

Manual do Proprietário **Elleva Max 500**



QR-Code:



Aponte a câmera do seu celular ou tablet para acessar a versão atualizada dos **Manuais Técnicos** e **Catálogos de Peças** online, ou clique no link abaixo para acessar o site.

www.sites.google.com/view/menegotti-engenharia-docs

Atenção:

Antes de operar o equipamento **Menegotti**, faça a leitura deste **manual técnico**, onde o mesmo irá informar e instruir o operador sobre o funcionamento do produto.

Assim, você evita possíveis acidentes de trabalho e manutenções prematuras do equipamento.

elleva

MAX 500

MENEGOTTI
MOVIMENTAÇÃO



Introdução	03
Grupo Menegotti	04
O Manual	05
Identificação do Produto	06
Informações de Segurança	08
Especificações Técnicas	11
Ajustes da Máquina	13
Esquema Elétrico	17
Operação do produto	19
Limpeza da Máquina	21
Plano de Manutenção	22
Vistas Explodidas	23
Sistema de Automovimentação	30
Assistência Técnica	31
Termo de Garantia	32

Parabéns, você acaba de adquirir um produto Menegotti!

Com a mais alta qualidade, projetado e construído especialmente para servir você dentro de padrões de qualidade, e com a tecnologia na medida de sua necessidade.

Este manual foi elaborado para proporcionar-lhe as informações e as instruções necessárias para a utilização e manutenção de nosso produto, além de apresentar-lhe os dados referentes às suas características técnicas.

Antes de colocar a máquina em funcionamento pela primeira vez, sugerimos ler com atenção as normas NR 18 e NR 35 que regem nas exigências do uso deste tipo de produto, assim como ler com atenção as informações contidas neste manual.

A durabilidade da máquina depende somente da maneira de como ela é tratada em serviço (operação) e o funcionamento satisfatório é resultado do seu trabalho cuidadoso, feito com regularidade.

Na necessidade de atendimento técnico ao produto, procure sempre seu Revendedor Autorizado Menegotti, que terá a maior satisfação em ajudá-lo a manter e conservar a sua máquina.

O Revendedor Menegotti está preparado para oferecer-lhe toda assistência técnica necessária, assim como atender a sua necessidade nas peças de reposição.

Finalizando, aproveitamos a oportunidade para cumprimentá-lo por ter escolhido um produto MENEGOTTI e podemos assegurar-lhe que temos o máximo interesse em mantê-lo satisfeito e criar com você uma relação comercial entre cliente e empresa de forma saudável e duradora.

Bem-vindo, você faz parte da grande “família de clientes” Menegotti.

**Departamento de Pós-venda
e Assistência Técnica MENEGOTTI.**

A Menegotti é referência no desenvolvimento de soluções em máquinas e ferramentas para os segmentos de Construção Civil, Movimentação de Cargas Leves e de Jardinagem em Casa e no Campo.

Uma empresa brasileira, presente em mais de 40 países, tem sua matriz em Jaraguá do Sul, Santa Catarina, unidades no Brasil e nos Estados Unidos.

Com mais de 80 anos de história, está na quarta geração de uma gestão familiar consistente e vitoriosa.

Líder nacional em vendas de betoneiras, é destaque nos mercados de revenda e locação.

Através do seu Programa de Inovação, fomenta a criatividade e a competitividade, por meio de ações e parcerias disruptivas, que visam o contínuo crescimento profissional e dos negócios.

Com uma cultura organizacional que valoriza e estimula seu constante desenvolvimento profissional e pessoal, atua fortemente em projetos sustentáveis, que tornam realidade seu propósito de ajudar a construir um mundo melhor e mais sustentável.

Os produtos da linha movimentação são projetados para realizar os trabalhos mais exigentes. Seus mecanismos de transmissão facilitam a sua operação exigindo o mínimo de esforço humano, minimizando riscos de acidentes de trabalho, atendendo ao máximo a satisfação da ergonomia para o operador e outorgando assim ao proprietário um produto robusto, de fácil operação e que lhe proporcione da melhor forma a busca constante de sua rentabilidade.

Os componentes que a Elleva MAX 500 possui, foram projetados para atender os melhores tempos de produtividade em busca da eficiência e de sua rentabilidade.

Somos uma empresa brasileira preocupada em crescer e melhorar a cada dia, oferecendo ao mercado produtos de qualidade.

Obs.: A Menegotti com o objetivo de aprimoramento constante de seus equipamentos reserva-se ao direito de alterar as características do produto sem aviso prévio.



Manual do Proprietário

Este manual representa um papel fundamental dentro do mecanismo de prevenção, operação e garantia da máquina. Porém, para tornar este mecanismo eficiente para todo usuário, é necessário a observação dos itens a seguir, que tem como o objetivo disciplinar os cuidados preventivos, procedimentos de operação e de desempenho a fim de garantir o bom uso do produto.

Ao adquirir o produto do Revendedor Menegotti ou da fábrica, o usuário deverá ser esclarecido sobre as vantagens oferecidas no contexto deste manual, da sua garantia, assim como das obrigações que deverão ser cumpridas para fazer o uso deste e que deverão ser sabidas por ambas as partes.

É importante que seja transmitido ao usuário, e por este bem compreendido, os termos da garantia constantes no Manual do Proprietário, pois, se mal interpretado, poderá causar a insatisfação do mesmo.

É de responsabilidade do Revendedor Menegotti, quando da entrega da máquina, instruir detalhadamente o usuário sobre o uso correto do produto e das consequências, se porventura não forem cumpridas as instruções da fábrica.

A manutenção preventiva indicada neste manual reduz o tempo em reparações ou correções que possam ocorrer pela inobservância dos mesmos, assim como as reclamações em garantia e os custos de manutenção, beneficiando assim, a imagem da marca e da necessidade do produto de nosso cliente.

Quando da venda, o Revendedor Menegotti ou a fábrica deverá informar ao cliente sobre o período de garantia, as abrangências, condições e as limitações da garantia do produto, conforme a nossa Política de Garantia que consta no verso deste manual é dado ciência através da assinatura no Termo de Garantia.

Neste manual constam informações úteis sobre o produto, fabricante, segurança, peças de reposição, manutenção e conservação do produto. Para melhor comodidade, guarde e conserve este manual em local adequado para que possa ser consultado sempre que necessário.

O Dispositivo de Elevação Elleva MAX 500

O Dispositivo de Elevação Elleva MAX 500 é um equipamento fabricado a partir da composição de tubos e chapas de aço. Tem como função realizar a movimentação de materiais na construção civil, combinando grande capacidade de carga com velocidade e segurança.

A principal finalidade desta máquina é transportar cargas verticalmente, dentro de sua capacidade de operação. Sua instalação deve ser feita por profissionais treinados. Esta máquina é a ferramenta ideal para reduzir esforços físicos, aumentando a produtividade e a eficiência do operador.

Características:

Giro de 360°: o Elleva MAX 500 possui giro de 360° em torno de seu eixo principal, a fim de facilitar as operações de descarga dos materiais.

Tripé em forma de treliça: um grande diferencial desta máquina é o tripé em forma de treliça, que possibilita um ganho significativo no volume útil de transporte.

Sistema de transmissão: a máquina possui um sistema de transmissão composto por motor com freio, que lhe garante paradas imediatas durante as movimentações das cargas. Possui também um trem de engrenagens que lhe proporciona a força necessária para elevação da carga de 500 kg a uma velocidade média de operação de 25 m/min.

Sistema de automovimentação: através do sistema de automovimentação, a máquina tem a capacidade de se autotransportar de um nível de trabalho até o seguinte, por meio da própria força trativa não sendo necessários esforços externos para a sua movimentação.

Lança extensível: o sistema de lança extensível permite a máquina aumentar o comprimento do braço de 1,25 m até 2 m, possibilitando a movimentação de cargas de maiores volumes, como formas e ferragens para as lajes.

Tripé prolongado: o tripé prolongado tem por finalidade realizar os trabalhos de movimentação de carga no nível superior ao que está instalado. Esta característica serve para transportar as formas e ferragens para a laje ainda a ser construída no pavimento superior.

Diversos acessórios: o Dispositivo de Elevação Elleva MAX 500 traz diversos acessórios para auxiliar nos mais diversos tipos de transportes, sendo eles: carrinho de blocos, gaiola de blocos, caixa de 60l e 90l, carrinho içado, cesto rodante e paleteira. Com o auxílio destes acessórios, consegue-se maior produtividade e praticidade, aliados a ergonomia e segurança, tornando o equipamento versátil, prático e eficiente para as mais diversas aplicações.

Nome:
elleva MAX 500

Capacidade:
500 kg

Significado:
Máxima Produtividade
Máxima Inovação
Máxima Praticidade
Máxima Segurança
Máxima Elevação

CONCEITO

O conceito do **Elleva MAX 500** é oferecer ao cliente e ao operador uma máquina destinada à elevação de cargas na construção civil, com o máximo de praticidade, velocidade e segurança, levando em consideração todos os sistemas que facilitam a operação, a fim de reduzir o tempo de trabalho, aumentando a produtividade e melhorando a rentabilidade.



Informações de Segurança

Esta máquina, se não observada as recomendações de segurança apresenta riscos de queda, esmagamento, amputação e choque elétrico. Este manual contém notas, cuidados e advertências que devem ser seguidas, para evitar a possibilidade de uso inadequado, danificar a máquina ou danos pessoais.

NOTAS: Contém informações adicionais de importantes procedimentos.

CUIDADOS: Fornecem informações importantes para prevenir erros que possam danificar a máquina ou os seus componentes.

ADVERTÊNCIAS: Alertam sobre condições ou práticas que podem levar a ferimentos pessoais ou até mesmo a morte!

Segurança Operacional

Os trabalhadores envolvidos na operação, manutenção, inspeção e demais intervenções na máquina, devem receber capacitação providenciada pelo empregador e compatível com suas funções, que aborde os riscos a que estão expostos e as medidas de proteção existentes e necessárias, a fim de prevenir acidentes e doenças. A máquina, se operada indevidamente ou por pessoas não autorizadas apresenta riscos a integridade física do operador.



NUNCA permita que pessoas que não foram treinadas operem a máquina.

SEMPRE leia, entenda e siga os procedimentos do Manual de Instruções antes de tentar operar a máquina.

SEMPRE certifique-se que o operador está familiarizado com as precauções de segurança adequadas e técnicas de operação antes de usar a máquina.

SEMPRE prepare o local de trabalho, de forma a prevenir acidentes de trabalho, seguindo as orientações desse manual e as especificações de normas de segurança vigentes.



NUNCA opere a máquina em aplicações que não sejam destinadas à sua função.

NUNCA altere ou desabilite as funções operacionais e de segurança.

NUNCA utilize acessórios que não são recomendados pela Menegotti para a máquina. Pode ocasionar danos a máquina e/ou lesões ao usuário.

NÃO assumiremos a responsabilidade por qualquer acidente devido a modificações na máquina. Essas alterações resultarão na perda da garantia.

SEMPRE utilize cautela e bom senso quando operar a máquina.

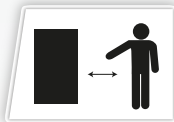
Informações de Segurança



SEMPRE em caso de peças danificadas ou faltantes, entre imediatamente em contato com a Menegotti pelo telefone/WhatsApp (47) 3275-8000 para reposição da mesma.

SEMPRE com a máquina desligada, efetue uma inspeção diária nas partes da máquina. A máquina não poderá ser utilizada se houver sinais de avaria.

Em caso de problemas, entre imediatamente em contato com o Serviço Autorizado Menegotti.



SEMPRE prepare o local de trabalho, de forma a prevenir acidentes de trabalho, seguindo as orientações desse manual e as especificações de normas de segurança vigentes.

SEMPRE certifique-se que todas as pessoas estão a uma distância segura da máquina. Pare a máquina, se as pessoas entrarem na área de trabalho da mesma.

SEMPRE mantenha a máquina fora do alcance de crianças.

SEMPRE isole a área de trabalho da máquina e mantenha o local limpo, sem obstrução e com boa iluminação.



NUNCA deixe a máquina em funcionamento sem vigilância.

SEMPRE desligue a máquina quando o mesmo não estiver sendo operada.

SEMPRE utilize roupas de proteção quando estiver operando a máquina. Utilizar óculos ou óculos de segurança, protetor auricular e sapatos de segurança. O nível de ruído da máquina poderá atingir 85 dB.

SEMPRE utilize cinto de segurança tipo paraquedista nas atividades acima de 2 metros de altura, onde haja risco de queda.

SEMPRE mantenha, mãos, pés e roupas largas afastadas das partes móveis da máquina.

SEMPRE evite contato com as partes girantes da máquina.



SEMPRE certifique-se de que as instalações elétricas atendam as normas de segurança vigentes.

SEMPRE evite o contato da extensão com o solo, principalmente se estiver molhada.

SEMPRE inspecione toda extensão elétrica antes de conectá-la à rede elétrica, não utilize extensões desencapadas, quebradas, ou com emendas.

JAMAIS conecte mais do que uma máquina em uma mesma tomada e/ou extensão elétrica.

JAMAIS modifique o plugue da máquina.

Informações de Segurança



NÃO recomenda-se o uso de conexões tipo "T".

SEMPRE desconecte a máquina da rede elétrica antes de qualquer operação de inspeção, limpeza ou manutenção.

SEMPRE verifique se a fonte de tensão corresponde a tensão indicada na placa da máquina.

SEMPRE aterre a máquina conforme normas vigentes.

NUNCA jogue água nas partes elétricas quando limpar a máquina.

JAMAIS opere a máquina sob chuva.

Segurança dos serviços

Máquinas mal conservadas podem se tornar um perigo para a segurança! Afim de que a máquina opere de forma segura e adequada por um longo período, as manutenções periódicas e os reparos ocasionais são necessários.

ADVERTÊNCIAS:



NÃO tente limpar ou consertar a máquina enquanto a mesma estiver trabalhando.

NÃO opere a máquina sem os dispositivos de segurança e proteções ou sem condições de funcionamento.

SEMPRE mantenha a área ao redor do silencioso livre de detritos, afim de reduzir o risco de um incêndio acidental.

SEMPRE substitua os dispositivos de segurança e as proteções depois dos reparos e da manutenção.

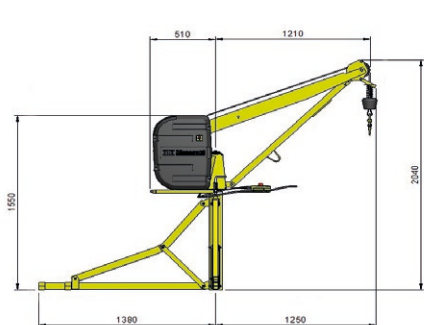
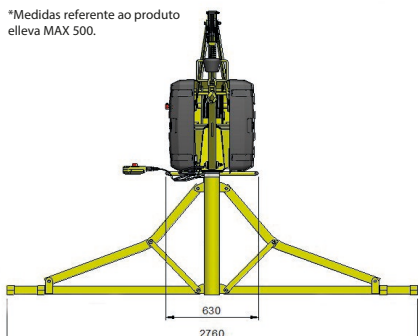
SEMPRE deixe as aletas de refrigeração limpas de detritos.

SEMPRE faça manutenções periódicas conforme recomendado no Manual de Instruções.

SEMPRE substitua componentes desgastados ou danificados com peças de reposição recomendados pela Menegotti para a manutenção dessa máquina.

Capacidade de Elevação	500 kg	
Altura de Elevação	80 m (opcional 70 m)	
Velocidade de Elevação	25 m/min	
Ângulo de Giro	360°	
Comprimento da Lança	1,2 m (opcional com até 2 m)	
Motor	Trifásico 3 CV Moto Freio 220V	Trifásico 3 CV Moto Freio 380V
Especificação do Cabo de Aço	Ø¼" / 19 X 7 AA / Não Rotativo IPS	
Peso Líquido	215 Kg	
Dimensões	Altura:	2043 mm
	Largura:	2762 mm
	Comprimento:	2635 mm

*Medidas referente ao produto elleva MAX 500.



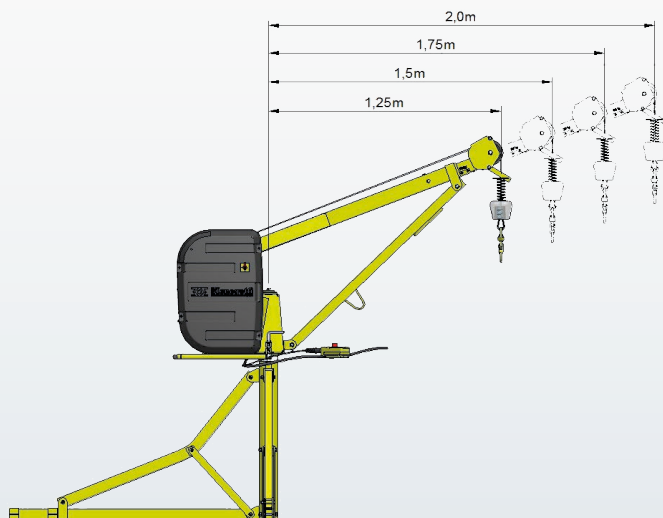
Lança Extensível

A lança extensível é composta por tubos e chapas, onde o tubo maior serve de mancalizador para o tubo menor, que se movimenta por dentro deste. Através de 4 posições de trabalho, pode-se aumentar o comprimento da lança de 1,25 m até 2 m de alcance, proporcionando maior praticidade e versatilidade, além de mais segurança e ergonomia no transporte de cargas.

Importante: A medida que a lança é estendida, aumentando o comprimento de operação, deve-se respeitar o novo limite de carga conforme figura abaixo:

Posição 1	Lança 1,25 m	Carga 500 kg
Posição 2	Lança 1,50 m	Carga 420 kg
Posição 3	Lança 1,75 m	Carga 360 kg
Posição 4	Lança 2,00 m	Carga 300 kg

Diagrama de Carregamento elleva MAX 500 ex

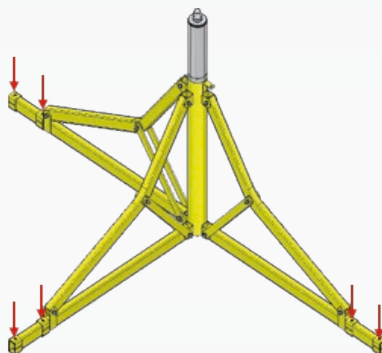
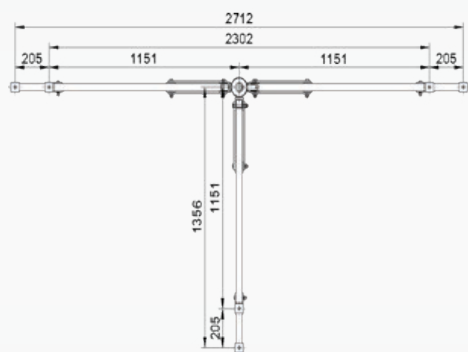


Ajustes da Máquina

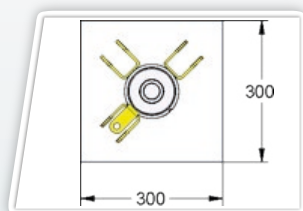
Montagem e instalação do tripé

Fixar o tripé com 6 barras roscadas passantes de bitola $\frac{5}{8}$ " , com porca e arruela por baixo da laje e por cima do tripé, conforme furação mostrada na figura abaixo, sendo que para obter uma boa resistência na fixação, os furos com broca de $\frac{5}{8}$ " devem ter no mínimo 10 cm de profundidade.

Obs...: Aplicar torque recomendado na pág 23 .



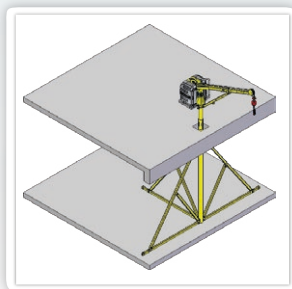
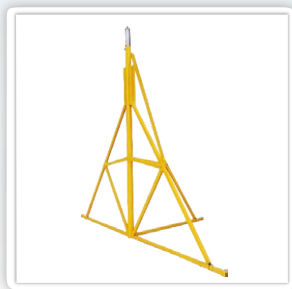
Tripé prolongado



Para a instalação do tripé prolongado, deixe uma abertura de 300 x 300 mm na laje em construção, a fim de possibilitar a desmontagem do tripé prolongado no nível inferior.

Para realizar a montagem do conjunto no pavimento acima, devem-se remover as travessas que formam o conjunto tripé e deslocar para cima o tubo principal para realizar a instalação no nível superior da construção.

O Tripé Prolongado deve ser utilizado para movimentar cargas para a construção da laje acima a qual está fixado, por esta razão, recomenda-se a combinação da lança extensível com o tripé prolongado para atender melhor este tipo de operação, tendo em vista que as cargas para esta aplicação geralmente são formas de madeira e ferragens de grandes volumes.



IMPORTANTE: fixe o equipamento na laje após cura do concreto. Nunca usar blocos de concreto, sacos de cimento ou qualquer outra forma de fixação a não ser a recomendada neste manual. A Menegotti Indústrias Metalúrgicas Ltda. não se responsabiliza pela montagem, instalação e fixação dos equipamentos por ela fabricados em seus locais de utilização. As orientações acima tem caráter puramente orientativo, cabendo ao profissional legalmente habilitado aceitá-los ou não, devendo o mesmo portanto se responsabilizar pelo meio que vir a adotar, atestando a qualidade dos seus serviços e emitindo a respectiva Anotação de Responsabilidade Técnica ART.

Montagem do sistema de automovimentação

PASSO 1: Remova o cabeçote do tripé e instale o tripé no nível superior.

PASSO 2: Monte a lança auxiliar no tripé do nível superior

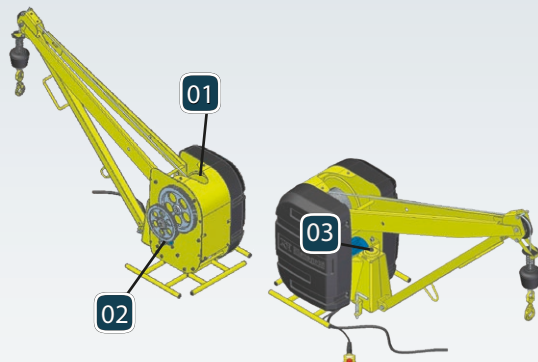
PASSO 3: Monte o eixo e a polia auxiliar na lança do cabeçote e prenda o gancho giratório na lança inferior do cabeçote.

PASSO 4: Acione o desenrolamento do cabo a fim de criar um laço grande o suficiente que alcance na lança auxiliar montada no andar superior.

Lubrificação

Todos os pontos de lubrificação indicados na figura abaixo devem ser lubrificados com graxa de lítio antes de colocar a máquina em funcionamento, conforme indicado na seção plano de manutenção, página 22.

- 1 - Cabo de aço
- 2 - Engrenagens
- 3 - Rolamento do tripé



Instalação Elétrica

Após a escolha da tensão (voltagem) que alimenta o motor elétrico do equipamento, É necessário verificar se a tensão da rede elétrica está compatível com a voltagem escolhida, caso contrário poderá ocorrer sérios danos ao equipamento e ao motor.

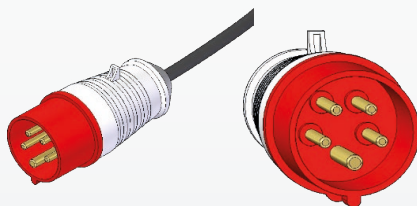
A ligação do motor deve estar em conformidade com a voltagem escolhida, caso contrário poderá ocorrer sérios danos ao equipamento.

A tensão deve ser selecionada mudando a ligação conforme descrito a seguir em “Procedimento de troca de tensão” e como especificado no esquema elétrico (pág. 18).

A instalação elétrica deverá seguir as instruções da NBR 5410 e ser executada por um profissional habilitado (NR10). Esta obriga a instalação de um interruptor diferencial residual ou disjuntor “DR”.

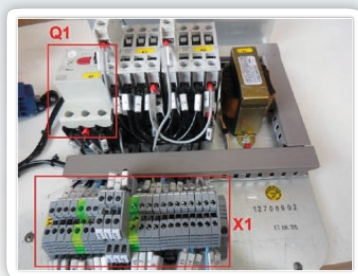
- Para máquina 380V, utilizar tomada industrial 5 pinos 16A
- Para máquina 220V, utilizar tomada industrial 4 pinos 32A-

Tomada industrial 5 pinos (3P + N + T)



Dimensionamento de Extensão Elétrica

ELLEVA MAX 500 (5% de queda de tensão)							
TENSÃO	10m	20m	30m	40m	50m	100m	150m
Monofásico (110V)	3 x 2,5 mm ²	3 x 2,5 mm ²	3 x 4,0 mm ²	3 x 6,0 mm ²	3 x 6,0 mm ²	3 x 16,0 mm ²	3 x 18,0 mm ²
Monofásico (220V)	3 x 2,5 mm ²	3 x 2,5 mm ²	3 x 2,5 mm ²	3 x 2,5 mm ²	3 x 4,0 mm ²	3 x 6,0 mm ²	3 x 6,0 mm ²
Trifásico (220V)	4 x 2,5 mm ²	4 x 2,5 mm ²	4 x 2,5 mm ²	4 x 2,5 mm ²	4 x 2,5 mm ²	4 x 2,5 mm ²	4 x 4,0 mm ²
Trifásico (380V)	4 x 2,5 mm ²	4 x 2,5 mm ²	4 x 2,5 mm ²	4 x 2,5 mm ²	4 x 2,5 mm ²	4 x 2,5 mm ²	4 x 2,5 mm ²



Procedimento de troca de tensão

Antes de executar a troca de tensão, deve-se identificar quais são os itens que deverão ser modificados para que o equipamento trabalhe na tensão desejada. As mudanças ocorrerão na régua de bornes "X1" e no Disjuntor Motor "Q1".

► Identificação dos componentes

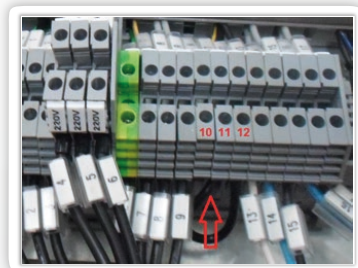
A troca de tensão é realizada em três passos para ambas as tensões:



PASSO 1: Disjuntor Motor

O ajuste do Disjuntor implica em qual corrente ele será desarmado. Para a tensão do equipamento em 220V, o ajuste do Disjuntor deve ser no valor de 9,4A e para a tensão de 380V este mesmo ajuste deve ser em 6,3A.

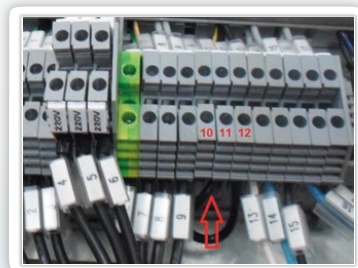
Este ajuste é feito na parte frontal do Disjuntor ilustrado na figura ao lado.



PASSO 2: Seleção de tensão

Na régua "X1", os bornes 10, 11 e 12 são para selecionar a tensão de trabalho. Caso a tensão do equipamento seja 220V, os bornes 11 e 12 devem estar interligados e em 380V os bornes 10 e 11.

A figura abaixo ilustra os pontos onde a seleção de tensão deve ocorrer, neste caso, o painel está configurado para a tensão de 220V.



PASSO 3: Ligação dos cabos saída do motor

A ligação do motor é feito da mesma maneira independentemente da tensão do equipamento (ligação ilustrada no diagrama elétrico). A mudança ocorre na ligação dos cabos identificados como 4, 5 e 6 conectados à régua de bornes X1:4, X1:5 e X1:6.

Os bornes da régua X1 citados acima, estão numerados igualmente para 220V e 380V e são diferenciados dos demais bornes. A parte inferior de conexão está relacionada a tensão 380V e a superior para 220V, sendo assim, os cabos 4, 5 e 6 provenientes do motor, devem ser conectados no ponto referente a tensão de trabalho do equipamento.

Lista de ligação de bornes e fichas

[illegible]

IMPORTANTE: Fazer o jumpeamento dos bornes 10, 11 e 12 para a tensão desejada 220/380V conforme orientação no esquema elétrico. Fazer também o jumpeamento dos bornes 1 a 6 para a ligação do motor em 220/380V conforme orientação no esquema elétrico.

NOTA: Para a rede trifásica 220Vca, interligar os bornes 11 e 12 | Para a rede trifásica 380Vca, interligar os bornes 10 e 11.

Operação do Produto

Inspeção pré-uso

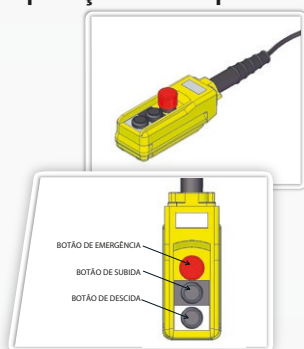
NOTA: Realize a inspeção pré-uso da máquina a cada início de turno, troca de operador e após a manutenção. Toda inspeção deve ser registrada em documento específico, constando a data e falhas observadas, as medidas corretivas adotadas e a indicação de pessoa, técnico ou empresa habilitada que a realizou.

Itens à inspecionar:

- Verifique se todos os componentes estão presentes e seguros.
- Inspeccione toda extensão elétrica, principalmente quanto a cortes, cabo friccionado, plugs e conectores quebrados. Nunca use extensões que não estejam em boas condições.

Operação da máquina

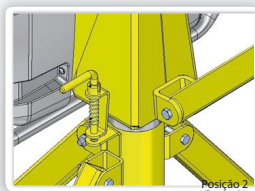
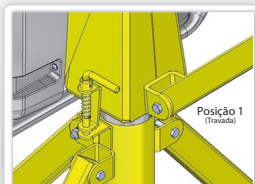
Botões de subida e descida



Após todas as condições de instalação, lubrificação e alimentação elétrica atendida, o dispositivo de elevação está apto para iniciar a movimentação das cargas no canteiro de obra. Para iniciar a movimentação deve-se manter acionado o botão de subida ou descida conforme mostrado na figura abaixo. Para parar a movimentação deve-se interromper o acionamento dos botões de subida ou descida que a movimentação é interrompida imediatamente em função do sistema de freio do motor elétrico. O equipamento possui um botão de emergência o qual deve ser acionado caso seja necessário.

Obs.: Caso os movimentos de subida e descida estejam invertidos em relação ao acionamentos dos botões, cessar imediatamente as operações, pois isto indica que as fases estão invertidas, fato que compromete o pleno funcionamento da chave de fim de curso.

Movimentação vertical e lateral da carga transportada

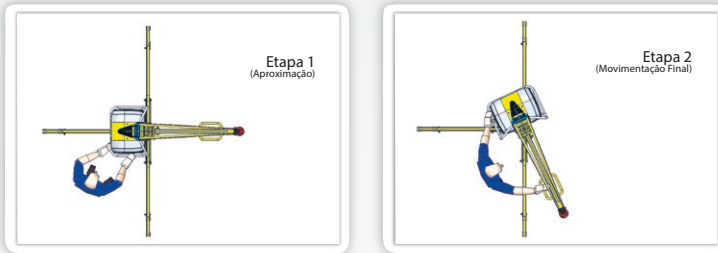


Durante a operação de movimentação vertical da carga deve-se manter o equipamento na **Posição 1 - Travada** e para movimentar a carga lateralmente (giro da lança) deve-se destravar o equipamento colocando-o na **Posição 2 - Destravada** conforme figuras ao lado.

Obs.: Não se deve recolher cargas fora do alcance do produto ou utilizar o mesmo para realizar trações oblíquas de qualquer tipo. Não se remove cargas presas ao solo.

Aproximação e movimentação final da carga

Após a movimentação vertical da carga deve-se realizar a movimentação lateral a fim de possibilitar as operações de descarga dos materiais transportados. A fim de minimizar ao máximo o risco da operação, o procedimento de movimentação lateral deve ser realizado em duas etapas conforme mostrado na figura abaixo.

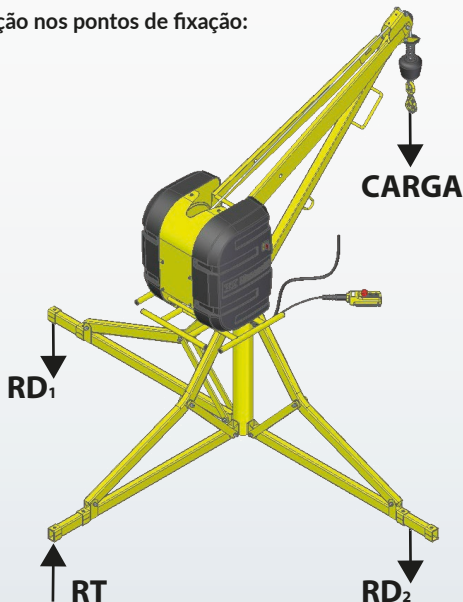


Sistema de Automovimentação

Feito esta montagem, acionar o enrolamento do cabo e gradativamente promover o enrolamento do cabo e a elevação da máquina. Ao chegar no nível superior, girar a lança auxiliar para dentro do pavimento, descarregar o cabeçote, remover a lança auxiliar do tripé e montar o cabeçote no novo nível de operação.

NOTA: Observar a movimentação do equipamento ao ser suspenso, pois pode ocorrer um balanço lateral o qual deve ser controlado a fim de não colidir com peças próximas a movimentação.

Reação nos pontos de fixação:



Posição: 1*
Comprimento da lança: 1,25 m
Carga: 500 kg
RT: 700 kg
RD1: 800 kg
RD2: 800 kg

* Posição de içamento de carga.

Limpeza da Máquina

É essencial para uma vida útil prolongada do equipamento, que seja efetuada uma limpeza diária, e que sejam eliminados quaisquer tipos de sujeira do equipamento. Tenha cuidado para não lançar água sobre as partes elétricas do equipamento.

Para a conservação do equipamento, e segurança dos usuários, recomendamos:

- Limpe cuidadosamente todos os componentes da máquina;
- Não lance água nas partes elétricas da máquina;
- Lubrifique as partes especificadas com a graxa recomendada no plano de manutenção;
- Cuidar para não entrar sujeira no carretel de enrolamento do cabo de aço;
- Quando for enrolar ou desenrolar o cabo de aço no carretel, o mesmo deverá estar tensionado através do peso mínimo do contrapeso. Auxiliar manualmente para o bom enrolamento das primeiras camadas, pois o bom enrolamento aumenta a vida do cabo;
- Não recomenda-se como medida de segurança, desenrolar as últimas 5 voltas da primeira camada de cabos no carretel;
- O cabo deve ficar sempre esticado para que não ocorra o desenrolamento no carretel, para isto, recomenda-se não tocar o gancho no chão ou em outros locais que aliviem a tensão causada pelo contrapeso;
- Utilizar sempre 3 grampos de fixação do gancho rotativo na extremidade do cabo;
- Os cabos de aço devem ser bem lubrificados periodicamente, protegendo-os da corrosão e diminuindo os atritos interno e externo, aumentando sua durabilidade;
- Nunca se deve utilizar óleo queimado para lubrificar os cabos pois o mesmo é um líquido ácido que em vez de proteger, acelera o processo de corrosão e normalmente apresenta partículas que acabam aumentando o desgaste do cabo por abrasão;
- Os cabos de aço devem ser inspecionados periodicamente para verificar se há a necessidade de sua substituição.

Check-list Diário

- Inspeção visual do cabo de aço e dos cabos de ligação;
- Verificar se o equipamento sobe e desce de acordo com o acionamento das botoeiras;
- Verificar se o botão de emergência está funcionando normalmente;
- Verificar os pontos de fixação do equipamento;
- Verificar a integridade física do equipamento;
- Realizar o teste da chave de fim de curso: sem cargas, acionar o botão de subida, durante o movimento, levantar o garfo sensor (Pág. 25, Pos. 18), caso o movimento cesse enquanto o botão de subir está pressionado, indica que a chave de fim de curso está funcionando normalmente, caso o movimento continue, é necessário realizar a manutenção ou substituição da mesma.

Plano de Manutenção

NOTA: A manutenção preventiva e corretiva da máquina deve ser realizada conforme as normas técnicas oficiais nacionais vigentes e, na falta destas, as normas técnicas internacionais. As manutenções com potencial de causar acidentes do trabalho devem ser objeto de planejamento e gerenciamento efetuado por profissional legalmente habilitado

Segue abaixo algumas orientações recomendadas para uma melhor conservação e desempenho da máquina. Recomendamos também que a manutenção do motor seja efetuada e seguida de acordo com os procedimentos descritos no Manual do Motor.

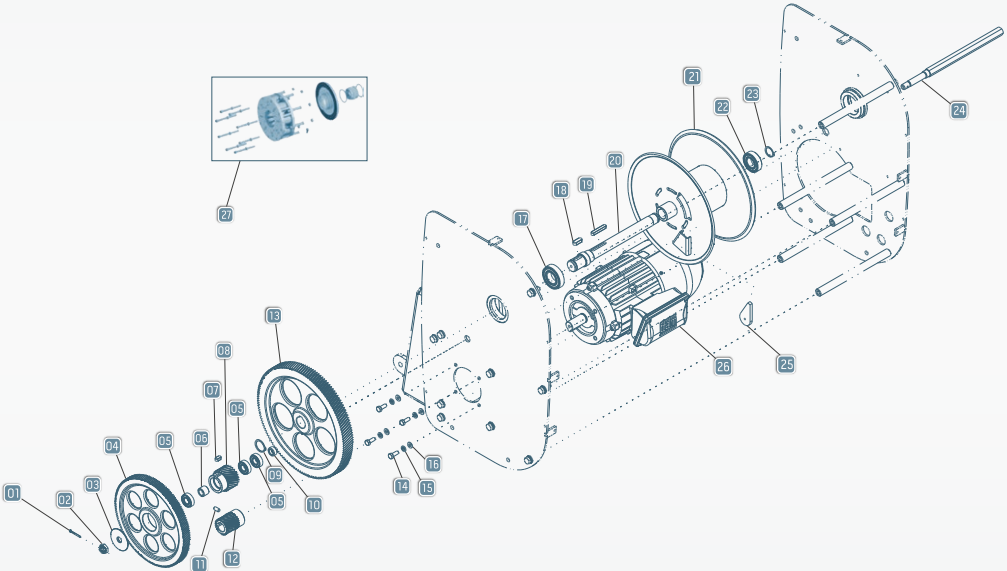
PLANO DE MANUTENÇÃO - ELLEVA MAX 500							
I= Inspecionar e substituir se necessário L= Lubrificar S= Substituir	Inspeção Inicial (20 hs ou 1 mês)	A cada 50 hs	A cada 100 hs	A cada 200 hs	Diariamente	Semanalmente	Mensalmente
OBSERVAÇÕES							
SISTEMA MECÂNICO							
Pontos de Engraxamento		L				L	
Enrolamento do cabo de aço		I/L				I/L	S
Apertos nos parafusos e porcas		I				I	
Folga engrenagens do trem de força				I			I
Estado dos rolamentos			I				I S
SISTEMA ELÉTRICO							
Estado fiação elétrica	I				I		
Funcionamento do sensor de fim de curso	I		I			I	S
Ajustar folga do disco de frenagem do motor				I		I	

NOTA: As manutenções preventivas e corretivas realizadas na máquina devem ser registradas em livro próprio, ficha ou sistema informatizado, e sempre que detectado qualquer defeito em peça ou componente que comprometa a segurança, deve ser providenciada sua reparação ou substituição imediata por outra peça ou componente original ou equivalente, de modo a garantir as mesmas características e condições seguras de uso.

TABELA DE TORQUE NOS PARAFUSOS

DESCRIÇÃO	CÓD. REVENDA	QTD.	LOCALIZAÇÃO NA MÁQUINA	TORQUE (Nm)
Par. sext. M10 x 25 din 933 8.8		14	Fixação dos espelhos e cj mancal chapa	44,1
Par. sext. M10 x 25 din 933 8.8		02	Fixação da lança superior	44,1
Par. sext. M10 x 70 din 931 8.8		06	Fixação das travessas do cj tripé	44,1
Par. sext. M10 x 90 din 931 8.8		06	Fixação das travessas do cj tripé	44,1
Grampo Pesado 3/16"	29751078	03	Travamento da extremidade do cabo de aço	20
Grampo Pesado 5/16"	29751147	03	Travamento da extremidade do cabo de aço	40
Barra rosca 3/8" ou M16		06	Fixação do cj tripé na laje da construção	167
Porca M14 DIN 937		01	Fixação do trem de engrenagens	30-40
Par. sext. M12 x 30 din 933 8.8		01	Coluna do pedestal	70-80

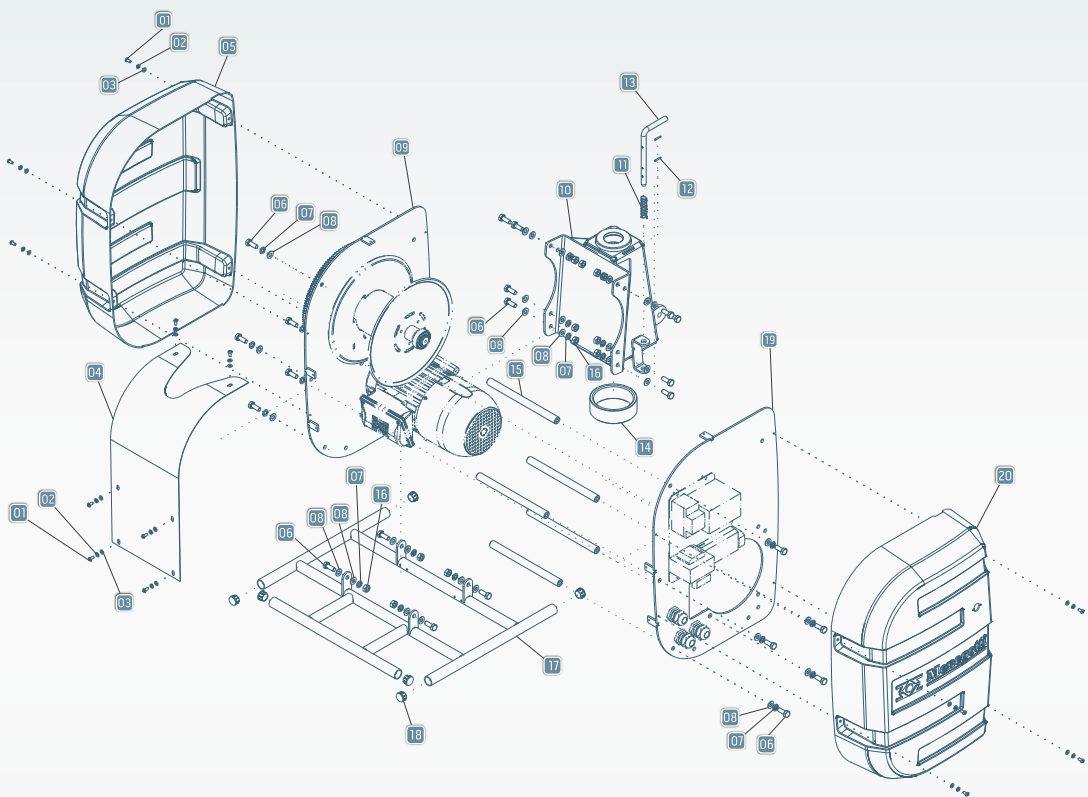
Sistema de engrenagem e conjunto carretel



POS.	DESCRIÇÃO	QTD.	CÓDIGO	DESENHO	POS.	DESCRIÇÃO	QTD.	CÓDIGO	DESENHO
1	Contrapino de Aço 1/8"x1.1/4"	1	21050120	-	15	Arruela Pressão B-08 DIN127 ZB	4	21030405	-
2	Porca Castelo MA14 x 2,0 DIN 937 ZNAM	1	21020911	-	16	Arruela Lisa M8 DIN125 ZB	4	21030702	-
3	Arruela Engrenagem	1	29751180	005.05.013	17	Rolamento 6206 30x62x16 2RS	1	29751080	-
4	Engrenagem Z=150 M=1,5	1	75001111	005.01.029	18	Chaveta 10x8x28mm Tipo A DIN 6885	1	21130107	-
5	Rolamento 6202 15X35X11 2RS	3	29751181	-	19	Chaveta 8x7x50mm Tipo A DIN 6885	1	21130109	-
6	Bucha de Encosto	1	29751179	005.05.012	20	Eixo Carretel	1	29751016	005.01.024
7	Chaveta 8X7X18mm Tipo A DIN 6885	1	21130111	-	21	Conj. Carretel 60Hz	1	75001058	005.01.020
8	Engrenagem Z=25 M=2	1	29751039	005.01.025		Conj. Carretel 50Hz		-	-
9	Anel Elástico E-30 DIN471	1	21060127	-	22	Rolamento 6205 25x52x15 2RS	1	29751084	-
10	Espaçador Engrenagem	1	29751037	005.01.030	23	Anel Elástico E-25 DIN471	1	21060122	-
11	Paraf. SC Sx It M8 x 16 (DIN 916)	1	21011782	-	24	Eixo Menor	1	75001033	005.01.027
12	Engrenagem Z=25 M=1,5	1	29751041	005.01.028	25	Cunha de Engaste	1	29751024	005.01.058
13	Engrenagem Z=141 M=2	1	75001110	005.01.026	26	Motor Trif. WEG 3CV 4P 220/380 60Hz	1	23013912	0.99.01.018
14	Paraf. Sext. M8x20 DIN 933 8.8 ZNAM	4	29750125	-	27	Freio Eletromagnético Intorque C/26 Estrias	1	29751210	-
						Freio Eletromagnético Intorque C/6 Estrias		N/C	-

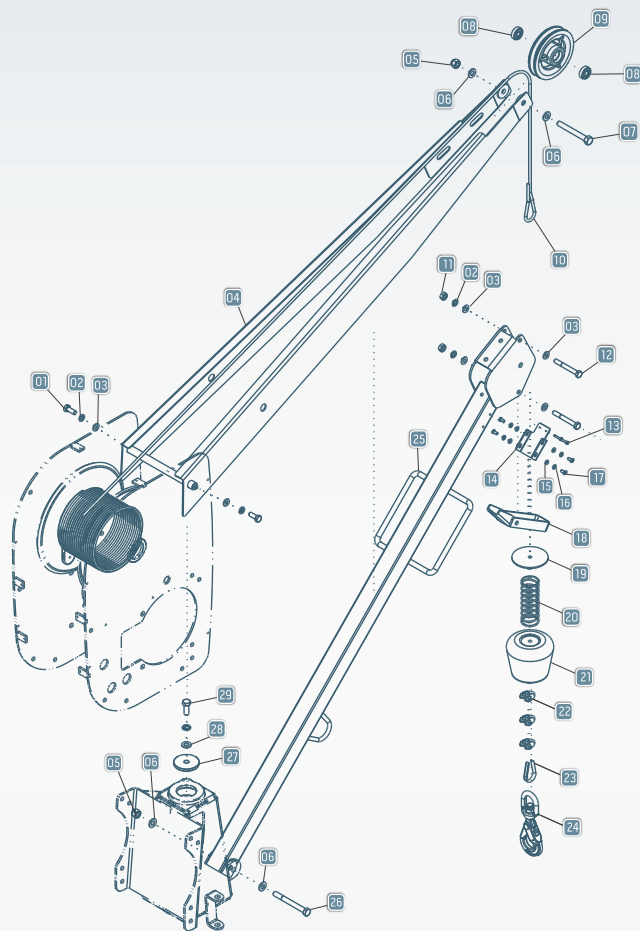
N/C: Item não comercializado

Fechamentos, suporte da base e conjunto mancal chapa



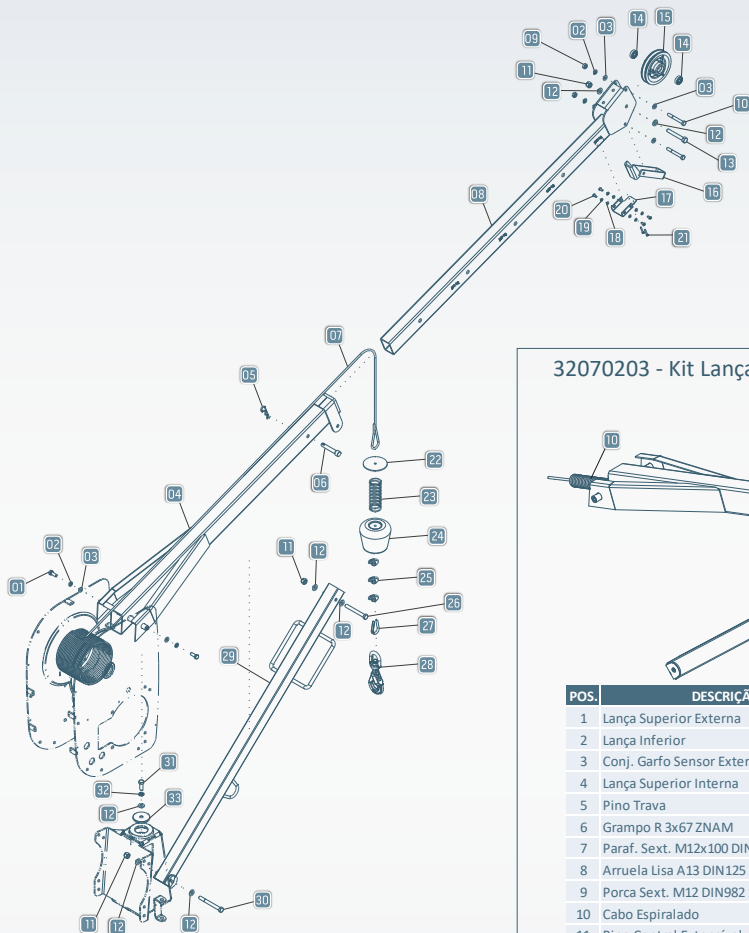
POS.	DESCRIÇÃO	QTD.	CÓDIGO	DESENHO	POS.	DESCRIÇÃO	QTD.	CÓDIGO	DESENHO
1	PCAB Sext Int M6x12 RI 12.9 ISSO 7380 ZP	14	21012993	-	11	Mola Posicionadora	1	29751076	005.01.056
2	Arruela Pressão B-06 DIN 127 POL	14	21030404	-	12	Pino Elástico Pesado 3x20 DIN 1481	1	21040238	-
3	Arruela Lisa DN 6 DIN 125 ZP	14	21030720	-	13	Pino Posicionador	1	29751075	005.01.054
4	Fechamento Central	1	29751188	022.01.004	14	Bucha de Nylon Mancal	1	29751034	005.01.032
5	Fechamento Esquerdo	1	29751074	005.01.044	15	Haste	3	29751017	005.01.009
6	Paraf. Sext. M10x25 RI 8.8 DIN933 ZB	22	21012815	-	16	Porca Sext. M10x1,50 Ch17 DIN934 ZB	12	21021106	-
7	Arruela Pressão B-10 DIN127 ZB	22	21030406	-	17	Conj. Base	1	75001061	022.01.005
8	Arruela Lisa M10 DIN125 ZB	30	21030676	-	18	Tampão Plástico Redondo 1"	6	24110100	4122034
9	Conj. Espelho Esquerdo	1	75001036	022.01.007	19	Conj. Espelho Direito	1	75001059	022.01.006
10	Conj. Mancal de Chapa	1	75001060	022.01.010	20	Fechamento Direito	1	29751073	005.01.043

Lança Elleva Max 500

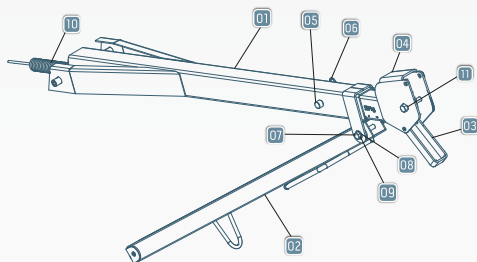


POS.	DESCRIÇÃO	QTD.	CÓDIGO	DESENHO	POS.	DESCRIÇÃO	QTD.	CÓDIGO	DESENHO
1	Paraf. Sext. M10x25 RI 8.8 DIN933 ZB	2	21012815	-	16	Arruela Pressão B-06 DIN127 POL	4	21030404	-
2	Arruela Pressão B-10 DIN127 ZB	4	21030406	-	17	PCAB Sext Int M6x12 RI 12.9 ISO7380 ZP	4	21012993	-
3	Arruela Lisa M10 DIN125 ZB	6	21030676	-	18	Conj. Garfo Sensor	1	29751091	005.02.011
4	Conj. Lança Superior	1	75001062	005.02.001	19	Chapa Batente Mola	1	29751067	005.02.015
5	Porca Sext. Autotrav. BX M12 DIN985 ZB	2	21021218	-	20	Mola Gancho	1	29751068	005.02.020
6	Arruela Lisa DN 13 DIN 125 ZNAM	5	21030718	-	21	Contrapeso	1	29751066	005.02.019
7	Pino Central Cabeçote	1	29751060	005.02.014	22	Grampo Pesado 1/4"	3	29751078	-
8	Rolamento 6201 2Z 12x32x10	2	29751101	-	23	Sapatilha Leve 1/4"	1	29751077	-
9	Polia	1	29751059	005.02.018	24	Gancho Giratório 1,12Ton	1	29751173	-
10	Cabo de Aço Polido 1/4" 18x7 AA x 85m	1	22050407	-	25	Conj. Lança Inferior	1	75001063	022.02.000
11	Porca Sext. M10x1,50 Ch17 DIN934	2	21021106	-	26	Paraf. Sext. M12x110 RP 8.8 DIN931 ZB	1	21010136	-
12	Paraf. Sext. RP M10x80 8.8 DIN931	2	21012988	-	27	Tampa Coluna	1	75001034	005.03.014
13	Paraf. Fenda Cab. Redonda M4x30	2	21015505	-	28	Arruela Pressão B-12 DIN127 ZB	1	21030407	-
14	Suporte Fim de Curso	1	29751175	005.02.068	29	Paraf. Sext. M12x30 8.8 DIN933 ZB	1	21012822	-
15	Arruela Lisa M06 DIN125	4	21030691	-					

Lança Extensível Elleva Max 500



32070203 - Kit Lança Extensível - Des. 022.02.006

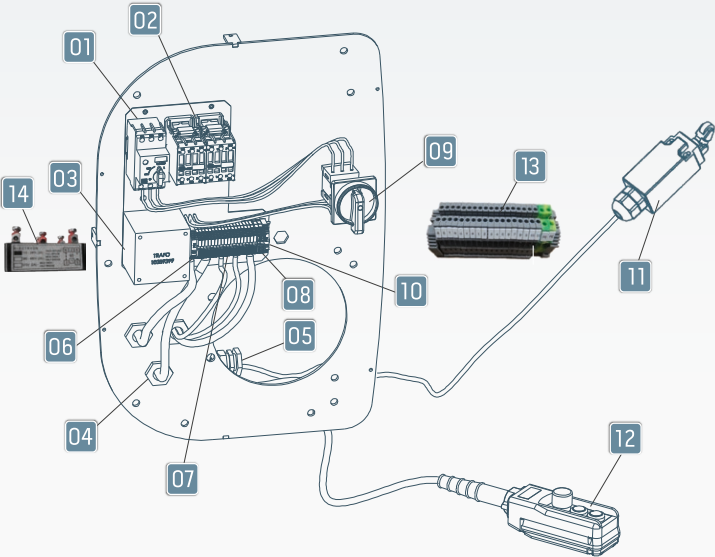


POS.	DESCRIÇÃO	QTD.	CÓDIGO	DESENHO
1	Lança Superior Externa	1	N/A	-
2	Lança Inferior	1	N/A	-
3	Conj. Garfo Sensor Externo	1	N/A	-
4	Lança Superior Interna	1	N/A	-
5	Pino Trava	1	N/A	-
6	Grampo R 3x67 ZNAM	1	29750041	-
7	Paraf. Sext. M12x100 DIN931 8.8	1	21012741	-
8	Arruela Lisa A13 DIN125 ZNAM	2	21030718	-
9	Porca Sext. M12 DIN982 10	1	21021218	-
10	Cabo Espiralado	1	29751140	005.04.011
11	Pino Central Extensível	1	29751119	-

POS.	DESCRIÇÃO	QTD.	CÓDIGO	DESENHO
1	Paraf. Sext. M10x25 RI 8.8 DIN933 ZB	2	21012815	-
2	Arruela Pressão B-10 DIN127 ZB	4	21030406	-
3	Arruela Lisa M10 DIN125 ZB	6	21030676	-
4	Lança Superior Externa	1	75001074	005.02.041
5	Grampo R-3,0 x 67 ZNAM	1	29750041	-
6	Pino Trava	1	29751118	005.02.048
7	Cabo de Aço Polido 1/4" 18x7 AA x 85m	1	22050407	-
8	Lança Superior Interna	1	75001072	005.02.040
9	Porca Sext M10x1,50 Ch17 DIN934	2	21021106	-
10	Paraf. Sext. RP M10x80 8.8 DIN931	2	21012988	-
11	Porca Sext. Autotrav. BX M12 DIN985 ZB	2	21021218	-
12	Arruela Lisa DN 13 DIN 125 ZNAM	5	21030718	-
13	Pino Central Cabeçote	1	29751060	005.02.014
14	Rolamento 6201 12 22x32x10	2	29751101	-
15	Polia	1	29751059	-
16	Conj. Garfo Sensor Externo	1	75001078	005.02.049
17	Suporte Fim de Curso	1	29751175	005.02.068

POS.	DESCRIÇÃO	QTD.	CÓDIGO	DESENHO
18	Arruela Lisa M06 DIN125	4	21030691	-
19	Arruela Pressão B-06 DIN127 POL	4	21030404	-
20	Paraf Sext Int M6x12 RI 12.9 ISO7380 ZP	4	21012993	-
21	Parafuso Fenda Cab. Redonda M4x30	2	21015505	-
22	Chapa Batente Mola	1	29751067	005.02.015
23	Mola Gancho	1	29751068	005.02.020
24	Contrapeso	1	29751066	005.02.019
25	Grampo Pesado 1/4"	3	29751078	-
26	Parafuso Sext M12x100 DIN931	1	21012741	-
27	Sapatilha Leve 1/4"	1	29751077	-
28	Gancho Giratório 1,12Ton	1	29751173	-
29	Lança Inferior	1	75001076	022.02.004
30	Paraf. Sext. M12x110 RP 8.8 DIN931 ZB	1	21010136	-
31	Paraf. Sext. M12x30 8.8 DIN933 ZB	1	21012822	-
32	Arruela Pressão B-12 DIN127 ZB	1	21030407	-
33	Tampa Coluna	1	75001034	005.03.014

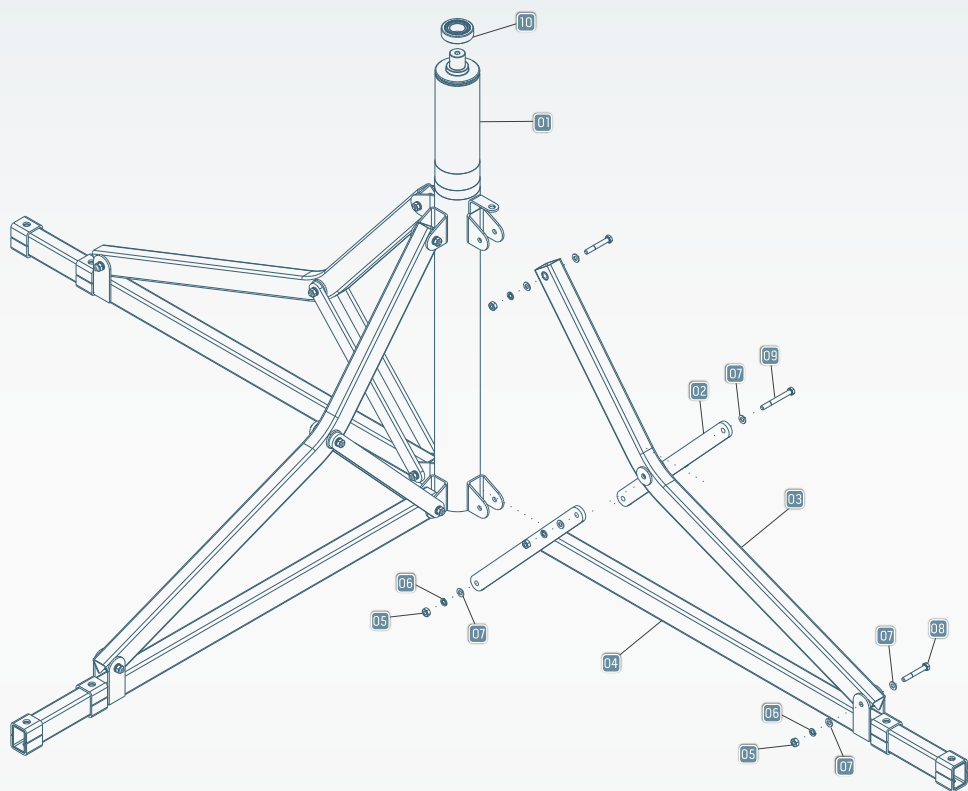
Comando Elétrico



POS.	DESCRIÇÃO	QTD.	CÓDIGO	DESENHO
1	Disjuntor Motor MPW16-10 (6,3...10A)	1	29751154	-
2	Contator Tripolar CWB9.11 24V 50/60Hz	2	26160141	-
3	Trafo Mono 35VA 220/24V 50/60Hz	1	29753411	-
4	Prensa Cabos	3	-	-
5	Prensa Cabos	1	-	-
6	Poste Final	2	29751159	-
7	Borne Simples 2,5mm²	21	29751160	-
8	Borne Terra 2,5mm² - BTWP 2,5 4T	2	29751161	-
9	Comutadora Rotativa 25A MSW25 P-3 H	1	29751163	-
10	Tampa Extremidade 2,5mm²	1	-	-
11	Chave Fim de Curso Eletrônica XCKN 2121G1	1	26100457	-
12	Conjunto Botoeira	1	29751098	-
13	Conjunto de Bornes Completo	1	29751162	-
14	Retificador Freio 220V	1	29750152	-

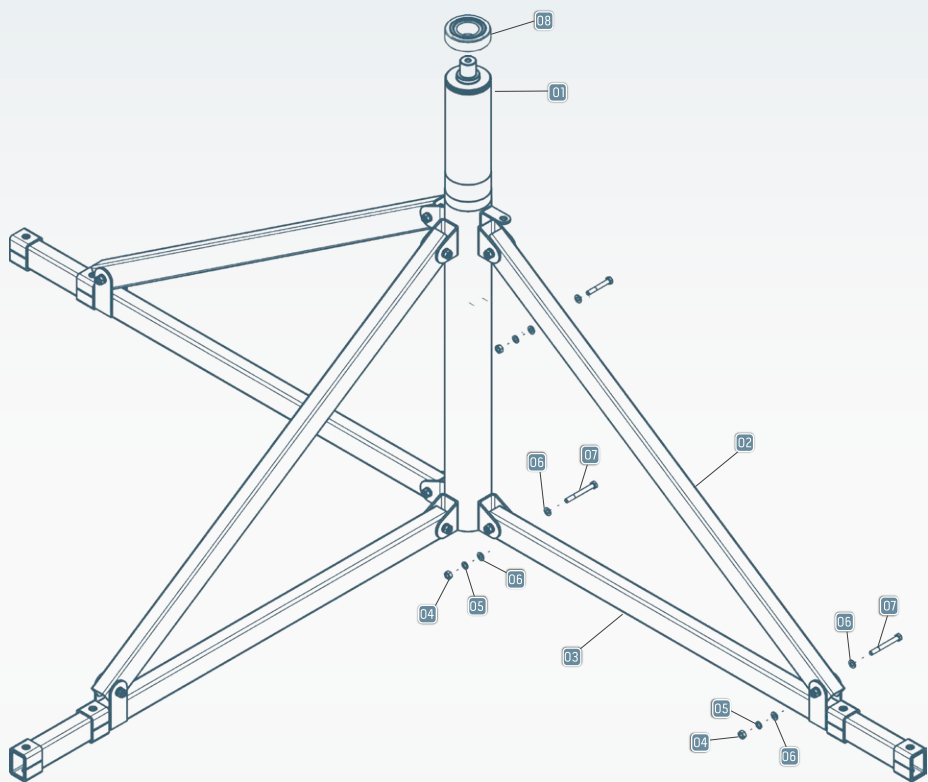
	OPCIONAL		CÓDIGO	DESENHO
-	Comando Elétrico SDS 380V	-	29751191	-
-	Comando Elétrico sds 220V	-	29751192	0.99.08.123
-	Comando Elétrico SDS 380V EX	-	29751194	-
-	Comando Elétrico SDS 220V EX	-	29751195	-

Tripé Curvado



POS.	DESCRIÇÃO	QTD.	CÓDIGO	DESENHO
1	Conj. Pedestal	1	75001065	005.03.001
2	Reforço Inferior	6	75001081	005.03.010
3	Conj. Travessa de Apoio	3	75001080	005.03.011
4	Conj. Pé de Apoio	3	75001066	005.03.005
5	Porca Sext. M10x1,50 Ch17 DIN934 ZB	12	21021106	-
6	Arruela Pressão B-10 DIN127 ZB	12	21030406	-
7	Arruela Lisa M10 (10,5x20x2) DIN125 ZB	24	21030676	-
8	Paraf. Sext. M10x70 RP 8.8 DIN931 ZB	6	21012935	-
9	Paraf. Sext. RP M10x90 8.8 DIN931	6	21012995	-
10	Rolamento 32207 35x72x24,25	1	29751095	-

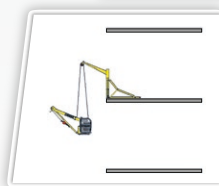
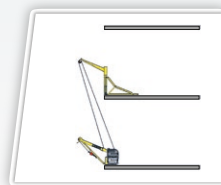
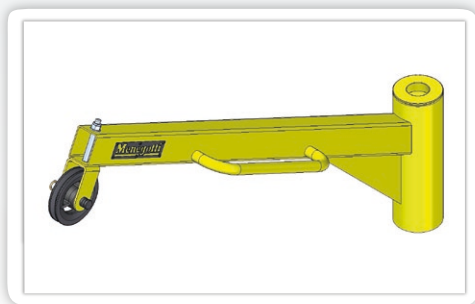
Tripé Reto



POS.	DESCRIÇÃO	QTD.	CÓDIGO	DESENHO
1	Conj. Pedestal	1	75001065	005.03.001
2	Conj. Travessa de Apoio	3	75001067	022.03.001
3	Conj. Pé de Apoio	3	75001066	005.03.005
4	Porca Sext. M10x1,50 Ch17 DIN934 ZB	9	21021106	-
5	Arruela Pressão B-10 DIN127 ZB	9	21030406	-
6	Arruela Lisa M10 (10,5x20x2) DIN125 ZB	18	21030676	-
7	Paraf. Sext. M10x70 RP 8.8 DIN931 ZB	9	21012935	-
8	Rolamento 32207 35x72x24,25	1	29751095	-

5.1 Sistema de Automovimentação

Sistema formado através de uma lança auxiliar, posicionada no tripé de fixação e que serve para transportar o equipamento de um nível de trabalho até o seguinte, sem que seja necessário realizar este transporte de forma totalmente manual. Esta alternativa de utilização da própria força trativa do equipamento para auxiliar na sua instalação no pavimento seguinte, resume-se em praticidade, ergonomia e segurança, aspectos, importantíssimos no dia a dia do canteiro de obra.



Instrução de operação

Remover o cabeçote do tripé e instalar o tripé no nível superior. Posteriormente, montar a lança auxiliar no tripé do nível superior, montar o eixo e a polia auxiliar na lança do cabeçote e prender o gancho giratório na lança inferior do cabeçote. Feitas estas operações de montagem, acionar o desenrolamento do cabo, a fim de criar um laço grande o suficiente que alcance na lança auxiliar, montada no andar superior. Feita esta montagem, acionar o enrolamento do cabo e gradativamente promover o mesmo a elevação da máquina. Ao chegar no nível superior, girar a lança auxiliar para dentro do pavimento, descarregar o cabeçote, remover a lança auxiliar do tripé e montar o cabeçote no novo nível de operação. Observar a movimentação do equipamento ao ser suspenso, pois pode ocorrer um balanço lateral, que deve ser controlado, para evitar a colisão com peças próximas a movimentação.

Assistência Técnica

Informamos os procedimentos e determinações da fábrica e deste manual, para o correto funcionamento no atendimento ao cliente na hora da compra do equipamento Menegotti.

A Rede de Assistência Técnica Menegotti presta serviços de prevenção, manutenção e correção, disponibilizando seus profissionais treinados para o atendimento no local ou no Posto de Serviços Autorizado. O mesmo, deve sempre ofertar e cuidar em oferecer aos nossos clientes atendimentos rápidos, profissionais e efetivos que estarão sendo amparados e monitorados pela Fábrica.

A Rede de Assistência Técnica Menegotti deve contar com estoque de peças pertinentes aos produtos comercializados na sua região a fim de atender a qualquer necessidade possível dos clientes. Como também será responsável pelo atendimento dos equipamentos que possam apresentar problemas no período de Garantia.

O mesmo deverá fazer toda a gestão junto a Fábrica para as ações pertinentes a fim de atender a ocorrência plenamente conforme a nossa Política de Garantia.

Você poderá se apoiar no Setor de Assistência Técnica da Menegotti através:

**www.menegotti.ind.br
at@menegotti.ind.br**

**Telefone:
+55 47 3275 8000
0800 727 8033**

Garantia do Produto

A garantia é intransferível nas condições e no prazo fixado e vigorará a partir da data de compra do produto, comprovada mediante a apresentação da nota fiscal de venda ao primeiro consumidor final. Na hora da entrega do produto o cliente deve receber as informações e orientações técnicas do mesmo, conforme o conteúdo deste manual.

Não estão, pois, compreendidos na presente garantia os defeitos originados de maus tratos, descuidos, negligências, imprudência ou imperícia, assim como qualquer conserto ou alteração de qualquer peça e/ou componente do produto. Além disso, qualquer montagem do conjunto das peças por intervenção técnica que não seja da própria fábrica ou de assistente técnico, aplicação fora do especificado, sobrecargas mecânicas ou elétricas bem como falta de fase, utilização em ambiente para os quais não foram projetadas, tensões e frequências incorretas, lubrificação incorreta, danos causados por acidentes de qualquer natureza, como inundações, vendavais, incêndios, desmoronamentos e decorrentes do transporte.

A remoção ou qualquer alteração dos números de série, originalmente colocado no produto, tornam inviável a garantia, onde deverá obrigatoriamente ser apresentado a nota fiscal de venda e o Certificado de Garantia do produto em questão.

A garantia assumida com o presente limita-se ao reparo, troca de peças ou montagem de conjunto de peças em que, ao exame feito pelo assistente técnico autorizado Menegotti e previamente autorizado pela fábrica, verifiquemos a existência do defeito de fabricação. Esse reparo ou troca será feito no assistente técnico autorizado, correndo por conta do comprador os riscos ou despesas decorrentes do transporte de ida e de volta até o assistente técnico, sendo gratuita a mão-de-obra e peças repostas nos termos da presente garantia.

Departamento de Pós-venda e Assistência Técnica MENEGOTTI.

Termo de Garantia

Pelo presente CERTIFICADO fornecido de comprador original, a Menegotti garante contra defeitos de fabricação, pelo prazo de 6 (seis) meses, contados a partir da data de emissão da Nota Fiscal do produto ao primeiro consumidor final, sendo: os 3 (três) primeiros meses de garantia legal, e os 3 (três) últimos meses sendo garantia especial garantida pela Menegotti. Não estão incluídos na garantia deste equipamento os componentes desgastados pelo uso, tais como: rolamentos, cabo de aço, plugues elétricos, engrenagens, etc.

Esta garantia compreende a troca de peças e reparos contra defeitos de fabricação devidamente constatados pela fábrica ou assistência técnica autorizada. Este produto perderá a garantia se sofrer danos provocados por acidentes, agente da natureza, aplicação fora do especificado, ligado a rede elétrica imprópria ou submetida a grandes oscilações de energia, ou, no caso aberto por pessoa ou oficina não autorizada pela Menegotti. As despesas de frete do produto até o assistente técnico ou fábrica, correrão por conta do consumidor. A Menegotti conta com uma ampla rede de assistentes técnicos em todo o território nacional.

Para o produto que é composto com gerador elétrico e/ou motor a combustão, a garantia abrange os defeitos internos do gerador oriundos da sua fabricação. Não são cobertos pela garantia os defeitos de: sobrecarga por falta ou excesso de fase, utilização de tensão fora do especificado, carcaça quebrada ou amassada em função de descuido no transporte e/ou armazenagem, acoplamento ou energização do gerador com motor fora das especificações e defeitos gerais de mau uso e/ou instalação errada.

Cientes deste termo,

Cliente:	
Modelo:	Número de Série:
Cidade:	Data:

Cliente

Serviço Autorizado Menegotti

elleva **MAX 500**

Garantia do Produto

A garantia é intransferível nas condições e no prazo fixado e vigorará a partir da data de compra do produto, comprovada mediante a apresentação da nota fiscal de venda ao primeiro consumidor final. Na hora da entrega do produto o cliente deve receber as informações e orientações técnicas do mesmo, conforme o conteúdo deste manual.

Não estão, pois, compreendidos na presente garantia os defeitos originados de maus tratos, descuidos, negligências, imprudência ou imperícia, assim como qualquer conserto ou alteração de qualquer peça e/ou componente do produto. Além disso, qualquer montagem do conjunto das peças por intervenção técnica que não seja da própria fábrica ou de assistente técnico, aplicação fora do especificado, sobrecargas mecânicas ou elétricas bem como falta de fase, utilização em ambiente para os quais não foram projetadas, tensões e frequências incorretas, lubrificação incorreta, danos causados por acidentes de qualquer natureza, como inundações, vendavais, incêndios, desmoronamentos e decorrentes do transporte.

A remoção ou qualquer alteração dos números de série, originalmente colocado no produto, tornam inviável a garantia, onde deverá obrigatoriamente ser apresentado a nota fiscal de venda e o Certificado de Garantia do produto em questão.

A garantia assumida com o presente limita-se ao reparo, troca de peças ou montagem de conjunto de peças em que, ao exame feito pelo assistente técnico autorizado Menegotti e previamente autorizado pela fábrica, verifiquemos a existência do defeito de fabricação. Esse reparo ou troca será feito no assistente técnico autorizado, correndo por conta do comprador os riscos ou despesas decorrentes do transporte de ida e de volta até o assistente técnico, sendo gratuita a mão-de-obra e peças repostas nos termos da presente garantia.

Departamento de Pós-venda e Assistência Técnica MENEGOTTI.

Termo de Garantia

Pelo presente CERTIFICADO fornecido de comprador original, a Menegotti garante contra defeitos de fabricação, pelo prazo de 6 (seis) meses, contados a partir da data de emissão da Nota Fiscal do produto ao primeiro consumidor final, sendo: os 3 (três) primeiros meses de garantia legal, e os 3 (três) últimos meses sendo garantia especial garantida pela Menegotti. Não estão incluídos na garantia deste equipamento os componentes desgastados pelo uso, tais como: rolamentos, cabo de aço, plugues elétricos, engrenagens, etc.

Esta garantia compreende a troca de peças e reparos contra defeitos de fabricação devidamente constatados pela fábrica ou assistência técnica autorizada. Este produto perderá a garantia se sofrer danos provocados por acidentes, agente da natureza, aplicação fora do especificado, ligado a rede elétrica imprópria ou submetida a grandes oscilações de energia, ou, no caso aberto por pessoa ou oficina não autorizada pela Menegotti. As despesas de frete do produto até o assistente técnico ou fábrica, correrão por conta do consumidor. A Menegotti conta com uma ampla rede de assistentes técnicos em todo o território nacional.

Para o produto que é composto com gerador elétrico e/ou motor a combustão, a garantia abrange os defeitos internos do gerador oriundos da sua fabricação. Não são cobertos pela garantia os defeitos de: sobrecarga por falta ou excesso de fase, utilização de tensão fora do especificado, carcaça quebrada ou amassada em função de descuido no transporte e/ou armazenagem, acoplamento ou energização do gerador com motor fora das especificações e defeitos gerais de mau uso e/ou instalação errada.

Cientes deste termo,

Cliente:	
Modelo:	Número de Série:
Cidade:	Data:

Cliente

Serviço Autorizado Menegotti

elleva **MAX 500**



Valores sólidos, **ATITUDES** Sustentáveis.

MENEGOTTI
MOVIMENTAÇÃO

MENEGOTTI
CONSTRUÇÃO

MENEGOTTI
CASA E CAMPO



Unidade Menmaq

Rua Erwino Menegotti, 381 - Água Verde
Jaraguá do Sul - SC - 89254-000



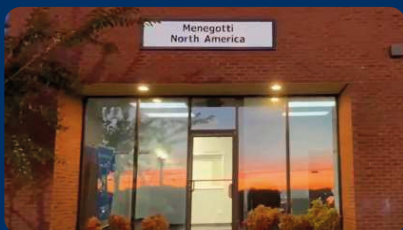
Unidade Mentec

Rua José Theodoro Ribeiro, 2399 - Ilha da Figueira
Jaraguá do Sul - SC - 89258-468



Unidade Menfer

Rua Saudade, 186 - Seminário
Corupá - SC - 89278-000



Unidade EUA

248 E Crogan St STE 301 - Lawrenceville - GA
30046 - Estados Unidos