

MANUAL TÉCNICO MENEGOTTI

BALANÇIM PRO ELÉTRICO

BALANÇIM MANUAL

QR-Code:



Aponte a câmera do seu celular ou tablet para acessar a versão atualizada dos **Manuais Técnicos** e **Catálogos de Peças** online, ou clique no link abaixo para acessar o site.

www.sites.google.com/view/menegotti-engenharia-docs

Atenção:

Antes de operar o equipamento **Menegotti**, faça a leitura deste **manual técnico**, onde o mesmo irá informar e instruir o operador sobre o funcionamento do produto. Assim, você evita possíveis acidentes de trabalho e manutenções prematuras do equipamento.



Imagem ilustrativa.

MENEGOTTI®

MOVIMENTAÇÃO

Parabéns, você acaba de adquirir um produto Menegotti!

Com a mais alta qualidade, projetado e construído especialmente para servir você na medida de sua necessidade.

Este manual foi elaborado para proporcionar-lhe as informações e as instruções necessárias para a utilização e manutenção de nosso produto, além de apresentar-lhe os dados referentes às suas características técnicas.

Antes de colocar o produto em funcionamento pela primeira vez, leia com atenção as informações aqui contidas.

A durabilidade do seu produto depende somente da maneira de como ele é tratado em serviço (operação) e o funcionamento satisfatório é resultado do seu trabalho cuidadoso, feito com regularidade.

A Menegotti está preparada para oferecer-lhe toda assistência técnica necessária, assim como, atender a sua necessidade nas peças de reposição.

Bem-vindo, você faz parte da grande “família de clientes” Menegotti.

Departamento de Pós-venda
e Assistência Técnica MENEGOTTI.

Atenção: Para melhor comodidade, guarde e conserve este manual em local apropriado para que possa ser consultado sempre que necessário.

Índice

Grupo Menegotti.....	03
O Produto.....	03
Informações de Segurança.....	04
Principais Componentes.....	05
Especificações Técnicas.....	06
Dimensões das Composições.....	07
Esquema Elétrico.....	10
Princípios de Funcionamento.....	12
Montagem do Balancim.....	16
Verificações e Ajustes da Máquina.....	22
Operação da Máquina.....	23
Manutenção da Máquina.....	25
Solução de Problemas.....	28
Garantia do Produto.....	31
Termo de Garantia.....	31

Grupo Menegotti

A Menegotti é referência no desenvolvimento de soluções em máquinas e ferramentas para os segmentos de Construção Civil, Movimentação de Cargas Leves e de Jardinagem em Casa e no Campo.

Uma empresa brasileira, presente em mais de 40 países, tem sua matriz em Jaraguá do Sul, Santa Catarina, unidades no Brasil e nos Estados Unidos.

Com mais de 80 anos de história, está na quarta geração de uma gestão familiar consistente e vitoriosa.

Líder nacional em vendas de betoneiras, é destaque nos mercados de revenda e locação.

Através do seu Programa de Inovação, fomenta a criatividade e a competitividade, por meio de ações e parcerias disruptivas, que visam o contínuo crescimento profissional e dos negócios.

Com uma cultura organizacional que valoriza e estimula seu constante desenvolvimento profissional e pessoal, atua fortemente em projetos sustentáveis, que tornam realidade seu propósito de ajudar a construir um mundo melhor e mais sustentável.



O Produto

Equipamento com deslocamento vertical através de cabo de aço de tração, sistema de segurança através de cabo de aço auxiliar com freio trava quedas e sistema de freio nas máquinas de tração, modulado em plataformas, com medidas de 2 a 8 metros, com capacidade de carga de até 560kg. E capacidade de carga máxima por composição de 700kg, contando com o peso próprio.

O Balancim PRO é versátil, seguro, prático e proporciona movimentação vertical rápida e suave, com paradas rápidas e instantâneas. Serve para realizar e auxiliar os trabalhos externos necessários nas construções de edifícios, bem como operar em construções já elevadas para efeito de reparos, reformas, acabamentos, pinturas, torres de acesso, serviços de limpeza de fachadas, pinturas e silos.

O Balancim PRO é fácil de montar e de utilizar, proporciona segurança com seus dispositivos mecânicos, possui trava-quedas anti-inclinação com cabo adicional específico para este fim. Sua plataforma foi concebida para proporcionar segurança e praticidade ao trabalhador, possuindo rodapés de proteção em toda sua volta, guarda corpo e piso antiderrapante atendendo a todos os requisitos da NR-18.

NOTA: Entende-se como carga de trabalho a somatória das cargas de materiais, ferramentas e pessoas sobre o andaime.

Sua movimentação é realizada através de dois guinchos, manuais ou elétricos, de tração localizados nas cabeceiras. Operados simultaneamente, através de suas manivelas, no modo manual, podem atingir a velocidade de 5m/min e no modo elétrico até 10m/min.

A MENEGOTTI não se responsabiliza pela montagem, instalação e fixação do andaime suspenso a obra, pois estes procedimentos devem ser realizados por pessoas legalmente habilitadas e estes profissionais deverão fornecer laudos aceitos legalmente atestando a qualidade dos seus serviços.

• A Menegotti se reserva ao direito de realizar alterações no produto sem prévio aviso. Caso alguma informação neste manual não esteja consistente com o produto físico, considerar o produto atual e o manual apenas como referência.

Informações de Segurança

Esta máquina, se não observada as recomendações de segurança, apresenta riscos de queda, esmagamento e amputação.

Este manual contém notas, cuidados e advertências que devem ser seguidas, para evitar a possibilidade de uso inadequado, danificar a máquina ou danos pessoais.

Segurança Operacional

Os trabalhadores envolvidos na operação, manutenção, inspeção e demais intervenções na máquina, devem receber capacitação providenciada pelo empregador e compatível com suas funções, que aborde os riscos a que estão expostos e as medidas de proteção existentes e necessárias, a fim de prevenir acidentes e doenças. A máquina, se operada indevidamente ou por pessoas não autorizadas apresenta riscos a integridade física do operador. Máquinas mal conservadas podem se tornar um perigo para a segurança! A fim de que a máquina opere de forma segura e adequada por um longo período, as manutenções periódicas e os reparos ocasionais são necessários. O Balancim foi dimensionado para utilização de duas pessoas considerando o peso das ferramentas (exceto a versão individual). Por questões de segurança é mandatório que duas pessoas estejam na operação, uma vez que em caso de falta de energia, é necessário que os dois guinchos de tração sejam acionados ao mesmo tempo para a descida.

NUNCA permita que pessoas que não foram treinadas operem a máquina.

SEMPRE leia, entenda e siga os procedimentos do Manual de Instruções antes de tentar operar a máquina.

SEMPRE certifique-se que o operador esteja familiarizado com as precauções de segurança adequadas e técnicas de operação antes de usar o produto.

SEMPRE prepare o local de trabalho, de forma a prevenir acidentes de trabalho, seguindo as orientações desse manual e as especificações de normas de segurança vigentes.

NUNCA opere o balancim em aplicações que não sejam destinadas à sua função.

NUNCA altere ou desabilite as funções operacionais e de segurança.

SEMPRE evite contato com as partes girantes da máquina.

NÃO assumiremos a responsabilidade por qualquer acidente devido a modificações na máquina. Essas alterações resultarão na perda da garantia.

SEMPRE utilize cautela e bom senso quando operar a máquina.

SEMPRE em caso de peças danificadas ou faltantes, entre imediatamente em contato com a Menegotti pelo telefone ou Whatsapp (47) 3275-8000 para reposição da mesma.

SEMPRE efetue uma inspeção diária nas partes da máquina. A máquina não poderá ser utilizada se houver sinais de avaria. Em caso de problemas, entre imediatamente em contato com o Serviço Autorizado Menegotti.

SEMPRE certifique-se que todas as pessoas estão a uma distância segura da máquina. Pare a máquina, se as pessoas entrarem na área de trabalho da mesma.

SEMPRE mantenha a máquina fora do alcance de crianças.

SEMPRE isole a área de trabalho da máquina e mantenha o local limpo, sem obstrução e com boa iluminação.

SEMPRE utilizar roupas de proteção quando estiver operando a máquina. Utilizar óculos de segurança, protetor auricular e sapatos de segurança, cinto de segurança do tipo paraquedistas, capacete e todos equipamentos de segurança pertinentes ao trabalho.

SEMPRE mantenha, mãos, pés e roupas largas afastadas das partes móveis da máquina.

NÃO tente limpar ou consertar a máquina enquanto a mesma estiver trabalhando.

NÃO opere a máquina sem os dispositivos de segurança e proteções ou sem condições de funcionamento.

SEMPRE substitua os dispositivos de segurança e as proteções depois dos reparos e da manutenção.

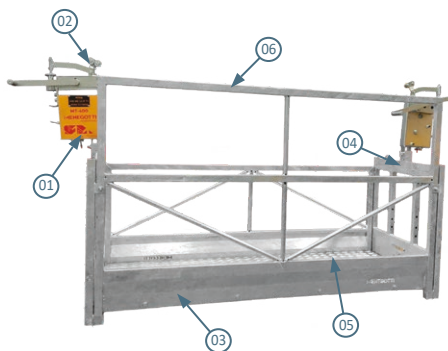
SEMPRE faça manutenções periódicas conforme recomendado no Manual de Instruções.

SEMPRE substitua componentes desgastados ou danificados com peças de reposição recomendados pela Menegotti para a manutenção dessa máquina.

NUNCA utilize acessórios que não são recomendados pela Menegotti para a máquina. Pode ocasionar danos a máquina e/ou lesões ao usuário.

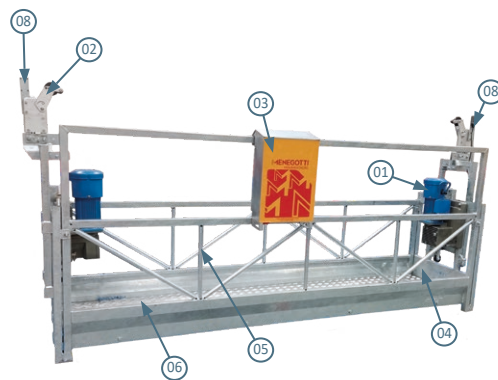
Principais Componentes

Balancim Manual

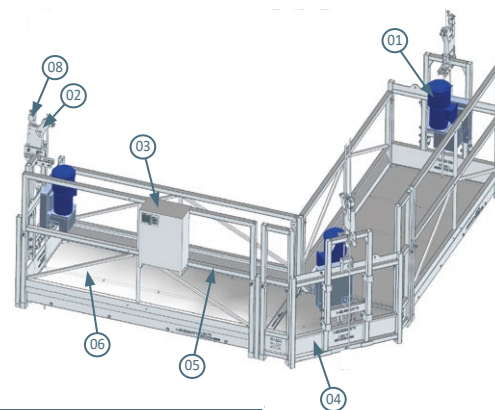


POS.	DESCRIÇÃO
01	MÁQUINA DE TRACÇÃO
02	TRAVA-QUEDAS ANTI-INCLINAÇÃO
03	GUARDA CORPO
04	CABECEIRA
05	PISO
06	CORRIMÃO SUPERIOR

Balancim Elétrico



Balancim em L



POS.	DESCRIÇÃO
01	GUINCHO DE TRACÇÃO
02	TRAVA-QUEDAS ANTI-INCLINAÇÃO
03	QUADRO DE COMANDO COM BOTOEIRA DE MÃO
04	CABECEIRA
05	GUARDA CORPO
06	PISO
07	CHAVE FIM DE CURSO
08	BATENTE (LIMITADOR SUPERIOR)

Especificações Técnicas

	BALANCIM MANUAL	BALANCIM ELÉTRICO
Capacidade de carga	Até 545 kg (dependendo da composição)	Até 760 kg (dependendo da composição)
Largura da plataforma	700mm ou 900mm	700mm ou 900 mm
Velocidade de elevação	Até 5m/min	De 8 a 10m/min
Ângulo da plataforma após travamento	5 à 14°	3 à 8°
Potência de cada motor	-	1.5kW (2hp) - 2 motores
Composições lineares	2, 3, 4, 5, 6, 7 e 8 metros	2, 3, 4, 5, 6, 7 e 8 metros
Capacidade de carga dos guinchos de tração	400kg cada - 02 máquinas	630kg cada - 02 máquinas
Especificação do Cabo de aço	Diâmetro 5/16" (7,9mm) 6x19 AF galvanizado	Diâmetro 8,3mm 4x31 AF galvanizado

- Estão disponíveis kits expansíveis para o Balancim nos tamanhos de 1m, 1,5m e 2m, que permitem adaptar seu equipamento com uma capacidade máxima de até 8m de comprimento.

Dimensões das Composições

Capacidade de Carga Útil do Balancim em L

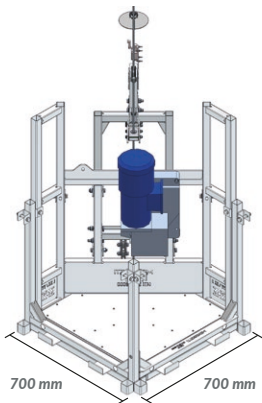
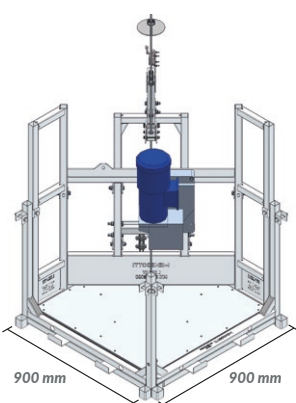
Para calcular a carga útil do Balancim em L, consulte a tabela de pesos dos componentes, incluindo o módulo em "L".

Fórmula:

Carga útil = 1.000 kg* - peso total da composição - módulo em "L".

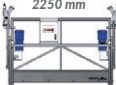
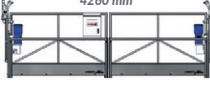
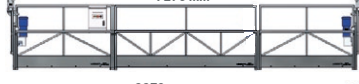
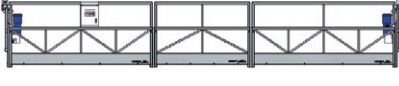


AVISO! Composições com módulo em "L" devem ter no máximo 2 toneladas. Evite composições muito desbalanceadas, pois podem causar desnivelamento.

Peso das Composições do Módulo em L	
Elétrico 70 CM	Elétrico 90 CM
	
125 kg	135 kg

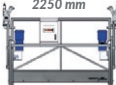
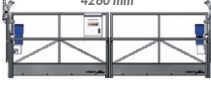
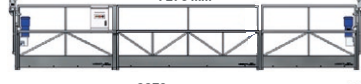
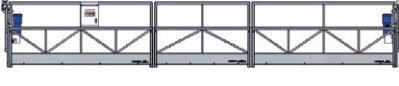
*A capacidade de carga bruta de uma composição não pode exceder os 1.000kg.

Capacidade de Carga e Peso das Composições do Balancim até 700 kg:

Composição	Capacidade de Carga				Peso das Composições			
	Manual 70 CM	Manual 90 CM	Elétrico 70 CM	Elétrico 90 CM	Manual 70 CM	Manual 90 CM	Elétrico 70 CM	Elétrico 90 CM
 1550 mm 1,5 m	580 kg	570 kg	520 kg	510 kg	120 kg	130 kg	180 kg	190 kg
 2250 mm 2 m	565 kg	555 kg	500 kg	490 kg	135 kg	145 kg	200 kg	210 kg
 2550 mm 2,5 m	540 kg	530 kg	475 kg	465 kg	160 kg	170 kg	225 kg	235 kg
 3250 mm 3 m	540 kg	530 kg	480 kg	470 kg	160 kg	170 kg	220 kg	230 kg
 4260 mm 4 m	495 kg	485 kg	435 kg	425 kg	205 kg	215 kg	265 kg	275 kg
 5260 mm 5 m	470 kg	460 kg	410 kg	400 kg	230 kg	240 kg	290 kg	300 kg
 6260 mm 6 m	450 kg	440 kg	385 kg	375 kg	250 kg	260 kg	315 kg	325 kg
 7270 mm 7 m	400 kg	390 kg	340 kg	330 kg	300 kg	310 kg	360 kg	370 kg
 8270 mm 8 m	380 kg	370 kg	320 kg	310 kg	320 kg	330 kg	380 kg	390 kg

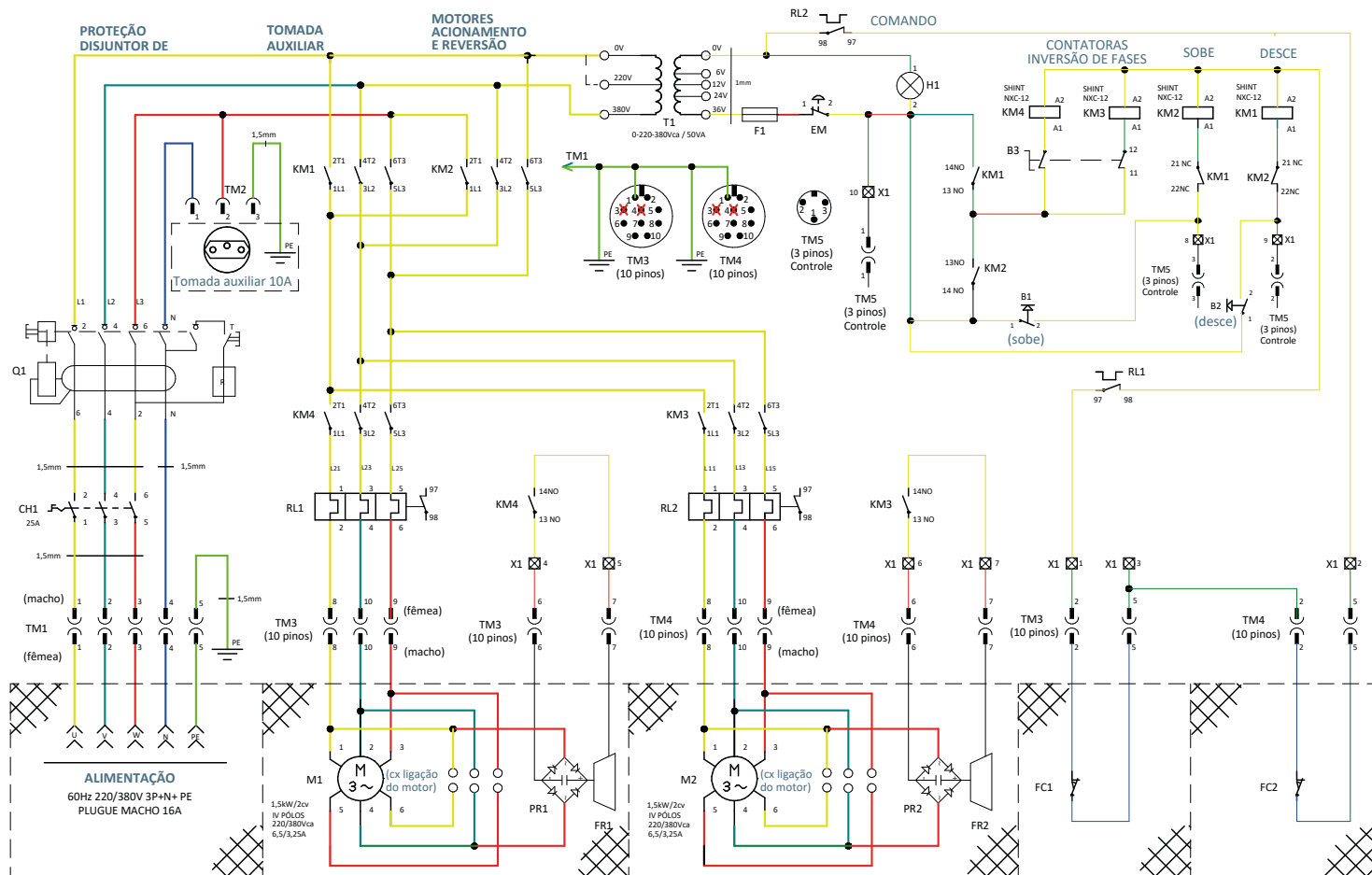
*Carregamento máximo sobre o piso de 250 kg/m²

Capacidade de Carga e Peso das Composições do Balancim até 1.000 kg:

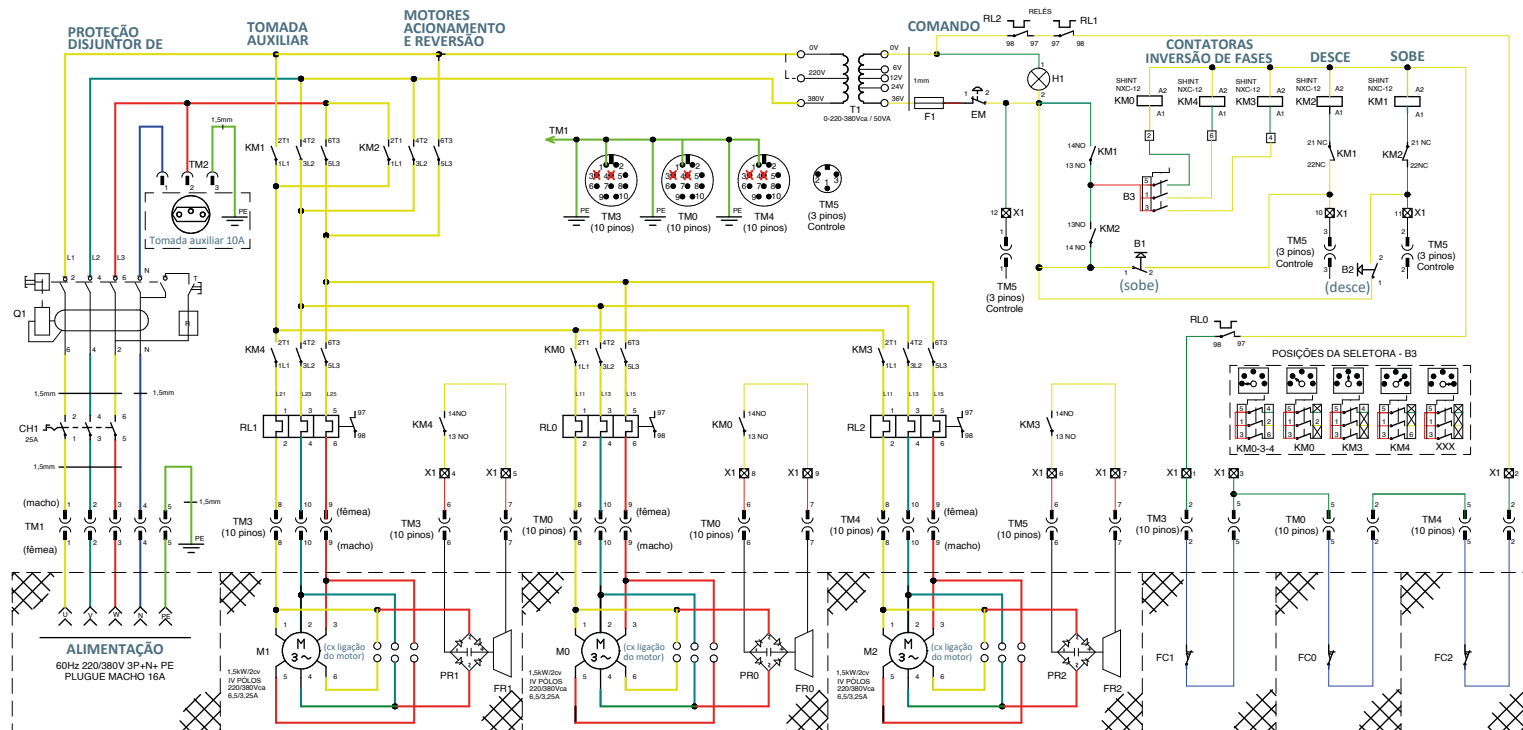
	Composição	Capacidade de Carga				Peso das Composições			
		Manual 70 CM	Manual 90 CM	Elétrico 70 CM	Elétrico 90 CM	Manual 70 CM	Manual 90 CM	Elétrico 70 CM	Elétrico 90 CM
	1,5 m	560 kg	550 kg	790 kg	770 kg	140 kg	150 kg	210 kg	230 kg
	2 m	550 kg	540 kg	765 kg	750 kg	150 kg	160 kg	235 kg	250 kg
	2,5 m	531 kg	522 kg	764 kg	754 kg	169 kg	179 kg	236 kg	246 kg
	3 m	510 kg	500 kg	690 kg	605 kg	190 kg	200 kg	310 kg	395 kg
	4 m	460 kg	450 kg	670 kg	590 kg	240 kg	250 kg	330 kg	410 kg
	5 m	440 kg	430 kg	630 kg	540 kg	260 kg	270 kg	370 kg	460 kg
	6 m	390 kg	370 kg	600 kg	520 kg	310 kg	330 kg	400 kg	480 kg
	7 m	370 kg	350 kg	570 kg	470 kg	330 kg	350 kg	430 kg	530 kg
	8 m	300 kg	280 kg	520 kg	430 kg	400 kg	420 kg	480 kg	570 kg

*Carregamento máximo sobre o piso de 250 kg/m²

Balancim PRO



Balancim em L



Princípios de Funcionamento

Plataforma de trabalho:

Tem a função de elevar os operadores, ferramentas e materiais durante o processo de trabalho em paredes, fachadas, instalações de equipamentos etc., em obras de construção civil.

Possui equipamentos modulares para facilitar a montagem de diferentes composições de comprimento.

A plataforma é suspensa através de cabeceiras, na qual estão montadas os guinchos de tração e os dispositivos de segurança (trava-quedas). Possui 2 cabos de tração e dois cabos de segurança, (Exceto para módulo de 1m, onde o mesmo possuirá apenas 1 cabo de tração e um cabo de segurança).

O sistema denominado como “sistema de cabo passante”, consiste em fazer com que o guincho utilize o cabo para fazer o movimento através do princípio de fricção sobre uma polia tracionada, sem a necessidade de manter o cabo enrolado sobre a plataforma, evitando assim, um adicional de peso acumulado pelo cabo.

Dispositivos de suspensão de plataforma:

A Menegotti não se responsabiliza pela instalação do sistema de suspensão de plataforma de trabalho, sendo que o projeto de instalação deve ser executado por profissional devidamente habilitado.

Além disso, conforme NR18 o dispositivo deve suportar acima de 3 vezes a carga de trabalho.

Os dispositivos de suspensão são equipamentos ou componentes montados no “topo” da construção, por onde passam os cabos de tração de segurança. Estes dispositivos configuram a posição da plataforma em relação a face vertical de trabalho.

Os dispositivos mais usuais são:



Sistema com viga “I”



Mecanismo de suspensão



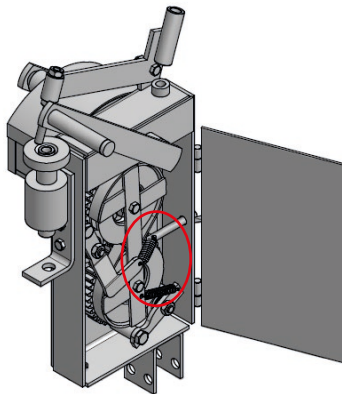
Afastadores

Guincho de tração manual:

O guincho de cabo passante tem como acionamento duas manivelas, como mostra a ilustração ao lado. No sentido anti-horário temos uma razão de subida e no sentido oposto (horário) temos a razão de descida.

No guincho de cabo passante, o freio é automático, ou seja, tanto na subida como na descida, para acionar o freio basta simplesmente parar de exercer atividade nas manivelas, o freio atua impedindo que haja retrocesso nas polias condutoras.

O guincho de cabo passante possui em seu interior duas polias condutoras ligadas a uma engrenagem motora. O cabo de aço é tracionado através destas duas polias gerando atrito junto as roldanas de pressão que exercem pressão no cabo contra as ranhuras das polias. Uma das roldanas de pressão, possui regulagem para aumentar a pressão da mesma, melhorando assim a tração do guincho.



Para tracionar mais a mola, basta apertar a borboleta localizada na lateral do guincho.



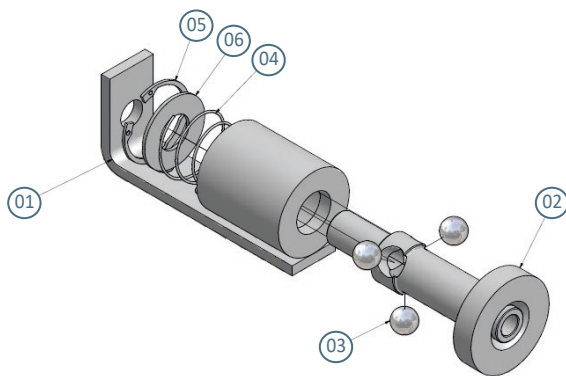
IMPORTANTE: Leia as instruções de instalação no item “Montagem da máquina”.

Trava-quedas:

O balancim está equipado com um modelo de trava-quedas anti-inclinação que tem a função de proporcionar mais segurança ao operador, além de interromper a queda do andaime no caso do cabo principal (cabo de tração do guincho) vier à romper.

Quando o cabo principal encontra-se tencionado, o braço acionador do trava-quedas, empurra o batente para a posição inferior, ou seja, para baixo, caso ocorra o rompimento do cabo principal, o braço acionador para de tencionar o trava-quedas, assim a mola de acionamento que encontra-se dentro do trava-quedas, empurra o batente para cima, fazendo com que as esferas travem o cabo de segurança.

Além de impedir a queda do andaime por rompimento do cabo principal, o block stop atua também como sistema de anti-inclinação do balancim, ou seja, no momento que um guincho estiver desalinhado com o outro, o braço de acionamento de trava-quedas acionará, evitando assim a continuidade do desalinhamento.



01	Fixação do Block Stop
02	Batente
03	Esferas do Freio
04	Mola de Acionamento
05	Anel Fixador
06	Arruela Fixadora

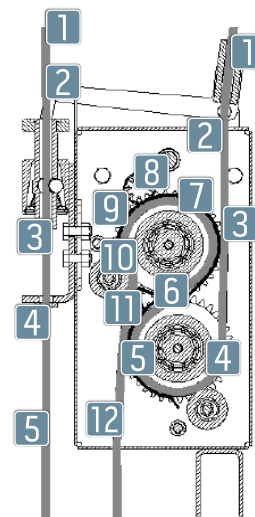
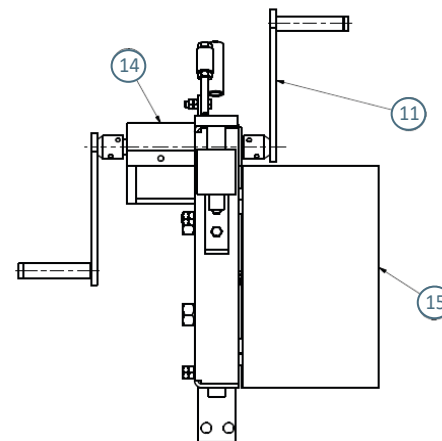
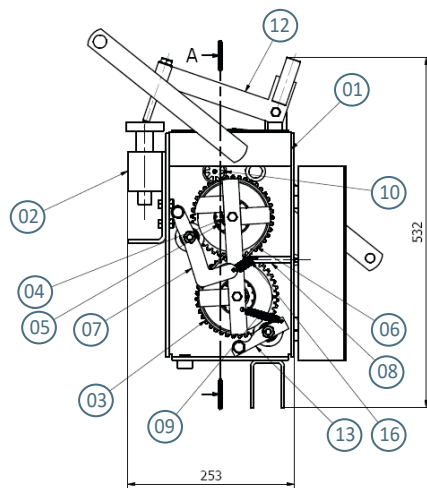
Instalação do Cabo no Guincho:

Ao lado temos a ilustração do cabo de tração e do cabo de segurança já posicionados no guincho, em ordem crescente acompanhe o percurso.

- Para passar o cabo de segurança no trava-queda é necessário que o mesmo seja inserido no orifício do guia pressionando-o para afastar as esferas de frenagem.
- O cabo de tração entra na bucha do freio no ponto 1, entra para dentro do guincho no ponto 2, no ponto 4, coloque o cabo entre a polia condutora e a proteção do cabo, acione as manivelas do guincho no sentido anti-horário, o guincho começará a puxar o cabo passando pelos pontos 5, 6, 7, 8, 9, 10, após isso com o auxílio do operador guiar o cabo até o mesmo sair pelo o outro orifício do guincho.

Principais componentes do Guincho de tração manual:

01	Cj. Caixa (Carcaça)
02	Block Stop (Anti-Queda)
03	Polia Condutora
04	Fixador Polia Condutora
05	Rolamento
06	Protetor do Cabo
07	Cj. Roldana de Pressão
08	Reg. Roldana de Pressão
09	Mola Fixa
10	Engrenagem Motora
11	Manivela Acionadora
12	Braço Acionador Trava-Quedas
13	Roldana de Pressão
14	Caixa Freio Automático
15	Tampa da Caixa
16	Mola com Regulagem



Montagem do Balancim

Siga atentamente os procedimentos de montagem, evitando assim acidentes e danos ao equipamento. A montagem deve ser sempre executada sobre solo firme ou piso que tenha área suficiente para a montagem do equipamento e circulação dos montadores.

Montagem da plataforma de trabalho:

As plataformas devem ser fixadas com todos os parafusos, não descartando nenhum.

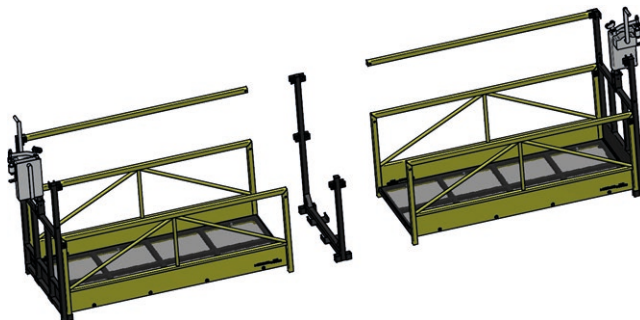
Siga os passos do vídeo no link a seguir para a montagem segura da plataforma de trabalho:

QR-Code:



Aponte a câmera do seu celular para acessar o vídeo de montagem do Balancim ou acesse o link abaixo.
<https://www.youtube.com/watch?v=aA9UVOKlhXM>

As plataformas modulares da Menegotti, contam também com a possibilidade de estender seu comprimento através do elemento lira de união. Para isso, repita todas as etapas anteriores demonstradas no vídeo, porém no lugar da ultima cabeceira, basta colocar o elemento lira de união, após a colocação do mesmo, continue o processo de montagem conforme descrito previamente.



Esquema de Ligação:

O esquema de ligação é constituído de duas maneiras uma em 220V e outra em 380V.



Esquema de Ligação 220V



Esquema de Ligação 380V

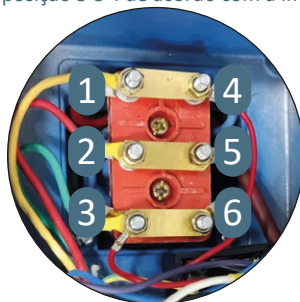


Aponte a câmera do seu celular para acessar o vídeo da troca de tensão do Balancim ou acesse o link abaixo.
<https://www.youtube.com/watch?v=RB5h1tOZkBM>

Para acessar o painel das ligações dos terminais, desparafuse os quatro parafusos da tampa do motor.

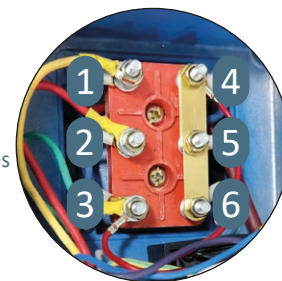
Ligação 380V: Com o auxílio das chapas (A) realize o fechamento da ligação unindo os terminais 4, 5 e 6.

Obs.: Se atentar para que os terminais de ligação e acionamento do freio eletromagnético esteja ligado nas extremidades posição 3 e 4 de acordo com a imagem ao lado.

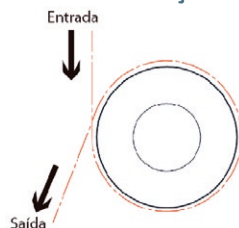


Ligação 220V: Com o auxílio das chapas (A) realize o fechamento da ligação unindo os terminais 1 e 4, 2 e 5, 3 e 6.

Obs.: Se atentar para que os terminais de ligação e acionamento do freio eletromagnético esteja ligado nas extremidades posição 3 e 4 de acordo com a imagem ao lado.



Guincho de tração elétrico:



É o equipamento responsável pelos movimentos de subida e descida de plataforma.

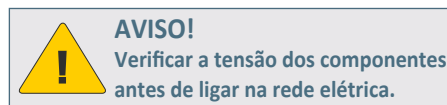
O funcionamento do guincho é baseado no sistema α (alfa), de tração, na qual o cabo de aço envolve a polia de tração em aproximadamente 360° (1 volta), dando assim a característica de tração por cabo passante.

O guincho elétrico possui a vantagem da passagem de cabo sem necessidade de abertura da máquina de tração, basta a inserção do cabo na entrada (INLET) e o acionamento do botão de subida.

IMPORTANTE: Leia as instruções de instalação no item “Montagem da máquina”.

Além disso, o guincho possui outros componentes que completam suas funcionalidades:

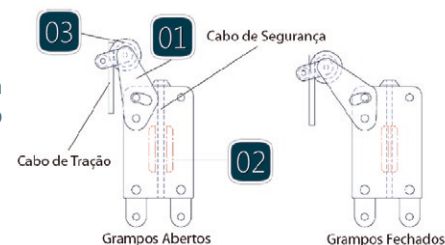
- Motor trifásico 220V ou 380V;
- Freio eletromagnético para produzir torque de frenagem necessário durante as paradas;
- Freio centrífugo para limitar a velocidade de descida;
- Alavanca para descida manual no caso de falta de energia.



Trava-quedas:

O balancim está equipado com um modelo de trava-quedas anti-inclinação que tem a função de proporcionar mais segurança ao operador. O trava-quedas anti-inclinação evita que a plataforma de trabalho fique inclinada indevidamente. O ângulo de travamento da plataforma com este dispositivo é entre 3° e 8°. O sistema é composto por um braço de alavanca (1), grampos de travamento (2), e roletes (3). Seu funcionamento consiste em passar o cabo de tração através de roletes, desta forma o braço da alavanca fica na posição mais inclinada, e então os grampos de travamento (localizados no interior dos dispositivos), ficam afastados e dão passagem sem atrito ao cabo de segurança.

Quando o braço da alavanca está numa menor posição de inclinação é indicativo de que a plataforma está desnivelada ou que o cabo de tração está com problema (seja por rompimento ou falha no guincho), então os grampos de travamento se fecham e bloqueiam a passagem do cabo.



Quadro de comando:

O balancim possui um quadro de comando elétrico que controla as principais funções de acionamento do balancim.

O quadro de comando ainda possui uma botoeira de mão, que pode ser levada até a posição de trabalho do operador, evitando assim o deslocamento do operador para movimentar o equipamento.

As principais características do quadro de comando são:

- Circuito de alimentação trifásico de 220V ou 380V;
- Circuito de comando em 36V;
- Botão de emergência no quadro de comando;
- Relé térmico para proteção dos motores;
- Chave fim de curso para indicar a altura limite na subida;
- Chave seletora para escolha individual de acionamento de cada motor, função necessária para o processo de nivelamento ou passagem de cabo;
- Acionamento de subida e descida no quadro de comando;
- Linha de alimentação para utilização de equipamentos elétricos durante o processo de trabalho.

Instalação elétrica:

- Observe para que a tensão na entrada do quadro de comando esteja de acordo com a tensão indicada (220V ou 380V) e com uma tolerância de $\pm 5\%$.
- Faça a ligação dos conectores de alimentação do motor elétricos (guincho).
- Conecte a chave de acionamento a distância (botoeira).
- Verifique o esquema elétrico.

Dimensionamento de extensão elétrica

BALANCIM ELÉTRICO (5% de queda de tensão)							
TENSÃO	10m	20m	30m	40m	50m	100m	150m
Trifásico (220V)	5 x 2,5 mm ²	5 x 2,5 mm ²	5 x 2,5 mm ²	5 x 6,0 mm ²	5 x 6,0 mm ²	5 x 6,0 mm ²	5 x 6,0 mm ²
Trifásico (380V)	5 x 2,5 mm ²	5 x 2,5 mm ²	5 x 2,5 mm ²	5 x 4,0 mm ²	5 x 4,0 mm ²	5 x 4,0 mm ²	5 x 4,0 mm ²



Instalação dos mecanismos de suspensão:

O projeto de instalação do mecanismo deve ser executado por pessoal técnico habilitado, conforme indicado na norma NR 18.

A escolha do tipo de dispositivo cabe especificamente às condições da obra e ao projeto do técnico responsável.

A capacidade de carga necessária para os dispositivos de suspensão estão especificadas na NR 18.

A Menegotti não se responsabiliza pela instalação e utilização dos dispositivos de suspensão.

IMPORTANTE:

- As amarrações dos cabos de segurança devem estar em pontos diferentes dos cabos de tração, evitando assim a falha em conjunto dos dois cabos e causando a queda do equipamento.
- A distância entre os dispositivos de suspensão devem estar de acordo com o indicado, com tolerância máxima de 10 cm para mais e nunca para menos do que o recomendado, evitando o mau funcionamento dos componentes da plataforma e desgastes prematuros.

IMPORTANTE:

1. A escolha do tipo de dispositivo a ser usado cabe especificamente às condições da obra e ao projeto de execução ao profissional habilitado da obra.
2. A instalação e execução do mecanismo de suspensão que será usado deve ser executado por Profissional Habilitado conforme indicado na norma NR 18.
- 3 - As capacidades de carga necessárias para os dispositivos de suspensão estão especificamente descritas na norma regulamentadora NR 18 , as quais devem ser atendidas no projeto de execução pelo Profissional Habilitado de cada obra.
- 4 - A Menegotti não se responsabiliza pela instalação e utilização dos dispositivos de suspensão que serão usados na obra, cabendo assim as responsabilidades dos mesmos aos Profissionais Habilitados.

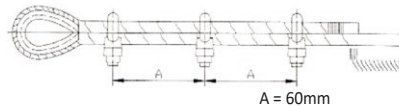
Montagem e instalação do cabo de aço:

As montagens dos cabos de aço devem atender aos requisitos contidos nesse capítulo e estarem em conformidade com o descrito da NR 18, NBR 2408 e NBR 6494, para montagem, conservação e verificação das condições dos cabos.

IMPORTANTE:

- As condições do cabo de aço devem ser checadas diariamente.
 - Não usar lubrificantes nos cabos.
 - Abaixo estão os requisitos mínimos para a montagem dos cabos.
- Os demais detalhes devem ser lidos e observados nas normas citadas acima.
- Sempre proteger os cabos das quinas, pois as mesmas podem os danificar;
 - Sempre se devem utilizar sapatilhas nas extremidades dos cabos.
 - Devem ser utilizadas 3 presilhas para a correta fixação da sapatilha.

A distância entre cada presilha deve ser de 60 mm. A CORRETA posição de montagem das presilhas está representada na figura acima.



QR-CODE:



Aponte a câmera do seu celular para acessar o vídeo da passagem do cabo de aço no Balancim ou acesse o link abaixo.

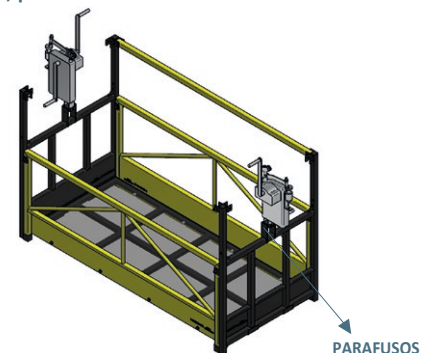
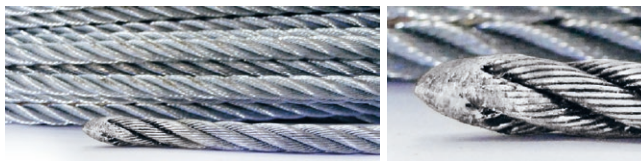
<https://youtu.be/Q2EXW-DR2bl>

1. Verifique o correto aperto dos grampos.
2. O primeiro grampo a ser montado deve ser o mais próximo da sapatilha.
3. Tenha cuidado para que o cabo não fique danificado durante a montagem da primeira presilha.
4. Após isso, deve-se montar as outras duas presilhas.
5. Depois de feito o primeiro carregamento sobre a plataforma de trabalho e o primeiro teste de tracionamento, ver item referente a 'Verificações e ajustes da máquina', verifique o aperto das presilhas.
6. Após a montagem das presilhas e sapatilhas, verifique se o cabo não ficou danificado, deformado ou torcido.
7. O trajeto do ponto de fixação do cabo até o balancim, deve estar livre de obstáculos e arestas cortantes. É prudente sempre fazer um apoio com madeira nos pontos de descida do cabo ou nos pontos de amarração superiores.
8. A extremidade inferior do cabo de aço que é inserida no guincho e dispositivos de segurança, deve ter a extremidade preparada conforme imagem a seguir.

Cabo de aço:

- O guincho de tração e os dispositivos de segurança para o Balancim Manual estão projetados para trabalharem com um cabo de aço galvanizado com diâmetro de 7,93mm e construção de 6x19, alma de fibra, cada metro linear de cabo de aço pesa 0,230 kg.
- O guincho de tração e os dispositivos de segurança para o Balancim Elétrico estão projetados para trabalharem com um cabo de aço galvanizado com diâmetro de 8,3mm e construção de 4x31, alma de fibra, cada metro linear de cabo de aço pesa 0,260 kg.

Não são aceitos outros tipos de cabos na operação do balancim, pois comprometem o perfeito funcionamento, podendo inclusive causar acidentes.



IMPORTANTE:

Esta extremidade deve estar livre de rebarbas, pois estas podem causar danos internos aos componentes de tração ou ao dispositivo trava-quedas.

Instalação do Guincho do Cabo Passante:

- A fixação dos guinchos manuais nas plataformas devem ser realizada por dois parafusos M12x75 classe 8.8 (resistência).

Verificações e Ajustes da Máquina

Importante verificar:

- Se os cabos de aço estão presos de maneira correta, se não estão danificados e se os mesmos não se interlaçaram;
- Encaixes das plataformas junto de seus parafusos de fixação;
- Se as presilhas e sapatilhas dos cabos estão fixadas corretamente;
- Se o mecanismo de suspensão está fixado corretamente;
- Se os contrapesos estão devidamente instalados nos cabos. Observe para que eles fiquem ligeiramente acima do solo. Os contrapesos não devem possuir mais do que 15kg cada, (aproximadamente 10 Kg);
- Se todos os elementos de fixação estão fixados corretamente e com o torque correto;
- Acumulo de materias no balancim;
- Funcionamento do trava-quedas e inspeção do cabo individual do operador;

Para testes em que o operador estará dentro da plataforma, o mesmo deverá estar com todos os dispositivos de proteção individual, a fim de evitar acidentes.

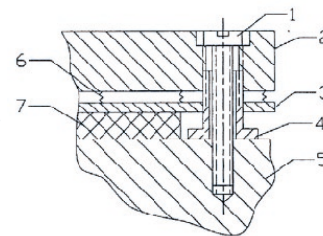
Verificação do freio eletromagnético:

- Movimente a plataforma até no máximo 1 metro de altura. Solte o botão de subida e observe se o freio foi acionado de imediato, evitando qualquer retorno da plataforma. Caso o funcionamento não esteja de acordo, efetue novamente a regulagem, verifique possíveis problemas de montagem do freio ou faça a substituição por uma nova peça.

Regulagem do freio eletromagnético:

- Verifique se a distância entre a armadura do freio eletromagnético e o disco de freio está entre 0,8 e 1,0mm. Caso necessário, utilize um “calibre de lâminas” para fazer o ajuste, conforme imagem.
- Para o ajuste, solte o parafuso (1) e ajuste a altura girando a porca sextavada (4). Após checar a medida, volte a apertar o parafuso (1).

Repita o procedimento para os outros 2 parafusos e no final verifique se foi atingida a medida especificada entre a armadura e o disco.



Verifique o trava-quedas anti-inclinação:

- Antes de iniciar, a plataforma deve estar completamente descarregada.
- Lubrifique os roletes dos trava-quedas anti-inclinação.
- Estando o operador no solo, incline um dos lados da plataforma até que o trava-quedas do lado mais baixo esteja totalmente destravado. Neste momento, retorne a posição inicial, e prossiga com o mesmo teste no outro trava-quedas.
- Neste momento o ângulo deve ficar entre 3° e 8°. Se o trava-quedas não interromper o movimento de descida ou se o ângulo estiver maior do que 12°, o trava-quedas deve ser substituído.

Operação da Máquina

Antes de começar a operar:

- Movimente a plataforma de 3 a 5 vezes, nunca ultrapassando a altura máxima de 2 metros.
- Observe ruídos estranhos ou o mau funcionamento de algum dos dispositivos da plataforma. Caso isso ocorra, tome providências imediatas antes de colocar a plataforma em funcionamento durante o trabalho.

Segurança dos operadores:

- Os operadores devem possuir todos os equipamentos de segurança, conforme normas regulamentadoras do Ministério dos Trabalhadores, NR 18 e NR 35 para trabalhos em altura.
- Verifique que os operadores estejam com o cinto de segurança tipo paraquedista, capacete e todos outros equipamentos de segurança pertinentes ao trabalho.
- Nunca deve-se permitir a operação do andaime por uma única pessoa, pois pode haver a necessidade de auxílio em caso de emergência.

IMPORTANTE:

O equipamento deve percorrer o trajeto de trabalho sem que haja obstáculos, pois os mesmos podem causar um deslocamento bruto da plataforma e colocar uma situação de risco aos operadores.

TESTE COM CARGA:

- Faça o carregamento uniforme sobre toda a área de trabalho, respeitando os limites indicados para cada composição.
- A carga deve considerar o peso de material para o serviço, operadores e ferramentas.
- Suba 3 a 5 vezes até uma altura máxima de 2 metros e observe se há ruídos estranhos ou algum mau funcionamento no equipamento. Caso algum problema seja notado, o mesmo deve ser resolvido antes de iniciar o trabalho.

Procedimento de nivelamento:

Caso a plataforma fique desnivelada durante a operação, proceda da seguinte maneira:

- Tracione os guinchos de cabo passante, para que ambos fiquem alinhados, desta forma o processo de operação poderá fluir corretamente.

IMPORTANTE:

- Nunca trabalhe com a plataforma desnivelada. Evite acidentes. A plataforma desnivelada também causa desgaste prematuro ao equipamento e sobrecarga nos guinchos.
- Dê preferência para sempre nivelar a plataforma.

Procedimentos de operação segura:

- O equipamento deve ser operado sempre dentro das especificações de carga e instalação, bem como devem ser observados os procedimentos de segurança na operação.
- Os operadores devem utilizar equipamentos de segurança conforme descrito na NR 18 e NR 35. Os trabalhadores devem utilizar o cinto tipo “paraquedista”, este ligado através do trava-quedas de segurança do cinto e este ligado a linha de vida. A linha de vida deve estar fixada em pontos diferentes dos pontos de fixação do balancim.
- O balancim deve ser operado por pessoal devidamente treinado para esta atividade.
- A manutenção do equipamento deve ser executada por pessoal autorizado e qualificado pela Menegotti.
- Respeitar a tabela da capacidade do andaime, dividindo o peso uniformemente sobre o mesmo;
- É de extrema importância ler atentamente este manual e executar as checagens diárias e periódicas na sequência deste manual.
- O balancim deve ser carregado seguindo as especificações de capacidade de cada composição. Entende-se como carga de trabalho, materiais, os operadores e ferramentas. A carga deve ser distribuída uniformemente sobre o piso de trabalho.
- É obrigatório que o carregamento do balancim seja efetuado com o equipamento apoiado no solo ou no piso de construção.
- Durante o trabalho a carga deve sempre ter menos peso durante o processo de trabalho. Em casos especiais como manutenções, o processo de trabalho deve ser acompanhado pelo engenheiro responsável pela obra ou pelo engenheiro de segurança.

IMPORTANTE:

- Nunca carregue o balancim enquanto o mesmo estiver suspenso.
- Não é permitida a utilização de componentes de outros fabricantes no balancim.
- Jamais montar duas plataformas uma sobre a outra ou muito próximas lateralmente uma da outra.
- O operador deve ficar atento a qualquer sinal anormal no andaime e parar o movimento imediatamente.
- Nunca trabalhar com a plataforma inclinada. Sempre que necessário fazer o nivelamento do equipamento.
- Nunca utilize extensões adicionais para aumentar o tamanho da plataforma.
- Não utilize caixas, escadas ou outros objetos para aumentar a altura de trabalho dentro da plataforma.
- É proibida a utilização de equipamentos de elevações (escadas, etc.) dentro da área de trabalho do andaime;
- Conforme NR 18, o equipamento suspenso não deve ser utilizado para o transporte de pessoas ou materiais fora das necessidades do trabalho em execução.
- Caso ocorram problemas com o sistema de tração (guincho) o mesmo deve ser corrigido antes de utilizar novamente o equipamento.
- No caso de acontecer quebras do cabo de aço de tração, os operadores devem parar imediatamente o trabalho. Os operadores devem ser retirados do equipamento seguindo procedimentos seguros, sendo os mesmos resgatados por pessoal devidamente treinado para esta atividade ou por serviço de resgate.
- Os cabos devem ser substituídos por cabos novos (utilizar cabos especificados pela Menegotti). A substituição deve acontecer por pessoal devidamente treinado para trabalho em altura e com a utilização de equipamentos de segurança individual. Depois de trocados todos os equipamentos danificados e efetuados testes que comprovem o funcionamento correto, o balancim deve ser baixado até o solo e efetuadas todas as checagens de segurança antes do retorno a operação.

- Os cabos de aço devem estar livres do contato com graxa e óleo.
- Quando retirados os cabos do equipamento, os mesmos devem ser enrolados preferencialmente em bobinas ou carretéis e devem ser armazenados em local seguro.
- Os cabos devidamente enrolados devem ser transportados com segurança para evitar danos dos mesmos.

Manutenção da Máquina

NOTA: A manutenção preventiva e corretiva da máquina deve ser realizada conforme as normas técnicas oficiais nacionais vigentes e, na falta destas, as normas técnicas internacionais. Em caso de montagem, desmontagem e manutenção, o andaime deve ser interditado. As manutenções com potencial de causar acidentes do trabalho devem ser objeto de planejamento e gerenciamento efetuado por profissional legalmente habilitado.

Inspeções diárias:

Anote as checagens diárias numa planilha de controle. De preferência faça a checagem duas vezes ao dia.

Inspeções periódicas:

- 1 - A manutenção dos dispositivos de segurança (trava-quedas) deve ser executada por pessoal autorizado pela Menegotii.
- 2 - O equipamento deve passar por uma avaliação geral a cada 2 meses, onde precisa ser observado o funcionamento dos componentes, a existência de trincas ou danos nos componentes da estruturas ou outras anomalias que possam comprometer o correto funcionamento do equipamento.
- 3 - Verifique os estados das engrenagens e do redutor.
- 4 - Faça a limpeza interna da máquina de tração.
- 5 - Cheque os estados dos cabos de aço e de seus componentes de fixação.
- 6 - Verifique por falhas nos componentes estruturais, como as soldas por exemplo. Ao primeiro sinal de danos nas estruturas, os componentes devem ser substituídos.
- 7 - Sempre que houver danos a pintura o equipamento deve passar pelo processo de retirada da pintura antiga e aplicação de novo revestimento.
- 8 - Para troca de óleo verificar a tabela de manutenção.
- 9 - Troque o disco de freio quando o mesmo estiver com uma espessura menos de 10 mm.
- 10 - Teste a resistência elétrica do quadro de comando que deve ser menos que 2MΩ. Cheque as conexões dos cabos com os componentes. Verifique para que quadro esteja sem alimentação durante a manutenção.

Plano de manutenção:

A seguir algumas orientações recomendadas para uma melhor conservação e desempenho da máquina.

Recomendamos também que a manutenção do motor seja efetuada e seguida de acordo com os procedimentos descritos no Manual do Motor.

Plano de manutenção Modelo Elétrico:

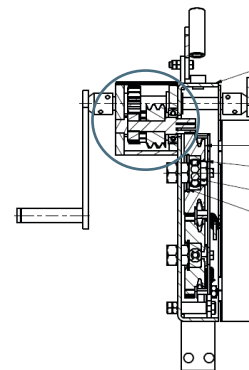
Segue a seguir algumas orientações recomendadas para uma melhor conservação e desempenho da máquina.

I = Inspecionar e substituir, se necessário	Diariamente	2 meses	6 meses	1 ano	Observações
L = Lubrificar					
S = Substituir					
SISTEMA MECÂNICO					
Cabos de Aço	I				Verificar o estado geral do cabo. Possíveis indicações de desgaste. Acúmulo de água, óleo ou graxa.
Guia do Cabo de Aço		I			Inspecionar o guia do cabo contra desgastes, deformações e acúmulo de sujeira ou umidade.
Presilhas e Sapatilhas	I				Verificar a conservação e o aperto das porcas do grampo da presilha.
Trava quedas Anti-inclinação	I		I/S		a) Limpar a superfície externa e evitar a entrada de água, pó e outros objetos no interior do dispositivo. b) Em caso de danos por corrosão nas castanhas o trava quedas deve ser substituído. Consultar a Assistência Técnica Menegotti.
Guincho Elétrico	I				Limpeza geral externa, evitar a entrada de água, pó e outros objetos.
Freio Eletromagnético	I				Limpeza da superfície de atrito. Evitar a entrada de água, pó e outros objetos.
Disco do Freio Eletromagnético		I			Substituir se a espessura do disco for menos que 10mm.
Elemento de Fixação	I				Verificar o torque dos parafusos. Verificar a instalação correta dos pinos e grampos.
Roletes dos Trava quedas Anti-inclinação	L				Lubrificar. Observar para não contaminar os cabos de aço.
Roletes da Saída do Cabo de Aço da Plataforma	L				Lubrificar. Observar para não contaminar os cabos de aço.
Troca de Óleo do Redutor			S	S	Primeira troca em 6 meses, depois a cada 1 ano. Óleo: ISSO VG220 AGMA, grau de viscosidade: 5EP, viscosidade cinemática a 40°C (mm²/s = cSt): 198 e 242. Quantidade: 800ml de óleo em cada motor redutor.
Verificação das Engrenagens, Rosca sem Fim do R			I		-
Limpeza Interna da Máquina de Tração			I		-
Verificação dos Componentes Estruturais		I			Verificar possíveis danos a estrutura, solda, pintura e fixação.
SISTEMA ELÉTRICO					
Estado Geral dos Cabos Elétricos	I	I			Ao primeiro sinal de danos ao cabos, os mesmos devem ser substituídos para evitar o risco de choque elétrico.
Fim de Curso e Botões de Emergência	I				Verifica se estão em correto funcionamento.
Resistência Elétrica do Quadro de Comando		I			Caso aconteça fugas de corrente, verificar imediatamente o sistema. Evite riscos de choque elétrico. Deve ser menor que 2MΩ.
Limpeza do Quadro de Comando	I				Mantenha sempre limpo e livre da entrada de água e sujeiras.
TABELA DE TORQUE NOS PARAFUSOS					
Descrição	Qtd.	Torque		Localização	
Parafuso Sextavado M10x90 DIN931 10.9	04	35	Guincho Elétrico		
Parafuso Sextavado M12x50 DIN933 10.9	08	60	Trava quedas		

Plano de manutenção Modelo Manual:

Segue a seguir algumas orientações recomendadas para uma melhor conservação e desempenho da máquina.

DIÁRIA	1. Verificar se a posição do cabo de tração encontra-se devidamente entre as polias condutoras;
	2. Verificar se o cabo de trava-quedas encontra-se em sua devida posição;
	3. Verificar o acionamento do trava-quedas;
	4. Inspeccionar o interior do guincho visualmente, especificamente suas engrenagem;
	5. Testar o freio automático do guincho;
	6. Inspeccionar os cabos de tração e de segurança;
	7. Fixação e o funcionamento do guincho e do trava-quedas;
	8. Ao movimentar o guincho, observar, ruídos em seu interior;
QUINZENAL	9. Retirar a proteção do sistema de freio absoluto, e colocar graxa de alta densidade em seu mecanismo;
MENSAL	10. Limpeza geral (guincho, trava quedas, etc.);
	11. Verificar ruídos no mecanismo do guincho, indicando rolamentos defeituosos;
	12. Verificação geral em todo o equipamento, principalmente nos cordões de soldas se não há sinal de oxidação (ferrugem);
	13. Verificação detalhado dos cabos de aços;
	14. Verificar se não há parafusos ou porcas sem aperto;
	15. Realizar um inspeção visual em todas as engrenagens e no sistema de freio absoluto, se necessitar substitui-las;



Solução de Problemas

Modelo Balancim Elétrico

PROBLEMAS	ANÁLISE DE CAUSA	SOLUÇÕES	OBSERVAÇÕES
A plataforma desliza para baixo quando os motores estão desligados.	1. Falhas no freio eletromagnético do motor. 2. O espaço entre o disco de freio e a armadura é muito grande.	1. Substituir o freio eletromagnético. 2. Ajustar o espaço.	Ver o item 'Regulagem do freio eletromagnético'
A plataforma não para em subidas.	1. A contatora principal travou. 2. Falhas no botão de controle.	1. Pressionar o botão de parada de emergência ou puxar o interruptor no limite para parar o movimento da plataforma. Substitua o contator. 2. Pressionar o botão de parada de emergência ou puxar o interruptor para parar o movimento da plataforma. Substitua o botão de controle.	
A plataforma não para em descidas.	1. A contatora principal travou ou falha no botão de controle.	1. Pressionar o botão de parada de emergência ou puxar o interruptor no limite para parar o movimento da plataforma. Substitua o contator ou o botão de controle..	
	O freio eletromagnético não funciona: 2. O espaço entre o disco eletromagnético e a armadura é muito grande.	2. Ajustar o espaçamento. Se não pode ser realizado, substitua o disco de freio.	
	3. A área de contato entre o disco de fricção e a armadura é muito pequeno.	3. Verificar se o espaço entre o disco de fricção e a armadura está uniformemente distribuído. Caso contrário, substitua o disco ou a armadura.	
	4. Escorregamento entre o disco de fricção e a armadura por causa de água ou óleo.	4. Limpar.	
	5. O cabo de aço está escorregando no guincho.	5. Verificar os cabos de aço e guinchos, e efetuar a limpeza.	
A plataforma não sobe e não desce.	Problemas na alimentação de energia: 1. Disjuntor DR travado.	1. Verificar para ver se há alguma fuga de corrente e tomar medidas preventivas.	
	2. Falta de fase.	2. Verificar se a energia nas 3 fases está normal e reconectar.	
	Falha na linha de controle: 3. Transformador 36V ou botão de controle danificado.	3. Substituir	
	4. O relé térmico de sobrecarga desarmou ou danificou.	5. Esperar de 3 a 5 minutos antes de reiniciar, ou substituir o relé térmico de sobrecarga.	
	5. O interruptor universal está com mau contato.	5. Substituir.	
	6. O cabo de aço está travado no guincho.	6. Inclinar a plataforma através do trava-quedas anti-inclinação até que trave. Fazer a abertura da caixa de tração do guincho com pessoal especializado Menegotti.	Evite acidentes! Não force o funcionamento do guincho antes de solucionar o problema.

Modelo Balancim Elétrico

PROBLEMAS	ANÁLISE DE CAUSA	SOLUÇÕES	OBSERVAÇÕES
A plataforma está inclinando.	1. Diferença de sensibilidade do freio do motor.	1. Fazer ajuste entre armadura e disco de freio.	
	2. Diferença na velocidade de rotação.	2. Se a diferença de velocidade entre os motores for muito grande, o motor deve ser substituído.	
	3. Problemas no pressionador do cabo.	3. Verificar o estado do pressionador do cabo e caso necessário, providenciar a substituição do componente por pessoal autorizado pela Menegotti.	
	4. Carga desigual da plataforma.	4. Fazer uma distribuição igual da carga sobre a plataforma.	
O guincho não aciona a plataforma.	O freio eletromagnético não aciona:	1. Substituir o retificador.	
	1. Retificador danificado.	2. Verificar a alimentação de energia.	
	2. Nenhuma entrada de voltagem.	3. Verificar e ajustar a voltagem.	
	3. Baixa voltagem de alimentação de força.	4. Verificar e reparar o guincho.	
Ruído anormal do motor ou o motor está quente.	4. Guincho danificado.	1. Verificar e ajustar a voltagem.	
	1. Falta alimentação de fases.	2. Ajustar a voltagem.	
	2. Voltagem superior ou inferior.	3. Substituir.	
	3. Rolamento danificado.		
Travas de segurança escorregando ou ângulo de travamento é muito grande.	1. Óleo e poeira no cabo de aço.	1. Limpar ou substituir o cabo.	Substituição apenas por pessoal autorizado Menegotti.
	2. Problemas com o dispositivo interno de travamento.	2. Substituir o dispositivo.	
	3. Movimento lento no bloqueio.	3. Substituir a mola de torção de bloqueio.	

Modelo Balancim Manual

PROBLEMA	ANÁLISE DE CAUSA	SOLUÇÕES
A plataforma não para em descidas.	O cabo de aço está escorregando no guincho.	Verificar os cabos de aço e guinchos, e efetuar a limpeza.
A plataforma não sobe e não desce.	O cabo de aço está travado no guincho.	Inclinar a plataforma através do trava-quedas anti-inclinação até que trave. Fazer a abertura da caixa de tração do guincho com pessoal especializado Menegotti.
A plataforma está inclinando.	Carga desigual da plataforma.	Fazer uma distribuição igual da carga sobre a plataforma.
O guincho não aciona a plataforma.	Guincho danificado.	Verificar e reparar o guincho.
Travas de segurança escorregando ou ângulo de travamento é muito grande.	Óleo e poeira no cabo de aço.	Limpar ou substituir o cabo.
	Problemas com o dispositivo interno de travamento.	Substituir o dispositivo.
	Movimento lento no bloqueio.	Substituir a mola de torção de bloqueio.

Garantia do Produto

A garantia é intransferível nas condições e no prazo fixado e vigorará a partir da data de compra do produto, comprovada mediante a apresentação da nota fiscal de venda ao primeiro consumidor final. Na hora da entrega do produto o cliente deve receber as informações e orientações técnicas do mesmo, conforme o conteúdo deste manual.

Não estão, pois, compreendidos na presente garantia os defeitos originados de maus tratos, descuidos, negligências, imprudência ou imperícia, assim como qualquer conserto ou alteração de qualquer peça e/ou componente do produto. Além disso, qualquer montagem do conjunto das peças por intervenção técnica que não seja da própria fábrica ou de assistente técnico, aplicação fora do especificado, sobrecargas mecânicas ou elétricas bem como falta de fase, utilização em ambiente para os quais não foram projetadas, tensões e frequências incorretas, lubrificação incorreta, danos causados por acidentes de qualquer natureza, como inundações, vendavais, incêndios, desmoraamentos e decorrentes do transporte.

A remoção ou qualquer alteração dos números de série, originalmente colocado no produto, tornam inviável a garantia, onde deverá obrigatoriamente ser apresentado a nota fiscal de venda e o Certificado de Garantia do produto em questão.

A garantia assumida com o presente limita-se ao reparo, troca de peças ou montagem de conjunto de peças em que, ao exame feito pelo assistente técnico autorizado Menegotti e previamente autorizado pela fábrica, verifiquemos a existência do defeito de fabricação. Esse reparo ou troca será feito no assistente técnico autorizado, correndo por conta do comprador os riscos ou despesas decorrentes do transporte de ida e de volta até o assistente técnico, sendo gratuita a mão-de-obra e peças repostas nos termos da presente garantia.

Departamento de Pós-venda e Assistência Técnica MENEGOTTI.

Termo de Garantia

Pelo presente CERTIFICADO fornecido de comprador original, a Menegotti garante contra defeitos de fabricação, pelo prazo de 6 (seis) meses, contados a partir da data de emissão da Nota Fiscal do produto ao primeiro consumidor final, sendo: os 3 (três) primeiros meses de garantia legal, e os 3 (três) últimos meses sendo garantia especial garantida pela Menegotti. Não estão incluídos na garantia deste equipamento os componentes desgastados pelo uso, tais como: rolamentos, cabo de aço, plugues elétricos, engrenagens, etc.

Esta garantia compreende a troca de peças e reparos contra defeitos de fabricação devidamente constatados pela fábrica ou assistência técnica autorizada. Este produto perderá a garantia se sofrer danos provocados por acidentes, agente da natureza, aplicação fora do especificado, ligado a rede elétrica imprópria ou submetida a grandes oscilações de energia, ou, no caso aberto por pessoa ou oficina não autorizada pela Menegotti. As despesas de frete do produto até o assistente técnico ou fábrica, correrão por conta do consumidor. A Menegotti conta com uma ampla rede de assistentes técnicos em todo o território nacional.

Para o produto que é composto com gerador elétrico e/ou motor a combustão, a garantia abrange os defeitos internos do gerador oriundos da sua fabricação. Não são cobertos pela garantia os defeitos de: sobrecarga por falta ou excesso de fase, utilização de tensão fora do especificado, carcaça quebrada ou amassada em função de descuido no transporte e/ou armazenagem, acoplamento ou energização do gerador com motor fora das especificações e defeitos gerais de mau uso e/ou instalação errada.

Cientes deste termo,

Cliente: _____

Modelo: _____

Cidade: _____

Nº de Série: _____

Data: _____

Cliente

Serviço Autorizado Menegotti

GRUPO
Menegotti

Valores sólidos, **ATITUDES Sustentáveis.**

MENEGOTTI
MOVIMENTAÇÃO

MENEGOTTI
CONSTRUÇÃO

MENEGOTTI
CASA E CAMPO



Unidade Menmaq

R. Erwino Menegotti, 381 - Água Verde
Jaraguá do Sul - SC - 89254-000



Unidade Mentec

R. José Theodoro Ribeiro, 2399 - Ilha da Figueira
Jaraguá do Sul - SC - 89258-468



Unidade Menfer

R. Saudade, 186 - Seminário
Corupá - SC - 89278-000



Unidade MNA

248 E Crogan St STE 301 - Lawrenceville - GA
30046 - United States

grupomenegotti.com