

MANUAL DEL PROPIETARIO ELLEVA PRIME 200|400

Atenção:

Antes de operar el equipamiento **Menegotti**, lea este **manual técnico**, donde el mismo informará e instruirá al operador sobre el funcionamiento del producto. Así, usted evita posibles accidentes de trabajo y mantenimientos prematuros del equipamiento.



MENEGOTTI
MÁQUINAS PARA CONSTRUÇÃO CIVIL

¡Enhorabuena, usted acaba de adquirir un producto Menegotti!

Con la más alta calidad, diseñado y construido especialmente para servirle en la medida de su necesidad.

Este manual ha sido elaborado para proporcionarle la información y las instrucciones necesarias para el uso y mantenimiento de nuestro producto, además de presentarle los datos referentes a sus características técnicas.

Antes de poner el producto en funcionamiento por primera vez, lea con atención la información aquí contenida.

La durabilidad de su producto depende sólo de la forma en que es tratado en servicio (operación) y el funcionamiento satisfactorio es el resultado de su trabajo cuidadoso, realizado con regularidad.

Menegotti está preparada para ofrecerle toda la asistencia técnica necesaria, así como, atender su necesidad en las piezas de repuesto.

Bienvenido, usted forma parte de la gran "familia de clientes" Menegotti.

Departamento de Ventas de Repuestos y Assistência Técnica
MENEGOTTI.

Atención: Para mayor comodidad, guarde y conserve este manual en el lugar apropiado para que pueda ser consultado cuando sea necesario.

Índice

La Empresa.....	03
El Producto.....	03
Informaciones de Seguridad.....	04
Especificaciones Técnicas.....	05
Configuraciones de la Máquina.....	06
Inspección previa al uso.....	09
Operación de la Máquina.....	09
Limpieza de la Máquina.....	10
Mantenimiento de la Máquina.....	11
Solucion de Problemas.....	13
Garantía del Producto.....	15
Término de Garantía.....	15

La Empresa

Referencia en el segmento de la construcción civil, presente en más de 40 países y líder nacional en ventas de hormigoneras, Menegotti Industrias Metalúrgicas Ltda. - Maquinaria para Construcción Civil, atenta al mercado, ofrece productos innovadores que resultan en mayor rentabilidad para el negocio de sus clientes. Empresa genuinamente brasileña, con sede en Jaraguá do Sul, Santa Catarina, desarrolla, produce, comercializa y distribuye una gama de productos, de las líneas de Hormigoneras y Mezcladores, Compactación de Suelos, Desplazamiento de Cargas, Elevación, Tecnología para Concreto, Revestimientos y Acabados, Sitios de Obras y Herramientas, que atiende a sus clientes en cada etapa de la obra.



El Producto

El dispositivo de elevación Elleva Prime 200 | 400 es un equipo fabricado a partir de la composición de tubos y láminas de acero. Su función es llevar a cabo el movimiento de materiales en la construcción civil, combinando gran capacidad de carga con velocidad y seguridad para el operador. El objetivo principal de esta máquina es transportar cargas verticalmente, dentro de su capacidad operativa. Su instalación debe ser realizada por profesionales capacitados. Esta máquina es la herramienta ideal para reducir los esfuerzos físicos, aumentar la productividad y la eficiencia del operador.

• **Menegotti con el objetivo de mejorar constantemente sus equipos, se reserva el derecho de alterar las características del producto sin previo aviso.**

Características:

- **Rotación de 360 °:** Elleva Prime 200 | 400 tiene una rotación de 360 ° alrededor de su eje principal, para facilitar las operaciones de descarga de material.
- **Trípode con forma de truss:** Una gran ventaja de esta máquina es el trípode con forma de truss, que permite una ganancia significativa en el volumen de transporte útil.
- **Sistema de transmisión:** la máquina tiene un sistema de transmisión compuesto por un motor con freno, que garantiza paradas inmediatas durante el manejo de la carga. También tiene un reductor de engranaje helicoidal cerrado que le brinda la fuerza necesaria para levantar la carga de 200 kg sin bloque y 400 kg con bloque. Velocidad respectivamente 25m / min y 12.5m / min.
- **Varios accesorios:** El dispositivo de elevación Elleva Prime 200 | 400 trae varios accesorios para ayudar en los más diversos tipos de transporte, a saber: carro de bloques, jaula de bloques, caja de 60l y 90l, carro de elevación, cesta rodante, carro giratorio, protección de cable de acero y transpaletas. Con la ayuda de estos accesorios, se logra una mayor productividad y practicidad, combinada con ergonomía y seguridad, haciendo que el equipo sea versátil, práctico y eficiente para las más diversas aplicaciones.

Informaciones de Seguridad

Esta máquina, si no se observan las recomendaciones de seguridad, presenta riesgos de caída, aplastamiento, amputación y descarga eléctrica.

Este manual contiene notas, precauciones y advertencias que deben seguirse para evitar la posibilidad de uso indebido, daños a la máquina o lesiones personales.

NOTAS: Contiene informaciones adicionales de importantes procedimientos.

CUIDADOS: Ofrecen informaciones importantes para prevenir errores que puedan dañar la máquina o sus componentes.

ADVERTÊNCIAS: ¡Alertan sobre las condiciones o prácticas que puedan causar lesiones personales o hasta mismo la muerte!

Seguridad Operacional

Los trabajadores envueltos en la operación, mantenimiento, inspección y otras intervenciones en la máquina, deben ser instruidos y capacitados de acuerdo a sus funciones por el empleador, los cuales deben abordar los peligros a que están expuestos y las medidas de protección existentes y necesarias, a fin de prevenir accidentes y enfermedades. La máquina es operada indebid mente o por personas no autorizadas presenta peligros a la integridad física del operador.

NUNCA permita que personas que no fueron instruidas operen la máquina.

SIEMPRE lea, entienda y siga los procedimientos del Manual de Instrucciones antes de operar la máquina.

SIEMPRE cerciorase que el operador esté familiarizado con las precauciones de seguridad adecuadas y técnicas de operación antes de usar la máquina.

SIEMPRE prepare el local de trabajo, para poder prevenir accidentes de trabajo, siguiendo las orientaciones de este manual y las especificaciones de normas de seguridad vigentes.

NUNCA opere la máquina en aplicaciones que no sean apropiadas para su uso.

NUNCA altere o deshabilite las funciones operacionales y de seguridad.

NUNCA utilice accesorios que Menegotti no recomiende para la máquina. Puede causar daños a la máquina y / o lesiones al usuario.

NO somos responsables de cualquier tipo de accidente debido a modificaciones en la máquina. Esas alteraciones originan la pérdida de garantía del producto.

SIEMPRE use con cautela y buen criterio a la hora de operar la máquina.

SEMPRE que exista piezas dañadas o faltantes, póngase en contacto con Menegotti a través del teléfono: 0800-727-8033 para obtener la piezas originales.

SIEMPRE con la máquina apagada, haga una inspección diaria. La máquina no podrá ser usada si hay señales de avería. En caso de problemas, póngase en contacto con el Servicio Autorizado Menegotti.

SIEMPRE asegurarse que todas las personas estén a una distancia segura de la máquina. Pare la máquina, si las personas ingresan en el área de trabajo.

SIEMPRE mantenga la máquina fuera del alcance de los niños.

SIEMPRE aislé el área de trabajo de la máquina y mantenga el local limpio, sin obstáculo y con buena iluminación.

NUNCA deje la máquina en marcha y sin vigilancia.

SIEMPRE desconecte la máquina cuando no está siendo operada.

SIEMPRE use ropa protectora cuando opere la máquina. Use anteojos o gafas de seguridad, protectores auditivos y zapatos de seguridad.

SIEMPRE evite el contacto con las partes en movimiento de la máquina.

Motor electrico

SIEMPRE asegurarse que las instalaciones eléctricas estén de acuerdo con las normas de seguridad vigentes.

SIEMPRE evite el contacto de la extensión con el suelo, principalmente si está mojada.

SIEMPRE inspeccione toda la extensión eléctrica antes de conectarla a la red eléctrica, no use extensiones peladas o con enmiendas.

JAMÁS conecte más de una máquina en una misma toma de corriente y/o extensión eléctrica.

JAMÁS modifique el enchufe de la máquina.

NO recomendamos el uso de enchufe tipo “T”.

SIEMPRE desconecte la máquina de la red eléctrica antes de hacer cualquier operación de inspección, limpieza o mantenimiento.

SIEMPRE verifique si la fuente de tensión corresponde a la tensión indicada en la placa de la máquina.

NUNCA derrame agua en las partes eléctricas de la máquina.

JAMÁS operar la máquina bajo la lluvia.

NUNCA Opere la máquina en entornos donde haya sustancias inflamables, líquidos, gases o polvo. El equipo eléctrico puede crear chispas que pueden reaccionar con estos elementos.

Servicio de seguridad

¡Las máquinas mal mantenidas pueden convertirse en un peligro para la seguridad! Para que la máquina funcione de manera segura y adecuada durante un período prolongado, es necesario un mantenimiento periódico y reparaciones ocasionales.

ADVERTENCIAS:

NO Intente limpiar o reparar la máquina mientras está funcionando.

NO operar la máquina sin dispositivos de seguridad y protección o sin condiciones de funcionamiento.

SIEMPRE Mantenga el área alrededor del silenciador libre de escombros para reducir el riesgo de incendio accidental.

SIEMPRE reemplace los dispositivos de seguridad y protectores después de reparaciones y mantenimiento.

SIEMPRE deje las aletas de enfriamiento limpias de escombros.

SIEMPRE realice el mantenimiento periódico como se recomienda en el Manual de instrucciones.

SIEMPRE reemplace los componentes desgastados/dañados con piezas de repuesto recomendadas por Menegotti para el mantenimiento.

Especificaciones Técnicas

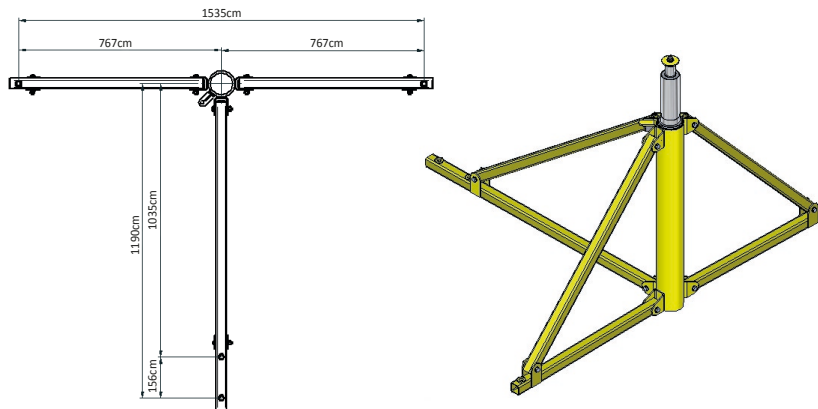
Datos técnicos	Elleva Prime 200 400
Capacidad de levantamiento	200kg sin bloque y 400kg con bloque
Altura de elevación	60m sin bloque y 30m con bloque
Velocidad de elevación	25 m/min s/ bloque e 12,5m/min c/ bloque
Ángulo de rotación	360°
Longitud de la pluma	1,45 m
Motor	Monofásico 1,25CV c/ Motofreio 110/220V
Especificación de cable	Ø4mm 17x7 AF No giratorio IPS
Peso neto	140 kg
Dimensiones (L x C x A)	1600 x 2750 x 2060 mm
Dimensiones embalaje (L x C x A)	785 x 2480 x 575 mm

Opcional	Función
Carro de bloque	Transporta los bloques a la jaula de bloques.
Jaula de bloque	Almacene los bloques durante la operación de movimiento.
Cajas 60 y 90 L	Almacene los materiales a granel durante la manipulación.
Carro izado y carro girica	Realice el desplazamiento horizontal de los materiales en la función de carretilla y opere en el movimiento vertical de las cargas.
Cesta rodante	Almacene bloques y carga a granel durante las operaciones de manipulación, así como también realice desplazamientos horizontales en el entorno de trabajo.
Paleta	Ayudar a mover la canasta rodante, así como mover paletas en general.
Protección de cable de acero	Proteja al operador contra el riesgo de contacto o rotura del cable de acero.

Configuraciones de la Máquina

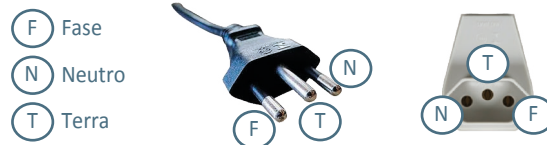
Montaje e instalación del trípode:

Fije el trípode con 4 parabolts de calibre 5/8 " de acuerdo con la perforación que se muestra en la figura a continuación, y para obtener una buena resistencia de fijación, los orificios con una broca de 5/8 " deben tener al menos 10 cm de profundidad. Otra alternativa para la fijación es perforar los agujeros y fijarlos con una barra roscada con tuerca y arandela debajo de la losa y sobre el trípode.

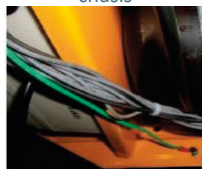


Instalación eléctrica / puesta a tierra:

- La Elleva Prime 200|400 tiene un panel de control electrónico Bivolt (127/220V) que reconoce el voltaje de funcionamiento automáticamente.
- La conexión a tierra adecuada de la máquina es de vital importancia para reducir el riesgo de descarga eléctrica.
- Asegúrese de que su toma de corriente tenga un pin de conexión a tierra y que esté correctamente instalado.
- Debe usar una varilla de cobre de longitud y profundidad recomendadas de 2 metros.
- El cable de tierra al pasar por el interruptor de encendido / apagado no debe interrumpirse ni conectarse a los contactos.
- No conecte el cable de tierra de la máquina directamente al cable de red neutral.
- La conexión a tierra debe realizarse de acuerdo con las regulaciones vigentes en la región y acompañado por un técnico responsable calificado en la función. En ausencia de estas normas, las dudas sobre la instalación deben realizarse de acuerdo con las normas internacionales. Póngase en contacto con el servicio autorizado de Menegotti.;
- El equipo no viene con enchufes, recomendamos usar el enchufe NBR 14136:2002 20A 110/220V:



Punto de tierra en el chasis

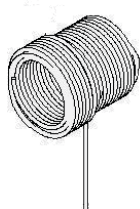


Punto de puesta a tierra en el motor.



Lubricación:

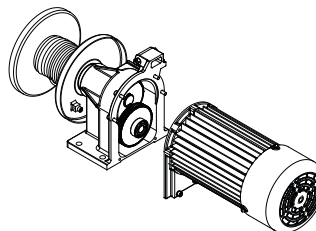
- Mantenga lubricadas las partes giratorias de la máquina, tales como: bujes y cojinetes;
- Recomendamos lubricar el cable de acero para proteger contra la corrosión y reducir el desgaste causado por la fricción;
- No use solventes o aceite quemado para limpiar o lubricar el cable de acero, ya que esto dañará el núcleo;
- Al comienzo de cada operación, el cable de acero debe limpiarse, evitando agregados como arena, cemento, entre otros;
- La grasa de la caja de engranajes es permanente y debe cambiarse durante los períodos de mantenimiento, la cantidad es de 300 gramos;
- Para cambiar la grasa de la caja de engranajes, es necesario desmontar partes del sistema;



CABLE DE ACERO

Grasas Recomendadas:

- Lubrax . GCA
- ITW . Rocol RD-105
- Texaco . CHASSIS Ca-2
- ESSO . CHASSIS 1234
- Ipiranga . CHASSI 2

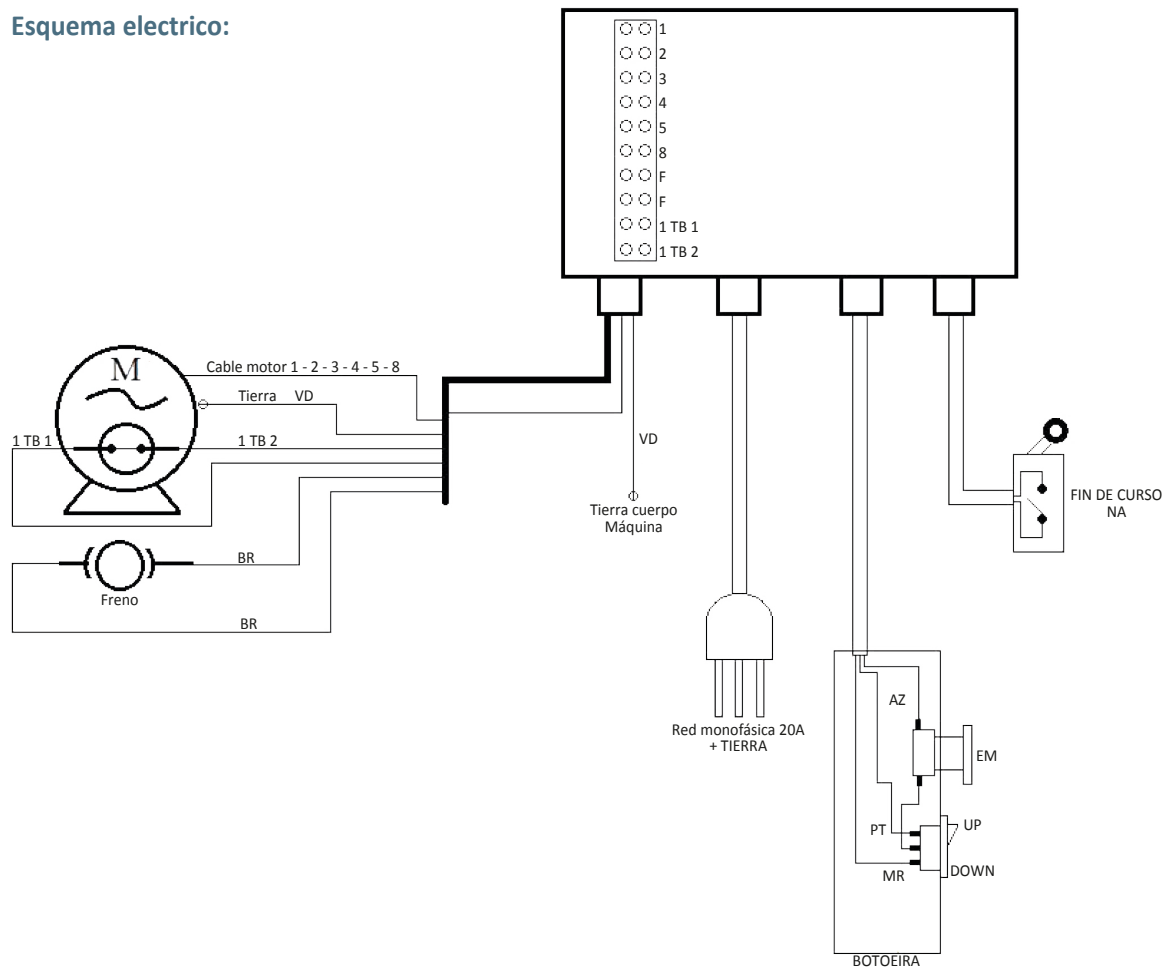


REDUCTOR

Grasas Recomendadas:

- Esso . Beacon 2
- Mobil . Mobilux 3
- Shell . Shell Alvania R2
- Texaco . Multifax EPO
- Castrol . Graxa LM2
- Atlantic . Litholine 2

Esquema electrico:



Inspección Previa al uso

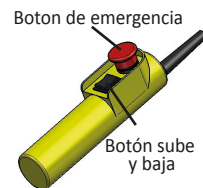
NOTA: Realice la inspección previa al uso de la máquina en cada inicio de turno, cambio de operador y después del mantenimiento. Cada inspección debe registrarse en un documento específico, que incluya la fecha y las fallas observadas, las medidas correctivas adoptadas y la indicación de la persona calificada, técnico o empresa que lo realizó.

Artículos para inspeccionar:

- La inspección del cable de acero es de vital importancia para la vida útil del equipo y la seguridad del operador;
- El bloque debe lubricarse internamente utilizando la grasea existente;
- No utilice cables de acero que no estén especificados por el equipo;
- El cable de acero debe reemplazarse inmediatamente cuando tiene cables rotos, aplastados, doblados o corrosivos;
- No se permite el uso de empalmes en la extensión del cable de acero;
- Vea el gancho reemplazado inmediatamente cuando esté agrietado, roto, corroído o desgastado;
- No quite el bloqueo de seguridad metálico del gancho y el bloque, esto puede causar accidentes graves;
- El manejo del cable de acero fuera del equipo debe hacerse con cuidado para evitar torceduras o nudos;
- El bloque del bloque debe estar limpio y su rotación debe ser libre, sin ningún tipo de bloqueo;
- El cable de acero no debe rozar contra objetos a su paso ya que esto acelera el desgaste y los daños;

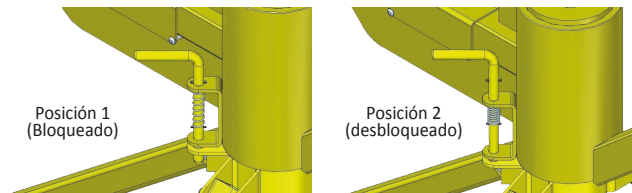
Operación de la Máquina

Botón arriba y abajo: Después de cumplir todas las condiciones de instalación, lubricación y suministro eléctrico, el dispositivo de elevación puede comenzar a mover las cargas en el sitio de construcción. Para comenzar el movimiento, el botón arriba o abajo debe mantenerse presionado como se muestra en la figura al lado. Para detener el movimiento, desactive el botón arriba o abajo, deteniendo inmediatamente el movimiento debido al sistema de frenos del motor eléctrico. El equipo tiene un botón de emergencia que debe activarse si es necesario.



Movimiento vertical y lateral de la carga transportada:

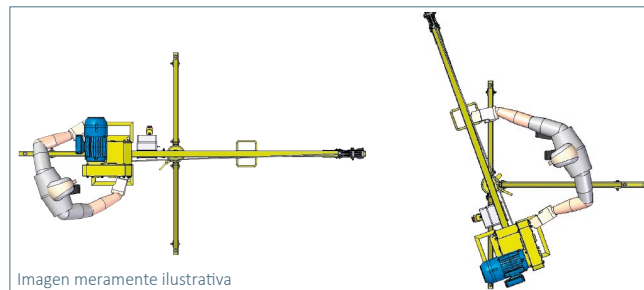
Durante la operación de movimiento de carga vertical, el equipo debe mantenerse en el 'Posición 1 - Bloqueado' y para mover la carga lateralmente (rotar la lanza) debe desbloquear el equipo colocándolo en el 'Posición 2 – Desbloqueado', como se muestra en la figura:



NOTA: No debe recoger cargas fuera del alcance del producto ni utilizarlo para realizar tracciones oblicuas de ningún tipo. No quite las cargas unidas al suelo.

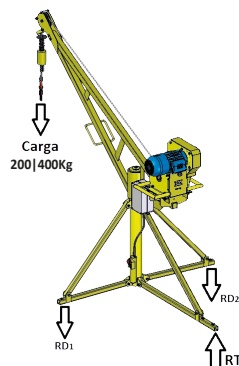
Aproximación y movimiento final de la carga:

Después del movimiento vertical de la carga, se debe realizar un movimiento lateral para permitir las operaciones de descarga de los materiales transportados. Para minimizar el riesgo de la operación tanto como sea posible, el procedimiento de movimiento lateral debe realizarse en dos etapas como se muestra en las figuras al costado:



Reacción en los puntos de fijación:

Longitud de la pluma	1,45 M
Factor de carga	1,5
Carga (Kg)	200 400
RT (Kg)	840
RD1 (Kg)	950
RD2 (Kg)	950



Limpieza de la Máquina

Es esencial para una larga vida útil del equipo, que se realice una limpieza diaria y que se elimine cualquier tipo de suciedad del equipo. Tenga cuidado de no derramar agua sobre las partes eléctricas del equipo.

Para la conservación de los equipos y la seguridad de los usuarios, recomendamos:

- Limpie cuidadosamente todos los componentes de la máquina;
- No derrame agua sobre las partes eléctricas de la máquina;
- Lubrique las piezas especificadas con la grasa recomendada en el plan de mantenimiento;
- Tenga cuidado de no ensuciar el carrete del cable de acero;

- Al enrollar o desenrollar el cable de acero en el carrete, debe estar tenso por el peso mínimo del contrapeso. Asegure un buen devanado de las primeras capas, ya que esto aumentará la vida útil del cable;
- El cable siempre debe estirarse para que el carrete no se desenrolle, por esta razón se recomienda no tocar el gancho en el piso o en otros lugares que alivien la tensión causada por el contrapeso;
- Utilice siempre 3 clips de fijación de gancho giratorio en el extremo del cable;
- Los cables de acero deben lubricarse periódicamente, protegiéndolos de la corrosión y reduciendo la fricción interna y externa, aumentando su durabilidad;
- El aceite quemado nunca debe usarse para lubricar cables, ya que es un líquido ácido que, en lugar de proteger, acelera el proceso de corrosión y generalmente presenta partículas que terminan aumentando el desgaste del cable por abrasión;
- Los cables de acero deben inspeccionarse periódicamente para ver si necesitan ser reemplazados.

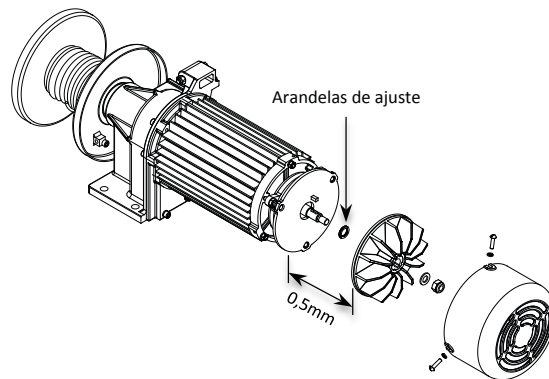
Mantenimiento de la Máquina

NOTA: El mantenimiento preventivo y correctivo de la máquina debe realizarse de acuerdo con las normas técnicas oficiales nacionales vigentes y, en su defecto, las normas técnicas internacionales. El mantenimiento con el potencial de causar accidentes en el trabajo debe ser objeto de planificación y gestión por parte de un profesional legalmente calificado.

Mantenimiento de frenos

El equipo tiene un sistema de freno magnético compuesto por un disco metálico, electroimán, resortes, ventilador con lona y arandelas de ajuste, esto comienza a funcionar cuando hay una falla de energía o cuando se sueltan los botones que dejan el equipo parado.

Debido al desgaste natural del sistema de frenos, es necesario ajustar su espacio libre, este ajuste se puede hacer desmontando partes del sistema y cambiando las arandelas de ajuste, el espacio libre recomendado es 0,5mm.



Plan de mantenimiento

A continuación se presentan algunas pautas recomendadas para un mejor mantenimiento y rendimiento de la máquina. También recomendamos que el mantenimiento del motor se realice y siga de acuerdo con los procedimientos descritos en el Manual del motor.

PLAN DE MANTENIMIENTO - ELLEVA PRIME 200 400									
I = Inspeccionar y reemplazar si es necesario L = Lubricar R = Reemplazar	Inspección inicial (20 horas o 1 mes)	Cada 50 horas	Cada 100 horas	Cada 200 horas	Diario	Semanal	Mensual	1 Año	Comentarios
SISTEMA MECÁNICO									
Puntos de grasa		L				L			Engranajes, rodamientos y cable de acero.
Bobinado de cable de acero		I/L				I/L		R	Observe la existencia de cables rotos, desgaste, pliegues y arrugas.
Apriete de tornillo		I				I			Apriete los tornillos de acuerdo con la tabla del manual técnico de la máquina.
Engranajes del tren de fuerza suelto				I			I		Verifique y ajuste si es necesario.
Condición de rodamiento			I				I	R	Observe ruidos o vibraciones anormales, ya que pueden ser signos de reemplazo de los cojinetes.
SISTEMA ELÉCTRICO									
Estado del Cableado eléctrico	I				I				Verifique si hay cables pelados o en corto.
Operación del sensor del interruptor de límite	I		I				I	R	Si muestra signos de falla, se debe hacer el reemplazo.
Ajuste de la holgura del disco de freno del motor				I			I		Ajuste el espacio de aire de acuerdo con el manual del fabricante del motor.

Solucion de Problemas

Problemas Eléctricos:

NOTA: Cualquier intervención eléctrica debe hacerse con la máquina desconectada de la corriente y por un profesional capacitado.

SÍNTOMA	PORQUE	SOLUCIÓN
No arranca	Falta de energia	• Verifique el voltaje en los tres terminales de la salida • Compruebe que el interruptor principal del panel de control esté encendido
	Falta de fase	• Verifique si hay cables mal conectados
	Disyuntor disparado	• Compruebe que el disyuntor mantiene la corriente del motor y enciéndalo
	Panel de control apagado	• Encienda el interruptor principal ubicado en el costado del panel de control
Ruido de panel excesivo	Contactador de pico	• Cables mal conectados
Ronquidos y calentamiento del motor	Bobina de freno bloqueada o no aplicada	• Compruebe que la bobina de freno magnética se esté suministrando correctamente. Verifique el diagrama eléctrico en el manual • Verifique el juego de los discos de freno como se describe en este manual
Falta de potencia para levantar la carga	Falta de fase	• Cables mal conectados
Movimiento arriba y abajo invertido	Inversión de fase de cable	• Invierta un cable de fase a través del otro en el zócalo
El interruptor de límite no actúa cuando la carga aumenta	Fallo clave	• Reemplazar
	Cableado de comando invertido en el ojal	• Verifique las conexiones de acuerdo con el diagrama eléctrico en el manual
El ojal sube y baja no funciona	Interruptor de encendido dañado	• Reemplazar
	Transformador de bastidor dañado	• Verifique y reemplace si es necesario

Problemas Mecánicos:

NOTA: Cualquier intervención de la parte mecánica debe hacerse con la máquina desconectada de la corriente y por un profesional capacitado.

SÍNTOMA	PORQUE	SOLUCIÓN
Falta de potencia para levantar la carga	Discos de freno bloqueados	• Ajuste la separación como se describe en este manual
La carga de deslizamiento / la máquina no retiene la carga	Discos de freno desgastados	• Verifique el espacio libre y ajústelo. Si es necesario, reemplace el freno magnético
Ruido excesivo en los engranajes	Rodamientos dañados	• Verifique y reemplace si es necesario. Observe el plan de mantenimiento contenido en este manual
	Tornillos de fijación de espejo flojo	• Vuelva a apretar los tornillos. Observe el plan de mantenimiento contenido en este manual
Cable de acero con alambres aplastados y / o rotos	Límite de vida, mal devanado que causa aplastamiento, contacto con bordes afilados durante el trabajo	• Verifique el estado del cable periódicamente. Elimine los obstáculos en contacto con el cable durante el movimiento. Reemplácelo si hay signos de daño
La máquina gira a medida que aumenta la carga	Pestillo desacoplado	• Acople la cerradura durante el proceso de elevación
Cable de acero al revés	Falta de tensión en el cable cuando baja la carga	• Mantenga siempre el cable tensado con su contrapeso. Al bajar la carga, no permita que el cable se afloje para comenzar a desenrollarse libremente del carrete
		• Desenrolle el cable hasta encontrar la posición correcta de bobinado. Luego rebobine con el cable tensado

Garantía del Producto

La garantía es intransferible en las condiciones y en el plazo fijo y vigente a partir de la fecha de compra del producto, comprobada mediante la presentación de la factura de venta al primer consumidor final. En el momento de la entrega del producto el cliente debe recibir las informaciones y orientaciones técnicas del mismo, conforme el contenido de este manual.

No están comprendidos en la presente garantía los defectos originados por malos tratos, descuidos, negligencias, imprudencia o imperfección, así como cualquier reparación o alteración de cualquier pieza y/o componente del producto. Además, cualquier montaje del conjunto de las piezas por intervención técnica que no sea de la propia fábrica o de asistente técnico, aplicación fuera del específico, sobrecargas mecánicas o eléctricas así como falta de fase, utilización en ambiente para los que no se han proyectado, tensiones y frecuencias incorrectas, la lubricación incorrecta, los daños causados por accidentes de cualquier naturaleza, como inundaciones, vendavales, incendios, derrumbamientos y derivados del transporte.

La remoción o cualquier cambio de los números de serie, originalmente colocado en el producto, hacen inviable la garantía, donde deberá obligatoriamente presentarse la factura de venta y el certificado de garantía del producto en cuestión.

La garantía asumida con el presente se limita a la reparación, cambio de piezas o montaje de conjunto de piezas en que, al examen realizado por el asistente técnico autorizado Menegotti y previamente autorizado por la fábrica, verifique la existencia del defecto de fabricación. Esta reparación o cambio se efectuará en el asistente técnico autorizado, corriendo por cuenta del comprador los riesgos o gastos derivados del transporte de ida y vuelta al asistente técnico, siendo gratuita la mano de obra y las piezas repuestas de acuerdo con la presente garantía.

Departamento de Post venta y Asistencia Técnica MENEGOTTI.

Término de Garantía

Mediante este CERTIFICADO proporcionado por el comprador original, Menegotti garantiza contra defectos de fabricación, por el plazo de 12 (doce) meses, contados a partir de la fecha de emisión de la factura del producto, siendo: los tres (3) primeros meses de garantía legal, y los 9 (nueve) últimos meses siendo garantía especial garantizada por Menegotti. No se incluyen en la garantía de este equipamiento los componentes usados por el uso, tales como: rodamientos, cable de acero, enchufes eléctricos, engranajes, etc.

Esta garantía comprende el cambio de piezas y reparaciones contra defectos de fabricación debidamente constatados por la fábrica o la asistencia técnica autorizada. Este producto perderá la garantía si sufre daños causados por accidentes, agente de la naturaleza, aplicación fuera de lo especificado, conectado a la red eléctrica impropia o sometida a grandes oscilaciones de energía, o, si es abierto por persona o taller no autorizado por Menegotti. Los gastos de envío del producto hasta el asistente técnico o fábrica, correrán por cuenta del consumidor. Menegotti cuenta con una amplia red de asistentes técnicos en todo el territorio nacional.

Para el producto que está compuesto con generador eléctrico y/o motor a combustión, la garantía cubre los defectos internos del generador oriundos de su fabricación. No están cubiertos por la garantía los defectos de: sobrecarga por falta o exceso de fase, utilización de tensión fuera de lo especificado, carcasa rota o aplastada en función de descuido en el transporte y/o el almacenamiento, acoplamiento o energización del generador con motor fuera de las especificaciones y defectos generales de mal uso y/o instalación incorrecta.

Conscientes de este término,

Cliente: _____
Modelo: _____ **Nº de Série:** _____
Ciudad: _____ **Fecha:** _____

Cliente *Serviço Autorizado Menegotti*



www.grupomenegotti.com
www.menegotticonstrucao.com
www.mgtmovimentacao.com.br
www.mcccasaecampo.com.br

Menegotti Indústrias Metalúrgicas Ltda.

Rua: Erwino Menegotti, 381 | 89.254 000 | Jaraguá do Sul | SC | Brasil
CNPJ: 84.431.154/0001-28
Tel: +55 47 3275 8000
Fax: +55 47 3275 8001
0800 727 8033