

MANUAL TÉCNICO MENEGOTTI ELLEVA PRIME 200|400

40230684 - Elleva Prime 200|400kg 60/30m com Motor Mono
1,25cv 4P 110/220v 60hz c/cabo galvanizado 4mm

QR-Code:



Aponte a câmera do seu celular ou tablet para acessar a versão atualizada dos **Manuais Técnicos** e **Catálogos de Peças** online, ou clique no link abaixo para acessar o site.

www.sites.google.com/view/menegotti-engenharia-docs

Atenção:

Antes de operar o equipamento **Menegotti**, faça a leitura deste **manual técnico**, onde o mesmo irá informar e instruir o operador sobre o funcionamento do produto. Assim, você evita possíveis acidentes de trabalho e manutenções prematuras do equipamento.



MENEGOTTI[®]
MOVIMENTAÇÃO

Parabéns, você acaba de adquirir um produto Menegotti!

Com a mais alta qualidade, projetado e construído especialmente para servir você na medida de sua necessidade.

Este manual foi elaborado para proporcionar-lhe as informações e as instruções necessárias para a utilização e manutenção de nosso produto, além de apresentar-lhe os dados referentes às suas características técnicas.

Antes de colocar o produto em funcionamento pela primeira vez, leia com atenção as informações aqui contidas.

A durabilidade do seu produto depende somente da maneira de como ele é tratado em serviço (operação) e o funcionamento satisfatório é resultado do seu trabalho cuidadoso, feito com regularidade.

A Menegotti está preparada para oferecer-lhe toda assistência técnica necessária, assim como, atender a sua necessidade nas peças de reposição.

Bem-vindo, você faz parte da grande “família de clientes” Menegotti.

Departamento de Pós-venda
e Assistência Técnica MENEGOTTI.

Atenção: Para melhor comodidade, guarde e conserve este manual em local apropriado para que possa ser consultado sempre que necessário.

Índice

Grupo Menegotti.....	03
O Produto.....	03
Informações de Segurança.....	04
Especificações Técnicas.....	06
Ajustes da Máquina.....	07
Inspeção Pré-Uso.....	10
Operação da Máquina.....	10
Limpeza da Máquina.....	11
Manutenção da Máquina.....	12
Solução de Problemas.....	13
Garantia do Produto.....	15
Termo de Garantia.....	15

Grupo Menegotti

A Menegotti é referência no desenvolvimento de soluções em máquinas e ferramentas para os segmentos de Construção Civil, Movimentação de Cargas Leves e de Jardinagem em Casa e no Campo.

Uma empresa brasileira, presente em mais de 40 países, tem sua matriz em Jaraguá do Sul, Santa Catarina, unidades no Brasil e nos Estados Unidos.

Com mais de 80 anos de história, está na quarta geração de uma gestão familiar consistente e vitoriosa.

Líder nacional em vendas de betoneiras, é destaque nos mercados de revenda e locação.

Através do seu Programa de Inovação, fomenta a criatividade e a competitividade, por meio de ações e parcerias disruptivas, que visam o contínuo crescimento profissional e dos negócios.

Com uma cultura organizacional que valoriza e estimula seu constante desenvolvimento profissional e pessoal, atua fortemente em projetos sustentáveis, que tornam realidade seu propósito de ajudar a construir um mundo melhor e mais sustentável.



O Produto

O Dispositivo de Elevação Elleva Prime 200|400 é um equipamento fabricado a partir da composição de tubos e chapas de aço. Tem como função realizar a movimentação de materiais na construção civil, combinando grande capacidade de carga com velocidade e segurança para o operador.

A principal finalidade desta máquina é transportar cargas verticalmente, dentro de sua capacidade de operação. Sua instalação deve ser feita por profissionais treinados. Esta máquina é a ferramenta ideal para reduzir esforços físicos, aumentando a produtividade e a eficiência do operador.

• **A Menegotti se reserva ao direito de realizar alterações no produto sem prévio aviso. Caso alguma informação neste manual não esteja consistente com o produto físico, considerar o produto atual e o manual apenas como referência.**

Características:

• **Giro de 360°:** A Elleva Prime 200|400 possui giro de 360° em torno de seu eixo principal, a fim de facilitar as operações de descarga dos materiais.

Tripé em forma de treliça: Um grande diferencial desta máquina é o tripé em forma de treliça, que possibilita um ganho significativo no volume útil de transporte.

• **Sistema de transmissão:** A máquina possui um sistema de transmissão composto por motor com freio, que lhe garante paradas imediatas durante as movimentações das cargas. Possui também, um redutor fechado de engrenagens helicoidais que lhe proporciona a força necessária para a elevação da carga de 200kg sem moitão e 400kg com moitão. Velocidade respectivamente 25m/min e 12,5m/min.

• **Diversos acessórios:** O Dispositivo de Elevação Elleva Prime 200|400 traz diversos acessórios para auxiliar nos mais diversos tipos de transportes, sendo eles: carrinho de blocos, gaiola de blocos, caixa de 60l e 90l, carrinho içado, cesto rodante, carrinho girica, proteção do cabo de aço e paleteira. Com o auxílio destes acessórios, consegue-se maior produtividade e praticidade, aliados a ergonomia e segurança, tornando o equipamento versátil, prático e eficiente para as mais diversas aplicações.

Informações de Segurança

Esta máquina, se não observada as recomendações de segurança, apresenta riscos de queda, esmagamento, amputação e choque elétrico. Este manual contém notas, cuidados e advertências que devem ser seguidas, para evitar a possibilidade de uso inadequado, danificar a máquina ou danos pessoais.

NOTAS: Contém informações adicionais de importantes procedimentos.

CUIDADOS: Fornecem informações importantes para prevenir erros que possam danificar a máquina ou os seus componentes.

ADVERTÊNCIAS: Alertam sobre condições ou práticas que podem levar a ferimentos pessoais ou até mesmo a morte!



Segurança Operacional

Os trabalhadores envolvidos na operação, manutenção, inspeção e demais intervenções na máquina, devem receber capacitação providenciada pelo empregador e compatível com suas funções, que aborde os riscos a que estão expostos e as medidas de proteção existentes e necessárias, a fim de prevenir acidentes e doenças. A máquina, se operada indevidamente ou por pessoas não autorizadas apresenta riscos a integridade física do operador.

NUNCA permita que pessoas que não foram treinadas operem a máquina.

SEMPRE leia, entenda e siga os procedimentos do Manual de Instruções antes de tentar operar a máquina.

SEMPRE certifique-se que o operador está familiarizado com as precauções de segurança adequadas e técnicas de operação antes de usar a máquina.

SEMPRE prepare o local de trabalho, de forma a prevenir acidentes de trabalho, seguindo as orientações desse manual e as especificações de normas de segurança vigentes.

NUNCA opere a máquina em aplicações que não sejam destinadas à sua função.

NUNCA altere ou desabilite as funções operacionais e de segurança.

NUNCA utilize acessórios que não são recomendados pela Menegotti para a máquina. Pode ocasionar danos a máquina e/ou lesões ao usuário.

NÃO assumiremos a responsabilidade por qualquer acidente devido a modificações na máquina. Essas alterações resultarão na perda da garantia.

SEMPRE utilize cautela e bom senso quando operar a máquina.

SEMPRE em caso de peças danificadas ou faltantes, entre imediatamente em contato com a Menegotti pelo telefone ou Whatsapp (47) 3275-8000 para reposição da mesma.

SEMPRE com a máquina desligada, efetue uma inspeção diária nas partes da máquina. A máquina não poderá ser utilizada se houver sinais de avaria. Em caso de problemas, entre imediatamente em contato com o Serviço Autorizado Menegotti.

SEMPRE certifique-se que todas as pessoas estão a uma distância segura da máquina. Pare a máquina, se as pessoas entrarem na área de trabalho da mesma.

SEMPRE mantenha a máquina fora do alcance de crianças.

SEMPRE isole a área de trabalho da máquina e mantenha o local limpo, sem obstrução e com boa iluminação.

NUNCA deixe a máquina em funcionamento sem vigilância.

SEMPRE desligue a máquina quando o mesmo não estiver sendo operada.

SEMPRE utilizar roupas de proteção quando estiver operando a máquina. Utilizar óculos ou óculos de segurança, protetor auricular e sapatos de segurança.

SEMPRE mantenha, mãos, pés e roupas largas afastadas das partes móveis da máquina.

SEMPRE evite contato com as partes rotativas da máquina.



Motores Elétricos

SEMPRE certifique-se de que as instalações elétricas atendam as normas de segurança vigentes.

SEMPRE evite o contato da extensão com o solo, principalmente se estiver molhada.

SEMPRE inspecione toda extensão elétrica antes de conectá-la à rede elétrica, não utilize extensões desencapadas, quebradas, ou com emendas.

JAMAIS conecte mais do que uma máquina em uma mesma tomada e/ou extensão elétrica.

JAMAIS modifique o plugue da máquina.

NÃO recomenda-se o uso de conexões tipo "T".

SEMPRE desconecte a máquina da rede elétrica antes de qualquer operação de inspeção, limpeza ou manutenção.

SEMPRE verifique se a fonte de tensão corresponde a tensão indicada na placa da máquina.

NUNCA jogue água nas partes elétricas quando limpar a máquina.

JAMAIS opere a máquina sob chuva.

NUNCA opere a máquina em ambientes em que haja presença de substâncias inflamáveis, líquidos, gases ou pó. Equipamentos elétricos podem criar faíscas que podem reagir com esses itens.



Segurança dos serviços

Máquinas mal conservadas podem se tornar um perigo para a segurança! A fim de que a máquina opere de forma segura e adequada por um longo período, as manutenções periódicas e os reparos ocasionais são necessários.

ADVERTÊNCIAS:

NÃO tente limpar ou consertar a máquina enquanto a mesma estiver trabalhando.

NÃO opere a máquina sem os dispositivos de segurança e proteções ou sem condições de funcionamento.

SEMPRE mantenha a área ao redor do silencioso livre de detritos, a fim de reduzir o risco de um incêndio acidental.

SEMPRE substitua os dispositivos de segurança e as proteções depois dos reparos e da manutenção.

SEMPRE deixe as aletas de refrigeração limpas de detritos.

SEMPRE faça manutenções periódicas conforme recomendado no Manual de Instruções.

SEMPRE substitua componentes desgastados ou danificados com peças de reposição recomendados pela Menegotti para a manutenção dessa máquina.



Especificações Técnicas

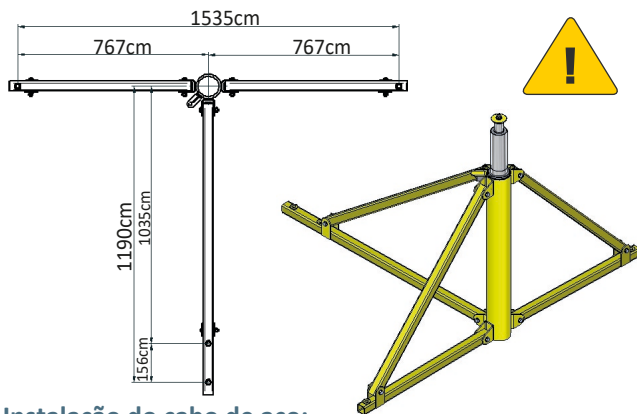
Dados Técnicos	Elleva Prime 200 400
Capacidade de elevação	200kg sem moitão e 400kg com moitão
Altura de elevação	60m sem moitão e 30m com moitão
Velocidade de elevação	25 m/min s/ moitão e 12,5m/min c/ moitão
Ângulo de giro	360°
Comprimento da lança	1,45 m
Motor	Monofásico 1,25CV c/ Motofreio 110/220V
Especificação do cabo	Ø4mm 17x7 AF Não Rotativo IPS
Peso Líquido	140 kg
Dimensões (L x C x A)	1600 x 2750 x 2060 mm
Dimensões embalagem (L x C x A)	785 x 2480 x 575 mm

Opcional	Função
Carrinho de blocos	Transportar os blocos para dentro da gaiola de blocos.
Gaiola de blocos	Armazenar os blocos durante operação de movimentação.
Caixas 60 e 90 L	Armazenar materiais a granel durante a movimentação.
Carrinho içado e Carrinho girica	Realizar o deslocamento horizontal de materiais na função de carrinho de mão bem como operar na movimentação vertical das cargas.
Cesto rodante	Armazenar blocos e carga a granel durante as operações de movimentação bem como realizar os deslocamento horizontais no ambiente de trabalho.
Paleteira	Auxiliar na movimentação do cesto rodante bem como na movimentação de pallets em geral.
Proteção do cabo de aço	Proteger o operador contra risco de contato ou rompimento do cabo de aço.

Ajustes da Máquina

Montagem e instalação do tripé:

Fixar o tripé com 4 barras roscadas passantes de bitola 5/8", com porca e arruela por baixo da laje e por cima do tripé, conforme furação mostrada na figura abaixo, sendo que para obter uma boa resistência na fixação, os furos com broca de 5/8" devem ter no mínimo 10 cm de profundidade.



Instalação do cabo de aço:

 As montagens dos cabos de aço devem atender aos requisitos contidos nesse capítulo e estarem em conformidade com o descrito da NR 18, NBR 2408 e NBR 6494, para montagem, conservação e verificação das condições dos cabos.

Posição Correta

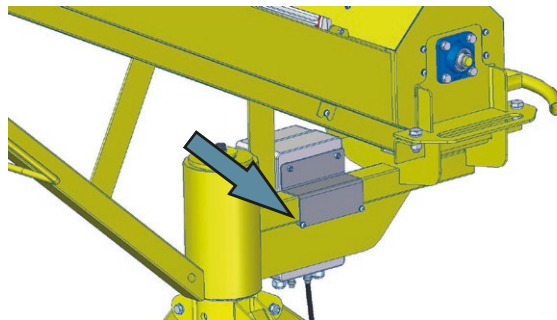


Para montagem do cabo de aço, instale 3 presilhas no cabo, posicionadas igualmente espaçadas, mantendo distância de 50 mm a 60 mm entre elas. Realize o aperto com torque de **5Nm**. Verifique a orientação correta de montagem das presilhas, conforme ilustrado na imagem.

Instalação elétrica / Aterramento:

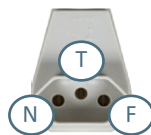
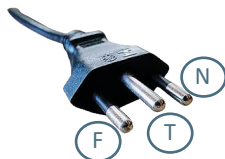
- A Elleva Prime 200|400 conta com um quadro de comando eletrônico Bivolt (127/220V) que reconhece a tensão de operação automaticamente.
 - O correto aterramento da máquina é de vital importância para diminuir os riscos de choques elétricos.
 - Certifique-se que a sua tomada tenha pino de aterramento e se este está corretamente instalado.
 - Deverá utilizar haste de cobre de comprimento e profundidade recomendada de 2 metros.
 - O fio terra ao passar pela chave liga/desliga, não deverá ser interrompido nem conectado aos contatos.
 - Não ligar o fio terra da máquina diretamente no fio neutro da rede elétrica.
 - O aterramento deve ser feito de acordo com as normas vigentes na região e acompanhado por um responsável técnico qualificado na função.
- Na ausência destas normas, deverá ser realizado de acordo com normas internacionais, dúvidas quando a instalação entre em contato com o serviço autorizado Menegotti;

Local/posição de instalação do quadro de comando.

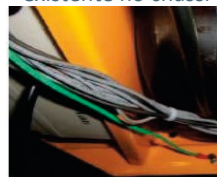


- O equipamento não acompanha plugues, recomendamos o uso do Plugue NBR 14136:2002 20A 110/220V:

(F) Fase
(N) Neutro
(T) Terra



Ponto de aterramento
existente no chassi



Ponto de aterramento
existente no motor

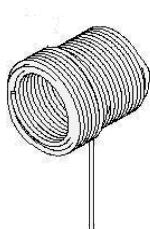


Dimensionamento de Extensão Elétrica:

ELLEVA PRIME 200 400 (5% de queda de tensão)							
TENSÃO	10m	20m	30m	40m	50m	100m	150m
Monofásico (110V)	3 x 2,5 mm ²	3 x 2,5 mm ²	3 x 4,0 mm ²	3 x 6,0 mm ²	3 x 6,0 mm ²	3 x 16,0 mm ²	3 x 18,0 mm ²
Monofásico (220V)	3 x 2,5 mm ²	3 x 2,5 mm ²	3 x 2,5 mm ²	3 x 2,5 mm ²	3 x 4,0 mm ²	3 x 6,0 mm ²	3 x 6,0 mm ²

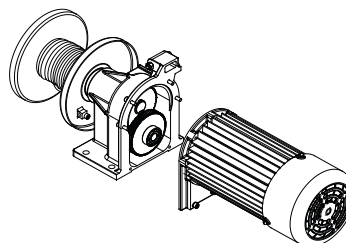
Lubrificação:

- Manter lubrificadas as partes girantes da máquina, tais como: buchas, mancais e rolamentos;
- Recomendamos a lubrificação do cabo de aço para proteção contra corrosão e diminuição do desgaste causado pelo atrito;
- Não usar solventes ou óleo queimado para limpeza ou lubrificação do cabo de aço pois esse deteriora o núcleo;
- No início de cada operação o cabo de aço deve ser limpo evitando agregados como areia, cimento, entre outros;
- A graxa do redutor é permanente e deve ser trocada nos períodos de manutenção, a quantidade é de 300 gramas.
- Para a troca da graxa do redutor é necessário desmontar partes do sistema.

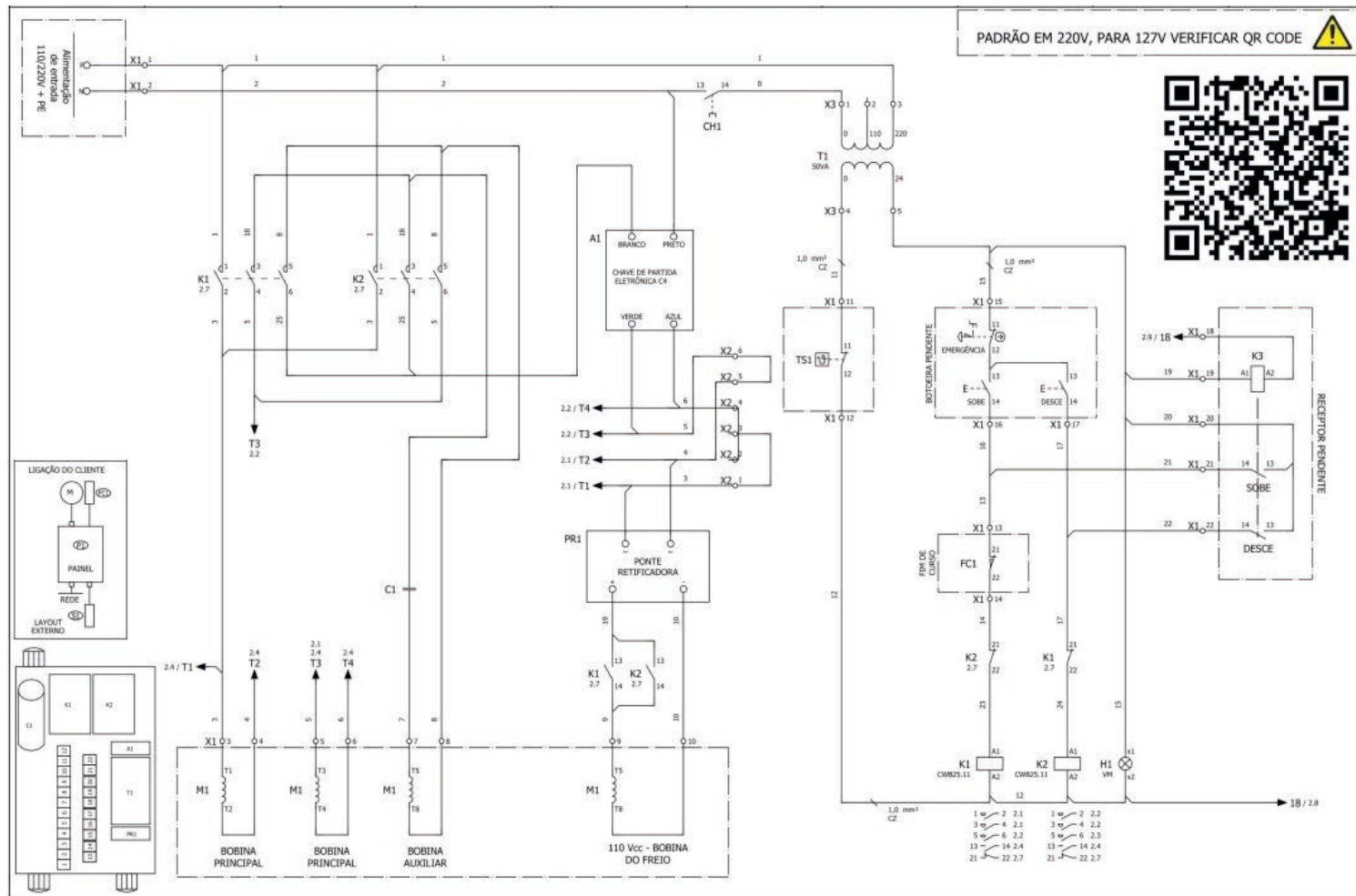


CABO DE AÇO Graxas Recomendadas:

- Lubrax . GCA
- ITW . ROCOL RD-105
- Texaco . CHASSIS Ca-2
- ESSO . CHASSIS 1234
- Ipiranga . CHASSI 2



Esquema elétrico:



Inspeção Pré-Uso

NOTA: Realize a inspeção pré-uso da máquina a cada início de turno, troca de operador e após a manutenção.

Toda inspeção deve ser registrada em documento específico, constando a data e falhas observadas, as medidas corretivas adotadas e a indicação de pessoa, técnico ou empresa habilitada que a realizou.



Itens a inspecionar:

- A inspeção do cabo de aço é de vital importância para a vida útil do equipamento e segurança dos operadores;
- O moitão deve ser lubrificado internamente através da graxadeira existente;
- Não utilizar cabos de aço fora do especificado pelo equipamento;
- O cabo de aço deve ser substituído imediatamente quando apresentar arames rompidos, esmagamento, dobra ou corrosão;
- Não é permitido o uso de emenda na extensão do cabo de aço;
- O gancho de ver substituído imediatamente quando apresentar fissura, quebra, corrosão ou desgaste;
- Não remover a trava metálica de segurança existente no gancho e no moitão, isso pode provocar acidentes graves;
- O manuseio do cabo de aço fora do equipamento deve ser feito com cuidado para evitar dobras ou nós.
- A roldana do moitão deve estar limpa e seu giro estar livre, sem qualquer tipo de travamento;
- O cabo de aço não pode entrar em atrito com os objetos no seu caminho pois isso acelera o desgaste e o danifica;

Operação da Máquina

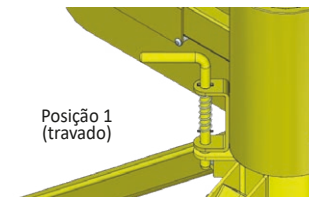
Botão de subida e descida: Após todas as condições de instalação, lubrificação e alimentação elétrica atendidas, o dispositivo de elevação está apto para iniciar a movimentação das cargas no canteiro de obra. Para iniciar a movimentação, deve-se manter acionado o botão de subida ou descida conforme mostrado na figura ao lado. Para parar a movimentação, desacione o botão de subida ou descida, interrompendo a movimentação imediatamente em função do sistema de freio do motor elétrico. O equipamento possui um botão de emergência o qual deve ser acionado caso seja necessário.

Botão de emergência

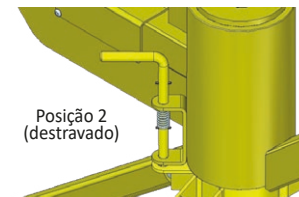


Movimentação vertical e lateral da carga transportada:

Durante a operação de movimentação vertical da carga deve-se manter o equipamento na 'Posição 1 - Travado' e para movimentar a carga lateralmente (giro da lança) deve-se destravar o equipamento colocando-o na 'Posição 2 - Destravado', conforme mostra figura ao lado:



Posição 1
(travado)



Posição 2
(destravado)

OBSERVAÇÃO: Não se deve recolher cargas fora do alcance do produto ou utilizar o mesmo para realizar trações oblíquas de qualquer tipo. Não remova cargas presas ao solo.

Aproximação e movimentação final da carga:

Após a movimentação vertical da carga deve-se realizar a movimentação lateral a fim de possibilitar as operações de descarga dos materiais transportados. A fim de minimizar ao máximo o risco da operação, o procedimento de movimentação lateral deve ser realizado em duas etapas conforme mostrado nas figuras ao lado:

Reação nos pontos de fixação:

Comprimento da lança	1,45 M
Fator de carga	1,5
Carga (Kg)	200 400
RT (Kg)	840
RD1 (Kg)	950
RD2 (Kg)	950

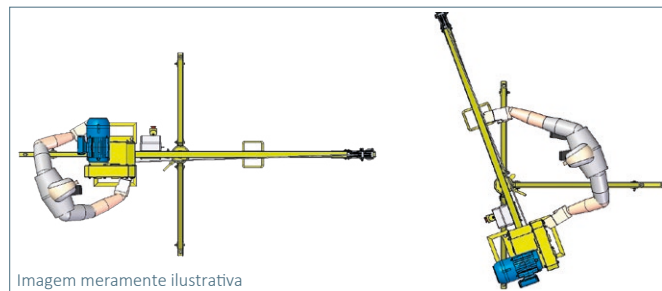
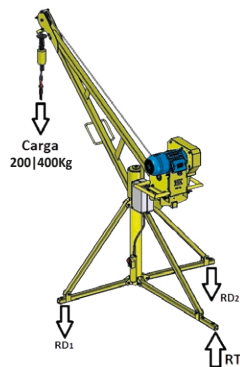


Imagem meramente ilustrativa

Inspeção Diária

- Inspeção visual do cabo de aço e dos cabos de ligação;
- Verificar se o equipamento sobe e desce de acordo com o acionamento das botoeiras;
- Verificar se o botão de emergência está funcionando normalmente;
- Realizar a elevação máxima para teste da chave de fim de curso;
- Verificar os pontos de fixação do equipamento;
- Verificar a integridade física do equipamento.

Limpeza da Máquina

É essencial para uma vida útil prolongada do equipamento, que seja efetuada uma limpeza diária, e que sejam eliminados quaisquer tipos de sujeira do equipamento. Tenha cuidado para não lançar água sobre as partes elétricas do equipamento.

Para a conservação do equipamento, e segurança dos usuários, recomendamos:

- Limpe cuidadosamente todos os componentes da máquina;
- Não lance água nas partes elétricas da máquina;
- Lubrifique as partes especificadas com a graxa recomendada no plano de manutenção;
- Cuidar para não entrar sujeira no carretel de enrolamento do cabo de aço;

- Quando for enrolar ou desenrolar o cabo de aço no carretel, o mesmo deverá estar tensionado através do peso mínimo do contrapeso. Garanta um bom enrolamento das primeiras camadas, pois isso aumentará a vida útil do cabo;
- O cabo deve ficar sempre esticado para que não ocorra o desenrolamento no carretel, para isto, recomenda-se não tocar o gancho no chão ou em outros locais que aliviem a tensão causada pelo contrapeso;
- Utilizar sempre 3 grampos de fixação do gancho rotativo na extremidade do cabo;
- Os cabos de aço devem ser bem lubrificados periodicamente, protegendo-os da corrosão e diminuindo os atritos interno e externo, aumentando sua durabilidade;
- Nunca se deve utilizar óleo queimado para lubrificar os cabos pois o mesmo é um líquido ácido que em vez de proteger, acelera o processo de corrosão e normalmente apresenta partículas que acabam aumentando o desgaste do cabo por abrasão;
- Os cabos de aço devem ser inspecionados periodicamente para verificar se há a necessidade de sua substituição.

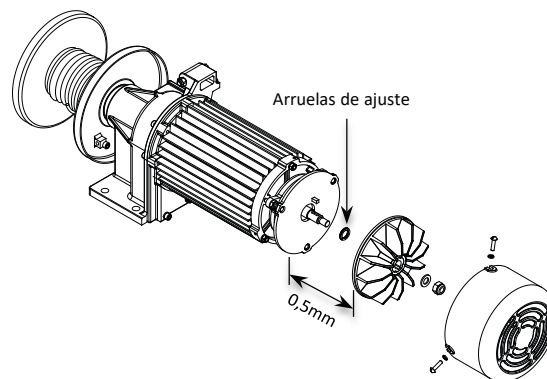
Manutenção da Máquina

NOTA: A manutenção preventiva e corretiva da máquina deve ser realizada conforme as normas técnicas oficiais nacionais vigentes e, na falta destas, as normas técnicas internacionais. As manutenções com potencial de causar acidentes do trabalho devem ser objeto de planejamento e gerenciamento efetuado por profissional legalmente habilitado.

Manutenção do Freio

O equipamento possui sistema de freio magnético composto por disco metálico, eletroímã, molas, ventilador com lona e arruelas de ajuste, esse entra em funcionamento quando ocorre falta de energia ou quando os botões da botoeira são liberados deixando o equipamento parado.

Devido ao desgaste natural do sistema de freio, é necessário ajustar a sua folga, esse ajuste pode ser feito desmontando partes do sistema e alterando as Arruelas de ajuste, a folga recomendada é de 0,5mm.



Solução de Problemas

Problemas Elétricos:

OBSERVAÇÃO: Qualquer intervenção da parte elétrica deverá ser feita com a máquina desconectada da energia e por um profissional capacitado.

SINTOMA	CAUSA	SOLUÇÃO
Não liga	Falta de energia	• Verificar se há tensão nos três terminais da tomada. • Verificar se a chave geral no quadro de comando está ligada.
	Falta de fase	• Verificar se há fios mal conectados.
	Disjuntor desarmado	• Verificar se o disjuntor comporta a corrente do motor e ligar o mesmo.
	Painel de comando desligado	• Ligar a chave geral localizada na lateral do quadro de comando.
Ruído excessivo no painel	Contadoras repicando	• Fios mal conectados.
Motor roncando e aquecendo	Bobina de freio travada ou não acionada	• Verificar se a bobina do freio magnético está sendo devidamente alimentada. Verificar diagrama elétrico no manual. • Verificar folga dos discos de frenagem conforme descrito neste manual.
Falta de potência para elevar a carga	Falta de fase	• Fios mal conectados.
Movimento sobe e desce invertido	Inversão de fios de fase	• Inverter um fio de fase pelo outro na tomada.
Fim de curso não atua quando a carga sobe	Falha na chave	• Substituir.
	Fiação de comando invertida na botoeira	• Verificar ligações conforme diagrama elétrico no manual.
Botoeira sobe e desce não atua	Chave liga desliga danificada	• Substituir.
	Transformador do quadro danificado	• Verificar e se necessário substituir.

Problemas Mecânicos:

OBSERVAÇÃO: Qualquer intervenção da parte mecânica deverá ser feita com a máquina desconectada da energia e por um profissional capacitado.

SINTOMA	CAUSA	SOLUÇÃO
Falta de potência para elevar a carga.	Discos de freio travados	• Ajustar a folga conforme descrito neste manual.
Carga escorrega / máquina não segura a carga	Discos de freio gastos	• Verificar a folga e ajustar. Se necessário substituir o freio magnético.
Excesso de ruído nas engrenagens	Rolamentos danificados	• Verificar e substituir se necessário. Observar o plano de manutenção contido neste manual.
	Parafusos de fixação dos espelhos frouxos	• Reapertar os parafusos. Observar o plano de manutenção contido neste manual.
Cabo de aço com fios esmagados e/ou rompidos	Limite de vida, mau enrolamento que causa esmagamento, contato com arestas cortantes durante o trabalho	• Verificar o estado do cabo periodicamente. Eliminar obstáculos em contato com o cabo durante o movimento. Substituir o mesmo se houver sinais de avarias.
Máquina gira enquanto sobe a carga	Trava desacoplada	• Acoplar a trava durante processo de elevação.
Cabo de aço subindo invertido	Falta de tensão no cabo quando desce a carga	• Manter o cabo sempre tensionado com seu contra peso. Ao descer a carga, não deixar que o cabo frouxe a ponto de começar a desenrolar livremente do carretel.
		• Desenrole o cabo até encontrar a sua posição de enrolamento correta. Depois enrole novamente com o cabo tensionado.

Garantia do Produto

A garantia é intransferível nas condições e no prazo fixado e vigorará a partir da data de compra do produto, comprovada mediante a apresentação da nota fiscal de venda ao primeiro consumidor final. Na hora da entrega do produto o cliente deve receber as informações e orientações técnicas do mesmo, conforme o conteúdo deste manual.

Não estão, pois, compreendidos na presente garantia os defeitos originados de maus tratos, descuidos, negligências, imprudência ou imperícia, assim como qualquer conserto ou alteração de qualquer peça e/ou componente do produto. Além disso, qualquer montagem do conjunto das peças por intervenção técnica que não seja da própria fábrica ou de assistente técnico, aplicação fora do especificado, sobrecargas mecânicas ou elétricas bem como falta de fase, utilização em ambiente para os quais não foram projetadas, tensões e frequências incorretas, lubrificação incorreta, danos causados por acidentes de qualquer natureza, como inundações, vendavais, incêndios, desmoronamentos e decorrentes do transporte.

A remoção ou qualquer alteração dos números de série, originalmente colocado no produto, tornam inviável a garantia, onde deverá obrigatoriamente ser apresentado a nota fiscal de venda e o Certificado de Garantia do produto em questão.

A garantia assumida com o presente limita-se ao reparo, troca de peças ou montagem de conjunto de peças em que, ao exame feito pelo assistente técnico autorizado Menegotti e previamente autorizado pela fábrica, verifiquemos a existência do defeito de fabricação. Esse reparo ou troca será feito no assistente técnico autorizado, correndo por conta do comprador os riscos ou despesas decorrentes do transporte de ida e de volta até o assistente técnico, sendo gratuita a mão-de-obra e peças repostas nos termos da presente garantia.

Departamento de Pós-venda e Assistência Técnica MENEGOTTI.

Termo de Garantia

Pelo presente CERTIFICADO fornecido de comprador original, a Menegotti garante contra defeitos de fabricação, pelo prazo de 12 (doze) meses, contados a partir da data de emissão da Nota Fiscal do produto ao primeiro consumidor final, sendo: os 3 (três) primeiros meses de garantia legal, e os 9 (nove) últimos meses sendo garantia especial garantida pela Menegotti. Não estão incluídos na garantia deste equipamento os componentes desgastados pelo uso, tais como: rolamentos, cabo de aço, plugues elétricos, engrenagens, etc.

Esta garantia compreende a troca de peças e reparos contra defeitos de fabricação devidamente constatados pela fábrica ou assistência técnica autorizada. Este produto perderá a garantia se sofrer danos provocados por acidentes, agente da natureza, aplicação fora do especificado, ligado a rede elétrica imprópria ou submetida a grandes oscilações de energia, ou, no caso aberto por pessoa ou oficina não autorizada pela Menegotti. As despesas de frete do produto até o assistente técnico ou fábrica, correrão por conta do consumidor. A Menegotti conta com uma ampla rede de assistentes técnicos em todo o território nacional.

Para o produto que é composto com gerador elétrico e/ou motor a combustão, a garantia abrange os defeitos internos do gerador oriundos da sua fabricação. Não são cobertos pela garantia os defeitos de: sobrecarga por falta ou excesso de fase, utilização de tensão fora do especificado, carcaça quebrada ou amassada em função de descuido no transporte e/ou armazenagem, acoplamento ou energização do gerador com motor fora das especificações e defeitos gerais de mau uso e/ou instalação errada.

Cientes deste termo,

Cliente:	_____
Modelo:	Nº de Série: _____
Cidade:	Data: _____

_____ <i>Cliente</i>	_____ <i>Serviço Autorizado Menegotti</i>
-------------------------	--

GRUPO
Menegotti

Valores sólidos, **ATITUDES** Sustentáveis.

MENEGOTTI
MOVIMENTAÇÃO

MENEGOTTI
CONSTRUÇÃO

MENEGOTTI
CASA E CAMPO



Unidade Menmaq

R. Erwino Menegotti, 381 - Água Verde
Jaraguá do Sul - SC - 89254-000



Unidade Mentec

R. José Theodoro Ribeiro, 2399 - Ilha da Figueira
Jaraguá do Sul - SC - 89258-468



Unidade Menfer

R. Saudade, 186 - Seminário
Corupá - SC - 89278-000



Unidade MNA

248 E Crogan St STE 301 - Lawrenceville - GA
30046 - United States

grupomenegotti.com