



TERMO DE GARANTIZA

A -Menegotti garante este producto contra defectos de fábrica o de material por 18 meses, a partir da data de compra comprobada mediante presentación del cupón fiscal al consumidor final.

B -Esta garantía comprende el cambio de piezas y reparos contra defectos de fábrica debidamente constatados pela fábrica o asistencia Técnica autorizada. Este equipo perderá la garantía si sufrir daños por accidentes, agentes de la naturaleza, aplicación no específica, red eléctrica impropia o sometida a gran oscilaciones de energía, o, si tocado por persona o taller no autorizada.

C -Si el equipo fue adquirido con motor eléctrico la garantía abarca los defectos internos del motor oriundos de su fabricación. No hay cubierto por la garantía de los defectos de: sobrecarga por falta o exceso de fase , utilización de tensión fuera del especificado, caja rota o amasada por no cuidado en el transporte, manoseo, o almacenaje.



Informaciones importantes

- La hormigonera debe ser aseada después de usada;
- Posicionar la máquina en un local firme y plano;
- Instalar la llave y motor de acuerdo con la corriente eléctrica;
- Observar periódicamente el estado de las correas del motor;
- Los materiales deben ser colocados con la hormigonera girando y en el menor espacio de tiempo posible;
- La descarga también debe ser hecha con la hormigonera girando.

Atención

Conecte el hilo-tierra del motor eléctrico de este equipo
Tenga consciencia de los riesgos y de la responsabilidad
que asumirá si no observa todas las precauciones
para el funcionamiento de cualquier equipo
accionado por energía eléctrica.



HORMIGONERA 400 Litros MAX





CONTENIDOS

1. INFORMACIONES	3
1.1 Identificación del Fabricante	3
1.2 Identificación de la Máquina	3
1.3 Aplicación del Manual	3
1.4 Seguridad	3-4
1.5 Especificaciones Técnicas	5
1.6 Descripción de la Máquina (Partes Principales)	5
1.7 Descripción de la Máquina y sus Partes Principales	5
1.8 Condiciones de Trabajo y Operación	5-6
1.9 Nivel de Ruido durante Operación	6
1.10 EPI Equipo de Protección Individual	6
1.11 Equipo sin Motor	6
1.12 Equipo con Motor	6
1.13 Características Eléctricas	7
2. IZAMIENTO, TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO	8
2.1 Izamiento	8
2.2 Transporte	8-9
3. OPERACIÓN DE TRABAJO	10
3.1 Sitios de Trabajo para Operación del Equipo	10
3.2 Funcionamiento Eléctrico	10
3.3 Limpieza y Conservación del Equipo	10
3.4 Utilización del Equipo	11
3.5 Lubricación	12
3.6 Reglaje de la Corona	12-13
4. VISTA EXPLOTADA	14-19
5. MANTENIMIENTO	19
5.1 Sustitución Parte Inferior	19
5.2 Sustitución del Rodamiento	20
5.3 Sustitución de la Corona Segmentada	21
5.4 Sustitución del Piñón	21
5.5 Sustitución de los Rodamientos	21-22
6. PARTES OPCIONALES	23



6 Piezas Opcionales

31260078 – Kit Rueda Auxiliar
DES 3115074



62140105 – Silicona 50 g



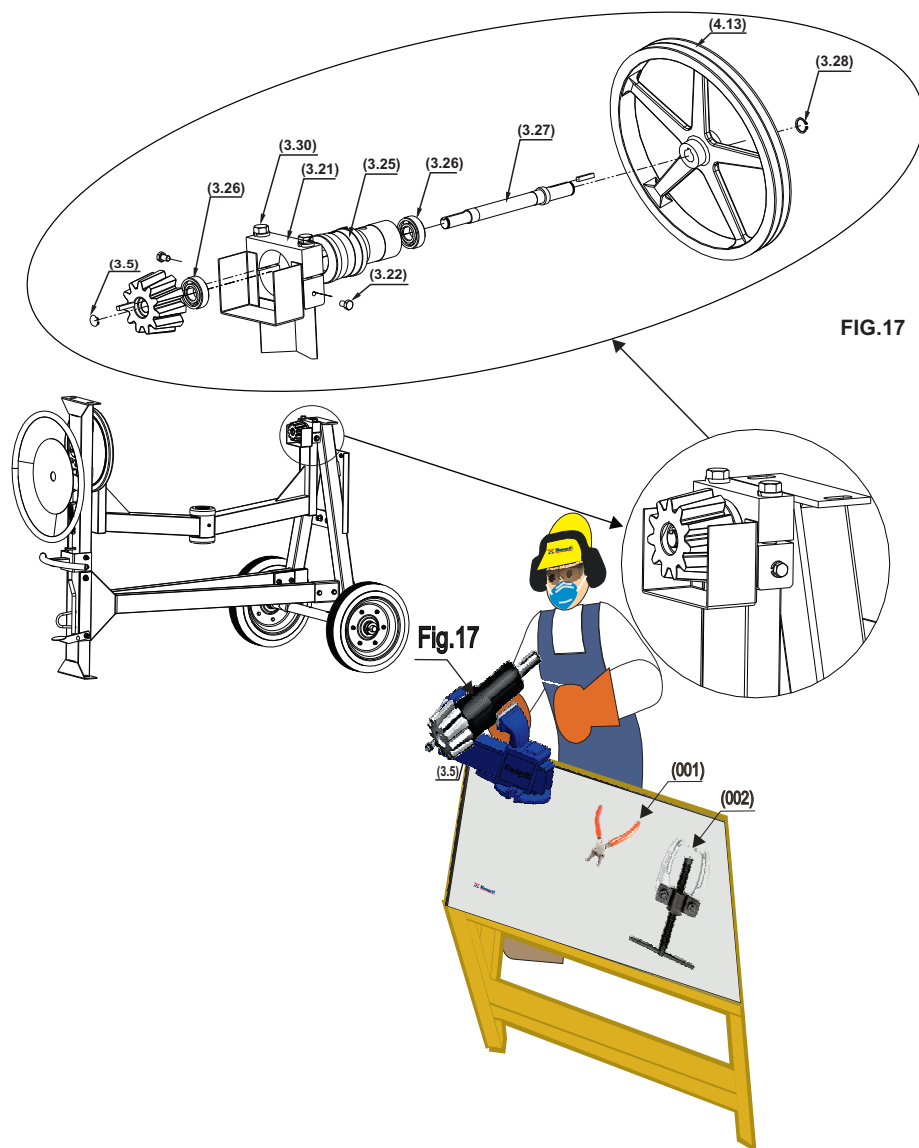


FIG.17



1. INFORMACIONES

1.1 Identificación del Fabricante

Menegotti Industrias Metalúrgicas Ltda. es una empresa constituyente del Grupo Menegotti, con sede en Jaraguá do Sul SC. Menmaq es líder en la producción de hormigoneras, herramientas y equipos para construcción civil.

1.2 Identificación de la Máquina

Las hormigoneras Menegotti son proyectadas para realizar los trabajos más exigentes. Mecanismos de transmisión facilitan su operación exigiendo el mínimo de esfuerzo humano.

Obs.: Menegotti con el objetivo de perfeccionamiento constante de sus equipos, se reserva el derecho de alterar las características del producto sin preaviso.

1.3 Utilización del Manual

El manual deberá ser completamente leído antes de cualesquiera operaciones. En el manual constan informaciones útiles sobre el producto, fabricante, seguridad, repuesto de piezas, mantenimiento y conservación. Para mejor comodidad, conserve este manual en sitio adecuado para que sea averiguado cuando necesario.

1.4 Seguridad:



- Antes de utilizar este equipo, lea atentamente este manual y siga las instrucciones del fabricante, como una forma de reducir los riesgos de accidentes en la operación;
- Es expresamente prohibido sacar o modificar cualquier dispositivo de seguridad de la máquina;
- Utilice el equipo según las instrucciones de este manual;



- En caso de piezas dañadas o faltantes haga inmediato contacto con Menegotti +55 47 3275-8000 para repuesto de las mismas;
- Con el equipo desligado haga una inspección diaria en las partes del equipo. En caso de problemas, haga contacto inmediato con el servicio autorizado Menegotti;



- Mantener un limite de área exclusivo para trabajar con el equipo, manteniendo este sitio limpio, sin obstrucción y bien iluminado;
- El operador debe ser entrenado o cualificado para operar el equipo;



- No utilice ropas holgadas que puedan prender en la maquina;
- Utilice siempre guantes, gafas de seguridad y protectores auriculares;
- Los motores deben ser instalados por profesionales cualificados;
- Haga la manutención solicitada por este manual con personas cualificadas y dentro de su periodicidad;



- Inspeccionar toda la extensión eléctrica, principalmente al respecto de roturas; Nunca utilice extensiones que no estean en buenas condiciones de uso;
- Nunca opere extensiones mojadas o en ambientes mojados;
- Cuando limpiar el equipo, no mojes el motor;
- Siempre que efectuar la manutención de este equipo, desconecte el cabo de fuerza da red.



- Evite el contacto con superficies calidas;
- Antes de efectuar cualquier actividad o manutención deje el motor enfriar;



- Evite contacto con las partes girantes;

1.5 Especificaciones Técnicas

Datos Técnicos	Max
Volumen Total	400l
Rendimiento Final de la mezcla	270l
Cantidad de ciclos/hora	15 ciclos
Producción horaria	4,65m ³
Rotación del Tambor	30rpm (60Hz) / 28 rpm (50Hz)
Motor Eléctrico (IP21)	Monofásico 2 CV (110/220V) Trifásico 2 CV (220/380V)
Motor a Combustión	5,5 HP (gasolina) <i>Honda</i> o <i>Branco</i> 5 HP (diesel) <i>Branco</i> o <i>Toyama</i>
Correa (2)	En "V" A-48 (con motor Eléctrico)
Peso sin Motor	215kg
Dimensiones (L x A x A)	1865 x 1050 x 1500mm



5.3 Sustitución de la Corona Segmentada (2.4) (Dib. 15)

- 1º. Sustituir la Corona Segmentada, sacar la tuerca (2.2) con una llave combinada 9/16.
- Obs.: Para troca de la Corona Segmentada no hay necesidad de sacar el tambor.

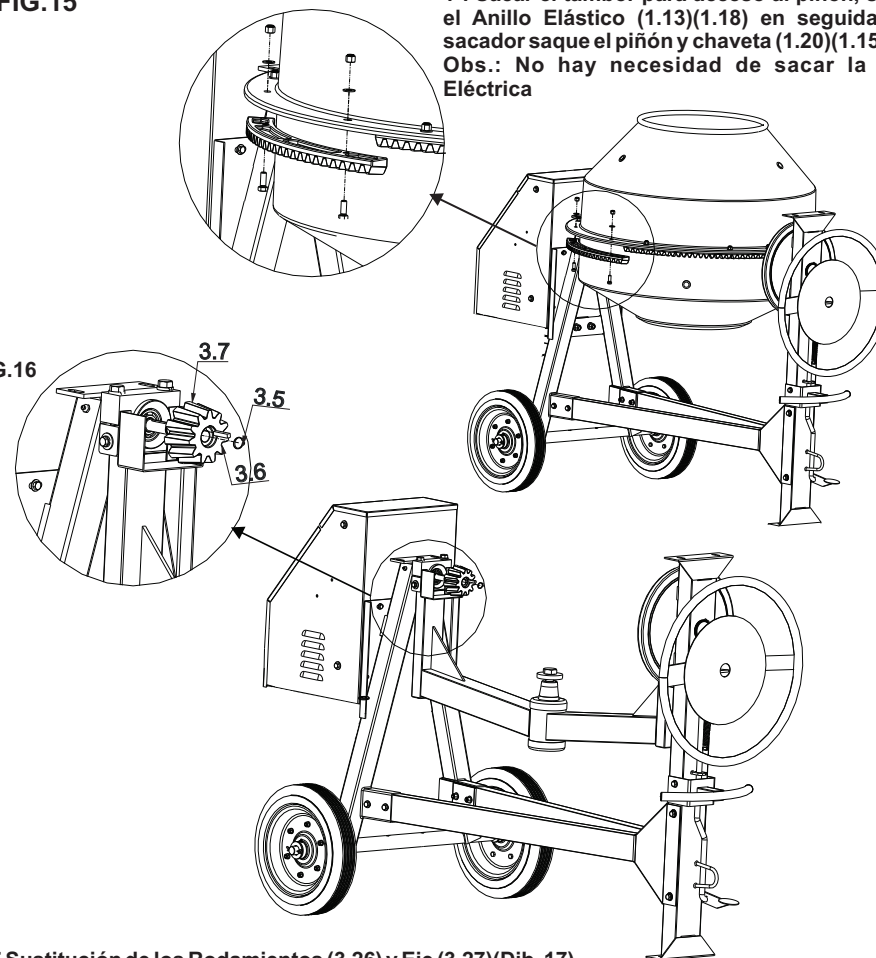
FIG.15

5.4 Sustitución del Piñón (1.14)(1.21)(Dib.16)

- 1º. Sacar el tambor para acceso al piñón, saque el Anillo Elástico (1.13)(1.18) en seguida con sacador saque el piñón y chaveta (1.20)(1.15).

Obs.: No hay necesidad de sacar la Caja Eléctrica

FIG.16



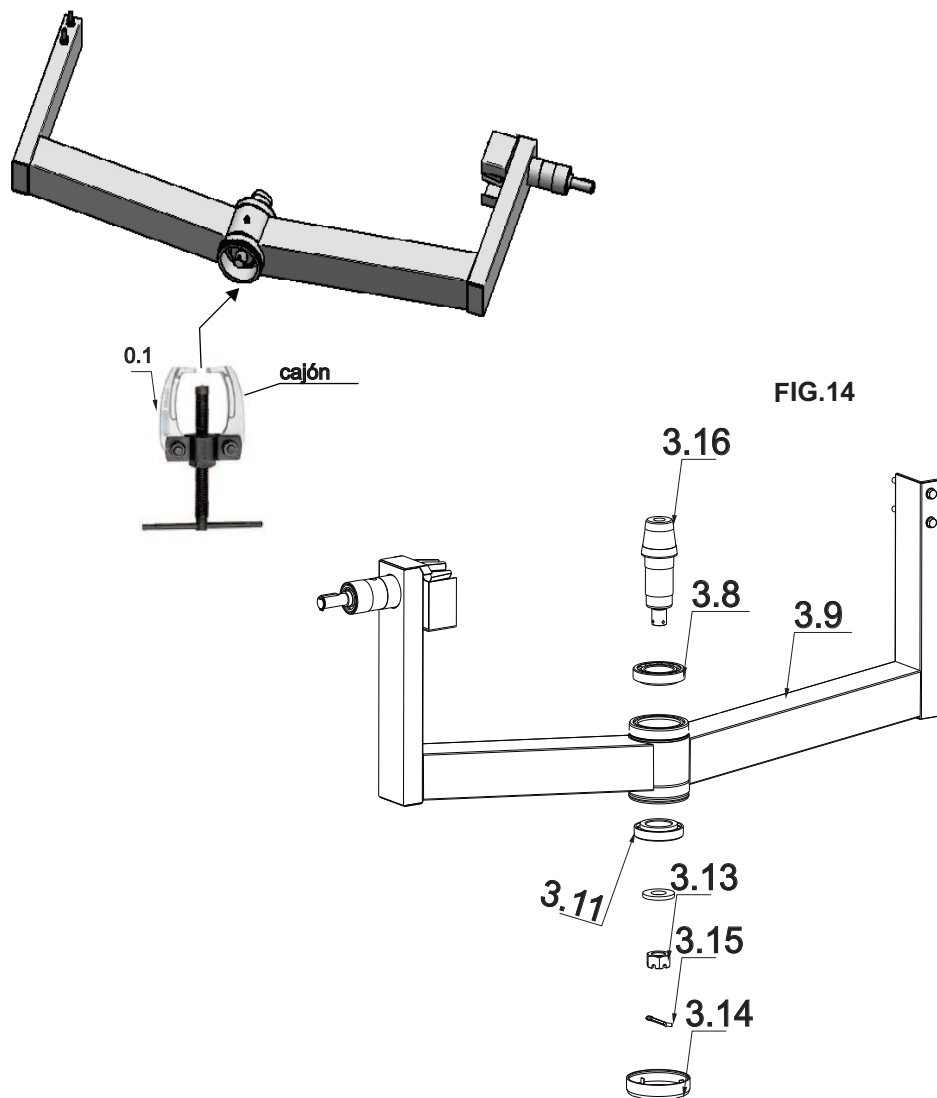
5.5 Sustitución de los Rodamientos (3.26) y Eje (3.27)(Dib. 17)

- 1º. Para sustituir el rodamiento y el eje (Fig 17 - 3.26 y 3.27), es necesario de remover el tambor y la caja del motor;
 - 2º. Remueva el Anillo Elástico (3.5) (3.28) utilizando alicate de punta (001), en seguida remueva la polea movida (4.13) con sacador de 2 puntas (002). Para sacar, posicionar la punta del sacador en el eje (3.27);
- Obs.: La mejor forma de desmontar es prender el buje excéntrico del basculante en una Morsa.
- 3º. Para remover el tapón excéntrico (3.25 - Fig 17), sacar los dos tornillos (3.30) y (3.22). Por fin sacar el mancal Bipartido (3.21).



5.2 Sustitución de los Rodamientos Cónicos No. 30209 y No. 30210 y Eje Central (Dib. 14))

- 1º. Sacar la tapa inferior (3.14) del basculante (3.9);
- 2º. Sacar el pino traba (3.15) y soltar tuerca castillo (3.13);
- 3º. Utilizar sacador de rodamiento de 2 puntas (0.1), posicionar la punta del sacador en el eje central para sacar;
- 4º. Recomendase lubricar cualquier rodamiento para reposición; y
- 5º. Sustituir la pieza dañada por la nueva y remontar la máquina.



1.6 Descripción de la Máquina (Partes Principales)



N.	Descripción
1	Tambor
2	Caja del Motor
3	Conjunto Eje de la Rueda
4	Columna Menor
5	Basculante
6	Chasis
7	Columna Mayor
8	Volante
9	Pedal

1.7 Descripción de la Máquina y sus Partes Principales.

La hormigonera 400l Menegotti es un equipo que fue proyectado para trabajos pesados en la construcción civil. Compuesta por un tambor con capacidad de mezcla de hasta 310 litros. El responsable por el movimiento del tambor es un motor (eléctrico/diesel/combustión), que es accionado por un sistema de poleas movida/motora con correas en "v". El sistema de descarga es

1.8 Condiciones de Trabajo y Operación

- Las Hormigoneras Menegotti pueden ser utilizadas tanto en ambientes cerrados como en abiertos;
- Al cargar una Hormigonera con una pala, el operador no deberá introducirla en el tambor;
- La introducción de cualquier objeto en el tambor con este en movimiento podrá provocar accidentes graves;
- Cualquier utilización indebida o fuera de su ámbito proyectado, puede constituir una amenaza a la integridad física del operador y de personas próximas;



- Cuando utilizar este equipo, siga las instrucciones del fabricante como forma de reducir los riesgos de accidentes durante la operación;
- Lea atentamente este manual de instrucciones;
- Utilice el equipo según las instrucciones de este manual;
- El operador debe ser entrenado o cualificado para operar este equipo;
- El operador no debe utilizar ropas holgadas y estar familiarizado con el funcionamiento de la máquina;
- Mantenga un límite de área exclusivo para trabajar con el equipo, manteniendo el sitio siempre limpio, sin obstrucción en el camino y bien iluminado; y
- Siempre que efectuar el mantenimiento de este equipo, desconecte el cable de fuerza.

1.9 Nivel de Ruido durante Operación

Una vez que el nivel de ruido durante la operación de la Hormigonera con adición de casquijo y rocalla en el tambor para simular un nivel de ruido máximo puede llegar a 100dBA, es recomendable la utilización de protectores auditivos durante la operación prolongada.

1.10 EPI Equipo de protección Individual

Los equipos de protección individual (EPI) deberán ser utilizados por el operador. Por ejemplo: gafas de seguridad, guantes, protectores auriculares, máscara y zapatos especiales. Utilizar ropas apropiadas para la situación de trabajo y operación del equipo. Siempre proteger la piel del contacto con el hormigón.

1.11 Equipo provisto con Motor Eléctrico

Conexión del Motor

Hormigoneras Menegotti con motores monofásicos, son provistas con alimentación en 220 V, y motores trifásicos con alimentación en 380 V.

Antes de conectar la hormigonera, verifique siempre si la tensión de la red corresponde al voltaje indicado en la placa de identificación del motor. El accionamiento del motor en una tensión diferente de la tensión indicada en la placa del motor eléctrico resulta en daños al motor.

ATTENTION

⚠ La variación de la tensión eléctrica admitida no debe sobrepasar variaciones superiores o inferiores a 10%, pudiendo causar fallos en el funcionamiento y hasta quemas del propio motor.

Conexión a Tierra del producto

- La correcta conexión a tierra de la hormigonera es de vital importancia para disminuir los riesgos de choques eléctricos. Por lo tanto, antes de conectar su equipo, esté atento de que su enchufe tenga un pasador de conexión a tierra y si éste está correctamente instalado. En caso de no tener su enchufe conectado a tierra, providencie su instalación antes de la utilización de la hormigonera.

- Tal como para los enchufes, utilice siempre extensiones eléctricas con un pasador y un cable de conexión a tierra.

- Verificar si el cable tierra (Fig. A.2) está conectado al punto de conexión a tierra del motor eléctrico (Fig. B) y se hay un cable tierra (Fig. A.1) conectado al punto de conexión a tierra de la máquina (Fig. C), según nos muestra el ejemplo a continuación:



POS.	Descripción	Cant.	CÓDIGO	Nº. DIB
4.1	Caja del Motor Rental/Max	01	22130006	2.108.068
4.2	Tornillo Hexagonal con Brida totalmente roscado M6 x 16	04	21012986	-
4.3	Tuerca autotrabante M6 galvanizada	04	21021208	-
4.4	Tornillo hex totalmente roscado BSW 1/2"x1.1/4"	12	21010410	-
4.5	Arandela Plana 1/2" Esp.2,0mm Galv. (30 x 14 x 2,0mm)	02	21030250	-
4.6	Tuerca hexagonal BSW - 1/2" Galvanizada	04	21020207	-
4.7	Arandela de presión Acero 1/2" Galvanizada	02	21030164	-
4.8	Base del motor	02	32050025	3.122.003
4.9	Motor monofásico / trifásico	01	***	-
4.10	Polea Motora	01	***	-
4.11	Correa en "V"	02	***	-
4.12	Polea móvil 5 radios, 2 canales, con agujero de 20mm para 400 litros	01	29110159	3.108.034
4.13	Tornillo Hex. Totalmente Roscado 5/16"UNCx1.1/4"Galv.	04	21010229	-
4.14	Tuerca Hexagonal 5/16" UNC Galvanizada	04	21021052	-
4.15	Arandela de Presión 5/16" Galvanizada	04	21030112	-
4.16	Arandela Plana de Acero 5/16" Galvanizada	04	21030252	-

*** - ENTRE EN CONTACTO CON NOSOTROS

5. MANTENIMIENTO

Atención:

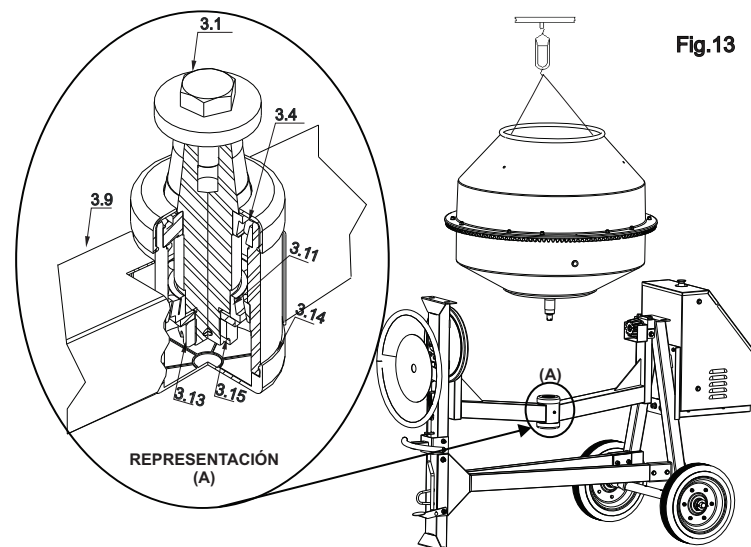
⚠ Siempre que haya necesidad de prestar mantenimiento en el equipo, el mismo deberá estar desconectado de la red eléctrica.

- Todo el mantenimiento del equipo, sea eléctrica o mecánica, deberá ser hecho por profesionales autorizados o habilitados.

El mantenimiento del motor a la combustión deberá ser efectuado como en el manual del motor

5.1 Sustitución de la Parte Inferior

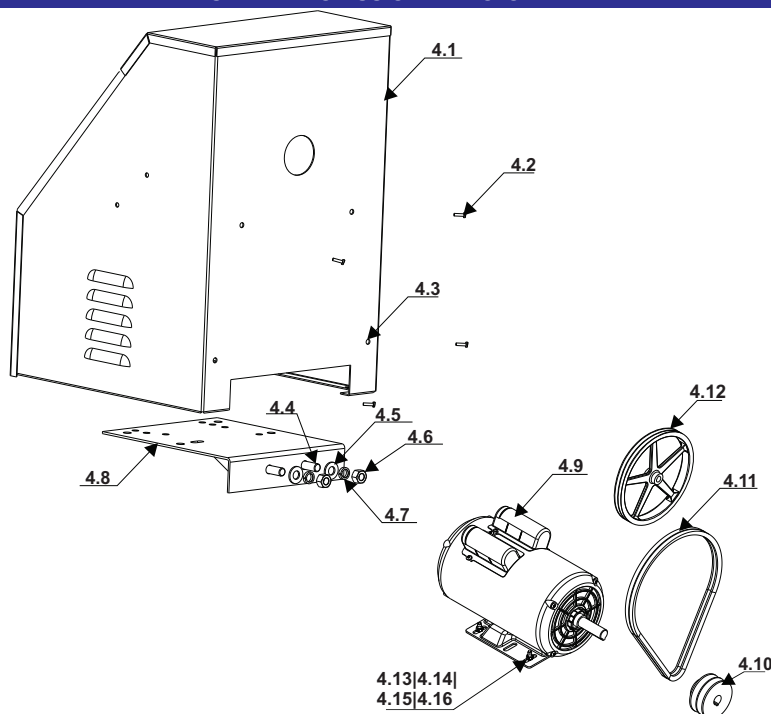
1º. Sacar el tambor, posicionar en la horizontal y sacar el tornillo (1.1). Suspender el tambor, con ayuda de una talla y utilizar una corriente para fijar las palas mezcladoras, detalle dibujo (13).





POS.	Descripción	Cant.	CÓDIGO	Nº. DIB
3.14	Tapa de polipropileno sin agujero para 400 litros	01	24110102	4.122.007
3.15	Contra-pasador de acero 3/16"x1.1/2"	01	21050106	-
3.16	Eje central para 400 litros, sin tuerca, sin seguro y sin arandela lisa DN26	01	31020295	3.114.001
Kit	Eje central con tuerca (piezas 3.12/3.13/3.15/3.16)	01	31020297	4.74.145
3.17	Tuerca Sextavada UNC 3/8"	02	21020117	-
3.18	Arandela de Presión 3/8" galvanizada	02	21030163	-
3.19	Arandela Lisa 3/8"	02	21030251	-
3.20	Tornillo Sextavado 3/8x4.1/2	02	21010250	-
3.21	Tornillo Sextavado M8x10mm DIN 933 8.8 Galv.	02	21013022	-
3.22	Taco excéntrico basculante	01	30230233	3.118.017
3.23	Rodamiento rig. de esfera 6204Z NSK	02	22020202	-
3.24	Eje Pini3n para Hormigonera 400L Prof/Rent/Max	02	31020026	3.114.002
3.25	Anillo elástico E-20	01	21060118	-
3.26	Arandela de Presi3n 1/2" galvanizada	01	21030164	-
3.27	Tornillo Sex. BSW 1/2"x3.1/2" Galv.	02	21010433	-
3.28	Con. Derecho Prot. Cremallera de Plancha Lado Reductor	01	29121532	3.119.097
3.29	Tornillo Hexagonal con Brida totalmente roscado M6 x 16	12	21012986	-
3.30	Tuerca autotrabante M6 galvanizada	04	21021208	-
3.31	Cj. Izquierdo Prot. Cremallera de Plancha Lado Reductor	01	29121533	3.119.100
3.32	Conjunto Canaleta de Plancha	02	29121534	3.119.103
3.33	Conjunto Protecci3n Cremallera Derecho Lado Engranaje	01	29121540	3.119.091
3.34	Conjunto Protecci3n Cremallera Izquierdo Lado Engranaje	01	29121539	3.119.094
3.35	Arandela Lisa 8mm DIN 125 galvanizada	02	21030702	-
3.36	Arandela de Presi3n DN 8 DIN 127 ZNBR	02	21030405	-

CAJA DE PROTECCI3N DEL MOTOR



1- Cable tierra conectado al Punto Tierra de la Máquina
2- Cable tierra conectado al Punto Tierra del Motor

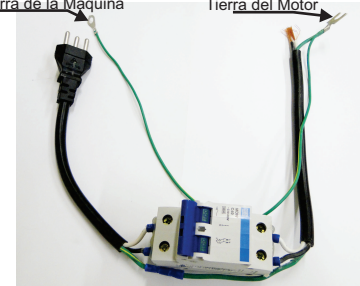


Figura A - Llave de partida monofásica con conexi3n a tierra

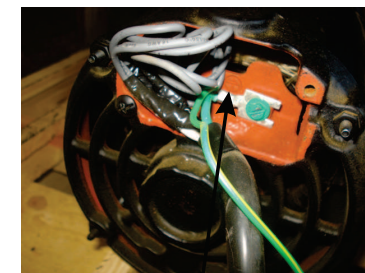


Figura B - Punto de conexi3n a tierra del motor eléctrico



Figura C - Punto de conexi3n a tierra de la máquina

- El cable tierra al pasar por la llave conecta/desconecta, no deberá ser interrumpido ni conectado a los contactos.

- Jamás conecte el cable tierra con el cable neutro.

! - La conexi3n a tierra del producto debe ser hecho de acuerdo con las normas vigentes, y en la ausencia de éstas, deberá ser realizado de acuerdo con normas internacionales.

Extensiones Eléctricas

La vitola que los conductores deben tener para utilizaci3n de extensiones es de 4mm². La longitud máxima de la extensi3n eléctrica no deberá ultrapasar 30m.

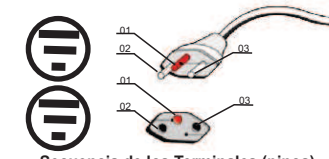
- Para otras dimensiones de vitolas y larguras de extensi3n, las mismas deben ser dimensionadas de acuerdo con las normas vigentes de su país, y en la ausencia de éstas, deberá ser realizado de acuerdo con normas internacionales.

Una extensi3n mal dimensionada podrá causar riesgos de incendio y quema del motor.

! - Jamás conecte más que un equipo en un mismo enchufe y/o extensi3n eléctrica.

- Celar por el perfecto estado del enchufe, clavija, cable y conexiones y que éstos sean compatibles con el equipo.

Las hormigoneras Menegotti provistas con motor monofásicos son equipados también con enchufes estándar NBR 14136, que poseen 3 polos (incluyen hilo tierra) e impiden el contacto accidental con los terminales (pinos) de la clavija.



Secuencia de los Terminales (pinos).
Terminal Tierra (01), Terminal Neutro (02) y Terminal Fase (03)



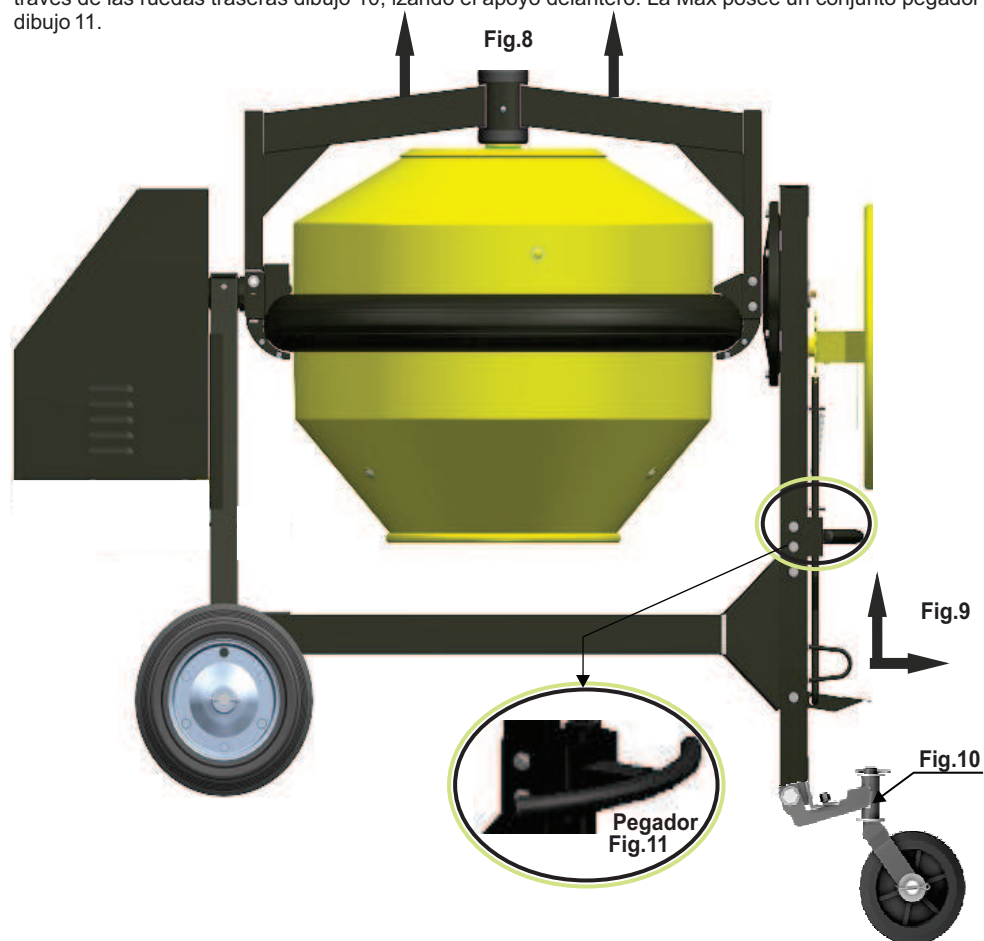
2. IZAMIENTO, TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO

2.1 Transporte

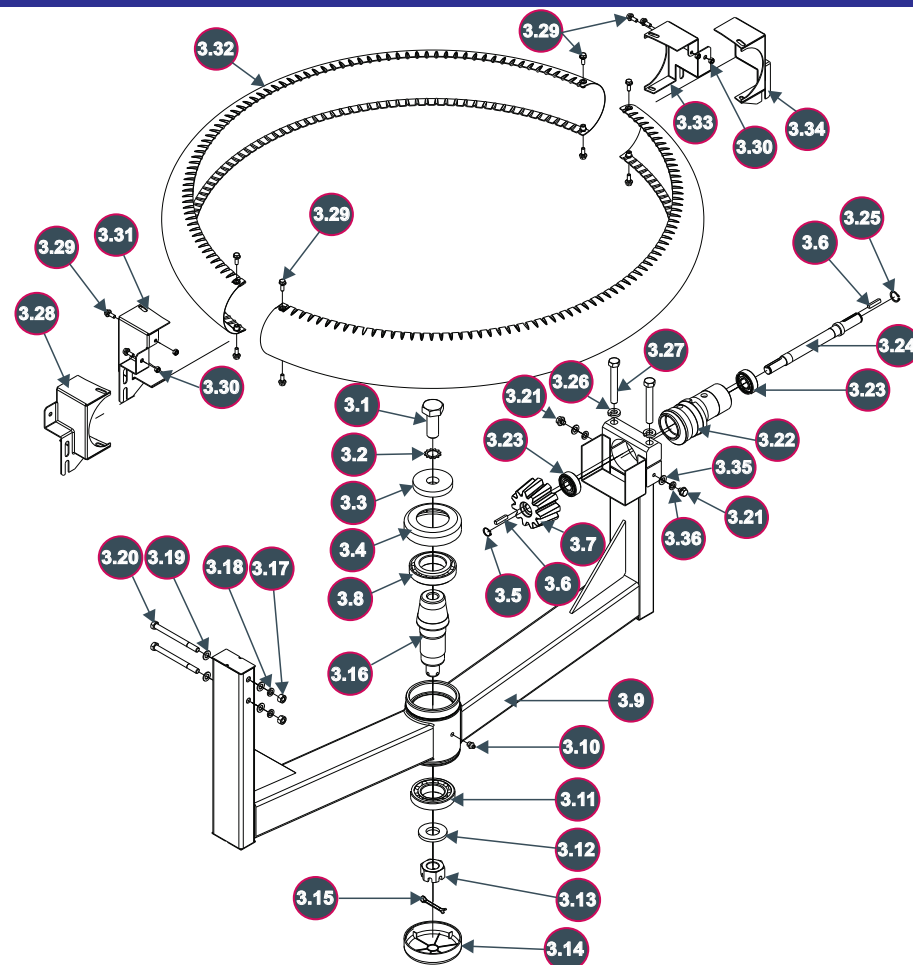
Las hormigoneras deben ser izadas por el lado inferior del basculante con el tambor vuelto para abajo como enseñado por las setas verticales del dibujo 08, con dos puntos de apoyo dos izadores. Deben se evitar movimientos bruscos y choques.

2.2 Transporte

Las hormigoneras poseen un engate en la columna mayor justo para el fin de transporte de la maquina como enseñado por la seta horizontal del dibujo 09. El movimiento de las hormigoneras debe ser hecho a través de las ruedas traseras dibujo 10, izando el apoyo delantero. La Max posee un conjunto pegador dibujo 11.



BASCULANTE

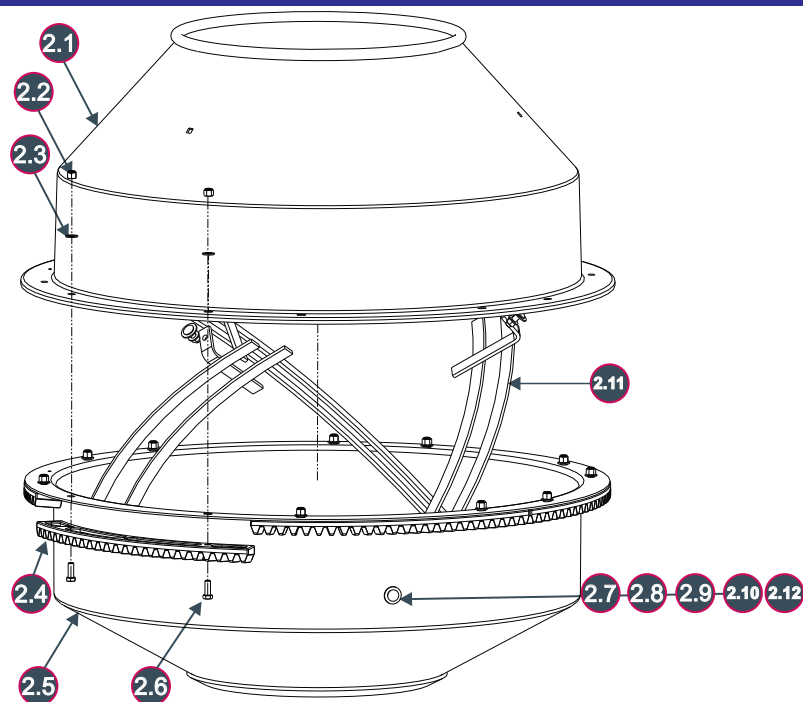


POS.	Descripción	Cant.	CÓDIGO	Nº. DIB
3.1	Tornillo hex. totalmente roscado UNC 7/8"x 2 1/4"	01	21010292	-
3.2	Arandela Dentada A-22 DIN6798	01	21030347	-
3.3	Arandela Tambor	01	30130003	4.122.008
3.4	Tapa superior de polipropileno con agujero	01	24110168	4.122.183
3.5	Anillo elástico E-17	01	21060115	-
3.6	Chaveta 6x6x30mm	02	30160002	4.122.009
3.7	Piñón Z-11 para 400 litros Prof/Rent/Max	01	31030007	4.123.001
3.8	Rodamiento cónico 30210 para 400 litros	01	22020608	-
3.9	Basculante Hormigonera 400L Max	01	32030042	3.106.035
3.10	Engrasadora 1/8"	01	24040101	-
3.11	Rodamiento cónico 30209 para 400 litros	01	22020607	-
3.12	Arandela Lisa DN26 81x26x6,35	01	30100079	4.122.006
3.13	Tuerca Castillo UNS-1"x14F para 400 litros	01	21020959	-



POS.	Descripción	Cant.	CÓDIGO	Nº. DIB
1.22	Tornillo hex. totalmente roscado UNC 3/8"X2.1/2"	02	21010251	-
1.23	Tornillo hex. parciamente roscado UNC 3/8" X 5.1/2"	01	21010150	-
1.24	Tapón del Pedal para 400 litros Max/Flex	01	25120122	4.122.320
1.25	Pedal de la traba Hormigonera 120/150/250/400L	01	31190002	4.122.003
1.26	Muelle de Tracción	01	21090116	3.117.038
1.27	Tapón Línea Redonda	02	24110100	-
1.28	Conjunto Pegador	01	32030041	3.122.121
1.29	Tuerca hex. Auto Trabante BSW 1/2" galvanizada	01	21021070	-

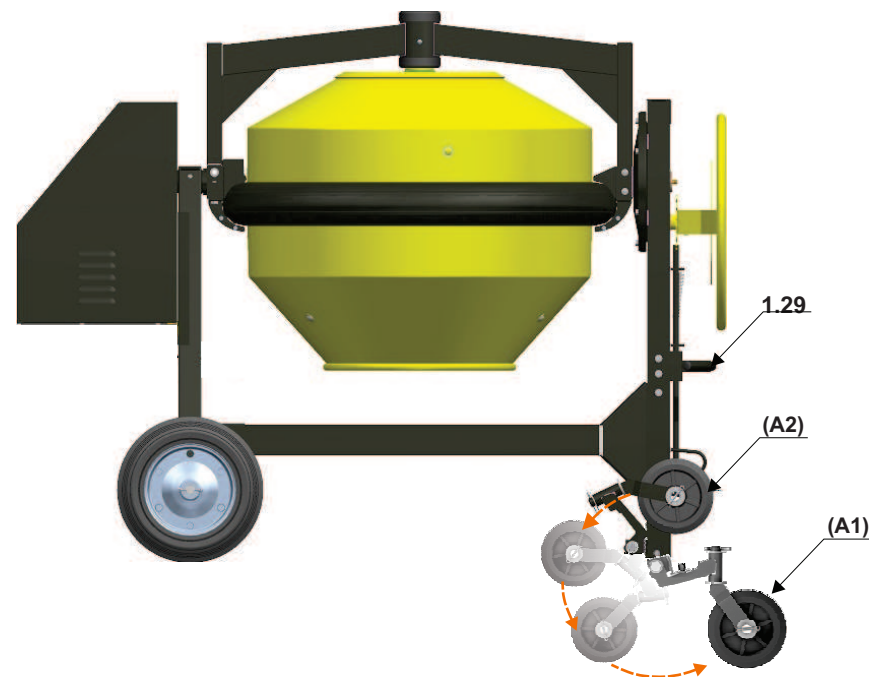
TAMBOR



POS.	Descripción	Cant.	CÓDIGO	Nº. DIB
2.1	Tambor Superior	01	34600077	3.107.101
2.2	Tuerca Sextavada Auto Trabante UNC 3/8	12	21021059	-
2.3	Arandela Lisa 3/8" galvanizada	12	21030251	-
2.4	Parte de la corona cremallera segmentada para hormigonera 400 litros Max/Flex/Soft	06	31180010	2.124.012
2.5	Conjunto Fondo del Tambor Max 400	01	34600089	3.107.102
2.6	Tornillo hex. totalmente roscado 3/8"UNC x 1" Galv.	12	21010266	-
2.7	Tornillo Frances 3/8" x 1" galvanizado	06	21011413	-
2.8	Arandela Plana 1/2" Esp.2,0mm Galv. (30 x 14 x 2,0mm)	06	21030250	-
2.9	Arandela Lisa 3/8" galvanizada	06	21030251	-
2.10	Tuerca Sextavada Auto Trabante UNC 3/8	06	21021059	-
2.11	Conjunto Pala del Trompo para 400 litros Max/Flex	03	32270063	3.107.052
2.12	Arandela	12	30100114	4.107.002



Para el manejo de los mezcladores de Max, ha Kit rueda auxiliar (opcional), que puede ser utilizado para conducir. Posición (A1), sólo de posición vacío / (A2) sólo para la función de trabajo. Para la función pan simplemente suspender el C.J. receptor (1.29) para ayudar a los Kit de ruedas normalmente. Em posición función de trabajo seguir el mismo procedimiento para mover.



posición del movimiento



posición de trabajo



3. OPERACIÓN DE TRABAJO

3.1 Sitios de Trabajo para Operación del Equipo.

Posicione la hormigonera en una superficie plana y firme, de modo que facilite el proceso de cargar y descargar.

3.2 Funcionamiento Eléctrico

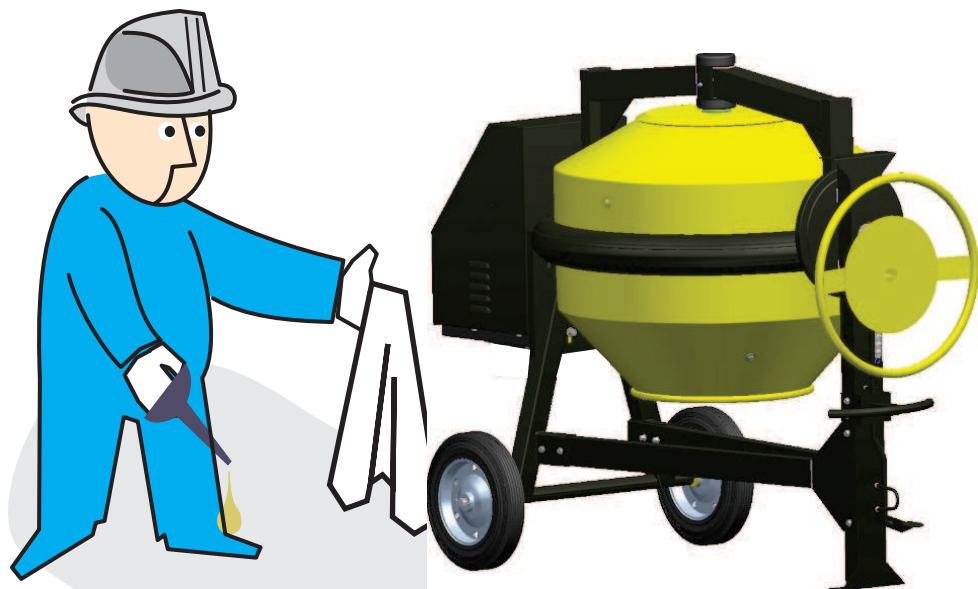
- 1-Conectar el interruptor que está en la caja de protección del motor, teniendo en cuenta las recomendaciones de extensión;
- 2 -Posicionar el tambor en el anglo deseado. Este movimiento debe ser hecho girando la palanca del tambor;
- 3 - Cargar el tambor y dejar mezclando por aproximadamente 2,5 minutos
- 4 -Una vez hecha la mezcla, inclinar el tambor hasta despejar toda la masa; y
- 5-Para llenar el tambor, mantener el equipo siempre ligado, teniendo en cuenta el cuidado durante su funcionamiento.

3.3 Limpieza y Conservación del Equipo

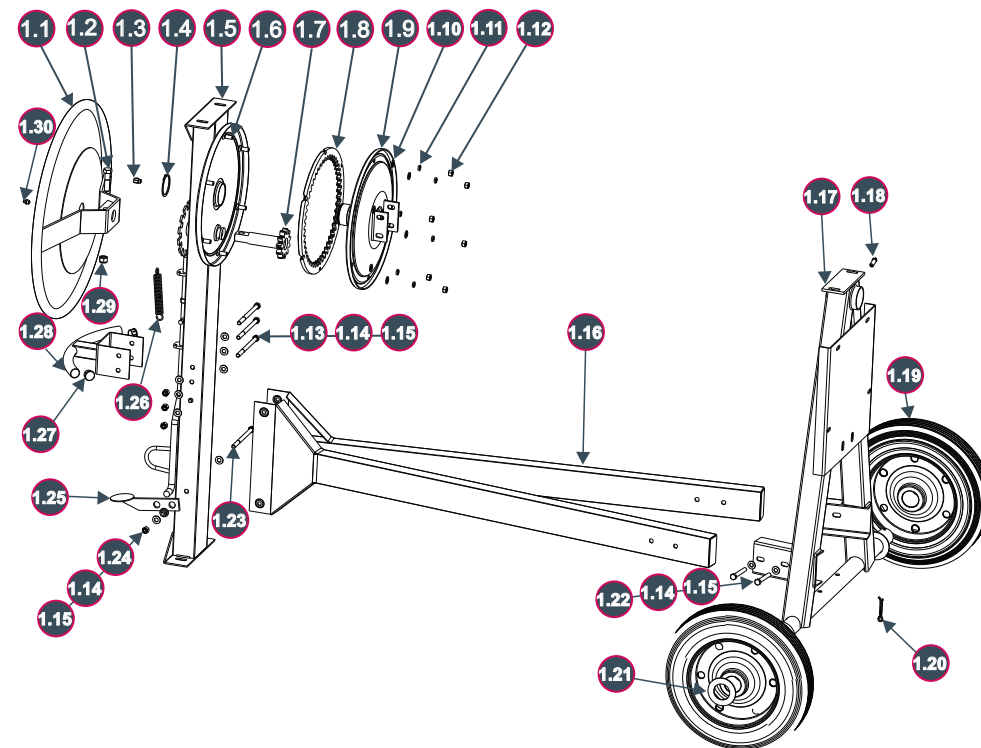
-En el fin del trabajo haga un limpieza del equipo en especial el tambor, sacando todo el hormigón alojado en el, principalmente en las palas y parte interna.



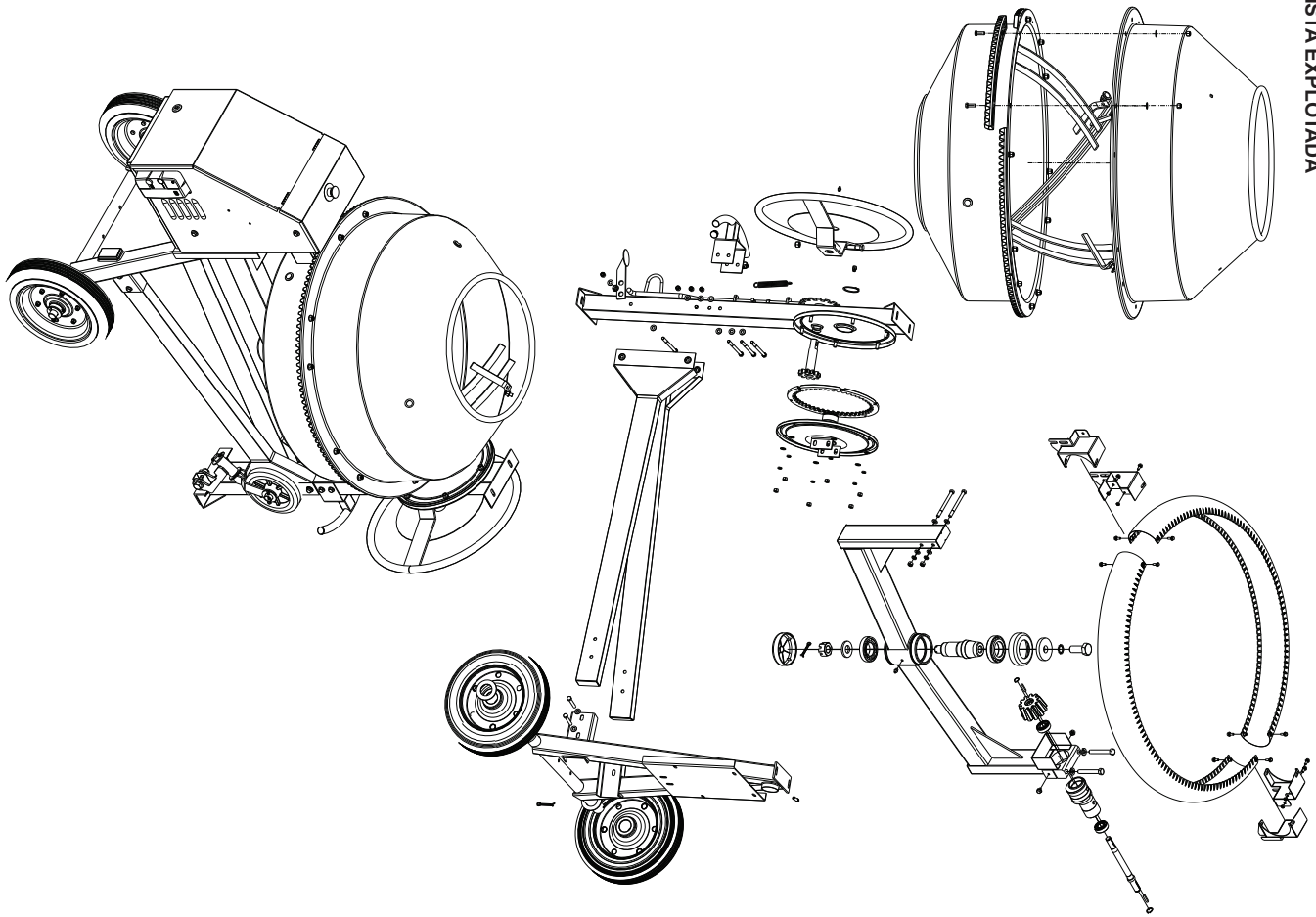
Tenga cuidado para no lanzar agua en el motor.
Siga los periodos de lubricación en las partes adonde hay graseras.



Columna y Chasis



POS.	Descripción	Cant.	CÓDIGO	Nº. DIB
1.1	Volante Hormigonera Max 400 con protección	01	31200025	3.122.122
1.2	Tornillo hex. parcialmente roscado BSW 1/2 "X 2" galv.	01	21010313	-
1.3	Engrasadera 1/8 BSP 90	01	24040105	-
1.4	Anillo elástico E-54	01	21060146	-
1.5	Columna mayor Max 400 I	01	32030038	3.110.128
1.6	Tornillo acero cabeza avellanada ranurada 3/8"x1"	06	21011144	-
1.7	Eje volante con egrenagem Z-11 Hormigonera Max 400L	01	31020452	4.114.079
1.8	Engranaje Reductora Z-48 Hormigonera Max 400L	01	31030038	3.121.014
1.9	Disco Reductor Hormigonera. Max 400L	01	-	3.121.013
1.10	Arandela Lisa 3/8" galvanizada	06	21030251	-
1.11	Arandela de Presión 3/8" galvanizada	06	21030163	-
1.12	Tuerca Sextavada UNC 3/8"	06	21020117	-
1.13	Tornillo hexagonal parcialmente roscado 3/8"x4" galv.	03	21010137	-
1.14	Arandela Lisa 3/8" galvanizada	16	21030251	-
1.15	Tuerca Sextavada Auto Trabante UNC 3/8	08	21021059	-
1.16	Kit Chassi V desmontado Hormigonera 400L	02	32030040	3.125.094
1.17	Conjunto Columna Menor	01	32030039	3.112.130
1.18	Engrasadera Lub 1/8" x 22mm BSP recto galvanizado	01	24040110	-
1.19	Rueda Maciza Aro Plancha - Diámetro nominal 385mm	02	24110188	-
1.20	Contra-pasador de Acero 3/16"x 2"	02	21050107	-
1.21	Arandela galvanizada	02	21030222	4.122.004



4 VISTA EXPLOTADA

TRABAJANDO CON HORMIGÓN:



1 - Haga uso de una medida (balde de preferencia) para dosificar los componentes.

2 - Coloque la piedra con la betoneira ENCENDIDA

3 - Agregue mitad del agua y mezcle por un minuto.

4 - Agregue el cemento.

5 - Por último, ponga a arena y el resto del agua.

6 - Deje la hormigonera girar por más tres minutos antes de usar el concreto.

3.3 Utilización del Equipo



3.5 Lubricación

Mantener lubricadas (con ayuda de las graseras instaladas en la máquina) las partes girantes de la máquina, tales como tapas de veda, tapones, juntas, mancaís y rodamientos.

* Lubricar el equipo en el inicio de periodos de operación, en todos sus puntos de lubricación.



No recomendamos el engrase del conjunto Engranaje/Cremallera, debido al hecho de que los agregados como arena, cemento, grava fina, entre otros, puedan adherir a esta lubricación y hacer esta mezcla extremadamente abrasiva, pudiendo ocasionar el desgaste prematuro.



Atención'

-Para efectuar la lubricación del rodamiento, deberá estar en la posición el Engrasadera (A) rasgo deberá estar en la posición (B) Arranque Remolque casquillo excéntrico

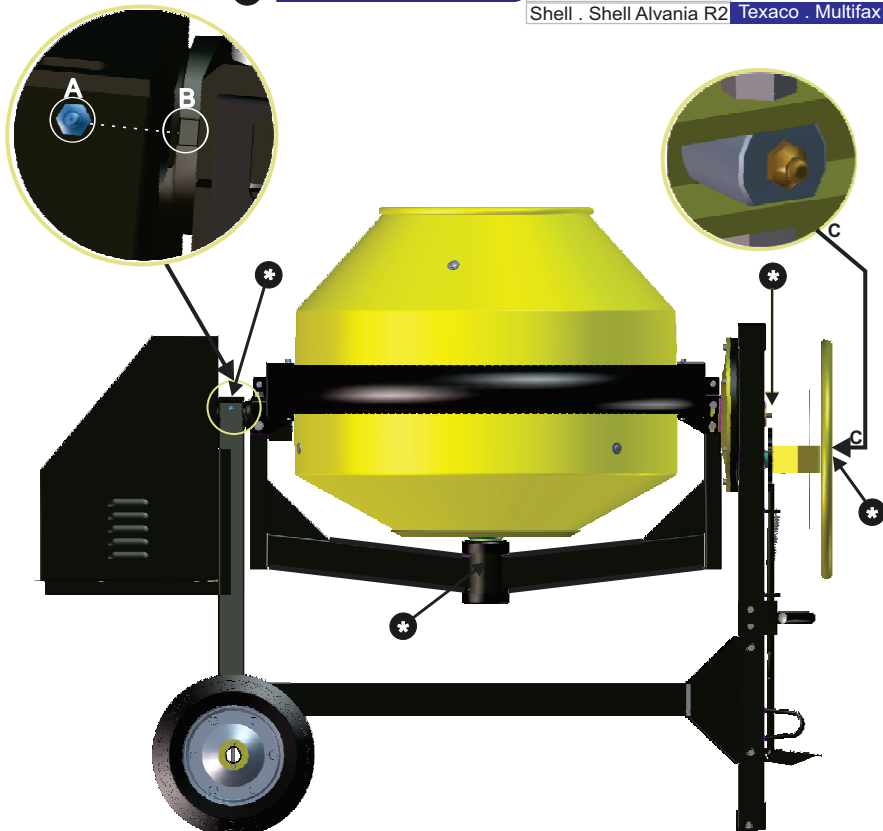
-Para ser eficiente la lubricación del eje del volante, durante la lubricación hacer un giro del volante(C)

Pontos la lubricación



LUBRICANTES RECOMENDADOS

Castrol . Graxa Lm2	Atlantic . Litholine 2
Esso . Beacon 2	Mobil . Mobilux 3
Shell . Shell Alvania R2	Texaco . Multifax EPO



3.6 Reglaje de la Corona

Regulador de bastidor puede ajustarse mediante el casquillo excéntrico.

Nota como un momento:

-Utiliza chave 19 "fig. 1 afloje el parafusos 0 de rodamiento (3,30) Bipartite (3.21).

-Utilice la tecla gancho 75 mm fig. 2 convierte hasta el acoplamiento entre el diente, la holgura entre los dientes con una distancia de 5 mm fig. 3

