

Manual del Propietario
elleva Max 500



elleva **MAX 500**



Menegotti

Máquinas para Construcción



Introducción	03
Menegotti Industrias Metalúrgicas Ltda.	04
El Manual	05
Identificación del Producto	06
Informaciones de Seguridad	08
Especificaciones Técnicas	09
Operación del Equipo	11
Limpieza y Conservación	16
elleva MAX 500 elleva MAX 500 ex	17
Sistema de Transmisión	18
Sistema de la Lanza	19
Sistema del Trípode	20
Sistema de la Lanza Extensible	21
Accesorios	22
Plan de Mantenimiento	26
Asistencia Técnica	27
Término de Garantía	28

¡Felicitaciones, Usted ha adquirido un producto Menegotti!

Con la más alta calidad, proyectado y construido especialmente para servirle dentro de estándares de calidad, y con la tecnología a la medida de su necesidad.

Este manual ha sido elaborado para proporcionarle las informaciones y las instrucciones necesarias para la utilización y mantenimiento de nuestro equipo, además de presentarle los datos referentes a sus características técnicas.

Antes de colocar su equipo en funcionamiento por primera vez, lea con atención las informaciones aquí contenidas.

La durabilidad de su equipo depende solamente de la manera de cómo él es tratado en servicio (operación) y el funcionamiento satisfactorio es resultado de su trabajo cuidadoso, hecho con regularidad.

En la necesidad de atención técnica al equipo, busque siempre su Revendedor Autorizado Menegotti, que tendrá la buena satisfacción en ayudarlo a mantener y conservar su equipo.

El Revendedor Menegotti está preparado para ofrecerle toda la asistencia técnica necesaria, tal como atender su necesidad en las piezas de repuesto.

Finalizando, aprovechamos la oportunidad para saludarlo por haber escogido un producto MENEGOTTI y podemos asegurarle que tenemos el máximo interés en mantenerlo satisfecho y crear con Usted una relación comercial entre Cliente y Empresa de forma saludable y duradera.

Bienvenido, Usted hace parte de la gran “familia de clientes” Menegotti.

Departamento de Posventa
y Asistencia Técnica MENEGOTTI.

Menegotti Industrias Metalúrgicas Ltda. es una empresa con matriz en Jaraguá do Sul, SC, Brasil. Nuestro grupo industrial es compuesto por varias empresas, donde Menmaq (Menegotti Máquinas para Construcción) es líder en la producción de hormigoneras y Mentec (Menegotti Tecnología para Construcción) cuenta con otras líneas de equipos para la construcción civil.

Exportamos para más de 40 países en el exterior, estando entre las más significativas empresas de nivel internacional.

Los productos de la Línea Tecnológica son proyectados para realizar los trabajos más exigentes. Sus mecanismos de transmisión facilitan su operación exigiendo un mínimo de esfuerzo humano, minimizando riesgos de accidentes de trabajo, atendiendo al máximo la satisfacción de la ergonomía para el operador y otorgando así al propietario un producto robusto, de fácil operación y que le proporcione de la mejor forma, la búsqueda constante de su rentabilidad.

Los componentes que posee este Equipo elleva MAX 500 y elleva MAX 500 ex, han sido proyectados para atender los mejores tiempos de productividad en búsqueda de la eficiencia y de su rentabilidad.

Somos una Empresa Brasileña preocupada en crecer y mejorar cada día, ofreciendo al mercado productos de calidad, por el bien de nuestros clientes y del país.

Obs.: Menegotti con el objetivo de perfeccionamiento constante de sus equipos se reserva al derecho de alterar las características del producto sin aviso previo.



Manual del Propietario

Este manual representa un papel fundamental dentro del mecanismo de prevención, operación y garantía del equipo. Sin embargo, para hacer de este mecanismo eficiente para todo cliente, es necesaria la observación de los ítems a continuación, que tiene como el objetivo disciplinar los cuidados preventivos, procedimientos de operación y de desempeño a fin de garantizar el buen uso del Equipo.

Al adquirir el producto del Revendedor Menegotti o de la Fábrica, el cliente deberá ser esclarecido sobre las ventajas ofrecidas en el contexto de este manual, de su garantía, tal como de las obligaciones que deberán ser cumplidas para hacer el uso de este y que deberán ser conocidas por ambas partes.

Es importante que sea transmitido al cliente, y por este bien comprendido, los términos de la garantía constantes en el Manual del Propietario, pues, si es mal interpretado, podrá causar la insatisfacción del mismo.

Es de responsabilidad del Distribuidor Menegotti, cuando de la entrega del equipo, informar detalladamente al cliente sobre el uso correcto del producto y de las consecuencias, si quizás no sean cumplidas las instrucciones de la Fábrica.

El mantenimiento preventivo indicado en este manual reduce el tiempo en reparaciones o correcciones que puedan ocurrir por la inobservancia de los mismos, tal como las reclamaciones en garantía y los costos de mantenimiento, beneficiando así, la imagen de la marca y de la necesidad del producto de nuestro cliente.

Cuando de la venta, el Distribuidor Menegotti o la Fábrica deberán informar al cliente sobre el período de garantía, el alcance, condiciones y limitaciones de la garantía del producto, conforme nuestra Política de Garantía que consta en el dorso de este manual y dado ciencia a través de la firma en el Término de Garantía.

En este manual constan informaciones útiles sobre el producto, fabricante, seguridad, piezas de repuesto, mantenimiento y conservación del equipo. Para mejor comodidad, guarde y conserve este manual en local adecuado para que pueda ser consultado siempre que sea necesario.

El Dispositivo de Elevación elleva MAX 500

El Dispositivo de Elevación elleva MAX 500 es un equipo fabricado a partir de la composición de tubos y planchas de acero. Tiene como función realizar el movimiento de materiales en la construcción civil, combinando gran capacidad de carga con velocidad y seguridad.

La principal finalidad de este equipo es transportar cargas verticalmente, dentro de su capacidad de operación. Su instalación debe ser hecha por profesionales capacitados. Es la herramienta ideal para reducir esfuerzos físicos, aumentando la productividad y la eficiencia del operador.

Características:

Giro de 360°: El elleva MAX 500 posee giro de 360° alrededor de su eje principal, a fin de facilitar las operaciones de carga y descarga de los materiales.

Trípode en forma de cercha: Un gran diferencial de este equipo es el trípode en forma de cercha, que posibilita un ganó significativo en el volumen útil de transporte.

Sistema de transmisión: El equipo posee un sistema de transmisión compuesto por motor con freno, que le garantiza paradas inmediatas durante los movimientos de las cargas. Posee también un tren de engranajes que proporciona la fuerza necesaria para elevación de la carga de 500 kg a una velocidad mediana de operación de 25 m/min.

Sistema de automovimiento: A través del sistema de automovimiento, el equipo tiene la capacidad de autotransportarse de un nivel de trabajo hasta el siguiente, por medio de la propia fuerza de tracción, no siendo necesarios esfuerzos externos para su movimiento.

Lanza extensible: El sistema de lanza extensible permite al equipo aumentar la largura del brazo de 1,25 m hasta 2 m, posibilitando el movimiento de cargas de mayores volúmenes, como formas y herrajes para las losas.

Trípode prolongado: El Trípode Prolongado tiene por finalidad realizar los trabajos de movimiento de carga en el nivel superior al que está instalado. Esta característica sirve para transportar las formas y herrajes para la losa aún a ser construida en el pavimento superior.

Diversos accesorios: El Dispositivo de Elevación elleva MAX 500 trae distintos accesorios para auxiliar en los más distintos tipos de transportes, siendo ellos: **Cochecito de bloques, Armazón de bloques, Caja 60l y 90l, Carro izado, Canasto rodante y Paletera.** Con el auxilio de estos accesorios, se consigue mayor productividad y practicidad, aliados a ergonomía y seguridad, transformando el equipo versátil, práctico y eficiente para las más distintas aplicaciones.

Nombre:
elleva MAX 500

Capacidad:
500kg

Significado:
Máxima Productividad
Máxima Innovación
Máxima Practicidad
Máxima Seguridad
Máxima Elevación

CONCEPTO

El concepto del **elleva MAX 500** es ofrecer al cliente y al operador un equipo destinado a la elevación de cargas en la construcción civil, con el máximo de practicidad, velocidad y seguridad, llevando en consideración todos los sistemas que facilitan la operación, a fin de reducir el tiempo de trabajo, aumentando la productividad y mejorando la rentabilidad.



Informaciones de Seguridad



- Primeramente lea atentamente los procedimientos de este Manual. Es expresamente prohibido retirar o alterar cualquier dispositivo de seguridad del equipo. En caso de que observe algún problema, piezas dañificadas o faltantes, entre inmediatamente en contacto con el Departamento Comercial de la Fábrica a través del teléfono (47) 3275-8058, para notificación y solicitud de la acción correctiva.



- Mantenga un límite de área exclusivo para trabajar con el equipo, manteniendo el local siempre limpio, sin obstrucción en el camino y con buena iluminación. El operador deberá ser cualificado para operar este tipo de equipo. Es importante demarcar el local donde se realiza el movimiento de las cargas y bloquear la circulación de personas en este espacio, creando un área de seguridad alrededor del equipo. No use ropas sueltas, que puedan agarrarse en la máquina. Siempre usar guantes, lentes de seguridad y protectores auriculares conforme, norma vigente NR12.



- Los motores deben recibir mantenimiento periódico, conforme orientaciones del fabricante, realizado por personas cualificadas y dentro del tiempo recomendado.

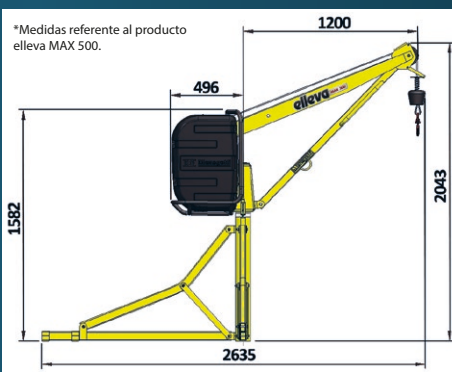
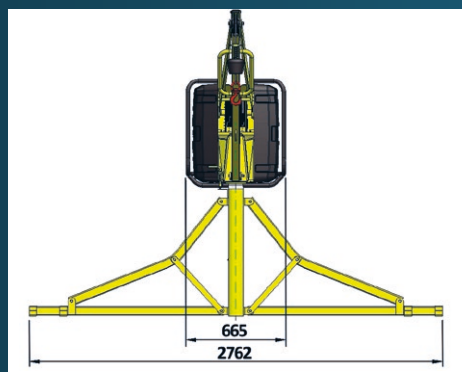


- Inspeccionar toda la extensión eléctrica, principalmente en lo referente a cortes, cable friccionado y conexiones rotas. No use extensiones que no estén en buenas condiciones. Nunca opere extensiones mojadas o en ambientes mojados (ej.: charcos de agua). Cuando limpie el equipo, no arroje agua en el motor. Siempre que vaya a efectuar el mantenimiento o la limpieza, desconecte el cable de fuerza de la red de alimentación.



- Visto que el nivel de ruido máximo durante la operación puede llegar hasta 85 dBA, se recomienda el uso de protector auricular durante una operación prolongada. El uso de capacete también es obligatorio en estos tipos de operaciones bien como los demás equipos de protección.

Capacidad de Elevación	500 kg	
Altura de Elevación	80 m	
Velocidad de Elevación	25 m/min	
Ángulo de Giro	360°	
Largura de la Lanza	1,2 m (opcional con hasta 2 m)	
Motor	Trifásico 3 CV Moto Freno 220V	Trifásico 3 CV Moto Freno 380V
Especificación del Cable de Acero	Ø¼" 19 X 7 AA No Rotativo IPS Ø ⁵ / ₁₆ " /6 x 19 AF/IPS	
Peso Líquido	215 Kg	
Dimensiones	Altura:	2043 mm
	Ancho:	2762 mm
	Largo:	2635 mm



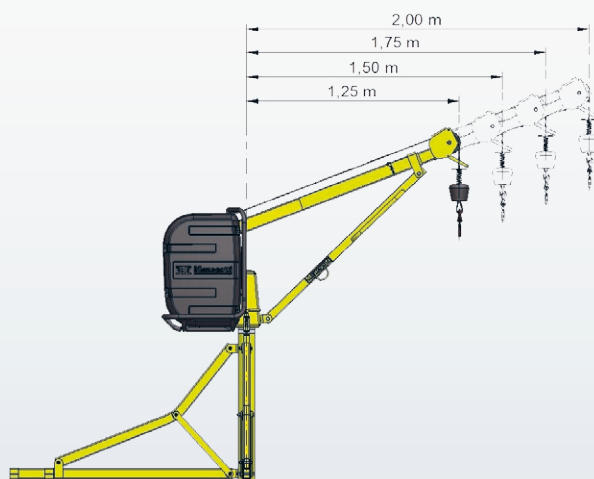
Lanza Extensible

La lanza extensible es compuesta por tubos y planchas, donde el tubo mayor sirve de cojinete para el tubo menor, que se mueve por dentro de este. A través de 4 posiciones de trabajo, se puede aumentar el largo de la lanza de 1,25 m hasta 2 m de alcance, proporcionando mayor practicidad y versatilidad, aparte de más seguridad y ergonomía en el transporte de cargas.

Importante: A medida que la lanza es extendida, aumentando la largura de operación, se debe respetar el nuevo límite de carga conforme figura a continuación:

Posición 1	Lanza 1,25 m	Carga 500 kg
Posición 2	Lanza 1,50 m	Carga 420 kg
Posición 3	Lanza 1,75 m	Carga 360 kg
Posición 4	Lanza 2,00 m	Carga 300 kg

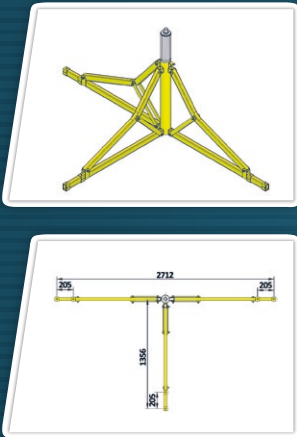
Diagrama de carga elleva MAX 500 ex



Operación del Equipo

1. Condiciones necesarias antes de la utilización del equipo.

Instalación



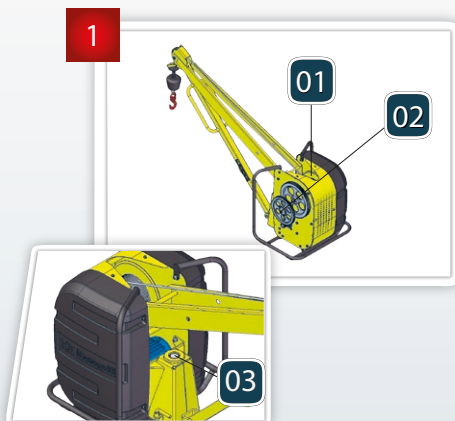
Fijar el trípode con 6 parabolts de vitola 5/8" conforme perforación mostrada en la figura al lado, siendo que para obtener una buena resistencia en la fijación los agujeros con broca de 5/8" deben tener al mínimo 10 cm de profundidad. Otra alternativa de fijación es realizar los agujeros de forma pasante y fijar con barra roscada, con tuerca y golilla por debajo de la losa y por encima del trípode. Importante: Fijar el equipo en la losa después de curado del concreto. Nunca usar bloques de concreto, sacos de cemento o cualquier otra forma de fijación, a no ser la recomendada en este manual.

Lubricación

Todos los puntos de lubricación indicados en la figura al lado, deben ser lubricados con ENGRASE DE LÍTIO antes de colocar la máquina en funcionamiento, conforme plan de mantenimiento de la pág. 26.

Puntos de Lubricación:

- 01. Cable de acero
- 02. Engranajes
- 03. Rodamiento del trípode



2



Alimentación eléctrica

La tensión debe ser seleccionada cambiando la conexión conforme especificado en el diagrama eléctrico a continuación. Efectuar verificación completando sistema eléctrico, identificando posibles cables sin capas o malos contactos. Conferir también la alimentación (220/380V), pues en caso que esté seleccionada la tensión incorrecta en el motor puede causar serios daños al equipo.

Para máquina 380V, Enchufe patrón de 5 clavijas 16A.

Para máquina 220V, Enchufe patrón de 4 clavijas 32A.



Importante: Hacer la conexión de los bornes 10, 11 y 12 para la tensión deseada 220/380V, conforme la orientación del diagrama eléctrico. También hacer la conexión de los bornes 1 a 6 para la conexión del motor en 220/380V conforme la orientación del diagrama eléctrico.

LISTA DE CONEXIONES DE BORNES Y TARJETAS

ESSM0070

NOMBRE DE LA REGLA																									
X1	TEXTO FUNCIÓN																								
	BTWP 2.5 BTWP 2.5 BTWP 2.5 BTWP 2.5 BTWP 2.5/4T BTWP 2.5 BTWP 2.5 BTWP 2.5 BTWP 2.5 BTWP 2.5 BTWP 2.5/4T BTWP 2.5 BTWP 2.5 BTWP 2.5 BTWP 2.5																								

Esquema Eléctrico

DISYUNTOR DE PROTECCIÓN

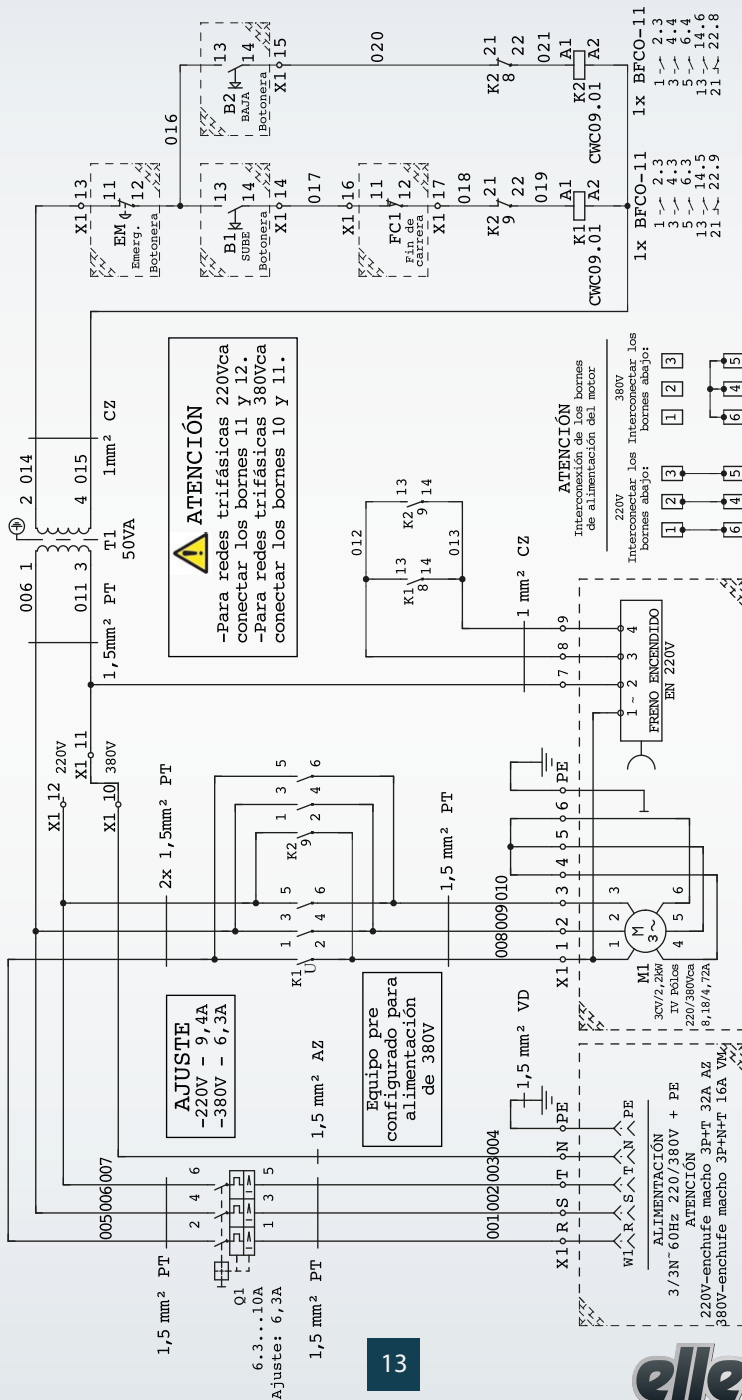
MOTOR ELIEVA
MAX 500

SELECCIÓN DE TENSION DE LA RED

TRANSFORMADOR MONOFÁSICO
110+110Vca/24Vca
50VA

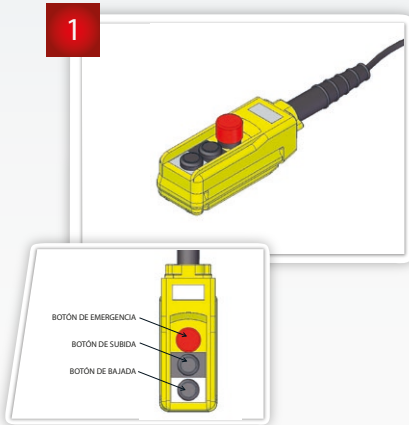
SUBE ELIEVA
MAX 500

BAJA ELIEVA
MAX 500



Operación del Equipo

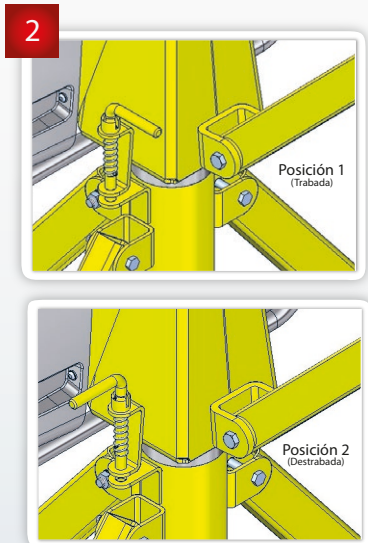
2. Operación del equipo



Conecta y Desconecta

Después de todas las condiciones de instalación, lubricación y alimentación eléctrica atendidas, el dispositivo de elevación está apto para empezar el movimiento de las cargas en el sitio de obra.

Para empezar el movimiento se debe mantener accionado el botón de subida o bajada, conforme mostrado en la figura al lado. Para interrumpir el movimiento se debe accionar los botones de subida o bajada que el movimiento para inmediatamente en función del sistema de freno del motor eléctrico. El equipo posee un botón de emergencia para ser accionado, en caso de que sea necesario.

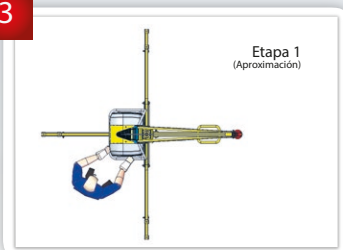


Movimiento Vertical y Lateral de la Carga Transportada

Durante la operación de movimiento vertical de la carga mantenga el equipo en la Posición 1 - **Trabada**.

Para mover la carga lateralmente destrabe el equipo colocándolo en la Posición 2 - **Destrabada**, conforme ilustración al lado.

3



Aproximación y Movimiento Final de la Carga

Después del movimiento vertical de la carga, se debe realizar el movimiento lateral, lo que posibilita las operaciones de carga y descarga de los materiales transportados.

Se necesita realizar este procedimiento de movimiento lateral en dos etapas, conforme mostrado en la figura al lado, minimizando al máximo el riesgo de las operaciones.



Limpieza y Conservación

Para prolongar la vida útil del elevador MAX 500, es esencial que sea efectuada limpieza diaria. Es de extrema importancia eliminar cualquier tipo de suciedad del equipo y se debe evitar el contacto de agua con las partes eléctricas.

Para satisfacción del propietario y conservación del equipo, se recomienda:



- Limpie cuidadosamente todos los componentes de la máquina;
- No lance agua en las partes eléctricas de la máquina;
- Lubrifique las partes especificadas con el engrase recomendado en el plan de mantenimiento;
- Cuidar para no entrar suciedad en el carretel de enrollamiento del cable de acero;
- Cuando vaya a enrollar o desenrollar el cable de acero en el carretel, el mismo deberá estar tensionado a través del peso mínimo del contrapeso.
- Auxiliar manualmente para el buen enrollamiento de las primeras capas, de esa manera, aumentando la vida útil del cable;
- No se recomienda desenrollar las últimas 5 vueltas de la primera capa de cables;
- El cable debe quedar siempre estirado para que no ocurra el desenrollado del carretel. Para esto, se recomienda no tocar el gancho en el piso o en otros locales que alivien la tensión causada por el contrapeso.
- Utilizar siempre 3 grapas de fijación en la extremidad del cable;
- Los cables de acero deben ser lubricados periódicamente, protegiéndolos de la corrosión y disminuyendo los atritos interno y externo, aumentando su durabilidad;
- Nunca utilizar aceite quemado para lubricar los cables, pues el mismo es un líquido ácido que, en vez de proteger, acelera el proceso de corrosión y normalmente presenta partículas que acaban aumentando el desgaste del cable por abrasión;
- Algunos señales denuncian el momento exacto para la sustitución del cable de acero, siendo los más comunes: alambres rotos; corrosión acentuada en el cable; desgaste visible aparente en los alambres externos; dobla y amasado.

Inspección Diaria

- Inspección visual del cable de hierro y de los cables eléctricos;
- Compruebe que el equipo sube y baja según el botón pulsado;
- Compruebe que el botón de emergencia funciona normalmente;
- Realice la elevación máxima para comprobar si el final de carrera de funcionamiento funciona;
- Compruebe todos los puntos de fijación del equipo;
- Compruebe la integridad física del equipo.

Especificaciones del Producto

Dispositivo de elevación *elleva* MAX 500

Trifásico 380V | 60Hz - Cód. 40230647

Trifásico 220V | 60Hz - Cód. 40230663

Dispositivo de elevación *elleva* MAX 500 ex

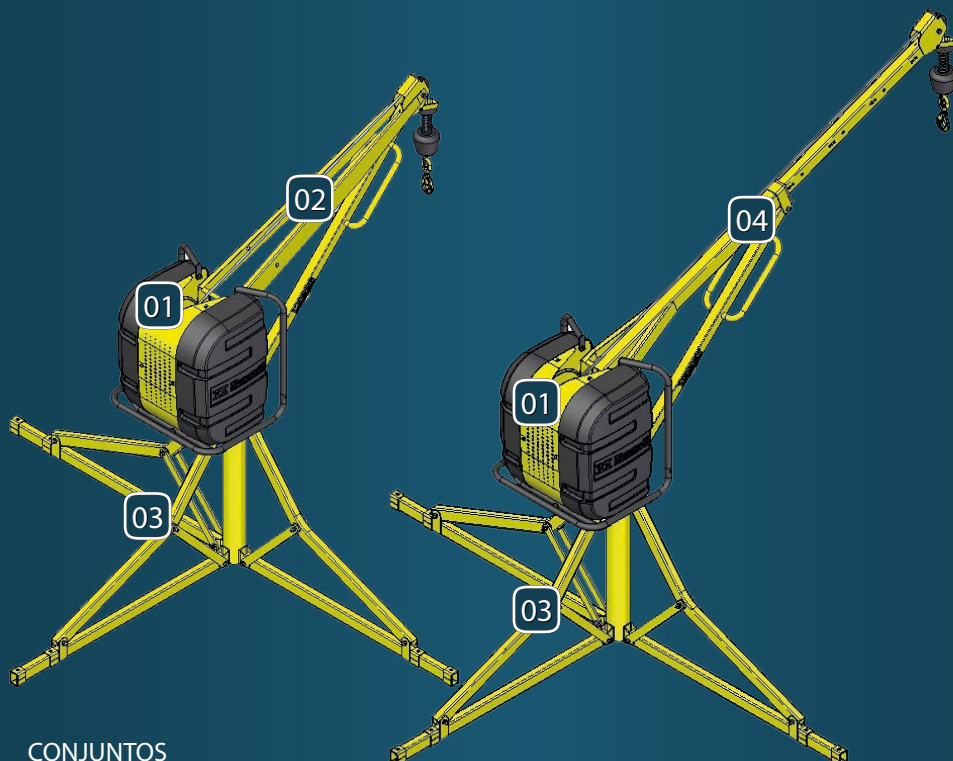
Trifásico 380V | 60Hz - Cód. 40230648

Trifásico 220V | 60Hz - Cód. 40230664

Trifásico 380V | 50Hz - Cód. 40230667

elleva MAX 500

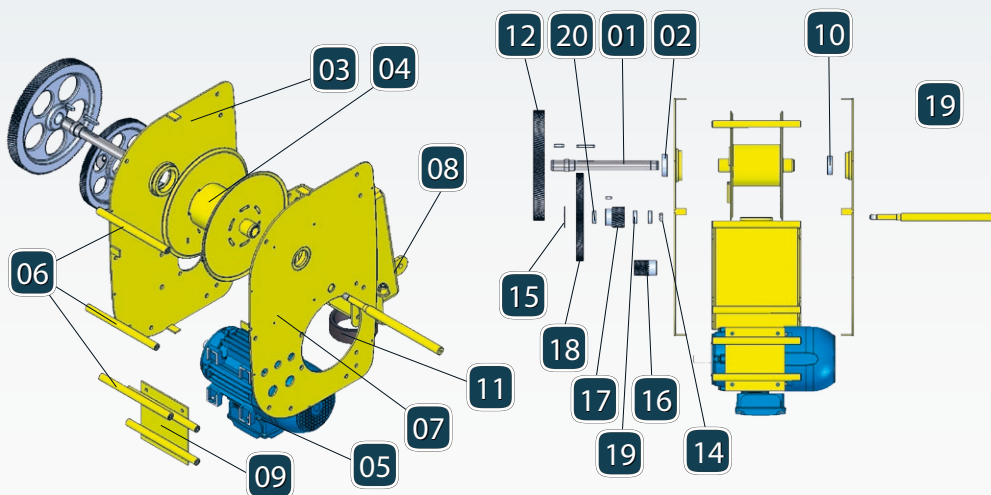
elleva MAX 500 ex



CONJUNTOS

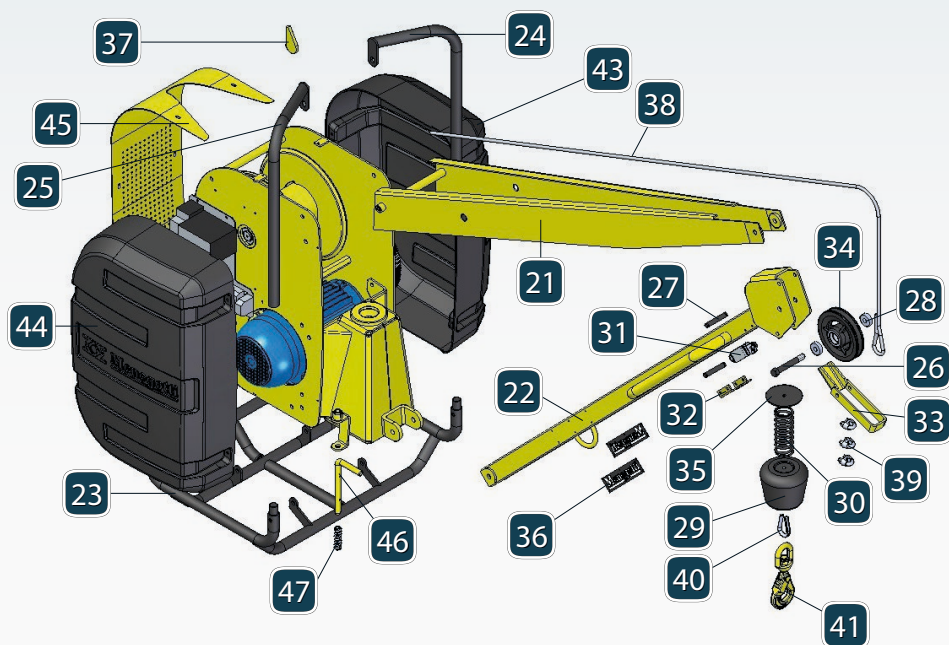
- 1 – Sistema de Transmisión - pág. 18
- 2 – Sistema de la Lanza - pág. 19
- 3 – Sistema del Trípode - pág. 20
- 4 – Sistema de la Lanza Extensible – pág. 21

1. Sistema de Transmisión



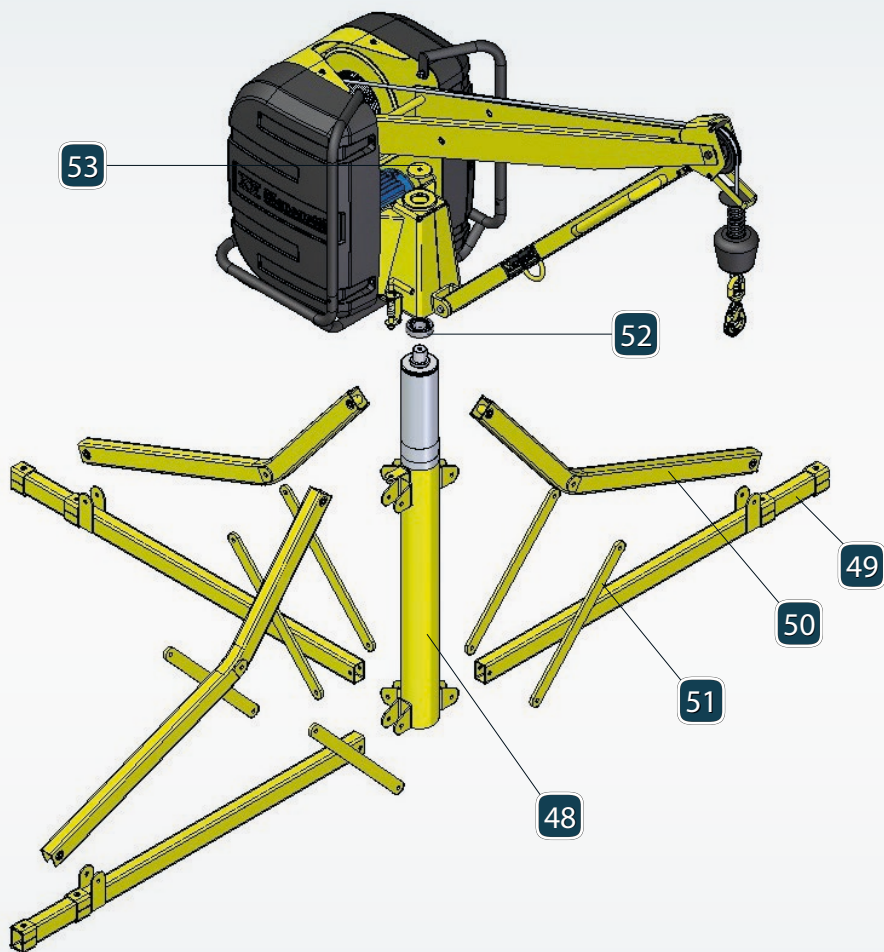
Posición	Denominación	Cantidad	Código	DES. n°
1	Eje Carretel	1	29751016	005.01.024
2	Rod 6206 30 x 62 x 16 2RS	1	29751080	0.04.01.001
3	CJ Espejo Izq.	1	29751081	005.01.006
4	CJ Carretel	1	29751082	005.01.020
5	Motor WEG 3 CV FCDIN con Motofreno	1	29751025	0.99.01.003
6	Tubo	3	29751017	005.01.009
7	CJ Espejo Der	1	29751097	005.01.001
8	CJ Cojinete Plancha	1	29751083	005.01.012
9	Base Motor	1	29751100	005.01.010
10	Rod 6205 25 x 52 x 15 2RS	1	29751084	0.04.01.002
11	Taco Nylon Cojinete	1	29751034	005.01.032
12	Engranaje Z=141 M=2	1	29751035	005.01.026
13	Eje Menor	1	29751036	005.01.027
14	Espaciador Engranaje	1	29751037	005.01.030
15	Golilla Engranaje	1	29751040	005.01.031
16	Engranaje Z=25 M=-1,5	1	29751041	005.01.028
17	Engranaje Z=25 M=2	1	29751039	005.01.025
18	Engranaje Z=150 M= 1,5	1	29751038	005.01.029
19	Rod 6202 15 x 35 x 11 RS	2	29751096	0.04.01.007
20	Rod 6202 15 x 35 x 11	1	29751085	0.04.01.008

2. Sistema de la Lanza



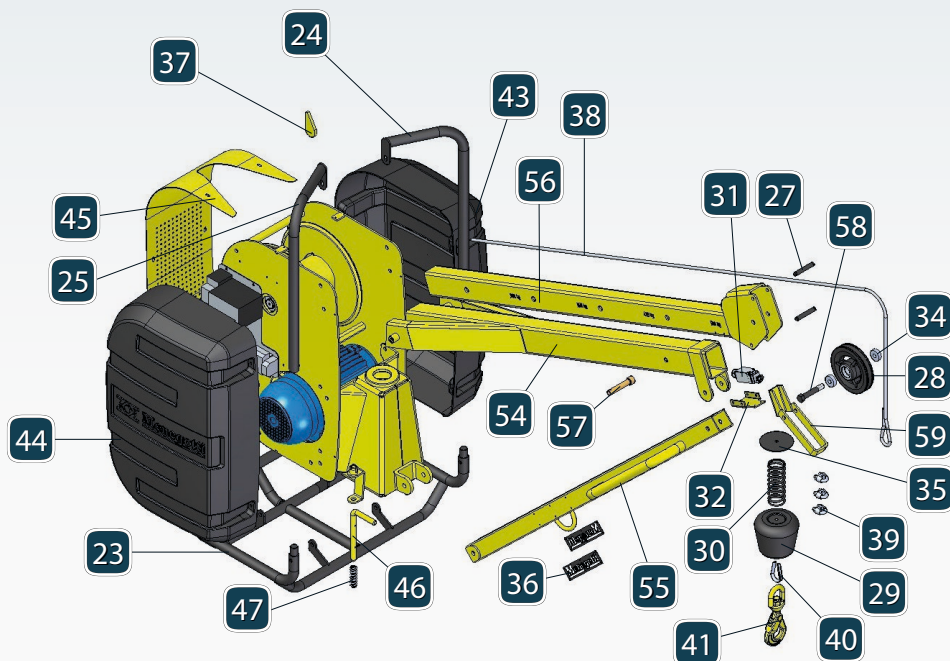
Posición	Descripción	Cant.	Código	DES. n°	Posición	Descripción	Cant.	Código	DES. n°
21	CJ Lanza Superior	1	29751086	005.02.001	35	Plancha Batiente Resorte	1	29751067	005.02.015
22	CJ Lanza Inferior	1	29751087	005.02.005	36	Logo Menegotti Cuña Engaste	2	29751061	005.02.023
23	CJ Base	1	29751088	005.01.033	37	Cuña Engaste	1	29751024	005.01.058
24	CJ Tubo Frontal Izq.	1	29751090	005.01.049	38	Cb. de Acero 1/4" 19x7 AAÑ Rotat. IPS CMAF	85m	29751065	099.00.018
25	CJ Tubo Frontal Der	1	29751089	005.01.048	39	Grapa Leve 1/4"	3	29751078	099.00.019
26	Pasador Central Cabezal	1	29751060	005.02.014	40	Zapatilla Leve 1/4"	1	29751077	099.00.020
27	Pasador Ext Cabezal	2	29751064	005.02.016	41	Gancho Giratorio con Traba 1Ton	1	29751069	099.00.003
28	Rod 6201 12 x 32 x 10 2Z	2	29751101	0.04.01.004	42	Comando Eléctrico WEG 380V 50/60Hz	1	29751150	005.04.003
29	Contrapeso	1	29751066	005.02.019	42	Comando Eléctrico WEG 220V 50/60Hz	1	29751149	005.04.004
30	Resorte Gancho	1	29751068	005.02.020	43	Cierre Izq.	1	29751074	005.01.044
31	Sensor de Fin de Curso RP Schemersal	1	26100104	0.99.03.003	44	Cierre Der	1	29751073	005.01.043
32	Cuña Fin de Curso	1	29751175	005.02.017	45	Cierre Central	1	29751072	005.01.045
33	CJ Horquilla Sensor	1	29751091	005.02.011	46	Pasador de Posición	1	29751075	005.01.054
34	Polea	1	29751059	005.02.018	47	Resorte de Posición Ret.	1	29751076	005.01.056

3. Sistema del Trípode



Posición	Descripción	Cantidad	Código	DES. nº
48	CJ Pedestal	1	29751092	005.03.001
49	CJ Pie de Apoyo	3	29751093	005.03.005
50	CJ Travesa de Apoyo	3	29751094	005.03.011
51	Refuerzo Inferior	6	29751010	005.03.010
52	Rod 32207 35 x 72 x 24,25 CL	1	29751095	0.04.02.001
53	Tapa de Columna	1	29751102	0.99.00.029

4. Sistema de la Lanza Extensible



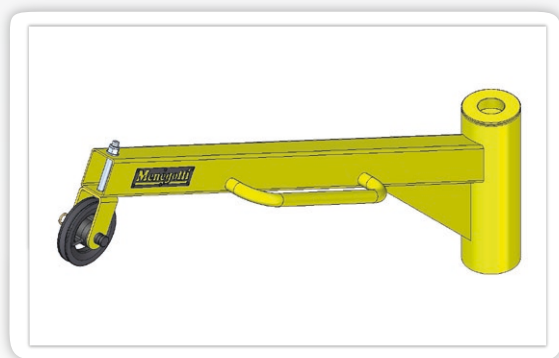
Posición	Descripción	Cant.	Código	DES. n°
23	CJ Base	1	29751088	005.01.033
24	CJ Tubo Frontal Izq.	1	29751090	005.01.049
25	CJ Tubo Frontal Der	1	29751089	005.01.048
26	Perno Central del cabezal	1	29751060	005.02.014
27	Pasador Ext Cabezal	2	29751064	005.02.016
28	Rod 6201 12 x 32 x 10 2Z	2	29751101	0.04.01.004
29	Contrapeso	1	29751066	005.02.019
30	Resorte Gancho	1	29751068	005.02.020
31	Sensor de Fin de Curso RP Schemersal	1	26100104	0.99.03.003
32	Cuña Fin de Curso	1	29751175	005.02.068
34	Polea	1	29751059	005.02.018
35	Plancha Batiente Resorte	1	29751067	005.02.015
36	Logo Menegotti	2	29751061	005.02.023
37	Cuña Engaste	1	29751024	005.01.058
38	Cb. de Acero 1/4" 19x7 AAN Rotat. IPS CIMAIF	85m	29751065	0.99.00.018
39	Grapa Leve 1/4"	3	29751078	0.99.00.019

Posición	Descripción	Cant.	Código	DES. n°
40	Zapatilla Leve 1/4"	1	29751077	0.99.00.020
41	Gancho Giratorio con Traba 1Ton	1	29751173	0.99.00.080
42	Comando Eléctrico 380V 60Hz	1	29751177	005.04.006
42	Comando Eléctrico 220V 60Hz	1	29751176	005.04.007
43	Cierre Izq.	1	29751074	005.01.044
44	Cierre Der	1	29751073	005.01.043
45	Cierre Central	1	29751072	005.01.045
46	Pasador de Posición	1	29751075	005.01.054
47	Resorte de Posición Ret.	1	29751076	005.01.056
54	Lanza Superior Ext.	1	29751114	005.02.041
55	Lanza Inferior	1	29751116	005.02.042
56	Lanza Superior Int.	1	29751115	005.02.040
57	Pasador Traba	1	29751118	005.02.048
58	Pasador Central Extensible	1	29751119	005.02.051
59	CJ Horquilla Sensor Ext.	1	29751117	005.02.049

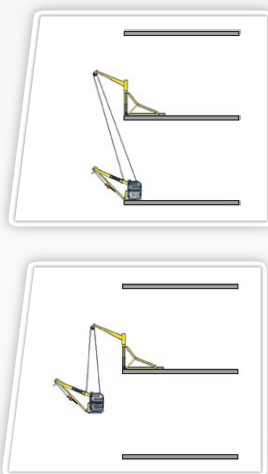
5. Accesorios

5.1 Sistema de Automovimiento

Sistema formado a través de una lanza auxiliar, posicionada en el trípode de fijación y que sirve para transportar el equipo de un nivel de trabajo hasta el siguiente, sin que sea necesario realizar este transporte de forma totalmente manual. Esta alternativa de utilización de la propia fuerza tracción del equipo para auxiliar en su instalación en el pavimento siguiente, se resume en practicidad, ergonomía y seguridad, aspectos, importantísimos en el día a día del sitio de obra.



CÓD. 32070202 DES. 005.05.011



Instrucción de operación

Remover el cabezal del trípode e instalar el trípode en el nivel superior. Posteriormente, montar la lanza auxiliar en el trípode del nivel superior, montar el eje y la polea auxiliar en la lanza del cabezal y ajustar el gancho giratorio en la lanza inferior del cabezal. Hechas estas operaciones de montaje, accionar el desenrollado del cable, a fin de crear un lazo grande suficiente que alcance en la lanza auxiliar, montada en el piso superior. Hecho este montaje, accionar el enrollado del cable y gradualmente promover el mismo, la elevación de la máquina. Al llegar en el nivel superior, girar la lanza auxiliar para dentro del pavimento, descargar el cabezal, remover la lanza auxiliar del trípode y montar el cabezal en el nuevo nivel de operación. Observar el movimiento del equipo al ser suspenso, pues puede suceder un balance lateral, que debe ser controlado, para evitar la colisión con piezas próximas al movimiento.

5.2 Lanza Extensible

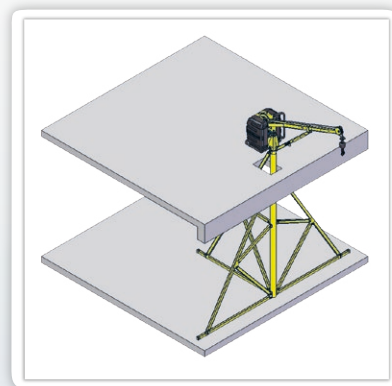
La lanza extensible es compuesta por tubos y planchas, donde el tubo mayor sirve de cojinete para el tubo menor, que se mueve por dentro de este. A través de 4 posiciones de trabajo, se puede aumentar la largura de la lanza de 1,25 m hasta 2 m de alcance, proporcionando mayor practicidad y versatilidad, aparte de más seguridad y ergonomía en el transporte de cargas.



CÓD. 32070203 DES. 005.02.052

5.3 Trípode Prolongado

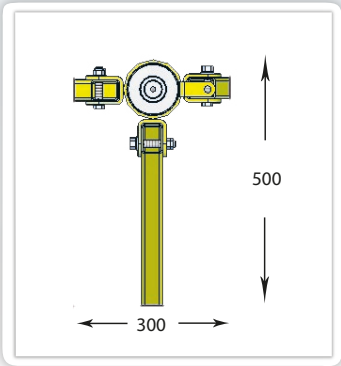
El Trípode Prolongado es compuesto por tubos y planchas. Tiene la función de transportar materiales para la construcción de la losa arriba de la cual el equipo está instalado. Este accesorio agrega versatilidad al eleva MAX 500, pues utiliza el trípode estándar en forma de cercha cuando transporta materiales para el pavimento de instalación y con el trípode prolongado puede transportar materiales como formas de madera y herrajes para la construcción de la losa del nivel superior, ofreciendo así soluciones para ambas aplicaciones.



CÓD. 29751120 DES. 005.03.017

Observación:

Dejar una abertura en la losa en construcción de 300 x 500 mm a fin de posibilitar a desmontaje del trípode prolongado, instalado en el nivel inferior. Para realizar el montaje del Cj en el pavimento arriba, remover las traviesas que forman el Cj trípode y desplazar para arriba el Tubo Principal a fin de realizar la instalación en el nivel superior de la construcción. El trípode prolongado es utilizado para mover cargas para la construcción de la losa arriba de la cual está fijado. Con intuito de mejor atender este tipo de operación, se recomienda el uso de la lanza extensible con el trípode prolongado, pues la mayoría de las cargas en esta aplicación son formas de madeira y herrajes de grandes volúmenes.



5.4 Cochecito de Bloques

Transportar los bloques para dentro del almacén;

Transportar os blocos tanto em operações verticais quanto horizontais.

Dimensões : 14 x 19 x 39 cm

Capacidade: 20 unidades



CÓD. 32070201 DES. 005.06.021



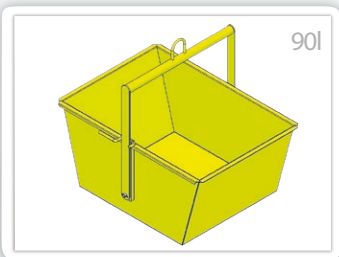
CÓD. 29751171 DES. 005.07.040

5.5 Cajas 60l y 90l

Almacenar materiales a granel durante el movimiento.



CÓD. 29751104 DES. 005.09.001



CÓD. 29751105 DES. 005.09.015

5.6 Cochecito Izado - 150l

Realizar o deslocamento horizontal de materiais na função de carrinho de mão, bem como, operar na movimentação vertical das cargas.



CÓD. 32070200 DES. 005.07.001

5.7 Carro para Construcción

Almacenar bloques y carga separada durante las operaciones de movimiento y al realizar los desplazamientos horizontales en el ambiente de trabajo.



CÓD. 29751172 DES. 005.07.055

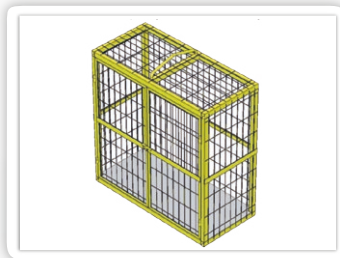
5.8 Armazón de Bloques

Almacenar los bloques durante la operación de movimiento.

Bloque: 14 x 19 x 39 cm - 24 Unidad

Bloque: 19 x 19 x 39 cm - 20 Unidad

Dimensiones (L x A x Alt): 1060 x 500 x 1180 mm



CÓD. 29751106 DES. 005.06.000

5.9 Canasto Rodante

Almacenar bloques y carga a granel durante las operaciones de movimiento y realizar los desplazamientos horizontales en el ambiente de trabajo.

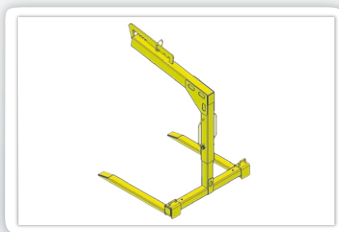
Dimensiones (L x A x Alt): 1220 x 750 x 970 mm



CÓD. 29751135 DES. 005.08.030

5.10 Paletera

Auxiliar en el movimiento del canasto rodante y en el movimiento de pallets en general;



CÓD. 29751130 DES. 005.08.001

6. Plan de Mantenimiento

Para mejor conservación y durabilidad, se recomienda que al final de la jornada de trabajo se haga la limpieza completa del equipo, removiendo cualquier tipo de suciedad que esté en los componentes de la máquina.

Se recomienda, también, que sea ejecutado el plan de mantenimiento con la periodicidad informada a continuación:

PLAN DE MANTENIMIENTO DISPOSITIVO DE ELEVACIÓN ELLEVA MAX 500							
I = Inspeccionar y substituir si necesario L = Lubrificar S = Substituir	Inspección inicial (20 horas 1 mes)	Cada 50 horas	Cada 100 horas	Cada 200 horas	Diariamente	Semanalmente	Observaciones
SISTEMA MECÁNICO							
Puntos de engrase		L				L	Total de 3 puntos conforme indicado en la pág. 9 de este manual con engrase de litio.
Traba de seguridad del gancho de izamiento.					I		
Enrollamiento del cable de acero		I/L				I/L	S Observar existencia de alambres rotos, desgaste, doblas y amasados.
Ajuste en los tornillos indicados en la tabla a continuación		I				I	Torsión en los tornillos conforme tabla a continuación
Espacio engranajes del Tren de Fuerza				I		I	
Estado de los rodamientos			I			I	S Observar ruidos o vibraciones anormales, pues pueden ser señales para la substitución de los rodamientos.
SISTEMA ELÉCTRICO							
Estado hilado eléctrico	I				I		Verificar en lo que se refiere a la existencia de cables sin capas o en corto.
Funcionalidad del sensor de fin de curso	I		I			I	S Si está presentando señales de fallo, debe ser substituido.
Ajustar espacio del disco de frenado				I		I	Regular entre fierro conforme manual del fabricante del Motor

TABLA DE TORSIÓN EN LOS TORNILLOS				
DESCRIPCIÓN	CÓD. REVENTA	CANT.	LOCALIZACIÓN EN LA MÁQUINA	TORSIÓN (Nm)
PF SEX M10X25 DIN 933 8.8		14	Fijación de los Espejos y Cj Cojinete Plancha	44,1
PF SEX M10X25 DIN 933 8.8		2	Fijación de la Lanza Superior	44,1
PF SEX M10X70 DIN 931 8.8		6	Fijación de las traviesas del Cj Trípod	44,1
PF SEX M10X90 DIN 931 8.8		6	Fijación de las traviesas del Cj Trípod	44,1
Grapa Pesado ¼"	29751078	3	Trabamiento de la extremidad del cable de acero	9,8
Grapa Pesado 5/16"	29751147	3	Trabamiento de la extremidad del cable de acero	9,8
Parabóls "ou M16		6	Fijación del Cj Trípod en la losa de la construcción	167

Asistencia Técnica en Brasil

REDE DE ASISTENCIA TÉCNICA

La Red de Asistencia Técnica Menegotti ofrece servicios de prevención, mantenimiento y corrección, disponiendo profesionales capacitados para la atención en el local o en el Puesto de Servicios Autorizado. Debe ofertar a los clientes atenciones rápidas, profesionales y efectivas, las cuales serán amparadas y monitorizadas por la Fábrica.

Además de ser responsable por la atención a los equipos que puedan presentar problemas en el período de garantía, la Red de Asistencia Técnica Menegotti cuenta con depósito de piezas, de acuerdo con los productos comercializados en su región, a fin de atender eventuales necesidades de los clientes.

Todas las atenciones realizadas por la Red de Asistencia Técnica Menegotti son hechas de acuerdo con la Política de Garantía de la empresa.

Asistencia Técnica Menegotti:

www.menegotti.ind.br
at@menegotti.ind.br

Teléfono: +55 47 3275 8058
Fax: +55 47 3275 8027

Garantía del Producto

La garantía es intransferible en las condiciones y en el plazo fijado y vigorará a partir de la fecha de compra del equipo, comprobada mediante la presentación de la factura de venta al primer consumidor final. En la momento de la entrega del equipo el cliente debe recibir las informaciones y orientaciones técnicas de este equipo conforme el contenido de este manual.

No están, pues, comprendidos en la presente garantía los defectos originados de malos tratos, descuidos, negligencias, imprudencia o impericia, tal como cualquier arreglo o alteración de cualquiera pieza y/o componente del equipo. Además de eso, cualquier montaje del conjunto de las piezas por intervención técnica que no sea de la propia Fábrica o de Asistente Técnico autorizado, aplicación fuera de lo especificado, sobrecargas mecánicas o eléctricas bien como falta de fase, utilización en ambiente para los cuales no fueron proyectadas, tensiones y frecuencias incorrectas, lubricación incorrecta, daños causados por accidentes de cualquier naturaleza, como inundaciones, vendavales, incendios, desmoronamiento se derivado del transporte.

La remoción o cualquier alteración de los números de serie, originalmente colocado en el producto, hacen inviable la garantía, donde deberá obligatoriamente ser presentado la factura de venta y el Certificado de Garantía del equipo en cuestión.

La garantía asumida con el presente se limita al reparo, repuesto de piezas o montaje de conjunto de piezas en que, al examen hecho por el Asistente Técnico Autorizado Menegotti y previamente autorizado por la Fábrica, verifiquemos la existencia del defecto de fabricación. Ese reparo o cambio será hecho en el Asistente Técnico autorizado, corriendo por cuenta del comprador los riesgos o gastos derivados del transporte de ida y de vuelta hasta el Asistente Técnico, siendo gratuita la mano-de-obra y piezas repuestas en los términos de la presente garantía.

El presente sustituye cualquier otra garantía, implícita o explícita bien como toda y cualquier obligación o responsabilidad de nuestra empresa, relativo al producto arriba referido.

Departamento de Post-venta y Asistencia Técnica MENEGOTTI.

Término de Garantía

Mediante este certificado proporcionado por el comprador original, Menegotti garantiza contra defectos de fabricación, por el plazo de 6 (seis) meses, contados a partir de la factura fiscal del producto al primer consumidor definitivo, siendo: los 3 (tres) primeros meses de garantía legal, y los 3 (tres) últimos meses siendo garantía especial garantizada por Menegotti. No están incluidos en la garantía de este equipo los componentes de desgaste de uso como: rodamientos, cable de acero, clavijas eléctricas, engranajes y freno del motor.

Esta garantía comprende el repuesto de piezas y reparos contra defectos de fabricación debidamente constatados por la fábrica o Asistencia Técnica Autorizada. Este producto perderá la garantía si sufre daños provocados por accidentes, agente de la naturaleza, aplicación fuera de lo especificado, conectado a la red eléctrica impropia o sometida a grandes oscilaciones de energía, o, en el caso abierto por persona u oficina no autorizada por Menegotti.

Los gastos de flete del producto hasta el asistente técnico o fábrica, correrán por cuenta del consumidor. Menegotti cuenta con una amplia red de Asistentes Técnicos en todo el territorio nacional.

El equipo es compuesto con motor eléctrico, y la garantía abarca los defectos internos del motor oriundos de su fabricación. No son cubiertos por la garantía los defectos de: sobrecarga por falta o exceso de fase, utilización de tensión fuera de lo especificado, armazón quebrado o amasado en función de descuido en el transporte/o almacenaje, acoplamiento o energizado del motor fuera de las especificaciones y defectos generales de mal uso y/o instalación no adecuada.

Enterados de este término,

Cliente:	
Modelo:	Número de Serie:
Ciudad:	Fecha:

Cliente

Servicio Autorizado Menegotti

elleva **MAX 500**

Garantía del Producto

La garantía es intransferible en las condiciones y en el plazo fijado y vigorará a partir de la fecha de compra del equipo, comprobada mediante la presentación de la factura de venta al primer consumidor final. En la momento de la entrega del equipo el cliente debe recibir las informaciones y orientaciones técnicas de este equipo conforme el contenido de este manual.

No están, pues, comprendidos en la presente garantía los defectos originados de malos tratos, descuidos, negligencias, imprudencia o impericia, tal como cualquier arreglo o alteración de cualquiera pieza y/o componente del equipo. Además de eso, cualquier montaje del conjunto de las piezas por intervención técnica que no sea de la propia Fábrica o de Asistente Técnico autorizado, aplicación fuera de lo especificado, sobrecargas mecánicas o eléctricas bien como falta de fase, utilización en ambiente para los cuales no fueron proyectadas, tensiones y frecuencias incorrectas, lubricación incorrecta, daños causados por accidentes de cualquier naturaleza, como inundaciones, vendavales, incendios, desmoronamiento se derivado del transporte.

La remoción o cualquier alteración de los números de serie, originalmente colocado en el producto, hacen inviable la garantía, donde deberá obligatoriamente ser presentado la factura de venta y el Certificado de Garantía del equipo en cuestión.

La garantía asumida con el presente se limita al reparo, repuesto de piezas o montaje de conjunto de piezas en que, al examen hecho por el Asistente Técnico Autorizado Menegotti y previamente autorizado por la Fábrica, verifiquemos la existencia del defecto de fabricación. Ese reparo o cambio será hecho en el Asistente Técnico autorizado, corriendo por cuenta del comprador los riesgos o gastos derivados del transporte de ida y de vuelta hasta el Asistente Técnico, siendo gratuita la mano-de-obra y piezas repuestas en los términos de la presente garantía.

El presente sustituye cualquier otra garantía, implícita o explícita bien como toda y cualquier obligación o responsabilidad de nuestra empresa, relativo al producto arriba referido.

Departamento de Post-venta y Asistencia Técnica MENEGOTTI.

Término de Garantía

Mediante este certificado proporcionado por el comprador original, Menegotti garantiza contra defectos de fabricación, por el plazo de 6 (seis) meses, contados a partir de la factura fiscal del producto al primer consumidor definitivo, siendo: los 3 (tres) primeros meses de garantía legal, y los 3 (tres) últimos meses siendo garantía especial garantizada por Menegotti. No están incluidos en la garantía de este equipo los componentes de desgaste de uso como: rodamientos, cable de acero, clavijas eléctricas, engranajes y freno del motor.

Esta garantía comprende el repuesto de piezas y reparos contra defectos de fabricación debidamente constatados por la fábrica o Asistencia Técnica Autorizada. Este producto perderá la garantía si sufre daños provocados por accidentes, agente de la naturaleza, aplicación fuera de lo especificado, conectado a la red eléctrica impropia o sometida a grandes oscilaciones de energía, o, en el caso abierto por persona u oficina no autorizada por Menegotti.

Los gastos de flete del producto hasta el asistente técnico o fábrica, correrán por cuenta del consumidor. Menegotti cuenta con una amplia red de Asistentes Técnicos en todo el territorio nacional.

El equipo es compuesto con motor eléctrico, y la garantía abarca los defectos internos del motor oriundos de su fabricación. No son cubiertos por la garantía los defectos de: sobrecarga por falta o exceso de fase, utilización de tensión fuera de lo especificado, armazón quebrado o amasado en función de descuido en el transporte/o almacenaje, acoplamiento o energizado del motor fuera de las especificaciones y defectos generales de mal uso y/o instalación no adecuada.

Enterados de este término,

Cliente:	
Modelo:	Número de Serie:
Ciudad:	Fecha:

Cliente

Servicio Autorizado Menegotti

elleva **MAX 500**



www.menegotti.ind.br

Menegotti Indústrias Metalúrgicas Ltda.

Rua: Erwino Menegotti, 381
89254 000 | Jaraguá do Sul | SC | Brasil
Tel: +55 47 3275 8058
Fax: +55 47 3275 8027