

MANUAL TÉCNICO MENEGOTTI

MÁQUINA DE PINTURA AIRLESS MMA 4500

40860284 - Máquina de Pintura Airless MMA 4500 com Motor Monofásico 220V 60HZ 4500W

QR-Code:



Aponte a câmera do seu celular ou tablet para acessar a versão atualizada dos **Manuais Técnicos** e **Catálogos de Peças** online, ou clique no link abaixo para acessar o site.

www.sites.google.com/view/menegotti-engenharia-docs

Atenção:

Antes de operar o equipamento **Menegotti**, faça a leitura deste **manual técnico**, onde o mesmo irá informar e instruir o operador sobre o funcionamento do produto.

Assim, você evita possíveis acidentes de trabalho e manutenções prematuras do equipamento.



MENEGOTTI[®]
CONSTRUÇÃO

Parabéns, você acaba de adquirir um produto Menegotti!

Com a mais alta qualidade, projetado e construído especialmente para servir você na medida de sua necessidade.

Este manual foi elaborado para proporcionar-lhe as informações e as instruções necessárias para a utilização e manutenção de nosso produto, além de apresentar-lhe os dados referentes às suas características técnicas.

Antes de colocar o produto em funcionamento pela primeira vez, leia com atenção as informações aqui contidas.

A durabilidade do seu produto depende somente da maneira de como ele é tratado em serviço (operação) e o funcionamento satisfatório é resultado do seu trabalho cuidadoso, feito com regularidade.

A Menegotti está preparada para oferecer-lhe toda assistência técnica necessária, assim como, atender a sua necessidade nas peças de reposição.

Bem-vindo, você faz parte da grande “família de clientes” Menegotti.

Departamento de Pós-venda
e Assistência Técnica MENEGOTTI.

Índice

Grupo Menegotti.....	03
O Produto.....	03
Informações de Segurança.....	03
Especificações Técnicas.....	06
Componentes do Equipamento.....	07
Precauções do Uso do Equipamento.....	07
Esquema Elétrico.....	09
Ajustes do Equipamento.....	10
Operação do Equipamento.....	12
Limpeza do Equipamento.....	17
Manutenção do Equipamento.....	18
Solução de Problemas.....	23
Código de Erro no Display.....	26
Acessórios.....	28
Armazenamento.....	30
Proteção Ambiental.....	30
Garantia do Produto.....	32
Termo de Garantia.....	32

Grupo Menegotti

A Menegotti é referência no desenvolvimento de soluções em máquinas e ferramentas para os segmentos de Construção Civil, Movimentação de Cargas Leves e de Jardinagem em Casa e no Campo. Uma empresa brasileira, presente em mais de 40 países, tem sua matriz em Jaraguá do Sul, Santa Catarina, unidades no Brasil e nos Estados Unidos.

Com mais de 80 anos de história, está na quarta geração de uma gestão familiar consistente e vitoriosa. Líder nacional em vendas de betoneiras, é destaque nos mercados de revenda e locação.

Através do seu Programa de Inovação, fomenta a criatividade e a competitividade, por meio de ações e parcerias disruptivas, que visam o contínuo crescimento profissional e dos negócios.

Com uma cultura organizacional que valoriza e estimula seu constante desenvolvimento profissional e pessoal, atua fortemente em projetos sustentáveis, que tornam realidade seu propósito de ajudar a construir um mundo melhor e mais sustentável.



O Produto

A Máquina de Pintura Airless MMA 4500 é uma máquina de grande porte, equipada com motor brushless (sem escova) 4500W que garante maior desempenho, aliado à sua facilidade de movimentação através de uma estrutura metálica com rodas de transporte. É uma máquina com excelente produtividade, utilizada para projetar vários tipos de materiais com a capacidade para duas mangueiras de aplicação de tintas.

• **A Menegotti se reserva ao direito de realizar alterações no produto sem prévio aviso. Caso alguma Informação neste manual não esteja consistente com o produto físico, considerar o produto atual e o manual apenas como referência.**

Informações de Segurança

Esta máquina, se não observado as recomendações de segurança, apresenta riscos de lesões, queimadura, fogo, intoxicação e danos à máquina.

Este manual contém notas, cuidados e advertências que devem ser seguidas, para evitar a possibilidade de uso inadequado, danificar a máquina ou danos pessoais.

NOTAS: Contém informações adicionais de importantes procedimentos.

CUIDADOS: Fornecem informações importantes para prevenir erros que possam danificar a máquina ou os seus componentes.

ADVERTÊNCIAS: Alertam sobre condições ou práticas que podem levar a ferimentos pessoais ou até mesmo a morte!

Segurança Operacional

Para o funcionamento seguro do equipamento é necessário familiaridade com o mesmo e treinamento. O equipamento operado indevidamente ou por pessoas não autorizadas pode ser perigoso. O treinamento é de responsabilidade do empregador e deve ser ministrado por um profissional habilitado.

NUNCA permita que pessoas que não foram treinadas operem o equipamento.

SEMPRE leia, entenda e siga os procedimentos do Manual de Instruções antes de tentar operar o equipamento.

SEMPRE certifique-se que o operador está familiarizado com as precauções de segurança adequadas e técnicas de operação antes de usar o equipamento.





SEMPRE prepare o local de trabalho, de forma a prevenir acidentes de trabalho, seguindo as orientações desse manual e as especificações de normas de segurança vigentes.

NUNCA opere o equipamento em aplicações que não sejam destinadas à sua função.

NUNCA altere ou desabilite as funções operacionais e de segurança.

NUNCA utilize acessórios que não são recomendados pela Menegotti para o equipamento. Previna danos ao equipamento e/ou lesões ao usuário.

NÃO assumiremos a responsabilidade por qualquer acidente devido a modificações no equipamento. Essas alterações resultarão na perda da garantia.

SEMPRE utilize cautela e bom senso quando operar o equipamento. Não exagere ou fique em um suporte instável. Mantenha o pé firme e o equilíbrio em todos os momentos.



SEMPRE em caso de peças danificadas ou faltantes, entre imediatamente em contato com a Menegotti pelo telefone/WhatsApp (47) 3275-8000 para reposição da mesma. Se utilizar peças que não sejam originais ou que não atendam os requisitos mínimos necessários para o funcionamento da máquina, o usuário assume todos os riscos e responsabilidades

SEMPRE com a máquina desligada, efetue uma inspeção diária nas partes do equipamento. O equipamento não poderá ser utilizado se houver sinais de avaria. Em caso de problemas, entre imediatamente em contato com o Serviço Autorizado Menegotti.

SEMPRE prepare o local de trabalho, de forma a prevenir acidentes de trabalho, seguindo as orientações desse manual e as especificações de normas de segurança vigentes.



SEMPRE certifique-se que todas as pessoas estão a uma distância segura do equipamento. Pare o equipamento, se as pessoas entrarem na área de trabalho do mesmo.

SEMPRE isole a área de trabalho do equipamento e mantenha o local limpo, sem obstrução e com boa iluminação.

SEMPRE desligue o equipamento quando o mesmo não estiver sendo operado.



SEMPRE utilize roupas e equipamentos de proteção quando estiver operando o equipamento. Utilize máscara para respiração e proteção, óculos ou óculos de segurança, protetor auricular e sapatos de segurança, luvas, roupas e creme protetor para proteger a pele.

SEMPRE mantenha, mãos, pés e roupas largas afastadas das partes móveis do equipamento.

SEMPRE evite contato com as partes girantes da máquina.

NUNCA opere a máquina em ambientes cobertos e em que haja presença de fontes potenciais que possam causar incêndio. Equipamentos elétricos podem criar faíscas que podem reagir com esses itens.



SEMPRE mantenha cuidado com a tinta ou solvente que flui através do equipamento pois pode resultar em eletricidade estática. A eletricidade estática cria um risco de incêndio ou explosão na presença de vapores de tinta ou solvente. Todas as partes do sistema de pulverização devem ser devidamente aterradas para proteger contra descargas estáticas e faíscas. Use mangueiras de pulverização sem ar condutoras ou aterradas.

NÃO utilize alvejante e solventes hidrocarbonetos halogenados, tais como cloreto de metileno e 1,1,1 – tricloroetano. Eles não são compatíveis com alumínio e podem causar uma explosão.



SEMPRE certifique-se de que as instalações elétricas atendam as normas de segurança vigentes.

SEMPRE evite o contato da extensão com o solo, principalmente se estiver molhada.

SEMPRE inspecione toda extensão elétrica antes de conectá-la à rede elétrica, não utilize extensões desencapadas, quebradas, ou com emendas.

SEMPRE que for inevitável a operação do equipamento em ambientes úmidos, utilize um dispositivo de corrente residual (RCD). Isto reduzirá o risco de choques elétricos.

NÃO exponha à chuva. Armazenar dentro de um estabelecimento fechado.

JAMAIS conecte mais do que um equipamento em uma mesma tomada e/ou extensão elétrica.

NÃO recomenda-se o uso de conexões tipo "T".

A máquina gera pressões de aspersão extremamente altas, por isso:

NUNCA coloque seus dedos, mãos ou qualquer parte do corpo na frente do jato da pistola. Luvas não irão proteger contra lesões causadas pela injeção do material. A alta pressão do jato produzido por esta máquina pode perfurar a pele e os tecidos adjacentes, levando a sérias lesões e até a amputação.

NUNCA aponte a pistola de projeção para seu corpo ou de qualquer outra pessoa.

NUNCA entre em contato com jatos de fluido produzidos por vazamentos nas mangueiras e conexões.

NUNCA utilize pistola de projeção sem proteção de segurança.

SEMPRE consulte um médico imediatamente em casos de lesões na pele causadas por materiais de pintura e revestimentos, ou solventes.

SEMPRE tenha cuidado ao limpar e trocar o bico. No caso em que a ponta do bico entupir durante a pulverização, siga o Procedimento de alívio de pressão para desligar a unidade e aliviar a pressão antes de remover o bico para limpar.

SEMPRE mantenha a área de pulverização bem ventilada. Mantenha um bom suprimento de ar fresco movendo-se através da área. Mantenha o conjunto da bomba em uma área bem ventilada. Não pulverize o conjunto da bomba.



SEMPRE use peças de reposição ou acessórios com classificação mínima de 3.300 psi. Este sistema é capaz de produzir 3.630 psi.

NUNCA utilize materiais com ponto de fulgor abaixo de 21°C.

NUNCA utilize pressões maiores do que as indicadas para a pistola. No caso da operação com altas pressões, ao puxar o gatilho da pistola, uma força de repulsão pode ser gerada na ordem de aproximadamente 1,5 kg.



SEMPRE trave a pistola utilizando o gatilho de segurança em casos de parada.

NÃO torça nem dobre demais a mangueira.

NÃO exponha a mangueira a temperaturas ou pressões superiores às especificadas por nós.

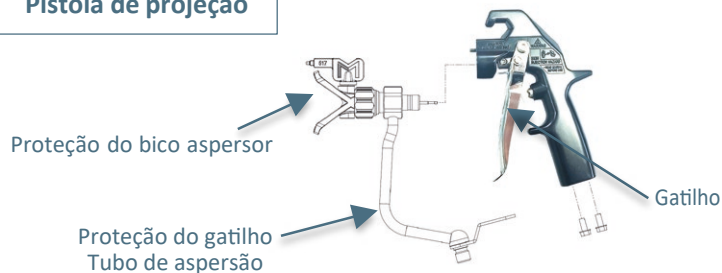
NÃO utilize a mangueira como membro de força para puxar ou levantar o equipamento.

Especificações Técnicas

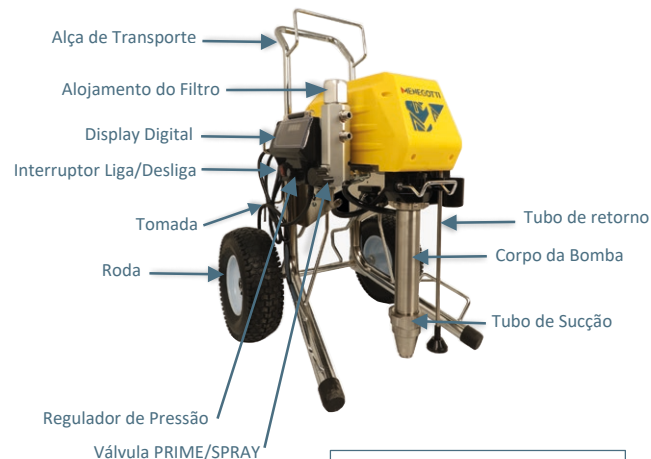
MMA 4500	
Tensão	220V
Frequência	60Hz
Controle de Pressão	Eletrônico
Potência - Motor Brushless (sem escovas)	4500W
Vazão Máxima	8,0 L/min
Máx. Tamanho do Bico Aspersor	0,045"
Pressão Máxima de Operação	210bar/3045psi
Peso	56kg/70,6 kg
Dimensões (cm)	68 x 66 x 89

Componentes do Equipamento

Pistola de projeção



Mangueira de projeção de alta pressão



Máquina de pintura Airless

Precauções do Uso do Equipamento

- Quando instalar ou remover o bico aspersor ou durante paradas na operação, a pistola deve estar segura de forma que não possa ser ativada acidentalmente.
- A pistola e as mangueiras de alta pressão devem ser padronizadas e possuir resistência suficiente para a pressão produzida pela máquina. Além disso, a resistência elétrica entre as conexões com a máquina e a pistola devem ser igual ou menor que 1 Megaohm.
- Em algumas condições a velocidade do fluxo (vazão) pode causar carga eletrostática na máquina, o que pode resultar em faíscas, chamas ou descarga elétrica. Para isso é importante que a máquina esteja sempre aterrada.
- Posicione a máquina do lado oposto ao objeto a ser pintado para que não haja formação de gases solventes perto da mesma. Quando operar a máquina em ambientes externos, leve em consideração a direção do vento. Quando pintar em ambientes internos, deve haver ventilação suficiente para expulsar os gases solventes para fora. Recomenda-se que uma distância mínima de 6m deve ser mantida entre o objeto a ser pintado e a máquina.
- Equipamentos de extração (ventilação, exaustão) devem ser instalados de acordo com os regulamentos locais vigentes.
- Os objetos a serem pintados devem estar aterrados.
- Quando limpar a máquina, nunca aspergir solvente dentro de recipientes com abertura pequena, pois pode haver formação de gases explosivos. O recipiente deve estar aterrado.

- Sempre trave o gatilho da pistola, desligue a bomba e libere a pressão do sistema antes de realizar qualquer serviço, tal como: limpar, substituir bico aspersor ou deixar a máquina parada. A pressão não é liberada apenas desligando a máquina, a taxa de compressão dos revestimentos de tinta e do ar é diferente. Sempre execute o procedimento de descompressão da máquina quando parar de pintar e antes de dar início aos procedimentos de limpeza. O botão PRIME/SPRAY deve estar na posição “PRIME” para aliviar a pressão do sistema.
- Há uma arruela dentro do sensor de pressão; normalmente essa arruela não se danifica, mas caso isso ocorrer deve ser substituída.
- A proteção do bico aspersor deve sempre estar na posição correta enquanto estiver projetando, o mesmo oferece proteção contra lesões por injeção mas é principalmente um dispositivo de advertência.
- Sempre remova o bico aspersor antes de lavar ou limpar o sistema.
- As mangueiras de pintura podem apresentar vazamentos por desgaste, torções ou outros danos. Um vazamento é capaz de causar lesões por injeção de material na pele. Sempre inspecione cada mangueira antes de utilizar o equipamento.
- Nunca repare uma mangueira de pintura. Substitua-a por uma nova.
- Não utilize a máquina em dias com muito vento.
- Assegure-se de que a pressão máxima da máquina é compatível com a pressão de operação da pistola. Isto é válido para os demais componentes da máquina, tais como mangueiras, conexões parafusadas, componentes por onde o fluido passa sob pressão.
- Em caso de paradas, sempre trave o gatilho da pistola utilizando a trava de segurança.
- Não utilize a pistola quando:
 - A trava estiver danificada ou solta.
 - A proteção do gatilho estiver solta ou faltando.
 - A proteção do bico estiver faltando ou danificada.
 - Continuar aspergindo depois de soltar o gatilho.
 - Apresentar vazamentos, neste caso sempre procure uma Assistência Técnica Menegotti.
- Antes de ligar a máquina pela primeira vez, é muito importante adicionar óleo no corpo da bomba (imagem ao lado). O óleo deve ser adicionado antes de cada uso, devendo ser adicionadas aproximadamente **10 gotas**. Esse procedimento garantirá o bom funcionamento do equipamento e evitará possíveis danos por falta de lubrificação. O óleo deve ser adicionado antes de cada uso e em caso de utilização de materiais mais viscosos deve-se adicionar óleo a cada 3 horas de uso. Sempre verificar que: em caso de aquecimento da bomba ou em caso de ruídos anormais deve-se adicionar óleo no corpo da bomba.

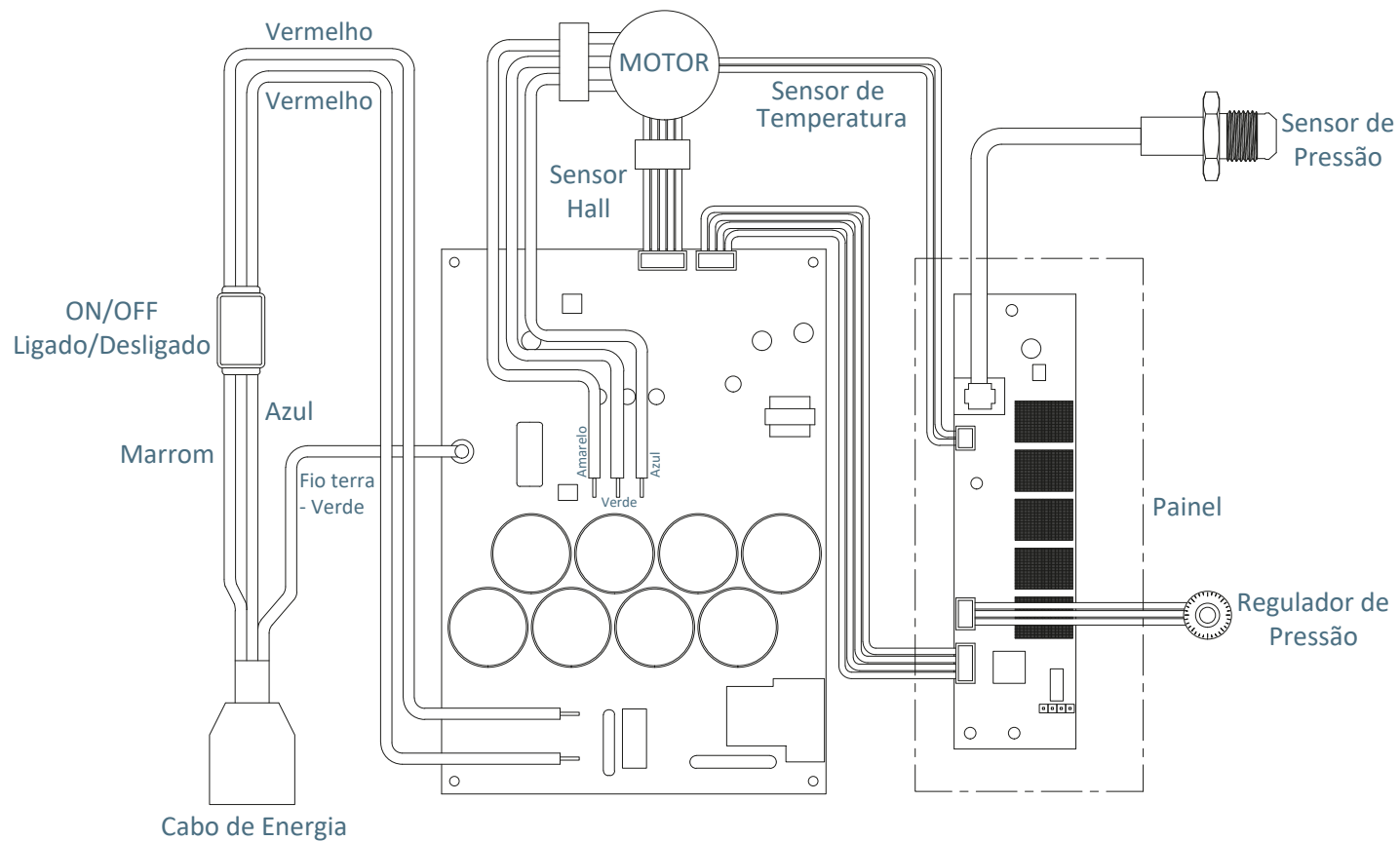


NOTA: Utilizar óleo multiuso para lubrificação da máquina (por exemplo: óleo Singer).

NOTA: Se a máquina precisar ser armazenada por mais de 10 dias, preencha completamente o corpo da bomba com óleo multiuso, para proteção contra ferrugem ou qualquer resíduo preso dentro da bomba.

Após o período de armazenagem, faça o modo de recirculação com solvente para limpeza da máquina antes do uso.

Esquema Elétrico



Ajustes do Equipamento

Aterramento

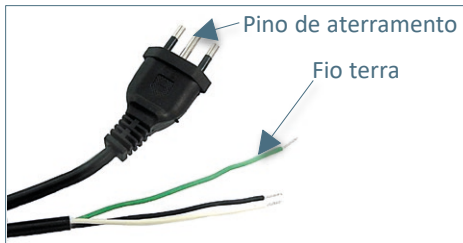
ADVERTÊNCIA: Instalação imprópria da tomada de aterramento, pode resultar em risco de choques elétricos.



Realizar o aterramento do equipamento reduzirá os riscos de choques elétricos em casos de curto-circuito. Para isso, a máquina está equipada com um cabo de alimentação que possui um fio apropriado para o aterramento, motivo este para o plugue possuir 3 pinos, sendo o pino central o pino de aterramento.

O plugue deve ser conectado apenas em tomadas que já possuem o aterramento de acordo com as normas e regulamentações vigentes.

Não altere o plugue original. Se o mesmo não servir na sua tomada, chame um eletricista qualificado para fazer a instalação de uma tomada adequada para este plugue.



Aplicação de massa corrida

Retirar o filtro da pistola (caso utilize um modelo de pistola com filtro) e o filtro da máquina de pintura para aplicação de massa corrida.

Utilize o bico adequado para aplicação.

Obedeça às diluições de massa corrida:

- Massas corridas com maior viscosidade devem ser diluídas de acordo com o fabricante da massa.

Utilizar massas próprias para aplicação com Máquinas de Pintura Airless.



Instalação da pistola e da mangueira de projeção:



NOTA: Não conecte o bico aspersor na pistola antes que a mesma seja instalada na máquina.
Remova o bico caso já esteja conectado.

- Certifique-se de que a máquina esteja desligada e que sua pressão esteja descarregada.
- Certifique-se de que o conjunto de sucção e a mangueira de alta pressão estejam fixos e seguros.
- Verifique-se a trava de segurança da pistola está acionada, antes de realizar a instalação.

PASSO 1

Desenrole a mangueira e, usando duas chaves, conecte a mangueira de alta pressão de no mínimo 15m na conexão de saída da máquina.

Para segurança, aperte bem as conexões.

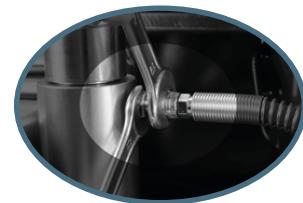
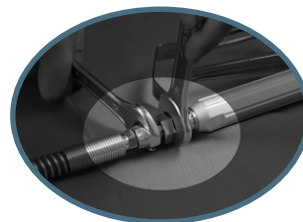


NOTA: A mangueira de alta pressão deve ser de nylon com diâmetro mínimo de ¼" e específica para Airless.

PASSO 2

Trave o gatilho da pistola.

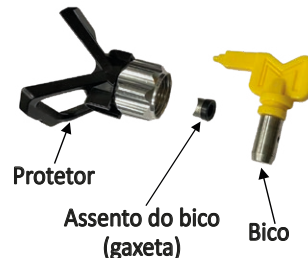
Conecte a pistola na mangueira de projeção utilizando duas chaves (uma na conexão da pistola e a outra na conexão da mangueira) e aperte bem as conexões.



Instalação do bico aspersor na pistola:

Encaixe o bico aspersor padrão seguindo a sequência abaixo:

- Insira o bico padrão dentro da porca de união, com as faces de encaixe para chave paralelas às alças da proteção do bico.
- Insira o assento do bico (gaxeta) dentro da porca de união.
- Insira a porca de união na pistola, mas não a aperte.
- Gire a proteção do bico para a posição vertical ou horizontal, conforme necessário.
- Aperte a porca de união.



Operação do Equipamento

IMPORTANTE:

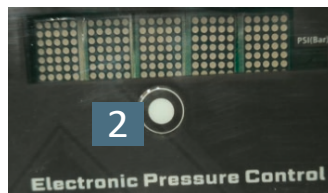
- Certifique-se de que a pistola e a mangueira estejam devidamente aterradas.
- Certifique-se de que as tensões e frequências são as corretas para o uso do equipamento.
- Certifique-se de que o interruptor está desligado e o controle de pressão está totalmente girado sentido anti-horário
- Sempre utilize extensões com 3 fios (no mínimo fio 4mm² com no máximo 15 metros de comprimento), sendo um fio terra. Nunca remova o pino central (pino de aterramento) e nunca utilize adaptadores.
- Não utilize alvejante e solventes hidrocarbonetos halogenados, tais como cloreto de metileno e 1,1,1 – tricloroetano. Eles não são compatíveis com alumínio e podem causar uma explosão.



CUIDADO: Nunca opere a máquina por mais de 10 segundos sem fluido.
Operar a máquina sem fluido causa desgastes desnecessários nas gaxetas de vedação.

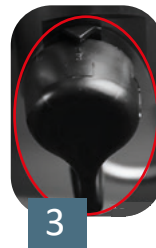
Regulador de pressão:

O botão regulador de pressão (1) indica (-) para diminuir a pressão e (+) para aumentar a pressão, conforme a necessidade de aplicação.
Pressione o botão (2) situado no painel para que o display mostre a vazão de tinta.



Válvula Prime/Spray:

A válvula *prime/spray* (3) funciona para a compressão e descompressão da máquina, de forma que o modo *spray* (compressão) efetua a pressurização da tinta para executar o trabalho e o modo *prime* retira a pressão do sistema.



Preparando para pintar:

Antes de começar a pintura é necessário verificar se o fluido do sistema é compatível com a tinta que será utilizada.



CUIDADO: Fluidos e tintas incompatíveis podem entupir e travar as válvulas.

Caso isso ocorrer será necessário abrir toda a seção de fluido para a limpeza dos componentes.

NOTA: Sempre mantenha o gatilho da pistola travado enquanto estiver preparando a máquina.

• Com intuito de prevenir a válvula da máquina contra corrosões provenientes de transportes e armazenamentos de longo tempo, a máquina nova contém fluido de testes dentro da válvula, na qual deve ser completamente eliminado com solventes antes de começar a pintura. Para isso, siga os procedimentos abaixo:

PASSO 1: Coloque o tubo de sucção dentro de um reservatório com solvente que tenha seu ponto de fulgor igual ou maior que 60°C.

PASSO 2: Coloque a mangueira de retorno em um outro reservatório de metal.

PASSO 3: Mova o botão PRIME/SPRAY para a posição PRIME.

PASSO 4: Regule a pressão para o seu nível mínimo girando o botão de regulagem de pressão até a posição “ - ”.

PASSO 5: Ligue a máquina pressionando o botão Liga/Desliga.

PASSO 6: Deixe-a funcionando por 15 a 30 segundos para eliminar o solvente velho pela mangueira de retorno até o recipiente metálico.

PASSO 7: Desligue a máquina através do botão Liga/Desliga.



NOTA: Certifique-se de que a pistola não esteja com o bico aspersor montado.



PASSO 8 : Mova o botão PRIME/SPRAY da válvula para a posição SPRAY.

PASSO 9: Ligue a máquina novamente.

PASSO 10: Destrave a pistola.



CUIDADO: Aterre a pistola apoiando-a contra o recipiente metálico enquanto estiver descarregando-a.

Não fazer isso pode levar a descargas eletrostáticas e causar faíscas.



PASSO 11: Descarregue a pistola dentro do recipiente metálico até que o solvente novo comece a sair.

PASSO 12: Trave a pistola.

PASSO 13: Deixe a pistola para baixo e aumente a pressão girando o botão de pressão lentamente.

PASSO 14: Verifique em todo o sistema se há vazamentos. Se houverem vazamentos, siga os procedimentos de alívio de pressão neste manual, antes de apertar qualquer conexão ou mangueira.

PASSO 15: Siga os procedimentos de alívio de pressão antes de mudar de solvente para tinta.

Procedimento de alívio de pressão



ADVERTÊNCIA: Certifique-se de seguir os procedimentos de alívio de pressão quando desligar a máquina para qualquer propósito, incluindo ajustes, manutenções, troca e limpeza de qualquer componente do sistema.

PASSO 1: Trave o gatilho da pistola.

PASSO 2: Desligue a máquina através do botão Liga/Desliga.

PASSO 3: Gire o botão de controle de pressão no sentido anti-horário na sua posição desligada.

PASSO 4: Destrave o gatilho da pistola.

PASSO 5: Aponte a pistola para dentro de um recipiente metálico e segure-a firmemente contra o mesmo para que esteja aterrada e assim evite riscos de gerar carga eletrostática.

PASSO 6: Dispare a pistola de modo a eliminar a pressão remanescente nas mangueiras.

PASSO 7: Trave o gatilho da pistola.

PASSO 8: Gire o botão PRIME/SPRAY para a posição PRIME.



Pintura:

PASSO 1: Coloque a mangueira de sucção dentro do recipiente de tinta.

PASSO 2: Coloque a mangueira de retorno dentro de um outro recipiente metálico.

PASSO 3: Posicione o botão de regulagem de pressão para o nível mínimo.

PASSO 4: Mova o botão PRIME/SPRAY da válvula para a posição PRIME.

PASSO 5: Ligue a máquina através do botão Liga/Desliga.

PASSO 6: Deixe a máquina funcionando até que saia tinta pela mangueira de retorno.

PASSO 7: Desligue a máquina.

PASSO 8: Mude a mangueira de sucção para sua posição de operação, que é dentro do mesmo recipiente de tinta.

PASSO 9: Mova o botão PRIME/SPRAY para a posição SPRAY.

PASSO 10: Ligue a máquina.

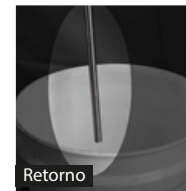
PASSO 11: Destrave o gatilho da pistola.

PASSO 12: Projete a tinta dentro do recipiente metálico até que saia todo ar e solvente, e até que esteja saindo apenas tinta pela pistola.

PASSO 13: Trave o gatilho da pistola.

PASSO 14: Desligue a máquina.

PASSO 15: Monte o bico aspersor conforme descrito na página 11.





ADVERTÊNCIA: Não projete sem a proteção do bico aspersor montada.
Sempre trave o gatilho da pistola antes de remover, limpar ou trocar o bico.

PASSO 16: Ligue a máquina.

PASSO 17: Aumente a pressão girando o botão de pressão lentamente até a zona de alta pressão e teste o padrão (uniformidade) do jato em um pedaço de papelão. Regule a pressão até que o jato esteja completamente uniforme e homogêneo. Tente manter a pressão o mais baixa possível e que mantenha um bom jato uniforme.



NOTA: Aumentar a pressão para níveis mais altos do que o necessário para homogeneizar o jato, pode causar desgastes prematuros e excessos de tinta no leque aspergido.

Técnica de Projeção:

As técnicas a seguir garantirão resultados profissionais em sua pintura:

PASSO 1: Segure a pistola perpendicular à superfície que será pintada e sempre a mesma distância.

Dependendo do tipo do material, superfície, ou padrão de pulverização desejada, a pistola deve ser mantida a uma distância de 25 a 30cm.

Segurar a pistola muito próxima da superfície resulta em uma camada de tinta mais espessa e estreita.

Segurar a pistola muito afastada da superfície gera uma camada de tinta mais larga e fina.

PASSO 2: Movimente a pistola transversalmente, ou de cima para baixo em uma velocidade constante, o que gerará uma cobertura mais homogênea.

A velocidade correta de projeção garante também uma camada úmida de tinta sem marcas e um revestimento completo.

PASSO 3: Mantenha o movimento de projeção do jato uniforme.

Projete alternadamente da direita para esquerda e da esquerda para direita. Inicie o movimento com a pistola antes de puxar o gatilho.

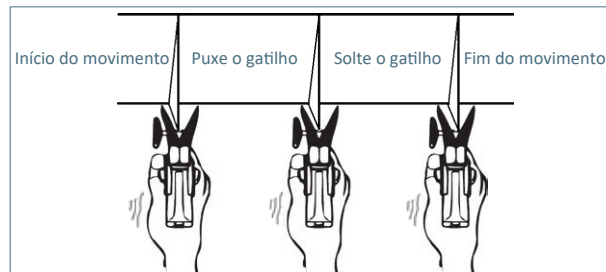


NOTA: Se ocorrerem marcas e afundamentos na camada de pintura, mude o bico aspersor por um outro com orifício menor.
Se a camada de tinta na superfície for insuficiente ou se desejar executar uma projeção mais rápida, um bico aspersor mais largo deve ser utilizado.

Sentido Horário: Mais forte / Maior pressão.



Sentido Anti-horário: Mais fraco / Menor pressão.



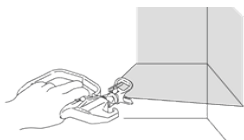
IMPORTANTE:

Evite inclinar a pistola enquanto projetar ou movimentá-la em arcos.

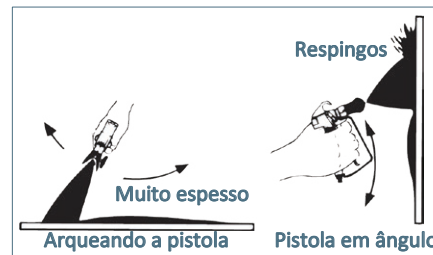
A inclinação em relação a superfície de projeção, pode causar acabamento irregular.



A cobertura (sobreposição das camadas projetadas) de projeção apropriada é essencial para um acabamento uniforme e regular. Cubra cada faixa. Se você estiver projetando horizontalmente, aponte o bico da pistola para a linha final da faixa anterior, cobrindo assim (50%) da mesma durante a projeção da próxima faixa.



Para cantos e arestas, posicione o bico da pistola de modo a dividir o leque do jato igualmente para os dois lados. Desta forma se obterá a mesma quantidade uniforme de tinta para os dois lados.



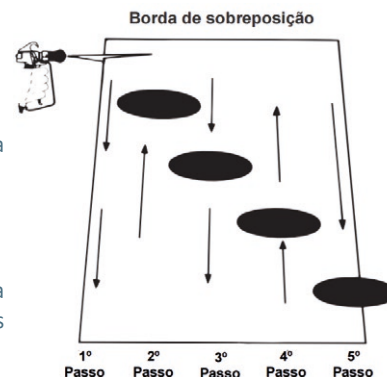
Quando projetar com auxílio de um anteparo de proteção, segure-o firme contra a superfície de apoio. Incline a pistola levemente afastada do anteparo e em direção a parede. Isso irá evitar que a tinta penetre na superfície de apoio do mesmo.

Arbustos perto das casas devem ser amarrados e cobertos com panos. Os panos devem ser removidos o mais rápido possível após a pintura.

Os objetos que estiverem próximos a área de pintura (móveis, veículos, etc.), devem ser removidos ou cobertos para evitar danos pela tinta que pode eventualmente ser levada pelo ar.

Pratique:

1. Certifique-se de que a mangueira de pintura não esteja torcida e que esteja livre de arestas cortantes.
2. Gire o botão de pressão para a pressão mínima.
3. Gire o botão PRIME/SPRAY para a posição SPRAY.
4. Gire o botão de pressão no sentido horário para sua posição máxima. A mangueira deve enrijecer enquanto a tinta passa pela mesma.
5. Destrave o gatilho da pistola.
6. Puxe o gatilho da pistola para expulsar o ar da mangueira.
7. Quando começar a sair tinta pelo bico da pistola, teste o padrão da pintura em uma superfície de testes.
8. Utilize a menor pressão que for possível para obter um bom padrão de pintura. Se a pressão for muito alta, a pintura ficará muito clara. Se a pressão for muito baixa, marcas irão aparecer ou a tinta irá sair em forma de respingos ao invés de um jato fino.



Limpeza do Equipamento

- A limpeza de todos componentes do equipamento deve ser realizada diariamente após o uso. Não seguir este procedimento pode resultar em acúmulo de material dentro do circuito, comprometendo seriamente a performance do equipamento.
- Nunca utilize jatos de alta pressão de água ou vapor. Existe o risco da água entrar no sistema e causar curto-circuito.
- Sempre desconecte o equipamento da tomada antes de realizar a limpeza.
- Posicione a máquina com a frente apontada para o chão quando o mesmo estiver em desnível para que não ocorra deslizamento.

⚠ ADVERTÊNCIA: Para realizar a limpeza da máquina, mangueiras e pistola, remova o bico aspersor e projete os solventes de limpeza com a máquina regulada em pressão mínima (isso para qualquer tipo de solvente). O acúmulo de energia estática ou presença de vapores inflamáveis pode causar explosões.

Instruções especiais para limpeza com uso de solventes inflamáveis:

- Sempre esguichar com a pistola em locais externos preferencialmente ou pelo menos a uma vez o comprimento da mangueira (15m) distante da máquina.
- Para reutilizar solventes que já foram aspergidos antes, coloque o mesmo dentro de um recipiente maior do que aquele que se encontra armazenado. Fazer isso para evitar concentração de gases inflamáveis.
- O local deve estar livre de vapores que possam ser inflamáveis.
- Siga todas as instruções de limpeza.

PASSO 1: Siga os procedimentos de alívio de pressão na página 14 deste manual.

PASSO 2: Remova o bico aspersor e sua proteção para limpá-los utilizando uma escova e solvente apropriado. Não tente limpar o bico utilizando agulhas ou objetos pontiagudos, o material do bico é frágil e pode se quebrar.

PASSO 3: Coloque o tubo de sucção dentro de um recipiente com o solvente apropriado.

PASSO 4: Coloque a mangueira de retorno dentro de um outro recipiente de metal.

PASSO 5: Gire o botão PRIME/SPRAY para a posição PRIME.

PASSO 6: Gire o botão de pressão para sua zona de limpeza (posição de baixa pressão).

PASSO 7: Ligue a máquina pressionando o interruptor Liga/Desliga.

PASSO 8: Deixe que o solvente circule dentro da máquina até que elimine a tinta pela mangueira de retorno.

PASSO 9: Desligue a máquina no interruptor.

PASSO 10: Gire o botão PRIME/SPRAY para posição SPRAY.

PASSO 11: Ligue a máquina novamente.

⚠ ADVERTÊNCIA: Aterre a pistola segurando-a contra a borda do recipiente metálico enquanto estiver esguichando o solvente. Não seguir este procedimento pode levar a descargas elétricas por acúmulo de energia estática, as quais podem causar incêndios.

PASSO 12: Acione a pistola dentro do recipiente metálico até que a tinta seja eliminada e comece a sair o solvente.

PASSO 13: Continue a esguichar o solvente até que o mesmo comece a sair limpo da mangueira.

PASSO 14: Para neutralizar o solvente, coloque o tubo de sucção em um recipiente com água limpa e realize a recirculação.

PASSO 15: Por fim lubrifique o corpo da bomba.





NOTA: Se a máquina precisar ser armazenada por mais de 10 dias, preencha completamente o corpo da bomba com óleo multiuso, para proteção contra ferrugem ou qualquer resíduo preso dentro da bomba.

Após o período de armazenagem, faça o modo de recirculação com solvente para limpeza da máquina antes do uso.

PASSO 16: Desconecte a máquina da tomada e armazene-a em local seco e limpo.

PASSO 17: Limpe toda a pistola por fora. Lubrifique a trava e o gatilho com óleo periodicamente.

Manutenção do Equipamento



ADVERTÊNCIA: Nunca armazene a máquina com sistema pressurizado.

ADVERTÊNCIA: Antes de proceder a manutenção, siga os procedimentos de alívio de pressão descritas neste manual.

Observe também todas as advertências para diminuir os riscos de lesões por injeção de material, peças móveis e choque elétrico.

Sempre desconecte a máquina da tomada antes de a fazer manutenção.

A manutenção deve ser realizada apenas por profissionais qualificados e autorizados.

CUIDADOS:

- Nunca puxe um fio para desconectá-lo. Fazer isso pode frouxar ou soltar o seu conector.
- Teste o reparo antes de operar a máquina efetivamente. Se a máquina não funcionar apropriadamente, reveja o procedimento de reparo para ver se tudo foi feito corretamente. Verifique a seção “Solução de problemas” para auxiliar na identificação de outros possíveis problemas.
- Assegure-se de que a área de manutenção está bem ventilada em caso de uso de solventes para limpeza. Sempre use óculos de proteção enquanto estiver mexendo na máquina. Alguns equipamentos de proteção poderão ser necessários dependendo do tipo de solvente utilizado ou material a ser projetado. Sempre contate o fornecedor do solvente/material a ser projetado para recomendações.



Manutenção do Motor

Se o fusível estiver queimado devido à sobre tensão, verifique primeiro o capacitor para ver se está em boas condições; em caso afirmativo, verifique também a ponte retificadora com um medidor universal.

Antes de dar partida em uma nova bomba de pistão sem ar, verifique novamente os dois parafusos do bloco da bomba e certifique-se de que estejam totalmente apertados. A mesma verificação deve ser feita após a troca de novas gaxetas de vedação. Como as gaxetas são feitas de material com alto teor de polímero, após serem estocadas ou usadas por algum tempo, elas podem se expandir.

Se a bomba de pistão airless não for totalmente limpa após a pulverização, os revestimentos podem impedir que o sensor de pressão funcione corretamente, portanto, a bomba de pistão airless deve ser totalmente limpa após a pulverização.



NOTA: Se a bomba airless estiver equipada com elemento filtrante, o filtro deverá ser limpo com frequência após a pulverização, recomenda-se uma vez por dia ou, ao menos, uma vez por semana. Se o filtro estiver totalmente preso por revestimentos, a placa elétrica e o sensor de pressão poderão queimar.

Manutenção das Válvulas:

O projeto da unidade de fluido permite acesso aos componentes da válvula de pé sem precisar desmontar completamente. É possível que as peças das válvulas não se assentem corretamente devido a detritos grudados na mesma. Use as seguintes instruções para limpar as válvulas e reverter ou trocar os assentos.

PASSO 1: Solte e remova a válvula de pé do alojamento inferior.

PASSO 2: Examine e limpe todos os detritos depositados na válvula. Se os assentos da válvula estiverem danificados, inverta-os ou troque por novos.

PASSO 3: Utilizando duas chaves, segure o alojamento superior com uma delas e solte o alojamento da bomba com a outra. Remova o alojamento da bomba.

PASSO 4: Utilizando uma chave, solte e remova da haste do pistão, o retentor de saída da válvula.



NOTA: Sempre executar os reparos na válvula com a haste do pistão montada na máquina.

Isso irá prevenir que o pistão gire durante a desmontagem da válvula de saída.

PASSO 5: Examine e limpe todos os detritos depositados no alojamento da válvula.

Se os assentos estiverem danificados, inverta-os ou troque por novos.

PASSO 6: Remova, limpe e inspecione a gaiola e a esfera de saída da válvula. Substitua-os se necessário.

PASSO 7: Remonte as válvulas executando as operações inversas acima.

Certifique-se de que todos os anéis O-rings estejam lubrificados e o pistão engraxado.



NOTA: Para identificar se o assento da esfera está bom ou não, depois de girar a válvula PRIME/SPRAY de volta para a posição de pulverização, abra a tampa frontal. Se a haste de conexão permanecer na posição superior, então a esfera dentro da haste do pistão está danificada de alguma forma; se a haste de conexão permanecer na posição inferior, então o assento da esfera está danificado de alguma forma.

Manutenção das gaxetas de vedação da válvula:

Se as gaxetas de vedação estiverem quebradas e/ou danificadas, haverá vazamento de revestimentos de tinta. Troque-as imediatamente, caso contrário, os revestimentos de tinta poderão entrar na caixa de engrenagens e causar danos à caixa.

PASSO 1: Remova as válvulas de pé e de saída utilizando os procedimentos de manutenção das válvulas mostrados na seção anterior.

NOTA: A válvula de saída não precisa ser removida da haste do pistão para este procedimento.



PASSO 2: Deslize o anel de retenção para cima da biela para expor o pino.

PASSO 3: Puxe o pino de conexão para trás. O pino de conexão irá cair em uma área livre da caixa de engrenagens, onde poderá ser resgatado.

PASSO 4: Solte a porca de fixação do conjunto da biela, utilizando um martelo de borracha (no sentido anti-horário).

PASSO 5: Gire a seção de fluido no sentido anti-horário para remove-la da caixa de engrenagens.

PASSO 6: Fixe o alojamento superior em uma morsa (com cuidado) através dos seus encaixes para chave. Posicione o mesmo verticalmente para cima.

NOTA: Não aperte demais a morsa, pois pode danificar o alojamento superior.



PASSO 7: Remova a haste do pistão, deslizando-a pela parte inferior do alojamento superior.

PASSO 8: Inspeção a haste do pistão para ver se não há desgaste e se necessário troque-o por um novo.

PASSO 9: Remova as gaxetas superiores e inferiores de dentro do alojamento.

NOTA: Tenha cuidado para não arranhar, marcar ou danificar o alojamento durante a remoção das gaxetas.

PASSO 10: Limpe o alojamento superior e inspeção para ver se não há desgastes e se necessário troque-o por um novo.

PASSO 11: Posicione as novas gaxetas superiores e inferiores.

Guarde as gaxetas superiores para auxiliarem como ferramentas de inserção do pistão, mais tarde durante este procedimento.

PASSO 12: Envolve as áreas entre os lábios das gaxetas com graxa.

PASSO 13: Encaixe as novas gaxetas superiores no alojamento.

PASSO 14: Encaixe as novas gaxetas inferiores no alojamento.

NOTA: Cubra o inserto do pistão e a sua haste com graxa antes de montá-los no bloco da bomba.



PASSO 15: Coloque o inserto do pistão sobre o topo da sua haste.

PASSO 16: Insira a haste do pistão dentro do alojamento superior pela parte de baixo, através das gaxetas superiores.

NOTA: Certifique-se de que os lábios das gaxetas inferiores ficaram voltados para cima e completamente para fora (sem dobras) durante a inserção da haste do pistão.



PASSO 17: Remova a ferramenta de inserção do pistão do topo da haste do mesmo.

PASSO 18: Gire a porca de fixação do conjunto da biela no sentido anti-horário até rosquear no alojamento superior.

PASSO 19: Lubrifique as rosas no alojamento superior com desengripante. Remova o alojamento superior da morsa.

PASSO 20: Parafuse o alojamento superior na caixa de engrenagens, girando no sentido horário. Quando o furo de conexão da haste do pistão se alinhar com o furo da biela, insira o pino de conexão.

PASSO 21: Deslize o anel de retenção para baixo e posicione-o sobre o pino de conexão.

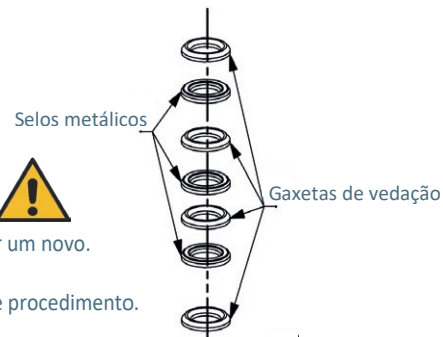
PASSO 22: Continue parafusando o alojamento superior até que fique fixado na caixa de engrenagens.

NOTA: Certifique-se de que o alojamento superior ficou devidamente alinhado com a face do bloco da bomba. Caso não, gire no sentido anti-horário e torne a rosquear novamente. Depois de dar encosto, não gire mais que uma volta completa.



PASSO 23: Uma vez posicionado o alojamento superior, aperte a porca de fixação da biela até que de encosto com a caixa de engrenagens.

PASSO 24: Para apertar a porca contra a caixa de engrenagens, bata com um martelo de borracha.



Instale as gaxetas superiores com o lábio voltado para baixo.
Instale as gaxetas inferiores com o lábio voltado para cima.

PASSO 25: Certificado que as gaxetas estão devidamente lubrificadas e em seus lugares, parafuse o alojamento da bomba no alojamento superior. Utilizando duas chaves, segure o alojamento superior através das faces planas com uma chave, e aperte o alojamento da bomba com a outra chave.

PASSO 26: Conecte a mangueira de alta pressão na conexão localizada na parte traseira do alojamento, e aperte com uma chave. Não torça a mangueira.

NOTA: Para uso da conexão inferior, certifique-se de que a mangueira não toca a estrutura da máquina. Se tocar, reposicione a conexão da mangueira girando o alojamento superior até que a mesma fique livre, com a conexão pelo menos a 45° da traseira da máquina.

PASSO 27: Certificado que as gaxetas estão devidamente lubrificadas e nos seus lugares, remonte a válvula de pé e parafuse no alojamento da bomba.

PASSO 28: Parafuse o tubo de sucção na válvula de pé e aperte firmemente para segurança. Envolve a rosca do tubo de sucção com fita teflon antes de montar.

PASSO 29: Recoloque a mangueira de retorno nos grampos localizados no tubo de sucção.

PASSO 30: Coloque a tampa frontal na caixa de engrenagens e fixe-a com os parafusos de montagem.

PASSO 31: Ligue a máquina seguindo os procedimentos de operação descritos neste manual e verifique se não há vazamentos.

NOTA: A haste do pistão/gaxeta e a esfera de aço sintetizado precisam ser substituídas após cerca de 200 horas de pulverização, especialmente quando a pressão cai.



Manutenção do elemento filtrante:

PASSO 1: Solte e remova o corpo do filtro com as mãos.

PASSO 2: Remova o filtro para fora da mola central.

PASSO 3: Inspeção o filtro. Se necessário limpe ou substitua o mesmo.

PASSO 4: Inspeção o anel O'ring. Se necessário limpe ou substitua o mesmo.

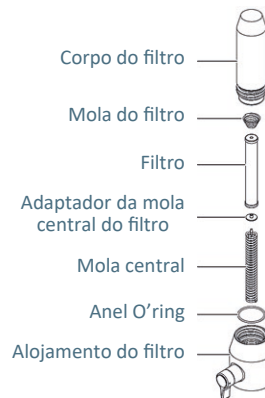
PASSO 5: Deslize o filtro limpo ou novo sobre a mola cônica com o adaptador do mesmo no lugar.

Empurre o filtro no centro do seu alojamento.

PASSO 6: Deslize o corpo do filtro sobre o filtro e parafuse-o até que fique devidamente fixado com segurança.



NOTA: O corpo do filtro deve ser apertado manualmente, mas certifique-se de que esteja devidamente alinhado com o alojamento do mesmo.



Manutenção da pistola:

Bico entupido

NOTA: Se um bico diferente for utilizado, limpe-o conforme as orientações do fabricante.



PASSO 1: Trave o gatilho da pistola e desmonte o bico.

PASSO 2: Coloque o bico dentro de um recipiente com solvente até que o material se dissolva.

PASSO 3: Remova os resíduos de material depositados no bico, utilizando um palito. Se houver algum compressor de ar disponível, passe ar no bico pela extremidade de saída do mesmo.

PASSO 4: Recoloque o bico no lugar.

Vazamento

Caso houver vazamento de material entre o manípulo e o alojamento da pistola, substitua a arruela de vedação da mesma, para isso siga os procedimentos abaixo:

PASSO 1: Desparafuse o manípulo.

PASSO 2: Remova a arruela de vedação.

PASSO 3: Limpe o alojamento da pistola inteiramente e insira a arruela de vedação nova, com o lado plano para cima.

PASSO 4: Limpe o manípulo e remonte-o.



NOTA: Não continue a utilizar a pistola se a mesma estiver danificada.

NOTA: Recomenda-se que, em utilização de tintas látex, os bicos sejam substituídos após 4.000 à 5.000m².

Cronograma de Manutenção:

A tabela a seguir apresenta o plano de manutenção preventiva, garantindo a segurança e o desempenho adequado do equipamento ao longo de sua vida útil.

PERÍODO REGULAR DE MANUTENÇÃO	CADA USO / APÓS	A CADA 8 HORAS	A CADA 12 HORAS	A CADA 50 HORAS	ANUAL
INSPEÇÃO VISUAL	o		o		
VERIFICAÇÃO DA MANGUEIRA					o*
VERIFICAÇÃO DAS VÁLVULAS					o*
APERTO NAS CONEXÕES			o		
LIMPEZA DA MANGUEIRA E PISTOLA	o				
LIMPEZA DO SISTEMA INTERNO	o		o*		
LUBRIFICAÇÃO NA BOMBA E NO PISTÃO	o	o			
LUBRIFICAÇÃO DA ENGRENAGEM SUPERIOR				o	

*Em caso de falha ou entupimento.

Solução de Problemas

SINTOMA	CAUSA	SOLUÇÃO
O interruptor de alimentação está ligado e o pulverizador está ligado, mas o motor não funciona e a bomba não circula.	A pressão é ajustada à pressão zero.	Gire o botão de controle de pressão no sentido horário para aumentar a configuração de pressão.
	Motor ou controle está danificado.	Por favor contate a uma Assistência Técnica Menegotti.
	A tomada elétrica não está fornecendo energia.	Tente uma tomada diferente ou conecte algo que você sabe que está funcionando para testar a tomada. Redefinir o disjuntor ou substituir o fusível.
	O cabo de extensão está danificado.	Substitua o cabo de extensão.
	O cabo elétrico do pulverizador está danificado.	Verifique se há isolamento/fios danificados. Substitua o cabo elétrico se estiver danificado.
	A tinta está ressecada/endurecida na bomba.	Desconecte a máquina da tomada. Desmonte o corpo da bomba, faça a limpeza manual e remonte. Após isso ligue a máquina e faça o procedimento de limpeza descrito na página 17; após isso efetue a lubrificação. Certifique-se de que o interruptor de alimentação está DESLIGADO. Coloque o pulverizador em uma área quente por várias horas. Em seguida, conecte o cabo de alimentação e ligue o pulverizador. Aumente lentamente a configuração de pressão para ver se o motor vai iniciar. Se a tinta for endurecida no pulverizador, as gaxetas da bomba, as válvulas, a unidade de força ou o interruptor de pressão podem precisar ser substituídos. Entre em contato com seu fornecedor ou entre em contato diretamente com uma Assistência Técnica Menegotti.
Pulverizador funciona, mas não asperge tinta.	Unidade PRIME não funciona ou perdeu função PRIME.	Substituir a unidade PRIME.
	Sem tinta. Tubo de sucção não totalmente imerso em tinta.	Tubo de sucção imerso em tinta.
	Filtro do conjunto de sucção entupido.	Limpe o filtro.
	Tubo de sucção solto na válvula de entrada.	Limpe a conexão e aperte.
	A válvula de entrada está vazando.	Válvula de entrada limpa. Certifique-se de que o assento da esfera não está cortado ou desgastado e que a esfera assenta bem, remonte a válvula.
	A gaxeta da bomba está desgastada.	Substitua as gaxetas da bomba.
	Haste do pistão desgastada ou danificada.	Limpe ou substitua.

SINTOMA	CAUSA	SOLUÇÃO
A bomba funciona, mas não acumula pressão.	A bomba não está corretamente configurada.	Selecione a posição de pintura “SPRAY”.
	A tela de entrada está entupida.	Limpe os detritos da tela de entrada e certifique-se de que o tubo de sucção esteja imerso em fluido.
	O tubo de sucção não está imerso em tinta.	Certifique-se de que o tubo de sucção esteja imerso em tinta.
	O tubo de sucção está vazando.	Aperte a conexão do tubo de sucção. Inspeção se há rachaduras ou vazamentos de vácuo. Se estiver rachado ou danificado, substitua o tubo de sucção.
	A válvula Prime/Spray está desgastada ou obstruída com detritos.	Limpe a válvula ou substitua por uma nova.
A bomba funciona, mas a tinta só pinga ou sai com jato forte quando a pistola de pulverização é acionada.	A pressão está muito baixa.	Gire lentamente o botão de controle de pressão no sentido horário para aumentar a configuração de pressão que ligará o motor para aumentar a pressão.
	O anel O-ring na bomba está desgastado ou danificado.	Substitua os anéis O-rings
	A esfera da válvula de entrada está coberta com material.	Limpe a esfera da válvula.
	Bico do pulverizador está entupido.	Desentupir o bico do spray.
	O filtro de fluido está entupido.	Limpe ou substitua o filtro de fluido.
	O filtro de fluido da pistola de pulverização está entupido (para pistolas que utilizam filtro).	Limpe ou substitua o filtro de fluido da pistola.
	O bico do spray é muito grande ou está desgastado.	Substitua o bico.
Pulverizador asperge, mas reduz a saída quando a pistola é acionada.	Bico de pulverização desgastado.	Substitua por um novo bico.
	Filtro do conjunto de sucção entupido.	Limpe o filtro.
	Filtro da pistola* ou bico de pulverização entupidos. (*para pistolas que utilizam filtro)	Limpe ou substitua o filtro. Mantenha filtros extras à mão.
	Tinta muito pesada ou grossa.	Faça a diluição correta da tinta.
	Montagem desgastada de gaxeta em V.	Substitua-o.
	Válvula de entrada desgastada ou danificada.	Substitua a válvula.
Vazamentos na montagem do bico.	Montagem incorreta	Verificar montagem .
	Vedação desgastada.	Substitua a vedação.

SINTOMA	CAUSA	SOLUÇÃO
Pistola de pulverização não pulveriza.	Bico de pulverização ou filtro da pistola entupidos	Limpe o bico/filtro de pulverização.
	Filtro entupido.	Limpe ou substitua o filtro.
	Bico de pulverização na posição errada.	Verifique a seta situada na parte superior do bico e instale-o nesta posição.
Rejeito de tinta.	A pressão está muito baixa.	Aumentar a pressão.
	Pistola, bico ou filtro de sucção entupidos.	Limpe os filtros.
	Tubo de sucção solto.	Aperte o encaixe do tubo de sucção.
	Bico desgastado.	Substitua o bico.
	Tinta muito grossa.	Efetue a diluição conforme recomendado.
Sobrecarga térmica.	Motor superaquecido.	Deixe esfriar entre 15 a 30 min.
	Acúmulo de tinta no motor.	Efetue a limpeza.
	Máquina posicionada sob o sol.	Mover para um local sombreado.
Sem display, pulverizador operante.	Display está danificado ou conexão incorreta.	Verificar conexão, substituir display.
O padrão de aspersão varia drasticamente durante a pulverização. Ou o pulverizador não liga imediatamente ao retomar a pulverização.	O interruptor de controle de pressão está desgastado e causando variação excessiva de pressão.	Contate uma Assistência Técnica Menegotti.
Vazamento de tinta fora da bomba.	As gaxetas da bomba estão desgastadas.	Substitua as gaxetas da bomba.

Código de Erro no Display

CÓDIGO DE ERRO NO DISPLAY	DESCRIÇÃO	MOTIVO	SOLUÇÃO
E01	Proteção contra o superaquecimento da placa de controle eletrônico.	Superaquecimento na placa de controle eletrônico, o mais provável é o uso de bicos de tamanho muito pequeno.	Desligue a energia, aguarde até a placa de controle eletrônico esfriar e troque por um bico maior.
E02	Erro de comunicação da placa de controle eletrônico.	A eletricidade estática interfere na comunicação dentro da placa de controle eletrônico.	Desligue a energia, depois que a tela do visor estiver completamente desligada, ligue-a novamente. Se o problema ainda não for resolvido, troque por uma nova placa de controle eletrônico.
E03	O sensor de pressão está danificado.	As partes internas do sensor de pressão estão danificadas.	Troque por um novo sensor de pressão. Sempre limpe a máquina todas as vezes após a pulverização, mantenha a bomba de fluido interna limpa e guarde a máquina em um local fechado.
E04	Proteção contra o bloqueio do motor.	1. Tensão muito baixa e uso simultâneo de bico de tamanho muito pequeno. 2. Partes internas da bomba de fluido estão danificadas.	1. Verifique a tensão e troque por um bico maior. 2. Verifique se as partes internas da bomba de fluido estão danificadas, se sim, troque-a.
E05	Proteção contra sobrecorrente para a placa de controle eletrônico ou para o motor.		1. Verifique a tensão e troque por um bico maior. 2. Verifique se as partes internas da bomba de fluido estão danificadas, se sim, troque-a.
E06	Alarme para placa de controle eletrônico.		1. Verifique a tensão e troque por um bico maior. 2. Verifique se as partes internas da bomba de fluido estão danificadas, se sim, troque-a.

CÓDIGO DE ERRO NO DISPLAY	DESCRIÇÃO	MOTIVO	SOLUÇÃO
E07	Pressão acima de 70 bar durante o processo de limpeza.		Ajuste a pressão para a posição inferior.
E08	Alarme para verificação da tensão de alimentação.	Quando a tensão estiver muito baixa ou a máquina não estiver funcionando sem problemas, esse código de erro ocorrerá devido à falta de fonte de alimentação de entrada suficiente.	1. Verifique o cabo de alimentação, verifique se a placa está desconectada. 2. Mude o bico para um maior e tente novamente. 3. Desligue a energia e ajuste o regulador de pressão para o mínimo; depois que a tela do visor estiver completamente desligada, ligue a fonte de alimentação.
E09	Proteção Sem Carga.	Se o recipiente de tinta estiver vazio a máquina parará automaticamente de funcionar para proteger as gaxetas contra o desgaste prematuro.	Desligue a energia e, em seguida, ligue-a, ou gire o regulador de pressão para o mínimo e, em seguida, redefina a pressão.
E10	Proteção contra superaquecimento do motor		Desligue a energia e aguarde até o motor esfriar
E11	Proteção contra sobrecorrente para a placa de controle eletrônico.	1. Tensão muito baixa, comprimento de cabo muito longo, mau contato na placa eletrônica. 2. Uso de bicos de tamanho muito pequeno. 3. Revestimentos muito grossos. 4. Sensor de pressão danificado, pressão de trabalho muito alta causará projeção automática. 5. Placa de controle eletrônico está quebrada.	1. Verifique se a tensão atinge 220V, se o comprimento do cabo é muito pequeno, se a placa de conexão está conectada corretamente. 2. Mude para um tamanho de bico maior. 3. Dilua os revestimentos de acordo com as instruções. 4. Troque o sensor de pressão. 5. Troque a placa de controle eletrônico

Acessórios

Bico aspersor

Os bicos de aspersão são selecionados pelo diâmetro do orifício e pela largura do leque adequados para cada tipo de trabalho que se deseja realizar. Estas duas combinações são determinantes no atingimento do melhor padrão de pintura.

- Para líquidos de viscosidade baixa, pequenos orifícios são recomendados.
- Para materiais de maior viscosidade, diâmetros maiores de orifício são recomendados.

IMPORTANTE: Não exceder o limite máximo de tamanho de bico especificado pelo fabricante.



Veja a tabela abaixo como referência:

Tamanho de Bico	Material a Aspergir	Tipo do Filtro
0.011" – 0,013"	Vernizes	Malha 100
0.015" – 0.019"	Óleo e Látex	Malha 60
0.021" - 0.023"	Látex Mais Viscoso e Enchimentos	Malha 30

- Não exceder os limites de densidade e viscosidade especificados para cada máquina.
- Dúvidas sobre os dados de viscosidade e densidade de aplicação da tinta, nos consulte.

Observações: Os dados de vazão são teóricos, podendo variar de acordo com a densidade e viscosidade da tinta que está sendo aplicada.

- Considerado como base de cálculos teóricos, pressão máxima de aplicação 200bar + perdas de carga, viscosidade máxima da tinta permitida para o equipamento e densidade máxima.
- Temperatura de cálculos 25°C, altitude 1000m acima do nível do mar.
- Tintas mais densas e viscosas requerem bicos maiores e filtros com malha mais aberta (quanto maior o valor da malha, mais fechada será).
- Tintas menos densas e menos viscosas requerem bicos menores e filtros com malha mais fechada.
- Algumas tintas podem requerer maior diluição para poderem ser aplicadas com o produto.
- Texturas e massas corridas somente lisas.
- Bicos mais comuns podem ser adquiridos através da Menegotti.

Links de vídeos da máquina no canal da Menegotti (Youtube)

<https://goo.gl/6VC3sK>

Recomendações de Bicos e Filtros de acordo com o material a ser aplicado:

MÁXIMO ORIFÍCIO DE BICO PERMITIDO = 0,045" | Potência máxima 4.500W

Modelo Airless	Tipos de tintas			Bicos recomendados (N°)	Diâmetro do orifício (pol / mm)	Largura do leque (0,3m da superfície) (mm)	Vazão teórica l/min	Pressão requerida (bar)	Filtro recomendado na pistola*	Filtro da válvula (malha)
MMA 4500	Verniz, Brilho, Semi-brilho, tinta sintética			313	0.013 / 0.33	150	0,8	230	Vermelho / 180	100
				413	0.013 / 0.33	190	0,8	230	Vermelho / 180	100
				515	0.015 / 0.38	225	1	230	Amarelo / 100	60
		Fundo, base, prime, selador, marcação, emulsões, látex, acrílicas		417	0.017 / 0.43	190	1,3	230	Amarelo / 100	60
				517	0.017 / 0.43	225	1,3	230	Amarelo / 100	60
				519	0.019 / 0.48	225	1,7	230	Branco / 50	60
				521	0.021 / 0.53	225	2	230	Branco / 50	60 ou 30
				623	0.023 / 0.58	270	2,4	230	Branco / 50	60 ou 30
		Látex, acrílicas, Epóxi, PU, Revestimentos, massa corrida lisa, textura lisa, tintas mais pesadas, alto teor de sólidos (acima de 50%)		525	0.025 / 0.64	225	3	230	Branco / 50	60 ou 30
				527	0.027 / 0.69	225	3,4	230	Branco / 50	60 ou 30
				529	0.029 / 0.75	225	4,1	230	Branco / 50	60 ou 30
				629	0.029 / 0.75	270	4,1	230	Branco / 50	60 ou 30
				531	0.031 / 0.79	225	4,5	230	Branco / 50	60 ou 30
				631	0.031 / 0.79	270	4,5	230	Branco / 50	60 ou 30
				633	0.033 / 0.83	270	5	230	Verde / 30	30
				535	0.035 / 0.90	225	6	230	Verde / 30	30
				635	0.035 / 0.90	270	6	230	Verde / 30	30
				539	0.039 / 1.00	225	7	230	Verde / 30	30
				643	0.043 / 1.09	270	7,5	230	Verde / 30	30

* Para pistolas que necessitam de filtro para utilização.

Armazenamento

Sempre limpe a máquina todas as vezes após a pulverização, mantenha a bomba de fluído interna limpa e guarde a máquina em um local fechado.

NOTA: Se a máquina precisar ser armazenada por mais de 10 dias, preencha completamente o corpo da bomba com óleo multiuso, para proteção contra ferrugem ou qualquer resíduo preso dentro da bomba.

Após o período de armazenagem, faça o modo de recirculação com solvente para limpeza da máquina antes do uso.

Proteção Ambiental

Os equipamentos elétricos em fim de vida não devem ser colocados no lixo doméstico. Por favor, leve-o a um ponto de devolução. Informe-se sobre o ponto de devolução mais próximo no seu município ou ponto de venda.

Garantia do Produto

A garantia é intransferível nas condições e no prazo fixado e vigorará a partir da data de compra do produto, comprovada mediante a apresentação da nota fiscal de venda ao primeiro consumidor final. Na hora da entrega do produto o cliente deve receber as informações e orientações técnicas do mesmo, conforme o conteúdo deste manual.

Não estão, pois, compreendidos na presente garantia os defeitos originados de maus tratos, descuidos, negligências, imprudência ou imperícia, assim como qualquer conserto ou alteração de qualquer peça e/ou componente do produto. Além disso, qualquer montagem do conjunto das peças por intervenção técnica que não seja da própria fábrica ou de assistente técnico, aplicação fora do especificado, sobrecargas mecânicas ou elétricas bem como falta de fase, utilização em ambiente para os quais não foram projetadas, tensões e frequências incorretas, lubrificação incorreta, danos causados por acidentes de qualquer natureza, como inundações, vendavais, incêndios, desmoronamentos e decorrentes do transporte.

A remoção ou qualquer alteração dos números de série, originalmente colocado no produto, tornam inviável a garantia, onde deverá obrigatoriamente ser apresentado a nota fiscal de venda e o Certificado de Garantia do produto em questão.

A garantia assumida com o presente limita-se ao reparo, troca de peças ou montagem de conjunto de peças em que, ao exame feito pelo assistente técnico autorizado Menegotti e previamente autorizado pela fábrica, verifiquemos a existência do defeito de fabricação. Esse reparo ou troca será feito no assistente técnico autorizado, correndo por conta do comprador os riscos ou despesas decorrentes do transporte de ida e de volta até o assistente técnico, sendo gratuita a mão-de-obra e peças repostas nos termos da presente garantia.

Departamento de Pós-venda e Assistência Técnica MENEGOTTI.

Termo de Garantia

Pelo presente CERTIFICADO fornecido de comprador original, a Menegotti garante contra defeitos de fabricação, pelo prazo de 6 (seis) meses, contados a partir da data de emissão da Nota Fiscal do produto ao primeiro consumidor final, sendo: os 3 (três) primeiros meses de garantia legal, e os 3 (três) últimos meses sendo garantia especial garantida pela Menegotti. Não estão incluídos na garantia deste equipamento os componentes desgastados pelo uso, tais como: rolamentos, cabo de aço, plugues elétricos, engrenagens, gaxetas, etc.

Esta garantia compreende a troca de peças e reparos contra defeitos de fabricação devidamente constatados pela fábrica ou assistência técnica autorizada. Este produto perderá a garantia se sofrer danos provocados por acidentes, agente da natureza, aplicação fora do especificado, ligado a rede elétrica imprópria ou submetida a grandes oscilações de energia, ou, no caso aberto por pessoa ou oficina não autorizada pela Menegotti. As despesas de frete do produto até o assistente técnico ou fábrica, correrão por conta do consumidor. A Menegotti conta com uma ampla rede de assistentes técnicos em todo o território nacional.

Para equipamento composto de motor elétrico, a garantia abrange os defeitos internos do motor oriundos da sua fabricação. Não são cobertos pela garantia os defeitos de: sobrecarga por falta ou excesso de fase, utilização de tensão fora do especificado, carcaça quebrada ou amassada em função de descuido no transporte e/ou armazenagem, acoplamento ou energização do motor fora das especificações e defeitos gerais de mau uso e/ou instalação errada.

Cientes deste termo,

Cliente: _____
Modelo: _____ **Nº de Série:** _____
Cidade: _____ **Data:** _____

Cliente

Serviço Autorizado Menegotti

GRUPO
Menegotti

Valores sólidos, **ATITUDES** Sustentáveis.

MENEGOTTI
MOVIMENTAÇÃO

MENEGOTTI
CONSTRUÇÃO

MENEGOTTI
CASA E CAMPO



Unidade Menmaq

R. Erwino Menegotti, 381 - Água Verde
Jaraguá do Sul - SC - 89254-000



Unidade Mentec

R. José Theodoro Ribeiro, 2399 - Ilha da Figueira
Jaraguá do Sul - SC - 89258-468



Unidade Menfer

R. Saudade, 186 - Seminário
Corupá - SC - 89278-000



Unidade MNA

248 E Crogan St STE 301 - Lawrenceville - GA
30046 - United States

grupomenegotti.com