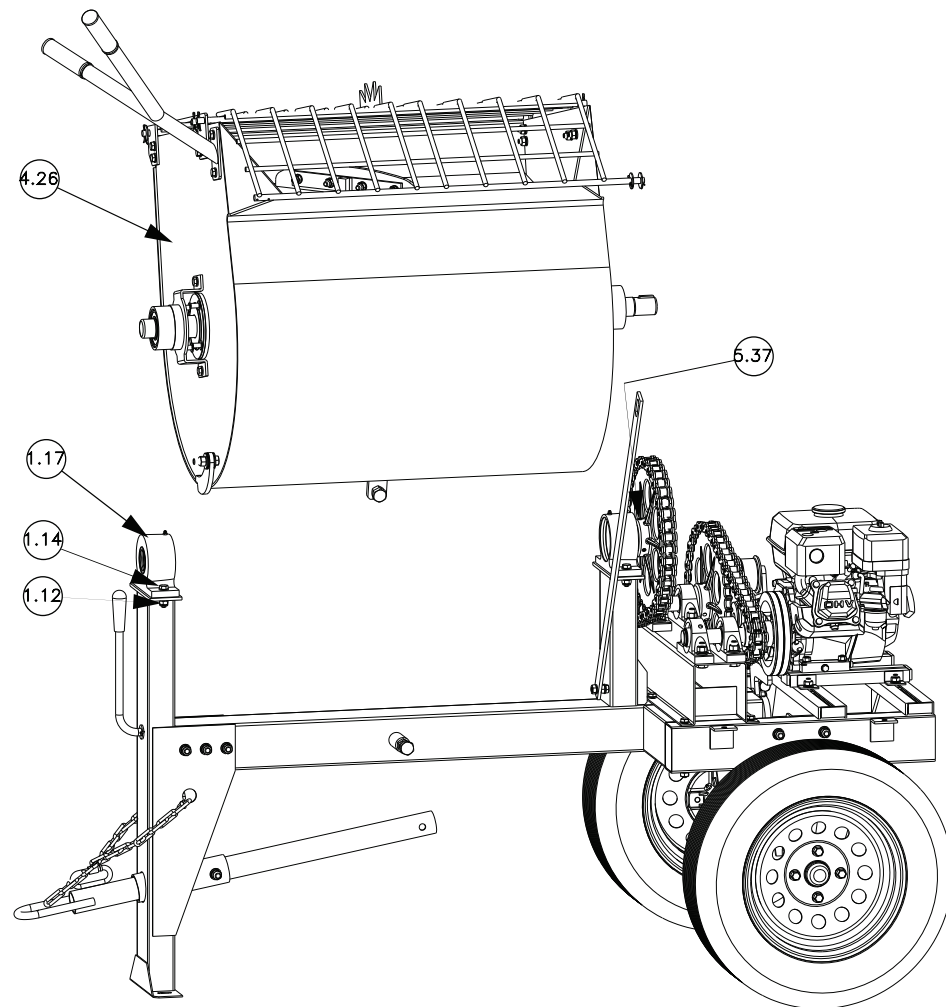
1. INFORMACIONES	2
1.1 Identificación del Fabricante	2
1.2 Identificación de la Máquina	2
1.3 Aplicación del Manual	2
1.4 Seguridad	2~3
1.5 Especificaciones Técnicas	3
1.6 Descripción de la Máquina (Partes Principales)	4
1.7 Accionamiento	4
1.8 Condiciones de Trabajo y Operación	4
1.9 Nivel de Ruido durante Operación	5
1.10 Equipo provisto con Motor Eléctrico	5~6
1.11 Equipo con Motor de Reacción (Gasolina / Diésel)	6
1.12 Equipo provisto sin Motor	6
1.13 Equipo provisto con ruedas neumáticas aro 13	6
2. IZAMIENTO, TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO	7
2.1 Izamiento	7
3. OPERACIÓN DE TRABAJO	8
3.1 Sitios de Trabajo para Operación del Equipo	8
3.2 Funcionamiento	8
3.3 Utilización del Equipo	8
3.4 Limpieza y Conservación del Equipo	9
3.5 Lubricación	9
4. VISTA EXPLOTADA	10~20
5. MANTENIMIENTO	21
5.1 Sustitución de las Palas	21
5.2 Sustitución del Tambor	22



5.2 Sustitución del Tambor (4.26)

Para hacer el cambio del Tambor es muy sencillo basta seguir el procedimiento enseñado abajo:

- 1 - Posicionar el tambor con la boca para abajo;
- 2 - Soltar la tuerca (1.12) y sacar el tornillo (1.14);
- 3 - Sacar el Mancel (1.17); y
- 4 - Soltar el Tornillo (5.37).





5. MANTENIMIENTO



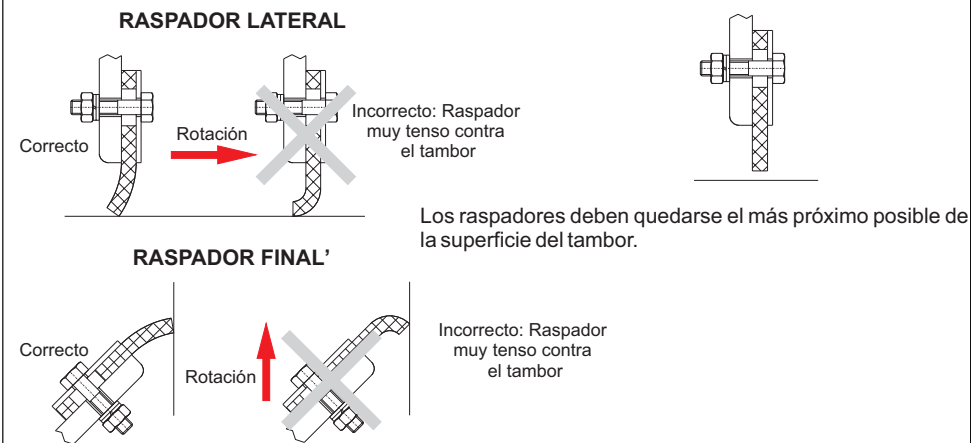
ATTENTION:

Siempre que haya necesidad de prestar mantenimiento en el equipo, el mismo deberá estar desconectado de la red eléctrica. Todo el mantenimiento del equipo, sea eléctrica o mecánica, deberá ser hecho por profesionales autorizados o habilitados. El mantenimiento del motor a la combustión deberá ser efectuado como en el manual del motor.

REGLAJE DE LAS PALAS.

1) PALAS MEZCLADORAS

2) PALAS MEZCLADORAS CON RASPADOR

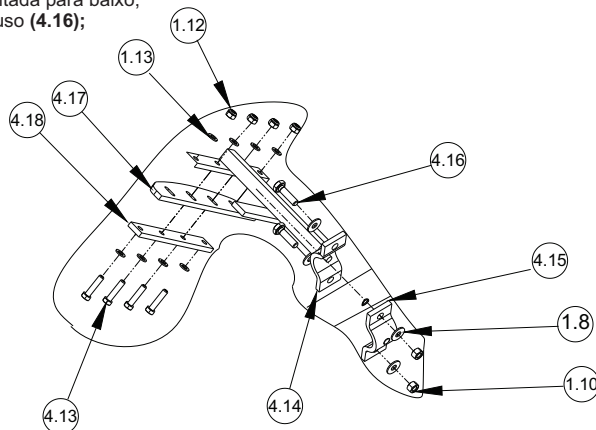


5.1 Sustitución de las Palas (4.11) (4.12) (4.14)

Para fazer a troca das Pás é muito simples basta seguir o procedimento descrito:

1º Posicionar o tambor com a boca voltada para baixo;

2º Soltar porca (1.10) e retirar o parafuso (4.16);



1. INFORMACIONES

1.1 Identificación del Fabricante

Menegotti Industrias Metalúrgicas Ltda.(Menmaq) es una empresa constituyente del Grupo Menegotti, con sede en la ciudad de Jaraguá do Sul en el estado de Santa Catarina / Brasil. Menmaq es líder en la producción de hormigoneras, herramientas y equipos para la construcción civil.

1.2 Identificación de la Máquina

Las Hormigoneras de Argamasa Menegotti fueran proyectadas para realizar trabajos más exigentes. Los mecanismos de transmisión facilitan su operación exigiendo el mínimo esfuerzo humano.

Obs.: Menegotti, con el objetivo de esmero constante de sus equipos, reservase el derecho de alterar las características del producto sin aviso previo.

1.3 Aplicación del Manual

El manual deberá ser completamente leído antes de cualquier operación. En el manual están presentes informaciones útiles al respecto del producto, fabricante, seguridad, partes de repuesto, mantenimiento y conservación. Mantenga este manual para que pueda consultarlo siempre que necesario.

1.4 Seguridad:



- Antes de utilizar este equipo, lea atentamente este manual y siga las instrucciones del fabricante, como una forma de reducir los riesgos de accidentes en la operación;
- Es expresamente prohibido sacar o modificar cualquier dispositivo de seguridad de la maquina;
- Utilice el equipo según las instrucciones de este manual;



- En caso de piezas dañadas o faltantes haga inmediato contacto con Menegotti +55 47 3275-8000 para repuesto de las mismas;
- Con el equipo desligado haga una inspección diaria en las partes del equipo. En caso de problemas, haga contacto inmediato con el servicio autorizado Menegotti;



- Mantener un limite de área exclusivo para trabajar con el equipo, manteniendo este sitio limpio, sin obstrucción y bien iluminado;
- El operador debe ser trenado o cualificado para operar el equipo;



- No utilice ropas holgadas que puedan prender en la maquina;
- Utilice siempre guantes, gafas de seguridad y protectores auriculares;
- Los motores deben ser instalados por profesionales cualificados;
- Haga la manutención solicitada por este manual con personas cualificadas y dentro de su periodicidad;



- Inspeccionar toda extensión eléctrica, principalmente en cuanto a cortes, cable fraccionado y conexiones quebradas. Nunca use extensiones si no están en buenas condiciones.
- Nunca opere extensiones mojadas o en ambientes mojados;
- Cuando limpiar el equipo, no mojes el motor;
- Siempre que efectuar la manutención de este equipo, desconecte el cabo de fuerza da red.



- Evite el contacto con superficies calientes.
antes de ejecutar cualquier actividad o manutención, deje el motor enfriar.



-Evite el contacto con las partes girantes.

1.5 Especificaciones Técnicas

Especificaciones	250/200L Hormigonera	
Capacidad del tambor	250 litros	200 litros
Carga Ideal de Trabajo	250 litros	200 litros
Rendimiento Final de Mezcla	250 litros	170 litros
Cantidad de ciclos/hora	8	10
Producción horaria	M33/h 1.6	m3 ³ /h 1,7
Rotación de las Palas	RPM 40	RPM 40
Sistema de Transmisión	2 Correas y 2 Corrientes	Correas y 2 Corrientes
Peso sin motor	Kg 359	Kg 300
Dimensiones (Posición de Mezcla) (LxAxA)	1920x1660x1892mm	1821x750x1674mm
Dimensiones (Posición basculante) (LxAxA)	1920x1600x1700	1821x1075x1270mm
Espesura de la chapa del cuerpo del motor	4.75mm	3.35mm
Caja para el Motor	Universal	Universal
Ruedas	Ruedas Aro 13"	Ruedas Aro 9"

Motor	Eléctrico	Combustão
	Trifásico 3 Cv 220/380V Monofásico 3 Cv 110/220V	Gasolina Honda GX160 de 5,5 Hp, refrigerado a ar, 4 tiempos s Diesel Toyama / Branco de 5 Hp, refrigerador a ar, 4 tiempos

**Averigüe la disponibilidad y las instrucciones de alteración de la llave selectora para alimentación

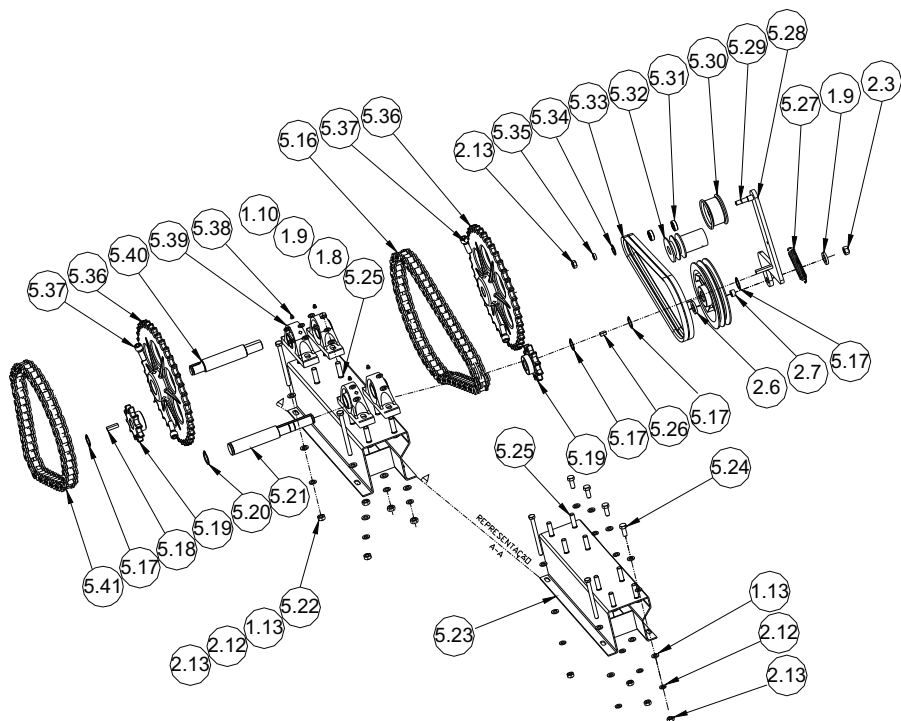


POS.	DESCRIPCIÓN 200/250L	QTD.	CÓDIGO	N. DEL DIB.
5.16	Corriente rueda ASA 80-1-54	01	22060161	-
5.17	Anillo Elástico E25 200/250L	04	21060122	-
5.18	Chaveta 8x7x30mm 200/250L	01	30169012	45019
5.19	Engranaje de Corriente z10 200/250L	02	31060112	3.105.010
5.20	Anillo Elástico E30 200/250L	01	21060127	-
5.21	Eje de Transmisión Número 1 200/250L	01	29121346	4.105.037
5.22	Tornillo Hexagonal M10x120 200/250L	02	21012815	-
1.13	Arandela Lisa M10 200/250L 200/250L	12	21030676	-
2.12	Arandela de Presión M10 200/250L	02	21030406	-
2.13	Arandela Lisa M10 200/250L	07	21021106	-
5.23	Base para Tapón 250L	01	32050083	3.105.006
5.23	Base para Tapón 200L	01	-	3.105.012
2.13	Tuerca Hexagonal M10 200/250L	04	21021106	-
5.24	Tornillo Hexagonal M10x25 200/250L	04	21012815	-
5.25	Tornillo Hexagonal M12x45 200/250L	08	21012829	-
5.26	Chaveta 8x7x15mm 200/250L	01	30169013	4.50.32
5.27	Muelle de Tensión 200/250L	01	21090313	4.49.64
5.28	Brazo Estirador 200/250L	01	29121386	4.105.028
5.29	Ele de la Polea 200/250L	01	29121385	4.105.029
5.30	Polea de la Hormigonera 200/250L	01	31080050	4.105.032
5.31	Rodamiento 6000ZZ 200/250L	02	22020201	-
5.32	Polea del Motor 200/250L	01	31090252	4.109.055
5.33	Correa "V" A36 200/250L	02	22010113	-
5.34	Anillo Elástico 26 200/250L	01	21060221	-
5.35	Separador 200/250L	01	29121344	4.105.031
5.36	Rueda Dentada Z40 200/250L	02	31090246	4.105.032
5.37	Tornillo Hexagonal Interno 12x35mm 200/250L	04	21010142	-
1.8	Arandela Lisa M12 200/250L	08	29110907	-
1.9	Arandela de Presión 200/250L	08	21030407	-
1.10	Tuerca Hexagonal M12 200/250L	08	21021116	-
5.38	Grasera Reta M6 200/250L	04	24040305	-
5.39	Mancal can Rodamiento VCP206 200/250L	04	22040249	-
5.40	Eje de la Transmisión 200/250L	01	29121347	4.105.032
5.41	Corriente rueda ASA 80-1-44	01	22060162	-

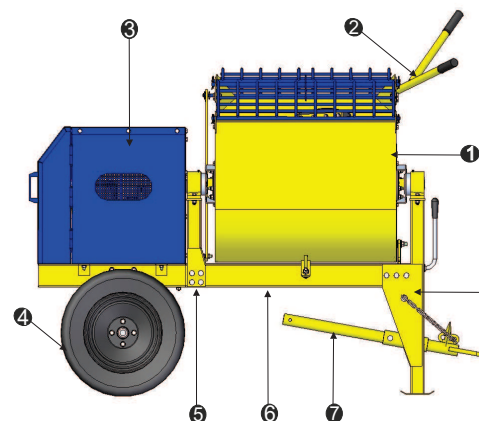


POS.	DESCRIPCIÓN 200/250L	QTD.	CÓDIGO	N. DEL DIB.
5.1	Tornillo Hexagonal M10x30 200/250L	21	21012816	-
5.2	Arandela Lisa M10 200/250L	33	21030676	-
5.3	Arandela de Presión M10 200/250L	12	21030406	-
5.4	Tuerca Hexagonal M10 200/250L	21	21021106	-
5.5	Protección de la Polea 200/250L	01	30130075	3.119.048
5.6	Lateral Izquierda 200/250L	01	32610778	3.108.274
5.7	Fecho de Goma 200/250L	02	24030221	4.122.071
5.8	Batiente de Goma 200/250L	04	24030222	4.122.072
5.9	Tuerca Hexagonal 5/16"UNC 200/250L	02	21021052	-
5.10	Cable Alza 200/250L	01	24070164	-
5.11	Tornillo PCCI UNC 5/16"x3/4" 200/250L	02	21010523	-
5.12	Kit Puerta 200/250L	01	-	3.108.276
5.13	Chapa Superior 200/250L	01	32090086	3.108.283
5.14	Lateral Derecha 200/250L	01	32610777	3.108.281
5.15	Fondo de Protección 200/250L	01	32250007	3.108.284
5.16	Arandela de Presión 5/16" Galv.	02	21030112	-

KIT CABALLETE 200/250L



1.6 Descripción de la Máquina (Partes Principales)



Nº	Descripción
1	Kit tambor
2	Palanca
3	Kit caja
4	Kit rueda
5	Columna Menor
6	Chasis
7	Remolque
8	Columna Mayor

1.7 Accionamiento

La hormigonera de argamasa 250/200L es un equipo que fue proyectado para trabajos pesados en la construcción civil. Compuesta por un tambor con capacidad de mezcla de hasta 200L. El responsable por el movimiento del tambor es un motor (eléctrico/combustión) que es accionado por un sistema de poleas movida/motora con correas en "V" y corrientes. El sistema de descarga es manual.

1.8 Condiciones de Trabajo y Operación

- Lea atentamente este manual de instrucciones;
- Las Hormigoneras de Argamasa Menegotti pueden ser utilizadas tanto en ambientes cerrados como en abiertos. En ambientes cerrados no utilizar motores a combustión por la emisión de gases tóxicos;
- Al cargar una Hormigonera de Argamasa con una pala, el operador no deberá introducirla en el tambor;
- La introducción de cualquier objeto en el tambor con este en movimiento podrá provocar accidentes graves;
- Cualquier utilización indebida o fuera de su ámbito proyectado, puede constituir una amenaza a la integridad física del operador y de personas próximas;
- Cuando utilizar este equipo, siga las instrucciones del fabricante como forma de reducir los riesgos de accidentes durante la operación.
- Utilice el equipo según las instrucciones de este manual;
- El operador debe ser entrenado o cualificado para operar este equipo;
- El operador no debe utilizar ropas holgadas y estar familiarizado con el funcionamiento de la máquina;
- Mantenga un límite de área exclusivo para trabajar con el equipo, manteniendo el sitio siempre limpio, sin obstrucción en el camino y bien iluminado;
- Es expresamente prohibido sacar o alterar cualquier dispositivo de seguridad o sus características;
- El caso de realización de modificaciones, la empresa no se responsabiliza por eventuales daños físicos o materiales, perdiendo el usuario los derechos de garantía del equipo;
- Los motores deben ser instalados por profesionales cualificados;
- Efectúe el mantenimiento solicitado por este manual con personas cualificadas y dentro de su periodicidad;
- Siempre que efectuar el mantenimiento de este equipo, desconecte el cable de fuerza de la red de alimentación.
- Ruedas neumáticas aro 13" calibrados de 26 a 30 psi (libra fuerza por pulgada cuadrada).



1.9 Nivel de Ruido durante Operación

Una vez que el nivel de ruido durante la operación de la Hormigonera con adición de Argamasa en el tambor para simular un nivel de ruido máximo puede llegar a 95dBA, es recomendable la utilización de protectores auditivos durante la operación prolongada.

Vacia	Llena
85-90 dBA	94-95 dBA

1.10 Equipo provisto con Motor Eléctrico

Conexión del Motor

Antes de conectar la hormigonera, verifique siempre si la tensión de la red corresponde al voltaje indicado en la placa de identificación del motor. El accionamiento del motor en una tensión diferente de la tensión indicada en la placa del motor eléctrico resulta en daños al motor.

ATTENTION

! La variación de la tensión eléctrica admitida no debe sobrepasar variaciones superiores o inferiores a 10%, pudiendo causar fallos en el funcionamiento y hasta quemas del propio motor.

Conexión a Tierra del producto

- La correcta conexión a tierra de la hormigonera es de vital importancia para disminuir los riesgos de choques eléctricos. Por lo tanto, antes de conectar su equipo, esté atento de que su enchufe tenga un pasador de conexión a tierra y si éste está correctamente instalado. En caso de no tener su enchufe conectado a tierra, providencie su instalación antes de la utilización de la hormigonera.
- Tal como para los enchufes, utilice siempre extensiones eléctricas con un pasador y un cable de conexión a tierra.
- Verificar si el cable tierra (Fig. A.2) está conectado al punto de conexión a tierra del motor eléctrico (Fig. B) y se hay un cable tierra (Fig. A.1) conectado al punto de conexión a tierra de la máquina (Fig. C), según nos muestra el ejemplo a continuación:



Figura A - Llave de partida monofásica con conexión a tierra



Figura B - Punto de conexión a tierra del motor eléctrico

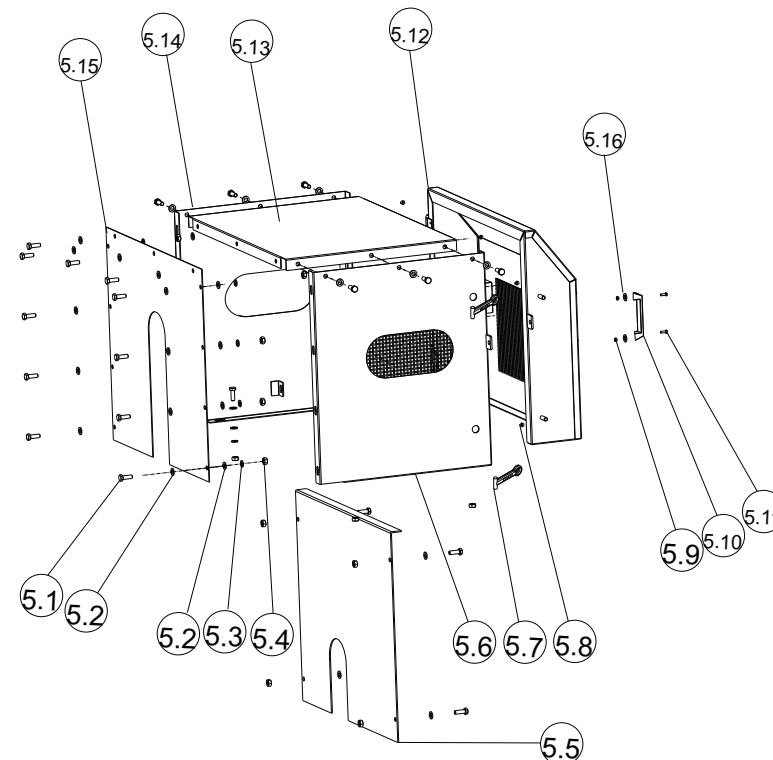


Figura C - Punto de conexión a tierra de la máquina



POS.	Descripción 200/250L	QTD.	CÓDIGO	N. del Dib.
2.13	Tuerca Hexagonal M10 200/250L	10	21021106	-
2.12	Arandela de Presión M10 200/250L	12	21030406	-
4.29	Mancal de la Grade Articulado 200/250L	02	32610776	4.107.117
2.11	Arandela de Presión M10 200/250L	24	21030676	-
2.9	Tornillo Hexagonal M10x30 200/250L	14	21012816	-
4.30	Arandela Lisa ½" UNC 200/250L	04	21021127	-
4.31	Cupilla de Acero 1/8"x1.1/2"» 200/250L	12	21050103	-
4.32	Conjunto de la Grade 250L	01	32610774	3.119.067
4.32	Conjunto de la Grade 200L	01	32610783	3.119.071
4.33	Kit Grade Articulado 250L	01	32610774	3.119.040
4.33	Kit Grade Articulado 200L	01	32610775	3.119.047
4.34	Soporte de la Grade 200/250L	02	32060193	3.206.193
4.35	Puño del Carro 200/250L	02	24070171	-
4.36	Conjunto de la Palanca 200/250L	01	32270060	4.107.115

KIT DE LA CAJA 200/250L





POS.	DESCRIPCIÓN 200/250L	QTD.	CÓDIGO	N. DEL DIB.
4.1	Anillo elástico E-40x1.75 200/250L	02	21060136	-
4.2	Rodamiento 6208 200/250L	02	22020126	-
2.9	Tornillo Hexagonal M10x30 200/250L	04	21012816	-
1.13	Arandela Lisa M10 200/250L	24	21030676	-
4.3	Soporte para el Basculante del Tambor 200/250L	02	32060192	3.107.069
2.12	Arandela de Presión M10 200/250L	08	21030406	-
2.13	Tuerca Hexagonal M10 200/250L	04	21021106	-
1.12	Tuerca Autotrabante M10 200/250L	08	21021206	-
4.4	Tapa de Veda 200/250L	02	31090250	3.107.074
4.5	Anillo O' Ring 79.43x1 200/250L	02	29111108	-
4.6	Retentor Br 01140 200/250L	02	24010511	-
4.7	Arandela de Veda Nitrilo 200/250L	06	24030243	4.107.121
4.8	Anillo de encosto para Veda 200/250L	04	27030873	4.107.115
4.9	Alojamiento de la Junta 200/250L	02	32610779	-
4.10	Anillo O' Ring 90x96x3 200/250L	02	24020662	-
1.14	Tuerca Hexagonal M10x45 200/250L	08	21012720	-
4.11	Pala Izquierda 200/250L	01	32240012	3.107.063
4.12	Pala Lateral Izquierda 200/250L	01	32240010	3.107.067
4.13	Tornillo Hexagonal M10x45 200/250L	20	21012876	-
4.14	Pala Derecha 200/250L	01	32240011	3.107.064
1.10	Tuerca Hexagonal M12 200/250L	08	21010093	-
1.8	Arandela Lisa M12 200/250L	08	21110149	4.107.105
4.15	Abrazadera con Pino 200/250L	04	21012829	-
4.16	Tornillo Hexagonal M12x45 200/250L	08	21012829	-
1.12	Tuerca Hexagonal Autotrabante M10 200/250L	20	21021206	-
1.13	Arandela Lisa M10 200/250L	40	21030676	-
4.17	Goma Lateral G2254 200/250L	04	24030241	4.107.110
4.18	Pala Inferior 250L	04	22240014	4.107.104
4.19	Eje Principal 250L	01	31020446	3.107.068
4.19	Eje Principal 200L	01	31020451	3.107.088
4.20	Pala Inferior 200/250L	01	32240012	3.107.063
4.21	Goma Lateral 200/250L	04	24030245	4.107.111
4.22	Tuerca Hexagonal Autotrabante ½" UNC 200/250L	01	21021127	-
4.23	Arandela Lisa ½"UNC 200/250L	05	21030220	-
4.24	Traba anti giro Del Tambor 200/250L	01	30030032	4.107.124
4.25	Tornillo Hexagonal ½"x3/4" UNC 200/250L	01	21010291	-
4.26	Tambor 250L	01	34600073	2.107.069
4.26	Tambor 200L	01	34600076	2.107.071
4.27	Tornillo Hexagonal M16x70 200/250L	01	21012843	-
4.28	Grasera Reta 200/250L	02	24040350	-
2.2	Tuerca Hexagonal M16 200/250L	02	21021109	-
2.13	Tuerca Hexagonal M10 200/250L	10	-	-
2.12	Arandela de Presión M10 200/250L	12	-	-



- El cable tierra al pasar por la llave conecta/desconecta, no deberá ser interrumpido ni conectado a los contactos.
- Jamás conecte el cable tierra con el cable neutro.

! - La conexión a tierra del producto debe ser hecho de acuerdo con las normas vigentes, y en la ausencia de éstas, deberá ser realizado de acuerdo con normas internacionales.

Extensiones Eléctricas

- Para el dimensionamiento de vitola y laguras de extensión, las mismas deben ser dimensionadas de acuerdo con las normas vigentes de su país, y en la ausencia de éstas, deberá ser realizado de acuerdo con normas internacionales.

La longitud máxima de la extensión eléctrica no deberá ultrapasar 30m.

Una extensión mal dimensionada podrá causar riesgos de incendio y quema del motor.

- ! - Jamás conecte más que un equipo en un mismo enchufe y/o extensión eléctrica.**
- ! - Celar por el perfecto estado del enchufe, clavija, cable y conexiones y que éstos sean compatibles con el equipo.**

Las hormigoneras Menegotti provistas con motor monofásicos son equipados también con enchufes estándar NBR 14136, que poseen 3 polos (incluyen hilo tierra) e impiden el contacto accidental con los terminales (pinos) de la clavija.



1.11 Equipo con Motor de Reacción (Gasolina / Diésel)

- ! - Nunca inhale gases de descarga, pues hace mal a la salud;**
- ! - El Monóxido de carbono del agotamiento de los motores de combustión interna pueden causar muerte si utilizado en espacios confinados;**
- ! - No opere o reaprovise el motor a gasolina o diésel en una área confinada sin ventilación adecuada.**
- No abastezca el equipo con el motor caliente, ese tipo de procedimiento puede que sea muy peligroso y asegúrese para que haya ventilación adecuada durante la provisión;
- No tocar en el motor mientras él esté trabajando, pues él podrá causar quemaduras en su piel.
- Utilizar combustible de acuerdo con el modelo del motor;
- No utilice combustible de procedencia dudosa.
- Para evitar choque eléctrico, no toque en la bujía mientras el motor esté en operación;
- ! - La correcta utilización, limpieza y mantenimiento de los motores de reacción deben siempre estar de acuerdo con las instrucciones contenidas en el manual del fabricante del motor.**

1.12 Equipo provisto sin Motor

- ! Los dispositivos eléctricos, sus instalaciones y la conexión a tierra del producto deben ser hechos de acuerdo con las normas vigentes, y en la ausencia de estas, deberá ser realizado de acuerdo con normas internacionales.**

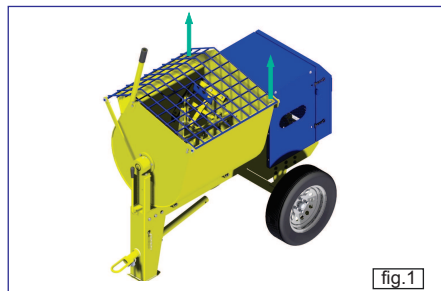
1.13 Equipo provisto con ruedas neumáticas aro 13

Hormigoneras provistas con ruedas neumáticas aro 13 deben ser calibrados a una presión entre 26 y 30 psi (libra fuerza por pulgada cuadrada).

2. IZAMIENTO, TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO

2.1 Izamienio

Las hormigoneras de Argamasa deben les izadas por el lado superior de la grade del tambor, enseñado por las setas del dibujo 01. Evite movimientos bruscos y choques



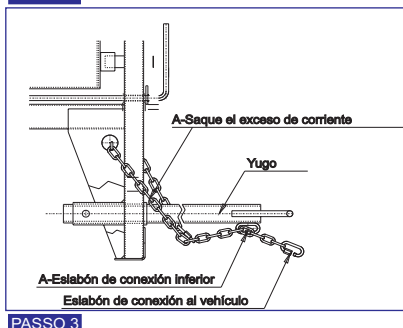
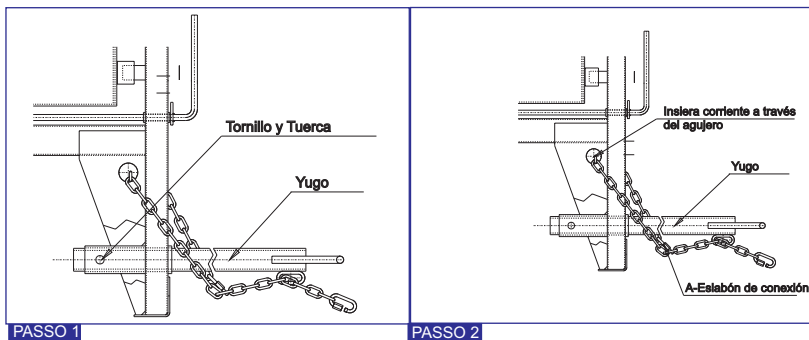
Cuidado: Desligue el motor antes de permitir que cualquier persona ponga las manos en el tambor de mezcla.

Remolque: No es recomendable el remolque en vías públicas, solamente en obras. El remolque y la corriente deben estar adecuadamente conectados a la hormigonera y el vehículo de remolque. Instrucciones de instalación abajo:

Paso 1 – Insiera el yugo en la estructura principal. Trabe utilizando el tornillo de ¾" tuerca autotrabante.

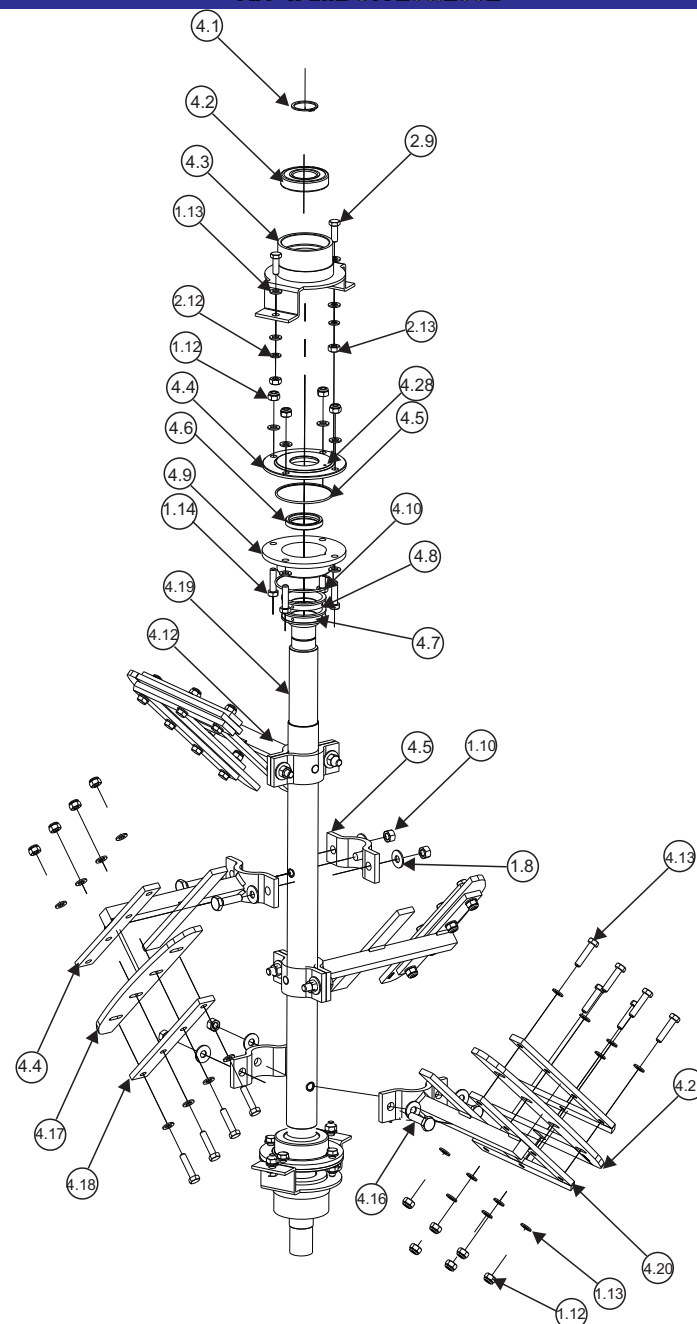
Paso 2 - Pase la corriente por el agujero localizado entre la placa de unión de la estructura y el ángulo de estructura Amarre la corriente y póngala sobre la barra de tracción. Trabe con el eslabón de conexión.

Paso 3 – Estique la corriente al largo del yugo, saque el exceso de corriente, trabe en el eslabón de conexión inferior. Trabe la corriente al vehículo de remolque utilizando el eslabón de conexión.



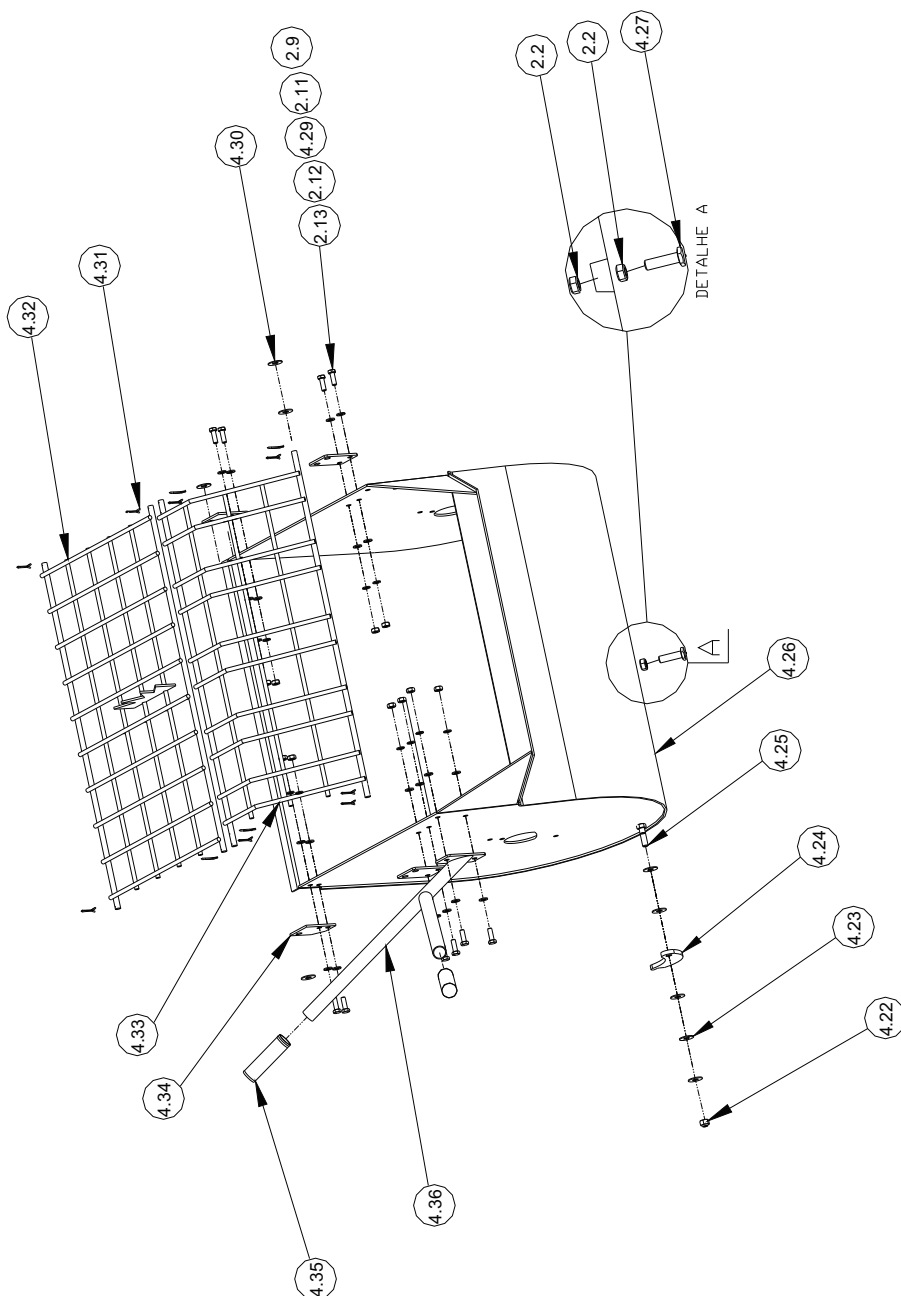
Nota: Es importante que la longitud de la corriente sea propiamente ajustado para evitar que el yugo y la delantera de la hormigonera no caigan en el suelo en caso del yugo desconectarse del vehículo de remolque, mismo manualmente.

KIT TAMBOR 200/250L





KIT TAMBOR 200/250L



3. OPERACIÓN DE TRABAJO

3.1 Sitios de Trabajo para Operación del Equipo

Posicione la hormigonera en una superficie plana y firme, de modo que facilite el proceso de cargar y descargar.

3.2 Funcionamiento

1-Posicionar el tambor con la boca vuelta para abajo. Este movimiento debe ser hecho girando la palanca del tambor;
2-Inclinar el tambor para arriba. Este movimiento debe ser hecho girando la palanca del tambor;
3-Una vez hecha la mezcla, inclinar el tambor hasta despejar toda la masa; y
4-Para llenar el tambor, mantener el equipo siempre ligado, teniendo en cuenta el cuidado durante su funcionamiento.

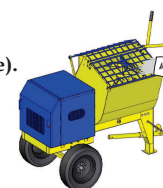
3.3 Utilización del Equipo

TRABAJANDO CON LA HORMIGONERA

2 -Ponga agua en la hormigonera ligada (1/2 balde).



3 -Añada argamasa, verifique la embalaje del fabricante la cantidad correcta.



5 -Deja la hormigonera trabajar hasta que la argamasa esté uniforme como indicado por el fabricante.



4 -Por último complete con el agua y verifique en el embalaje como debe estar la mezcla.



1 -Utilice una medida (balde) para dosificar los componentes.



6 -Descarga. La hormigoneras Menegotti son proyectadas en una altura ideal para descarga facilitando el transporte.

Atención



Si utilizar el equipo para mezcla de concreto, la rocalla irá trabar las palas y dañar las palas o la transmisión. La hormigonera es adecuada para mezclar argamasa (remolque, piso, azulejo)



3.4 Limpieza y Conservación del Equipo

GRADE DEL TAMBOR

-La abertura del tambor es cubierta por una grade articulada, al girar el tambor ella se abre (dib. 01), por motivo de seguridad y facilitar la limpieza. Esa grade debe estar cerrada siempre que la hormigonera esté en uso. No saque la grade o su barra de abertura, mantenga la grade limpia lavándola diariamente.

-En el fin del trabajo haga un limpieza del equipo en especial el tambor, sacando toda argamasa alojada en él.

-Tenga cuidado para no lanzar agua en el motor.

-Siga los periodos de lubricación en las partes adonde hay graseras.

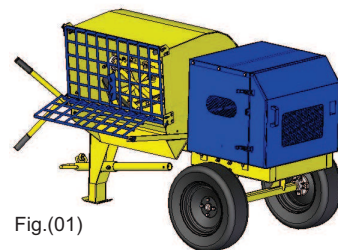


Fig.(01)

3.5 Lubricación

* * Mantener lubricadas (con ayuda de las graseras instaladas en la máquina) las partes girantes de la máquina, tales como tapas de veda, tapones, juntas, mancaís y rodamientos.

* Lubricar el equipo en el inicio de periodos de operación, en todos sus puntos de lubricación.

Puntos de Lubricación

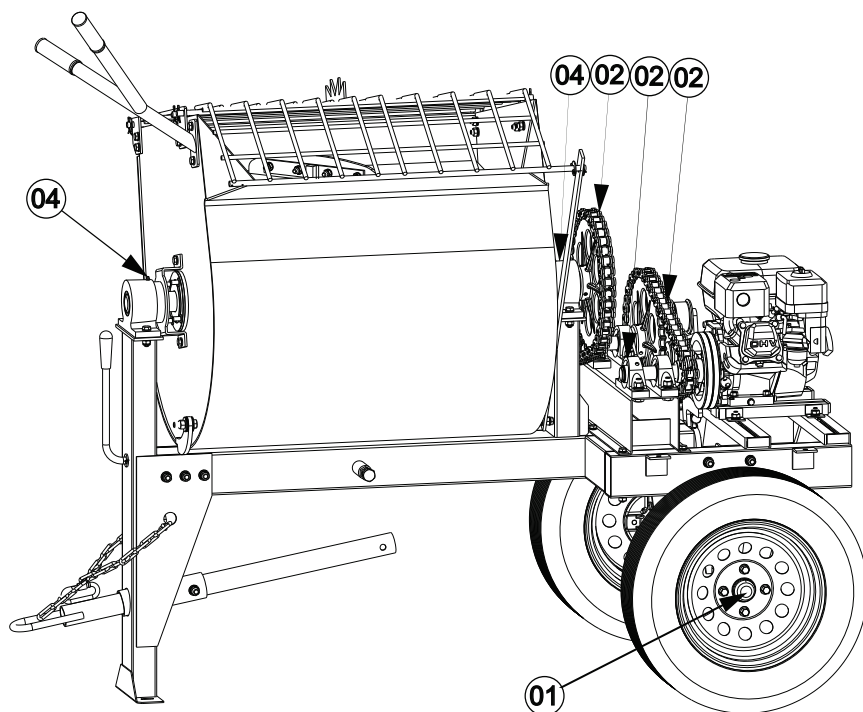
Pos. (01) cubo de la rueda (interno)

Pos. (02) corrientes

Pos. (03) mancaís con rodamientos (cuatro)

Pos. (04) mancal del tambor

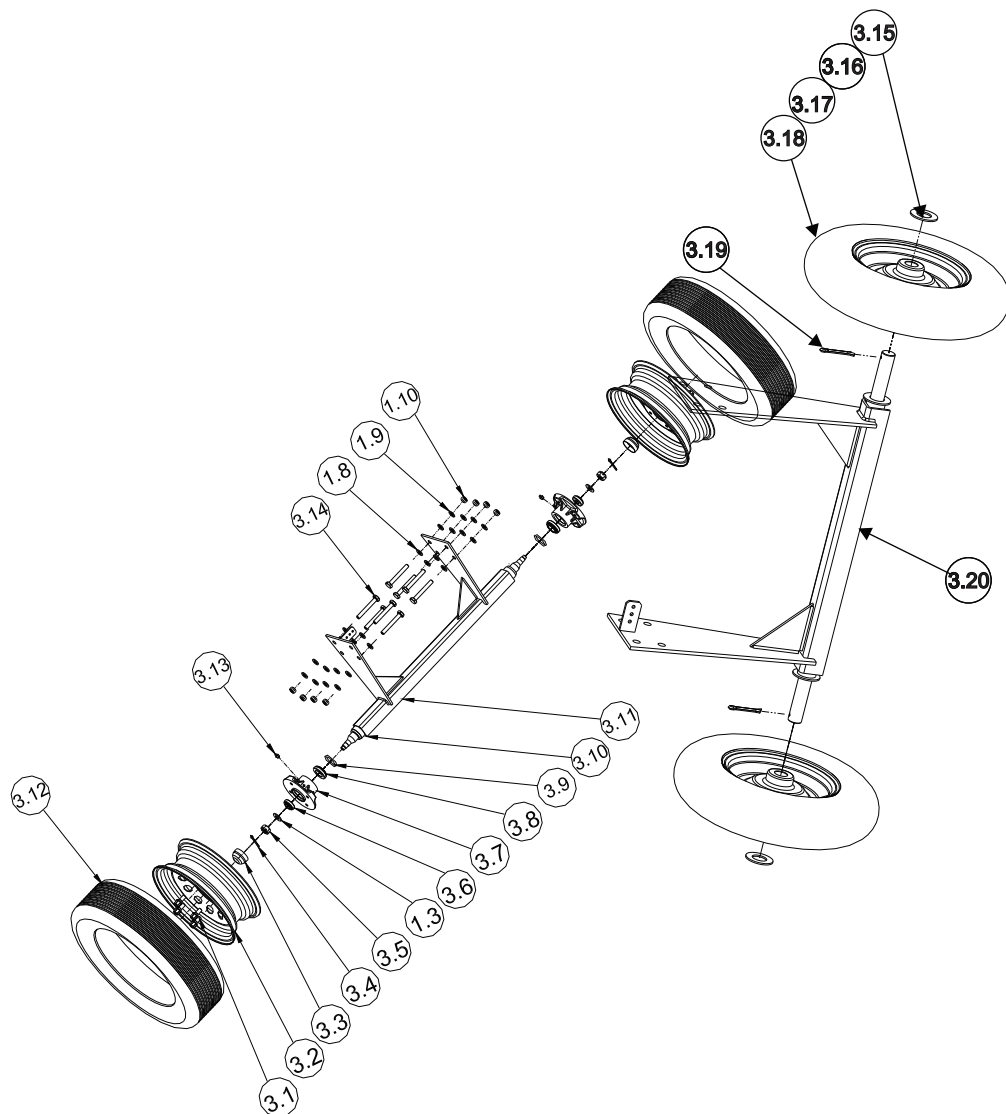
GRAXAS RECOMENDADAS	
Esso . Beacon 2	
Mobil . Mobilux 3	
Shell . Shell Alvania R2	
Texaco . Multifax EPO	
Castrol . Graxa LM2	
Atlantic . Litholine 2	



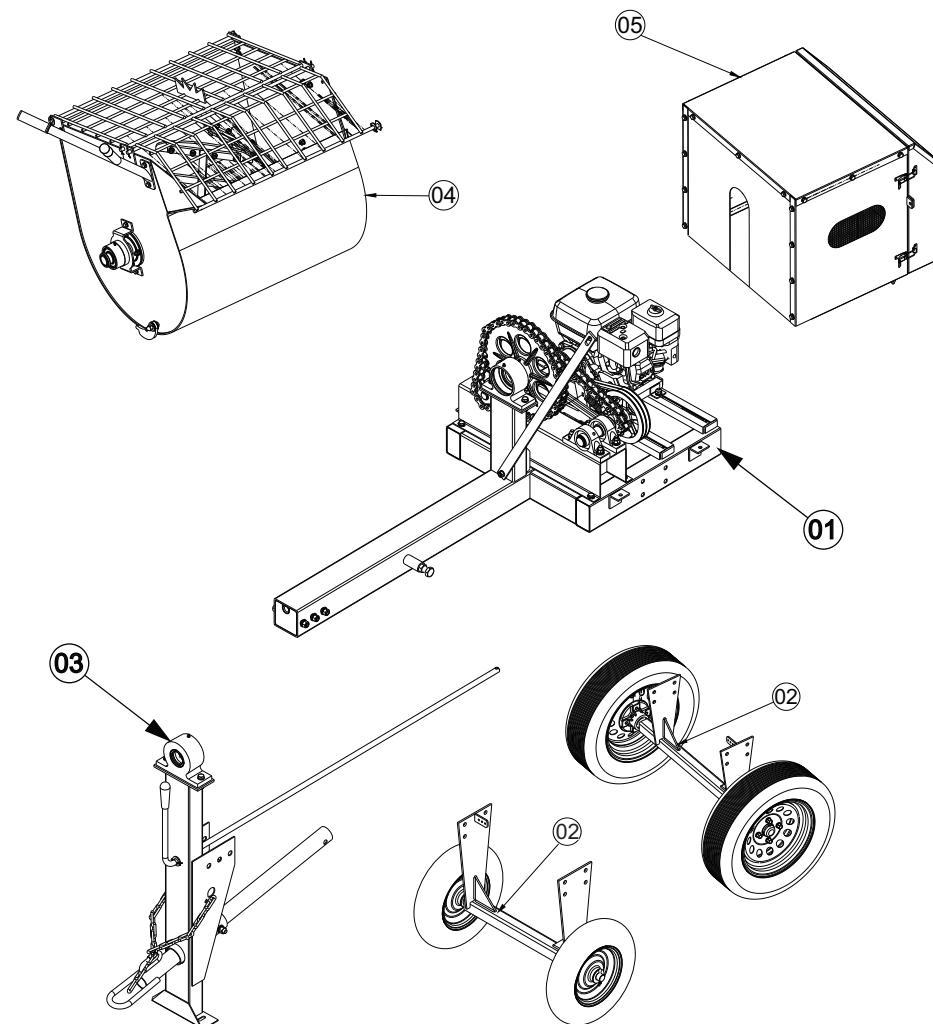
POS.	DESCRIPCIÓN 200/250L	QTD.	CÓDIGO	N. DEL DIB.
3.1	Tornillo Hexagonal para Rueda M12x20 200/250L	08	21015320	-
3.2	Aro 13" 250L	02	22090305	4.115.011
3.3	Protección Externa 250L	02	30130024	4.122.078
3.4	Cupilla de Acero 3/16"x 2" 250L	02	21050107	-
3.5	Tuerca Castillo 5/8" UNC 250L	02	21020956	-
1.3	Arandela Lisa 5/8" 250L	02	21030208	-
3.6	Rodamiento Cónico LM117-LM11710 250L	02	22020617	-
3.7	Cubo Rueda 13" 250L	02	31150023	3.137.014
3.8	Rodamiento Cónico L45449-L45410 250L	02	22020615	-
3.9	Anillo O' Ring 30 M37x7 250L	02	24020659	-
3.10	Punta del Eje 250L	02	29131356	3.114.045
3.11	Soporte para Rueda Aro 13" 250L	01	29121348	3.115.067
3.12	Neumático Aro 13"	02	22090105	4.115.011
3.13	Grasera Reta 1/8"250L	02	24040101	-
3.14	Tornillo Hexagonal M12x90 200/250L	08	21012939	-
1.8	Arandela Lisa M12 200/250L	16	29110907	-
1.9	Arandela de Presión M12 200/250L	08	21030407	-
1.10	Tuerca Hexagonal M12 200/250L	08	21021116	-
3.15	Arandela Lisa 200L	04	21030219	4.122.023
3.16	Neumático 350 x 8 200L	02	22090102	-
3.17	Camara Neumático 350 x 8 200L	02	22090202	-
3.18	Aro 350 x 8 200L	02	22090302	-
3.19	Cupilla de Acero 3/16"x1.1/2" 200L	02	21050106	-
3.20	Soporte para Rueda Aro 9" 200L	01	29121401	3.115.073



KIT ARO 13" DE LA RUEDA / KIT ARO 9" DE LA RUEDA 200/250L



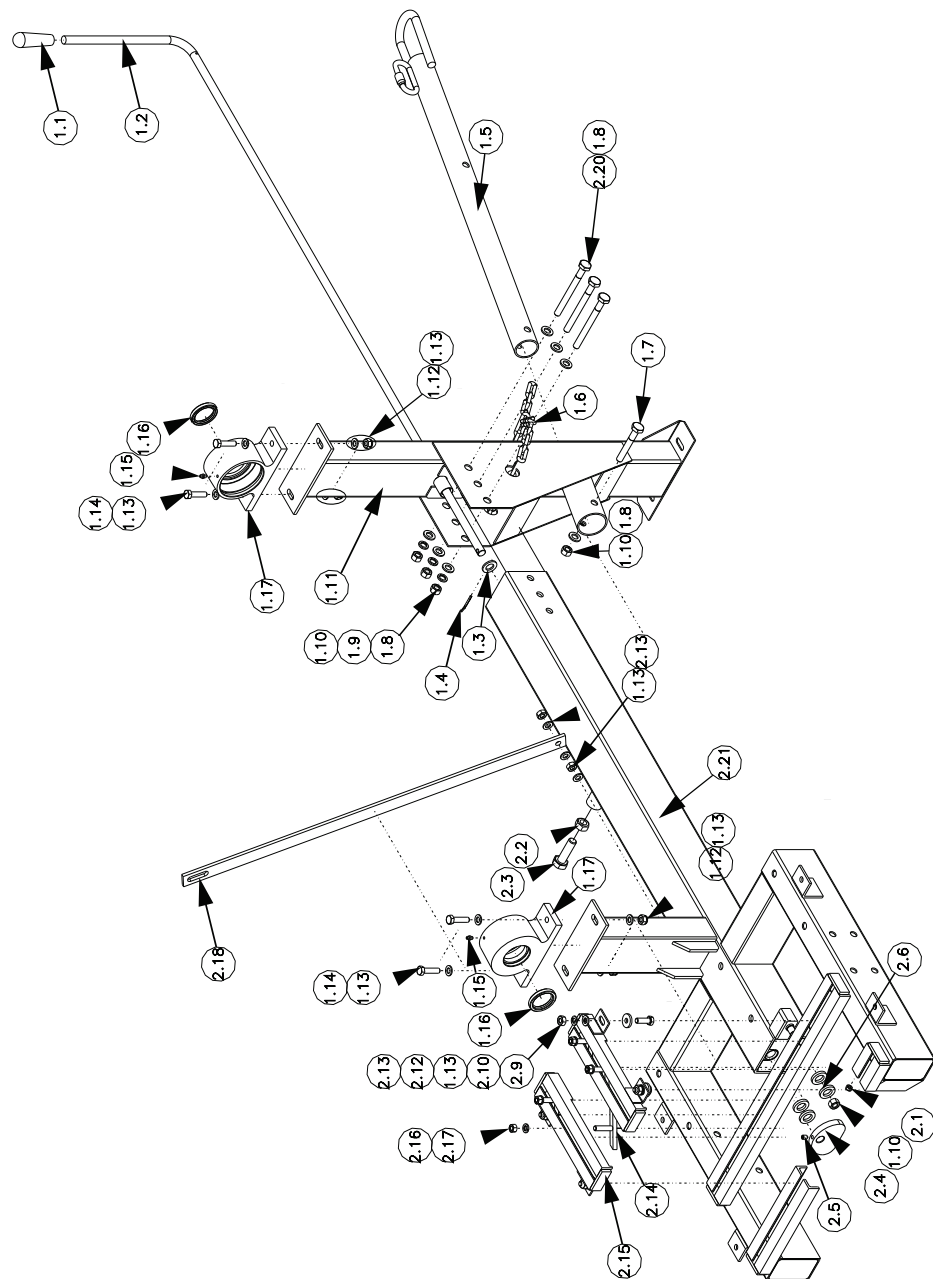
4 VISTA EXPLOTADA



POS.	DESCRIPCIÓN 200/250L	QTD.
01	Chasis	01
02	Kit Rueda	01
03	Columna Mayor	01
04	Tambor	01
05	Kit Caja	01



COLUMNA Y CHASIS 200/250L



POS.	DESCRIPCIÓN 200/250L	QTD.	CÓDIGO	N. DEL DIB.
1.1	Cable Estriado 5/8" 200/250L	01	27020110	-
1.2	Palanca del Estirador 250L	01	30090018	4.105.025
1.2	Palanca del Estirador 200L	01	30090019	4.105.041
1.3	Arandela Lisa 5/8" 200/250L	01	21030208	-
1.4	Contra-pasador de acero 1/8"x1.1/2"	01	21050103	-
1.5	Kit yugo 250L	01	33300019	3.110.119
1.6	Corriente Eslabón Corto 3.2mmx1/8" 250L	01	22060310	-
1.7	Tornillo Hexagonal M12x85 200/250L	01	21012827	-
1.8	Arandela Lisa M12 200/250L	07	29110907	-
1.9	Arandela de Presión M12 200/250L	04	21030407	-
1.10	Tuerca Hexagonal M12 200/250L	05	21021116	-
1.11	Montaje Pié de la Hormigonera 250L	01	32040230	3.110.118
1.11	Montaje Pié de la Hormigonera 200L	01	32040235	3.110.123
1.12	Tuerca Autoblocante M10 200/250L	04	21021206	-
1.13	Arandela Lisa M10 200/250L	15	21030676	-
1.14	Tornillo Hexagonal M10x40 200/250L	04	21012720	-
1.15	Grasera Reta M6 200/250L	02	24040305	-
1.16	Retentor Br 00880 200/250L	02	24010105	-
1.17	Mancal del Tambor 200/250L	02	31090255	3.116.026
2.1	Tuerca Hex. Autoblocante UNC 1/4" Galvan.	01	21021004	-
2.2	Tuerca Hexagonal M16 200/250L	01	21021109	-
2.3	Tornillo Hexagonal M16x55 200/250L	01	21012858	-
2.4	Leva para el Estirador 200/250L	01	32610772	-
2.5	Tornillo SC M8x10 200/250L	01	21010923	-
2.6	Tapón Limitador 200/250L	04	25120120	-
2.9	Tornillo Hexagonal M10x30 200/250L	04	21012816	4.105.045
2.10	Arandela Lisa 3/8" x 27 x 4mm pulido 200/250L	04	21030236	-
2.12	Arandela de Presión M10 200/250L	04	21030406	-
2.13	Tuerca Hexagonal M10 200/250L	06	21021106	-
2.14	Fijador para el Trillo 200/250L	04	30050018	-
2.15	Soporte deslizante para el Motor 200/250L	02	32060191	4.105.036
2.16	Tuerca Hexagonal 3/8" 200/250L	04	21020117	3.109.048
2.17	Arandela de Presión 3/8" 200/250L	04	21030163	-
2.18	Barra de articulación de la Grade 250L	01	32610773	-
2.18	Barra de articulación de la Grade 200L	01	32610785	4.105.022
2.20	Tornillo Hexagonal M12x130 200/250L	03	21012939	4.105.043
2.21	Montaje del Chasis 200L	01	32040236	2.125.010
2.21	Montaje del Chasis 250L	01	32040231	2.125.008