

MANUAL TÉCNICO MENEGOTTI

MÁQUINA DE PINTURA DIAFRAGMA

MMA 1600

40862850 - Máquina de Pintura Diafragma MMA 1600W 220V

40862851 - Máquina de Pintura Diafragma MMA 1600W 127V

QR-Code:



Aponte a câmera do seu celular ou tablet para acessar a versão atualizada dos **Manuais Técnicos** e **Catálogos de Peças** online, ou clique no link abaixo para acessar o site.

www.sites.google.com/view/menegotti-engenharia-docs

Atenção:

Antes de operar o equipamento **Menegotti**, faça a leitura deste **manual técnico**, onde o mesmo irá informar e instruir o operador sobre o funcionamento do produto.

Assim, você evita possíveis acidentes de trabalho e manutenções prematuras do equipamento.



Imagem ilustrativa.

MENEGOTTI®

CONSTRUÇÃO

Parabéns, você acaba de adquirir um produto Menegotti!

Com a mais alta qualidade, projetado e construído especialmente para servir você na medida de sua necessidade.

Este manual foi elaborado para proporcionar-lhe as informações e as instruções necessárias para a utilização e manutenção de nosso produto, além de apresentar-lhe os dados referentes às suas características técnicas.

Antes de colocar o produto em funcionamento pela primeira vez, leia com atenção as informações aqui contidas.

A durabilidade do seu produto depende somente da maneira de como ele é tratado em serviço (operação) e o funcionamento satisfatório é resultado do seu trabalho cuidadoso, feito com regularidade.

A Menegotti está preparada para oferecer-lhe toda assistência técnica necessária, assim como, atender a sua necessidade nas peças de reposição.

Bem-vindo, você faz parte da grande “família de clientes” Menegotti.

Departamento de Pós-venda
e Assistência Técnica MENEGOTTI.

Atenção: Para melhor comodidade, guarde e conserve este manual em local apropriado para que possa ser consultado sempre que necessário.

Índice

Grupo Menegotti	03
O Produto	03
Informações de Segurança	03
Especificações Técnicas	06
Componentes da Máquina	07
Precauções do Uso do Equipamento	08
Diagrama Elétrico	09
Ajustes do Equipamento	10
Operação	11
Limpeza	16
Manutenção	18
Acessórios	23
Solução de Problemas	25
Proteção Ambiental	26
Garantia do Produto	27
Termo de Garantia	27

Grupo Menegotti

A Menegotti é referência no desenvolvimento de soluções em máquinas e ferramentas para os segmentos de Construção Civil, Movimentação de Cargas Leves e de Jardinagem em Casa e no Campo.

Uma empresa brasileira, presente em mais de 40 países, tem sua matriz em Jaraguá do Sul, Santa Catarina, unidades no Brasil e nos Estados Unidos.

Com mais de 80 anos de história, está na quarta geração de uma gestão familiar consistente e vitoriosa.

Líder nacional em vendas de betoneiras, é destaque nos mercados de revenda e locação.

Através do seu Programa de Inovação, fomenta a criatividade e a competitividade, por meio de ações e parcerias disruptivas, que visam o contínuo crescimento profissional e dos negócios.

Com uma cultura organizacional que valoriza e estimula seu constante desenvolvimento profissional e pessoal, atua fortemente em projetos sustentáveis, que tornam realidade seu propósito de ajudar a construir um mundo melhor e mais sustentável.



O Produto

A Máquina de Pintura Diafragma MMA são equipadas com motor brushless 1600W que garante excelente produtividade, utilizada para projetar vários tipos de materiais de pintura em: paredes, telhados, pisos, cerca, garagens, móveis, contêineres, etc.

• **A Menegotti se reserva ao direito de realizar alterações no produto sem prévio aviso. Caso alguma informação neste manual não esteja consistente com o produto físico, considerar o produto atual e o manual apenas como referência.**

Informações de Segurança

Esta máquina, se não observado as recomendações de segurança, apresenta riscos de lesões, queimadura, fogo, intoxicação e danos à máquina.

Este manual contém notas, cuidados e advertências que devem ser seguidas, para evitar a possibilidade de uso inadequado, danificar a máquina ou danos pessoais.

NOTAS: Contêm informações adicionais de importantes procedimentos.

CUIDADOS: Fornecem informações importantes para prevenir erros que possam danificar a máquina ou os seus componentes.

ADVERTÊNCIAS: Alertam sobre condições ou práticas que podem levar a ferimentos pessoais ou até mesmo a morte!

Segurança Operacional

Para o funcionamento seguro do equipamento é necessário familiaridade com o mesmo e treinamento. O equipamento operado indevidamente ou por pessoas não autorizadas pode ser perigoso. O treinamento é de responsabilidade do empregador e deve ser ministrado por um profissional habilitado.



NUNCA permita que pessoas que não foram treinadas operem o equipamento.

SEMPRE leia, entenda e siga os procedimentos do Manual de Instruções antes de tentar operar o equipamento.

SEMPRE certifique-se que o operador está familiarizado com as precauções de segurança adequadas e técnicas de operação antes de usar o equipamento.



SEMPRE prepare o local de trabalho, de forma a prevenir acidentes de trabalho, seguindo as orientações desse manual e as especificações de normas de segurança vigentes.

NUNCA opere o equipamento em aplicações que não sejam destinadas à sua função.

NUNCA altere ou desabilite as funções operacionais e de segurança.

NUNCA utilize acessórios que não são recomendados pela Menegotti para o equipamento. Previna danos ao equipamento e/ou lesões ao usuário.

NÃO assumiremos a responsabilidade por qualquer acidente devido a modificações no equipamento. Essas alterações resultarão na perda da garantia.

SEMPRE utilize cautela e bom senso quando operar o equipamento. Não exagere ou fique em um suporte instável. Mantenha o pé firme e o equilíbrio em todos os momentos.



SEMPRE em caso de peças danificadas ou faltantes, entre imediatamente em contato com a Menegotti pelo telefone/WhatsApp (47) 3275-8000 para reposição da mesma. Se utilizar peças que não sejam originais ou que não atendam os requisitos mínimos necessários para o funcionamento da máquina, o usuário assume todos os riscos e responsabilidades

SEMPRE com a máquina desligada, efetue uma inspeção diária nas partes do equipamento. O equipamento não poderá ser utilizado se houver sinais de avaria. Em caso de problemas, entre imediatamente em contato com o Serviço Autorizado Menegotti.

SEMPRE prepare o local de trabalho, de forma a prevenir acidentes de trabalho, seguindo as orientações desse manual e as especificações de normas de segurança vigentes.



SEMPRE certifique-se que todas as pessoas estão a uma distância segura do equipamento. Pare o equipamento, se as pessoas entrarem na área de trabalho do mesmo.

SEMPRE isole a área de trabalho do equipamento e mantenha o local limpo, sem obstrução e com boa iluminação.

SEMPRE desligue o equipamento quando o mesmo não estiver sendo operado.



SEMPRE utilize roupas e equipamentos de proteção quando estiver operando o equipamento. Utilize máscara para respiração e proteção, óculos ou óculos de segurança, protetor auricular e sapatos de segurança, luvas, roupas e creme protetor para proteger a pele.

SEMPRE mantenha, mãos, pés e roupas largas afastadas das partes móveis do equipamento.

SEMPRE evite contato com as partes girantes da máquina.

NUNCA opere a máquina em ambientes cobertos e em que haja presença de fontes potenciais que possam causar incêndio. Equipamentos elétricos podem criar faíscas que podem reagir com esses itens.



SEMPRE mantenha cuidado com a tinta ou solvente que flui através do equipamento pois pode resultar em eletricidade estática. A eletricidade estática cria um risco de incêndio ou explosão na presença de vapores de tinta ou solvente. Todas as partes do sistema de pulverização devem ser devidamente aterradas para proteger contra descargas estáticas e faíscas. Use mangueiras de pulverização sem ar condutoras ou aterradas.

NÃO utilize alvejante e solventes hidrocarbonetos halogenados, tais como cloreto de metileno e 1,1,1 – tricloroetano. Eles não são compatíveis com alumínio e podem causar uma explosão.



SEMPRE certifique-se de que as instalações elétricas atendam as normas de segurança vigentes.

SEMPRE evite o contato da extensão com o solo, principalmente se estiver molhada.

SEMPRE inspecione toda extensão elétrica antes de conectá-la à rede elétrica, não utilize extensões desencapadas, quebradas, ou com emendas.

SEMPRE que for inevitável a operação do equipamento em ambientes úmidos, utilize um dispositivo de corrente residual (RCD). Isto reduzirá o risco de choques elétricos.

NÃO exponha à chuva. Armazenar dentro de um estabelecimento fechado.

JAMAIS conecte mais do que um equipamento em uma mesma tomada e/ou extensão elétrica.

NÃO recomenda-se o uso de conexões tipo “T”.

A máquina gera pressões de aspersão extremamente altas, por isso:

NUNCA coloque seus dedos, mãos ou qualquer parte do corpo na frente do jato da pistola. Luvas não irão proteger contra lesões causadas pela injeção do material. A alta pressão do jato produzido por esta máquina pode perfurar a pele e os tecidos adjacentes, levando a sérias lesões e até a amputação.

NUNCA aponte a pistola de projeção para seu corpo ou de qualquer outra pessoa.

NUNCA entre em contato com jatos de fluido produzidos por vazamentos nas mangueiras e conexões.



NUNCA utilize pistola de projeção sem proteção de segurança.

SEMPRE consulte um médico imediatamente em casos de lesões na pele causadas por materiais de pintura e revestimentos, ou solventes.

SEMPRE tenha cuidado ao limpar e trocar o bico. No caso em que a ponta do bico entupir durante a pulverização, siga o Procedimento de alívio de pressão para desligar a unidade e aliviar a pressão antes de remover o bico para limpar.

SEMPRE mantenha a área de pulverização bem ventilada. Mantenha um bom suprimento de ar fresco movendo-se através da área. Mantenha o conjunto da bomba em uma área bem ventilada. Não pulverize o conjunto da bomba.

NUNCA utilize materiais com ponto de fulgor abaixo de 21°C.

NUNCA utilize pressões maiores do que as indicadas para a pistola. No caso da operação com altas pressões, ao puxar o gatilho da pistola, uma força de repulsão pode ser gerada na ordem de aproximadamente 1,5 kg.



SEMPRE trave a pistola utilizando o gatilho de segurança em casos de parada.

NÃO torça nem dobre demais a mangueira.

NÃO exponha a mangueira a temperaturas ou pressões superiores às especificadas por nós.

NÃO utilize a mangueira como membro de força para puxar ou levantar o equipamento.

Especificações Técnicas

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS		
Tensão	127V	220V
Frequência	60Hz	
Controle de Pressão	Mecânico	
Potência	1600W - Motor Brushless	
Vazão Máxima	3.5L/min	
Máx. Tamanho do Bico Aspersor	0.025"	
Pressão Máxima de Operação	220bar/3190psi	
Peso	22 kg	
Dimensões (cm)	62 x 37,5 x 42,5	

Componentes da Máquina

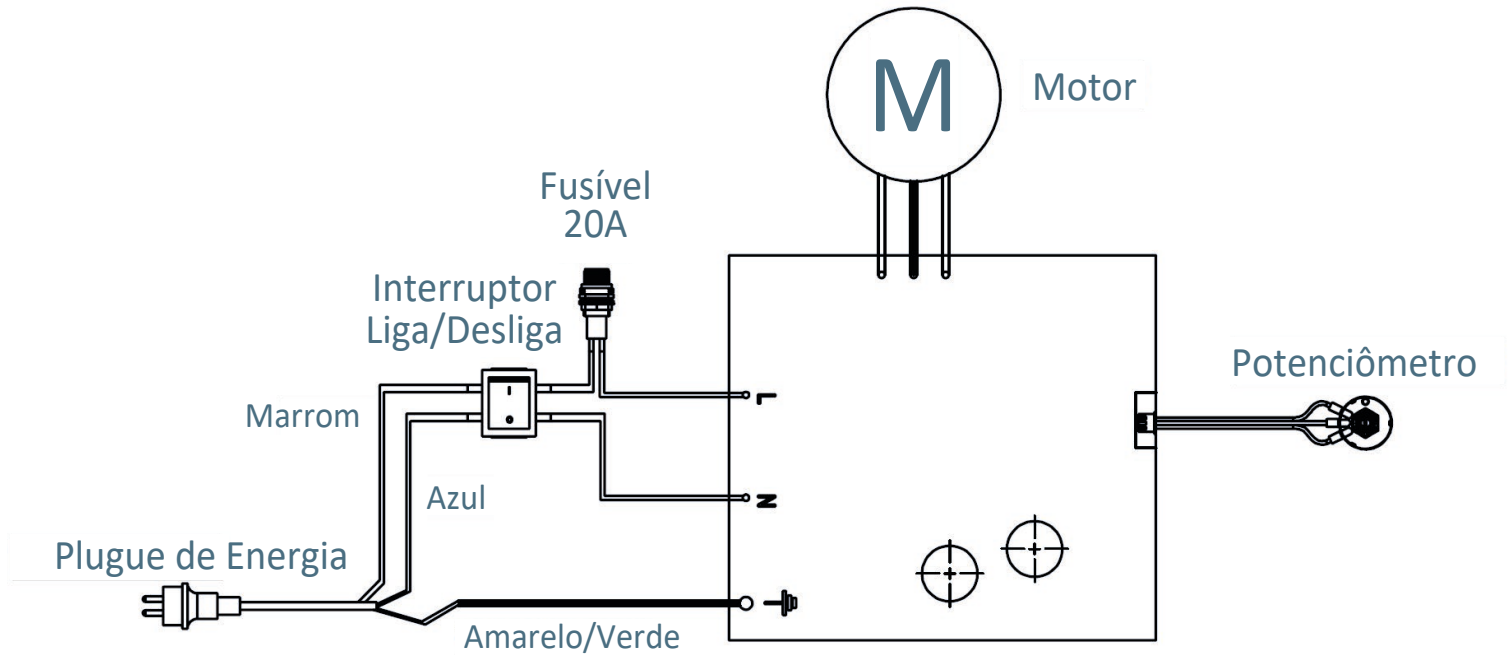
POS.	COMPONENTES
1	Guidão
2	Botão Liga/Desliga
3	Válvula Prime/Spray
4	Controlador de Velocidade
5	Indicador de Nível de Óleo
6	Filtro do Tubo Sucção
7	Tubo de Sucção
8	Mangueira de Retorno
9	Regulador de Pressão
10	Manômetro de Alta Pressão
11	Proteção do Bico Aspersor
12	Proteção do Gatilho
13	Gatilho
14	Trava de Segurança
15	Mangueira de Projeção de Alta Pressão



Precauções do Uso do Equipamento

- Equipamentos de extração (ventilação, exaustão) devem ser instalados de acordo com os regulamentos locais vigentes.
- Os objetos a serem pintados devem estar aterrados.
- Quando limpar a máquina, nunca aspergir solvente dentro de recipientes com abertura pequena, pois pode haver formação de gases explosivos. O recipiente deve estar aterrado.
- Sempre trave o gatilho da pistola, desligue a bomba e libere a pressão do sistema antes de realizar qualquer serviço, tais como, limpar, substituir bico aspersor ou deixar a máquina parada. A pressão não é liberada apenas desligando a máquina. A válvula PRIME/SPRAY deve estar na posição PRIME para aliviar a pressão do sistema.
- A proteção do bico aspersor deve sempre estar na posição correta enquanto estiver projetando, o mesmo oferece proteção contra lesões por injeção mas é principalmente um dispositivo de advertência.
- Sempre remova o bico aspersor antes de lavar ou limpar o sistema.
- As mangueiras de pintura podem apresentar vazamentos por desgaste, torções ou outros danos. Um vazamento é capaz de causar lesões por injeção de material na pele. Sempre inspecione cada mangueira antes de utilizar o equipamento.
- Nunca repare uma mangueira de pintura. Substitua-a por uma nova.
- Assegure-se de que a pressão máxima da máquina é compatível com a pressão de operação da pistola. Isto é válido para os demais componentes da máquina, tais como mangueiras, conexões parafusadas, componentes por onde o fluido passa sob pressão.
- Em caso de paradas, sempre trave o gatilho da pistola utilizando a trava de segurança. Se a pistola está travada, a trava deverá estar posicionada para trás. Se estiver destravada, a trava deverá estar posicionada para baixo.
- Não utilize a pistola quando:
 - A trava estiver danificada ou solta.
 - A proteção do gatilho estiver solta ou faltando.
 - A proteção do bico estiver faltando ou danificada.
 - Continuar aspergindo depois de soltar o gatilho.
 - Apresentar vazamentos, neste caso sempre procure uma Assistência Técnica Menegotti.
- Quando instalar ou remover o bico aspersor ou durante paradas na operação, a pistola deve estar segura de forma que não possa ser ativada acidentalmente.
- A pistola e as mangueiras de alta pressão devem ser padronizadas e possuir resistência suficiente para a pressão produzida pela máquina. As especificações de pressão admissíveis, data de fabricação e fabricante devem estar gravadas na mangueira de modo a serem facilmente verificadas. Além disso, a resistência elétrica entre as conexões com a máquina e a pistola devem ser igual ou menor que 1 Megaohm.
- Em algumas condições a velocidade do fluxo (vazão) pode causar carga eletrostática na máquina, o que pode resultar em faíscas, chamas ou descarga elétrica. Para isso é importante que a máquina esteja sempre aterrada.
- Posicione a máquina do lado oposto ao objeto a ser pintado para que não haja formação de gases solventes perto da mesma. Quando operar a máquina em ambientes externos, leve em consideração a direção do vento. Quando pintar em ambientes internos, deve haver ventilação suficiente para expulsar os gases solventes para fora. Uma distância mínima de 6m deve ser mantida entre o objeto a ser pintado e a máquina.

Diagrama Elétrico



Ajustes do Equipamento

Aterramento

ADVERTÊNCIA: Instalação imprópria da tomada de aterramento, pode resultar em risco de choques elétricos.



Realizar o aterramento do equipamento reduzirá os riscos de choques elétricos em casos de curto-circuito.

Para isso, a máquina está equipada com um cabo de alimentação que possui um fio apropriado para o aterramento, motivo este para o plugue possuir 3 pinos, sendo o pino central o pino de aterramento.

O plugue deve ser conectado apenas em tomadas que já possuem o aterramento de acordo com as normas e regulamentações vigentes.

Não altere o plugue original. Se o mesmo não servir na sua tomada, chame um eletricista qualificado para fazer a instalação de uma tomada adequada para este plugue.



Instalação do filtro da pistola de projeção:

NOTA: Execute este procedimento antes de conectar a máquina na tomada.

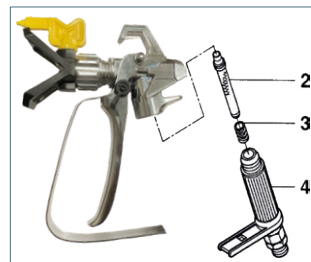


PASSO 1: Puxe a proteção do gatilho (1) firmemente para trás.

PASSO 2: Desparafuse o manípulo (4) e insira o filtro apropriado (2) no alojamento da pistola.

A mola de compressão fica alojada dentro do manípulo onde fica segura contra perda.

PASSO 3: Parafuse o manípulo novamente.



Instalação da pistola e da mangueira de projeção:

NOTA: Não conecte o bico aspersor na pistola antes que a mesma seja instalada na máquina. Remova o mesmo caso esteja conectado.



- Certifique-se de que a máquina esteja desligada e que sua pressão esteja descarregada.
- Certifique-se de que o conjunto de sucção e a mangueira de alta pressão estejam fixos e seguros.

PASSO 1

Desenrole a mangueira e, usando duas chaves, conecte a mangueira de alta pressão de no mínimo 15m na conexão de saída da máquina. Para segurança, aperte bem as conexões.

NOTA: A mangueira de alta pressão deve ser de nylon com diâmetro mínimo de ¼" e específica para Airless.



PASSO 2

Trave a pistola com a posição de trava voltada para trás.

Conecte a pistola na mangueira de projeção utilizando duas chaves (uma na conexão da pistola e a outra na conexão da mangueira) e aperte bem as conexões.

Instalação do bico aspersor na pistola:

Encaixe o bico aspersor padrão seguindo a sequência abaixo:

- Insira o bico padrão dentro da porca de união, com as faces de encaixe para chave paralelas as alças da proteção do bico.
- Parafuse a porca de união na pistola, mas não a aperte.
- Gire a proteção do bico para a posição vertical ou horizontal, conforme necessário.
- Aperte a porca de união.



Operação

IMPORTANTE:

- Certifique-se de que a pistola e a mangueira estejam devidamente aterradas e classificadas para uma taxa de pressão de no mínimo 228 bar (3.300psi).
- Certifique-se de que as tensões e frequências são as corretas para o uso do equipamento.
- Conecte o equipamento na tomada aterrada a pelo menos 6m da área a ser pintada.
- Sempre utilize extensões com 3 fios (no mínimo fio 12), sendo um fio terra. Nunca remova o pino central (pino de aterramento) ou utilize adaptadores.
- Não utilize alvejante e solventes hidrocarbonetos halogenados, tais como cloreto de metileno e 1,1,1 – tricloroetano. Eles não são compatíveis com alumínio e podem causar uma explosão.



CUIDADO: Nunca opere a máquina por mais de 10 segundos sem fluido.
Operar a máquina sem fluido causa desgastes desnecessários nas gaxetas de vedação.

Preparando para pintar:

Antes de começar a pintura é necessário verificar se o fluido do sistema é compatível com a tinta que será utilizada.



CUIDADO: Fluidos e tintas incompatíveis podem entupir e travar as válvulas.
Caso isso ocorrer será necessário abrir toda a seção de fluido para a limpeza dos componentes.



NOTA: Sempre mantenha o gatilho da pistola travado enquanto estiver preparando a máquina.

- A máquina possui um sistema de diafragma, o que significa que não é necessário realizar lubrificação diária. A troca de óleo deve ser feita uma vez a cada 12 meses, e é importante monitorar no indicador de nível de óleo, completando-o quando necessário.



NOTA: O enchimento excessivo resultará em vazamento pela válvula de pressão durante a operação.

- Com intuito de prevenir a válvula da máquina contra corrosões provenientes de transportes e armazenamentos de longo tempo, a máquina nova pode conter o acúmulo de ar interno, na qual deve ser completamente eliminado com água antes de começar a pintura. Para isso, siga os procedimentos abaixo:

Procedimento de alívio de pressão



ADVERTÊNCIA: Certifique-se de seguir os procedimentos de alívio de pressão quando desligar a máquina para qualquer propósito, incluindo ajustes, manutenções, troca e limpeza de qualquer componente do sistema.

PASSO 1: Mova o botão PRIME/SPRAY para a posição PRIME.

PASSO 2: Gire a válvula de pressão no sentido horário para aumentar a pressão.

PASSO 3: Insira um copo d'água na válvula de entrada.

PASSO 4: Fique pressionando a esfera da válvula até que a água preencha o reservatório da máquina.



ATENÇÃO! Não utilize ferramentas metálicas pontiagudas para fazer o pressionamento da esfera, pois há o risco de danificar o equipamento.

PASSO 5: Repita o procedimento até o reservatório estar completamente cheio, com água na borda da válvula de entrada.

PASSO 6: Ligue a máquina pressionando o interruptor Liga/Desliga.

PASSO 7: Verifique se a água está sendo expelida pela saída da máquina.

Se não estiver, alterne entre fechar e abrir a válvula de pressão cuidadosamente até que a água seja expulsa do reservatório. Refaça esse processo até a água sair corretamente.

PASSO 8: Desligue a máquina pressionando o interruptor Liga/Desliga.

PASSO 9: Repita os passos 2 e 3.

PASSO 10: Conecte a mangueira de sucção na válvula de entrada.

PASSO 11: Conecte a mangueira de retorno.

PASSO 12: Coloque a mangueira de sucção em um recipiente com água.

PASSO 13: Ligue a máquina pressionando o interruptor Liga/Desliga.

PASSO 14: Aguarde até que o fluxo de água se estabilize e comece a sair pela saída da máquina.

PASSO 15: Desligue a máquina pressionando o interruptor Liga/Desliga.

Pintura:

PASSO 1: Siga as instruções para a instalação da mangueira de projeção (pág. 10).

PASSO 2: Coloque a mangueira de sucção no recipiente com tinta.

PASSO 3: Coloque a mangueira de retorno em um recipiente metálico separado.

PASSO 4: Ajuste a válvula de pressão para o nível mínimo.

PASSO 5: Segurando a mangueira de retorno, mova o botão PRIME/SPRAY para a posição PRIME.

PASSO 6: Ligue a máquina através do botão Liga/Desliga.

PASSO 7: Deixe a máquina funcionando até que saia tinta pela mangueira de retorno.

PASSO 8: Desligue a máquina.

PASSO 9: Remova a mangueira de retorno do recipiente metálico e coloque-a de volta acima do recipiente de tinta, na posição de operação.

PASSO 10: Mova o botão PRIME/SPRAY para a posição SPRAY.



CUIDADO! A partir de agora toda a pressão será redirecionada para a mangueira de projeção e a pistola.

PASSO 11: Ligue a máquina.

PASSO 10: Destrave o gatilho da pistola.

PASSO 12: Projete a tinta no recipiente metálico até que saia todo ar e solvente, e até que esteja saindo apenas tinta pela pistola.

PASSO 13: Trave o gatilho da pistola.

PASSO 14: Desligue a máquina.

PASSO 15: Monte o bico aspersor conforme as instruções na pág. 11.



ADVERTÊNCIA: Não projete sem a proteção do bico aspersor montada. Sempre trave o gatilho da pistola antes de remover, limpar ou trocar o bico.

PASSO 16: Ligue a máquina.

PASSO 17: Aumente a pressão girando o botão de pressão lentamente até a zona de alta pressão e teste o padrão (uniformidade) do jato em um pedaço de papelão. Regule a pressão até que o jato esteja completamente uniforme e homogêneo. Tente manter a pressão o mais baixa possível e que mantenha um bom jato uniforme.

PASSO 18: Com o controlador de velocidade pode-se alterar a velocidade de operação do motor. Regule a velocidade conforme a necessidade de uso da máquina.



NOTA: Aumentar a pressão para níveis mais altos do que o necessário para homogeneizar o jato, pode causar desgastes prematuros e excessos de tinta no leque aspergido.

Técnica de Projeção:

As técnicas a seguir garantirão resultados profissionais em sua pintura:

PASSO 1: Segure a pistola perpendicular à superfície que será pintada e sempre a mesma distância.

Dependendo do tipo do material, superfície, ou padrão de pulverização desejada, a pistola deve ser mantida a uma distância de 25 a 30cm.

Segurar a pistola muito próxima da superfície resulta em uma camada de tinta mais espessa e estreita.

Segurar a pistola muito afastada da superfície gera uma camada de tinta mais larga e fina.

PASSO 2: Movimento a pistola transversalmente, ou de cima para baixo em uma velocidade constante, o que gerará uma cobertura mais homogênea.

A velocidade correta de projeção garante também uma camada úmida de tinta sem marcas e um revestimento completo.

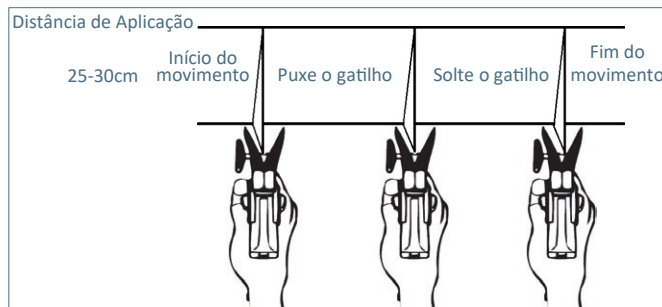
PASSO 3: Mantenha o movimento de projeção do jato uniforme.

Projete alternadamente da direita para esquerda e da esquerda para direita. Inicie o movimento com a pistola antes de puxar o gatilho.



NOTA: Se ocorrerem marcas e afundamentos na camada de pintura, mude o bico aspersor por um outro com orifício menor.

Se a camada de tinta na superfície for insuficiente ou se desejar executar uma projeção mais rápida, um bico aspersor mais longo deve ser utilizado.

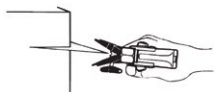
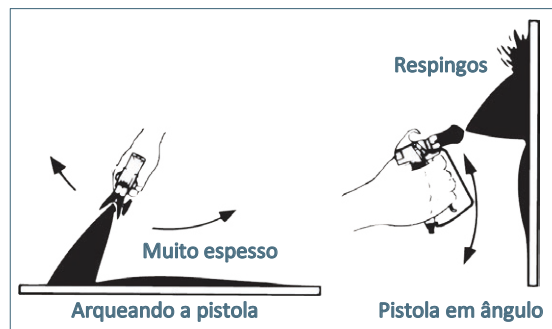


IMPORTANTE:



Evite inclinar a pistola enquanto projetar ou movimentá-la em arcos. A inclinação em relação a superfície de projeção, pode causar acabamento irregular.

A cobertura (sobreposição das camadas projetadas) de projeção apropriada é essencial para um acabamento uniforme e regular. Cubra cada faixa. Se você estiver projetando horizontalmente, aponte o bico da pistola para a linha final da faixa anterior, cobrindo assim (30%) da mesma durante a projeção da próxima faixa.

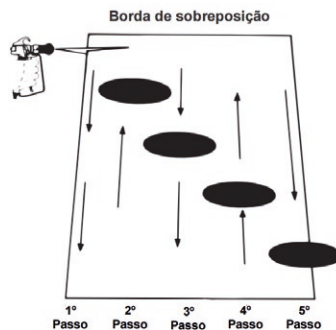


Para cantos e arestas, posicione o bico da pistola de modo a dividir o leque do jato igualmente para os dois lados. Desta forma se obterá a mesma quantidade uniforme de tinta para os dois lados.

Quando projetar com auxílio de um anteparo de proteção, segure-o firme contra a superfície de apoio. Incline a pistola levemente afastada do anteparo e em direção a parede. Isso irá evitar que a tinta penetre na superfície de apoio do mesmo.

Arbustos perto das casas devem ser amarrados e cobertos com panos. Os panos devem ser removidos o mais rápido possível após a pintura.

Os objetos que estiverem próximos a área de pintura (móveis, veículos, etc.), devem ser removidos ou cobertos para evitar danos pela tinta que pode eventualmente ser levada pelo ar.



Pratique:

1. Certifique-se de que a mangueira de pintura não esteja torcida e que esteja livre de arestas cortantes.
2. Gire a válvula de pressão para a pressão mínima.
3. Gire a válvula PRIME/SPRAY para a posição SPRAY.
4. Gire a válvula de pressão no sentido horário para sua posição máxima. A mangueira deve enrijecer enquanto a tinta passa pela mesma.
5. Destrave o gatilho da pistola.
6. Puxe o gatilho da pistola para expulsar o ar da mangueira.
7. Quando começar a sair tinta pelo bico da pistola, teste o padrão da pintura em uma superfície de testes.
8. Utilize a menor pressão que for possível para obter um bom padrão de pintura. Se a pressão for muito alta, a pintura ficará muito clara. Se a pressão for muito baixa, marcas irão aparecer ou a tinta irá sair em forma de respingos ao invés de um jato fino.

Limpeza

- A limpeza de todos componentes do equipamento deve ser realizada diariamente após o uso. Não seguir este procedimento pode resultar em acúmulo de material dentro do circuito, comprometendo seriamente a performance do equipamento.
- Nunca utilize jatos de alta pressão de água ou vapor. Existe o risco da água entrar no sistema e causar curto-circuito.
- Sempre desconecte o equipamento da tomada antes de realizar a limpeza.
- Posicione a máquina com a frente apontada para o chão quando o mesmo estiver em desnível para que não ocorra deslizamento.

⚠️ ADVERTÊNCIA: Para realizar a limpeza da máquina, mangueiras e pistola, remova o bico aspersor e projete os solventes de limpeza com a máquina regulada em pressão mínima (isso para qualquer tipo de solvente). O acúmulo de energia estática ou presença de vapores inflamáveis pode causar explosões.

Instruções especiais para limpeza com uso de solventes inflamáveis:

- Sempre esguichar com a pistola em locais externos preferencialmente ou pelo menos a uma vez o comprimento da mangueira (15m) distante da máquina.
- Para reutilizar solventes que já foram aspergidos antes, coloque o mesmo dentro de um recipiente maior do que aquele que se encontra armazenado. Fazer isso para evitar concentração de gases inflamáveis.
- O local deve estar livre de vapores que possam ser inflamáveis.
- Siga todas as instruções de limpeza.

PASSO 1: Siga os procedimentos de alívio de pressão na pág. 12 deste manual.

PASSO 2: Remova o bico aspersor e sua proteção para limpa-los utilizando uma escova e solvente apropriado. Não tente limpar o bico utilizando agulhas ou objetos pontiagudos, o material de tungstênio é frágil e pode se quebrar.

PASSO 3: Coloque a mangueira de sucção dentro de um recipiente com o solvente apropriado.

PASSO 4: Coloque a mangueira de retorno dentro de um outro recipiente de metal.

PASSO 5: Gire a válvula PRIME/SPRAY para a posição PRIME.

PASSO 6: Gire a válvula de pressão para a posição de baixa pressão.

PASSO 7: Ligue a máquina pressionando o botão Liga/Desliga.

PASSO 8: Deixe que o solvente circule dentro da máquina até que elimine totalmente a tinta pela mangueira de retorno.

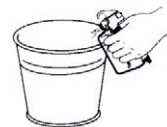
PASSO 9: Desligue a máquina.

PASSO 10: Gire a válvula PRIME/SPRAY para a posição SPRAY.

PASSO 11: Retire o bico e a proteção do bico da pistola.

PASSO 12: Ligue a máquina novamente.

⚠️ ADVERTÊNCIA: Aterre a pistola segurando-a contra a borda do recipiente metálico enquanto estiver esguichando o solvente. Não seguir este procedimento pode levar a descargas elétricas por acúmulo de energia estática, as quais podem causar incêndios.



PASSO 12: Acione cuidadosamente a pistola dentro do recipiente metálico até que a tinta seja eliminada e comece a sair o solvente.

PASSO 13: Continue a esguichar o solvente até que o mesmo comece a sair limpo da mangueira.

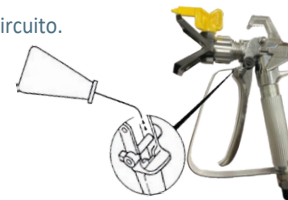
⚠️ NOTA: Para tempos longos de armazenamento ou de temperaturas frias, bombeie água por todo circuito. Para prazos curtos de armazenamento, quando utilizar tinta látex, bombeie água misturada com líquido protetor por todo o circuito.

PASSO 14: Siga novamente os procedimentos de alívio de pressão.

PASSO 15: Desconecte a máquina da tomada e armazene-a em local seco e limpo.

PASSO 16: Limpe toda a pistola por fora. Lubrifique a trava e o gatilho com óleo periodicamente.

⚠️ ADVERTÊNCIA: Nunca armazene a máquina com sistema pressurizado.

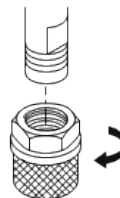


Limpeza do Filtro de Sucção:

- Remova o filtro do tubo de sucção.
- Limpe ou substitua o filtro.



Faça a limpeza com uma escova dura e um agente de limpeza apropriado.



Manutenção



ADVERTÊNCIA: Antes de proceder a manutenção, siga os procedimentos de alívio de pressão descritas neste manual.

Observe também todas as advertências para diminuir os riscos de lesões por injeção de material, peças móveis e choque elétrico.

Sempre desconecte a máquina da tomada antes de a fazer manutenção. A manutenção deve ser realizada apenas por profissionais qualificados e autorizados.

CUIDADOS:

- Nunca puxe um fio para desconectá-lo. Fazer isso pode frouxar ou soltar o seu conector.
- Teste o reparo antes de operar a máquina efetivamente. Se a máquina não funcionar apropriadamente, reveja o procedimento de reparo para ver se tudo foi feito corretamente. Verifique a seção “Solução de problemas” para auxiliar na identificação de outros possíveis problemas.
- Assegure-se de que a área de manutenção está bem ventilada em caso de uso de solventes para limpeza. Sempre use óculos de proteção enquanto estiver mexendo na máquina. Alguns equipamentos de proteção poderão ser necessários dependendo do tipo de solvente a ser usado. Sempre contate o fornecedor do solvente para recomendações.

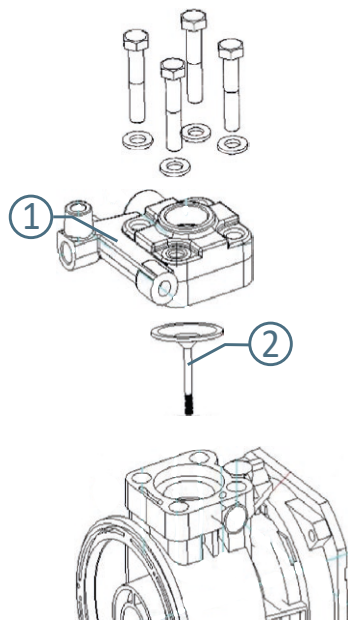
Substituição do diafragma:

PASSO 1: Desparafuse o cabeçote (1) utilizando uma chave de boca.

PASSO 2: Com a ajuda de uma ventosa ou uma chave de fenda fina, substitua o diafragma (2).

Verifique os canais do mordente do diafragma e do cabeçote, garantindo que estejam limpos para garantir uma boa fixação do diafragma. Se necessário, use um martelo de borracha.

PASSO 3: Reinstale o cabeçote (1).



Substituição da válvula de saída:

ATENÇÃO: Desligue a máquina e desconecte o plugue da tomada antes de realizar qualquer reparo na unidade.

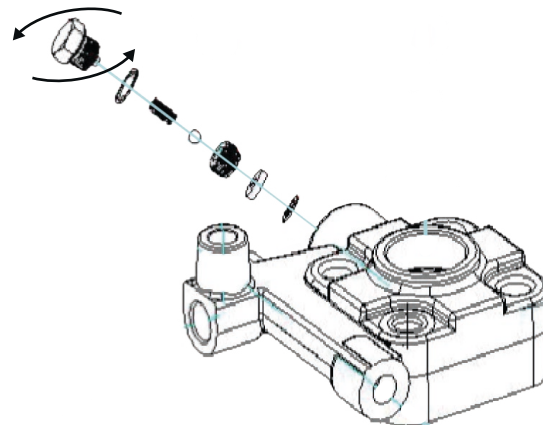
PASSO 1: Utilize uma chave soquete para remover a válvula, girando no sentido anti-horário.

PASSO 2: Substitua ou limpe as peças e o alojamento da válvula.

PASSO 3: Reinstale os componentes do equipamento: anel de vedação, mola e esfera.

PASSO 4: Rosqueie todos os componentes novamente.

Se houver dificuldade na remoção da válvula de saída, utilize um soprador térmico para facilitar a retirada.



Substituição da válvula de entrada:

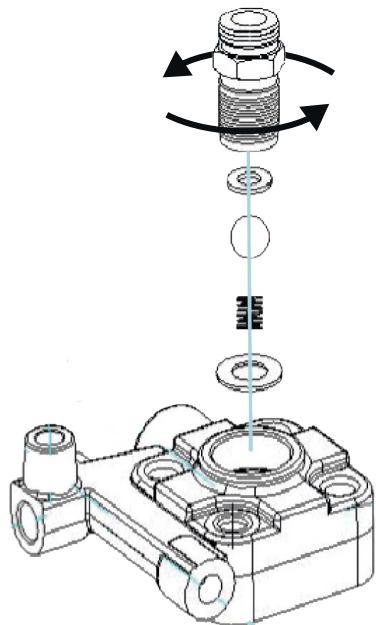
ATENÇÃO: Desligue a máquina e desconecte o plugue da tomada antes de realizar qualquer reparo na unidade.

PASSO 1: Desmonte a válvula de entrada utilizando uma chave soquete, girando no sentido anti-horário.

PASSO 2: Substitua ou limpe as peças e o alojamento da válvula.

PASSO 3: Reinstale os componentes do equipamento: anel de vedação, mola e esfera.

PASSO 4: Rosqueie novamente todas as partes desmontadas.



Ajuste da válvula de pressão:

PASSO 1: Use uma chave allen para desrosquear a válvula de pressão no orifício.

PASSO 2: Utilize uma chave combinada para remover o corpo da válvula.

PASSO 3: Realize a limpeza do alojamento da válvula.

PASSO 4: Substitua ou limpe as peças necessárias.

PASSO 5: Reinstale o corpo da válvula, girando no sentido horário.

PASSO 6: Para fixar a válvula de pressão, faça uma pré-fixação até o final.

PASSO 7: Monte a operação da máquina, garantindo que todos os equipamentos estejam corretamente conectados.

PASSO 8: Feche a válvula de pressão, girando no sentido horário.

PASSO 9: Abra completamente a válvula de pressão, girando no sentido anti-horário.

PASSO 10: Ligue a máquina pressionando o interruptor Liga/Desliga.

PASSO 11: Gire a válvula de pressão no sentido horário até que o manômetro mostre a pressão máxima de 3000 psi.

PASSO 12: Desligue a máquina pressionando o interruptor Liga/Desliga.

PASSO 13: Sem mover a válvula de pressão, empurre-a para frente e fixe-a usando a chave allen.

Lubrificação do equipamento:



ATENÇÃO! Faça a lubrificação diariamente e antes de utilizá-lo, verifique com o indicador de nível de óleo e preencha-o, se necessário.

Capacidade máxima de óleo: 600ml. Utilize óleo multiuso para lubrificação da máquina. Temperaturas anormalmente altas e perda de desempenho podem levar a avarias e reduzir a vida útil do produto.

PASSO 1: Verifique se no indicador de nível apresenta óleo no equipamento.

PASSO 2: Posicione a máquina na vertical.

PASSO 3: Remova a tampa frontal e confira se o nível de óleo está dentro da marcação recomendada.

Se o nível estiver abaixo da marcação de nível inferior, reabasteça com óleo apropriado até a linha de nível superior. Não rosqueie a tampa enquanto estiver verificando o nível do óleo.



Manutenção da pistola:

Bico entupido

NOTA: Se um bico diferente for utilizado, limpe-o conforme as orientações do fabricante.

PASSO 1: Trave o gatilho da pistola e desmonte o bico.

PASSO 2: Coloque o bico dentro de um recipiente com solvente até que o material se dissolva.

PASSO 3: Remova os resíduos de material depositados no bico, utilizando um palito.

Se houver algum compressor de ar disponível, passe ar no bico pela extremidade de saída do mesmo.

PASSO 4: Recoloque o bico no lugar.



Vazamento

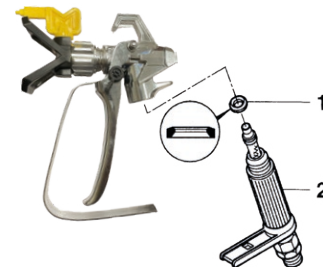
Caso houver vazamento de material entre o manípulo e o alojamento da pistola, substitua a arruela de vedação da mesma, para isso siga os procedimentos abaixo:

PASSO 1: Desparafuse o manípulo (2).

PASSO 2: Remova a arruela de vedação (1).

PASSO 3: Limpe o alojamento da pistola inteiramente e insira a arruela de vedação nova, com o lado plano para cima.

PASSO 4: Limpe o manípulo e remonte-o.



NOTA: Não continue a utilizar a pistola se a mesma estiver danificada.

Manutenção do filtro da pistola

PASSO 1: Destrave o gatilho da pistola.

PASSO 2: Solte e remova o manípulo da pistola.

PASSO 3: Desparafuse o filtro do corpo da pistola, girando-o no sentido horário.

PASSO 4: Girando no sentido anti-horário, parafuse o filtro limpo ou novo no corpo da pistola.

PASSO 5: Certifique-se de que a arruela de vedação do manípulo esteja na sua posição de montagem e em seguida fixe o manípulo no lugar novamente.

PASSO 6: Trave o gatilho da pistola.



Acessórios

Bico aspersor

Os bicos de aspersão são selecionados pelo diâmetro do orifício e pela largura do leque adequados para cada tipo de trabalho que se deseja realizar. Estas duas combinações são determinantes no atingimento do melhor padrão de pintura.

- Para líquidos de viscosidade baixa, pequenos orifícios são recomendados.
- Para materiais de maior viscosidade, diâmetros maiores de orifício são recomendados.
- Não exceder os limites de densidade e viscosidade especificados para cada máquina.
- Dúvidas sobre os dados de viscosidade e densidade de aplicação da tinta, nos consulte.

NOTA: Não exceda o tamanho de bico recomendado para projeção.

Observações: Os dados de vazão são teóricos, podendo variar de acordo com a densidade e viscosidade da tinta que está sendo aplicada.

- Considerado como base de cálculos teóricos, pressão máxima de aplicação 200bar + perdas de carga, viscosidade máxima da tinta permitida para o equipamento e densidade máxima. (Mangueira de $\varnothing 1/4"$).
- Temperatura de cálculos 25°C, altitude 1000m acima do nível do mar.
- Tintas mais densas e viscosas requerem bicos maiores e filtros com malha mais aberta (quanto maior o valor da malha, mais fechada será).
- Tintas menos densas e menos viscosas requerem bicos menores e filtros com malha mais fechada.
- Algumas tintas podem requerer maior diluição para poderem ser aplicadas com o produto.
- Bicos marcados com (*) são os mais comuns e podem ser adquiridos através da Menegotti.



Recomendações de Bicos e Filtros de acordo com o material a ser aplicado:

Tamanho de Bico	Material a Aspergir	Tipo do Filtro
0.011" – 0,013"	Vernizes	Malha 100
0.015" – 0.019"	Óleo e Látex	Malha 60
0.021" - 0.025"	Látex Mais Viscoso e Enchimentos	Malha 30

APLICAÇÕES PROFISSIONAIS MAIS PESADAS - PRESSÃO MÁXIMA 220bar - 3.190 PSI | LIMITE DE VAZÃO = 3,5 l/min | MÁXIMO ORIFÍCIO DE BICO PERMITIDO = 0,025" | POTÊNCIA MÁXIMA: 1600W

Modelo Airless	Tipos de tinta			Bicos recomendados (N°)	Diâmetro do orifício (pol / mm)	Largura do leque (0,3m da superfície) (mm)	Vazão teórica l/min	Pressão requerida (bar)	Filtro recomendado na pistola (cor/malha)	Filtro da válvula (malha)
MMA 1600	Verniz, Brilho, Semi-brilho, tinta sintética			*313	0.013 / 0.33	150	0,8	230	Vermelho / 180	100
				*413	0.013 / 0.33	190	0,8	230	Vermelho / 180	100
				*515	0.015 / 0.38	225	1,0	230	Amarelo / 100	60
		Fundo, base, prime, selador, marcação, emulsões, látex, acrílicas		*417	0.017 / 0.43	190	1,3	230	Amarelo / 100	60
				*517	0.017 / 0.43	225	1,3	230	Amarelo / 100	60
				*519	0.019 / 0.48	225	1,7	230	Branco / 50	60
				*521	0.021 / 0.53	225	2	230	Branco / 50	60 ou 30
				*623	0.023 / 0.58	270	2,4	230	Branco / 50	60 ou 30
				*525	0.025 / 0.64	225	3	230	Branco / 50	60 ou 30
			Látex, acrílicas, PU							

NOTA: O uso de tintas à base de solvente pode causar desgaste prematuro na membrana do diafragma.

Solução de Problemas

Sintoma	Causas	Soluções
Sem força de sucção	1. A purga de ar não foi realizada. 2. Bloqueio das válvulas de sucção/saída. 3. A válvula de pressão foi afrouxada para a configuração "baixa". 4. Acúmulo de ar nos sistemas hidráulicos. 5. Volume de óleo insuficiente.	1. Faça o processo de purgação de ar. 2. Realize a preparação e limpe qualquer aderência inserindo uma vareta na válvula de sucção. 3. Gire a válvula de pressão levemente para a posição "alta". 4. Purgue seguindo as instruções na página 12. 5. Abasteça até o nível recomendado.
Tem sucção, mas não há captação	1. Filtro de sucção bloqueado 2. Conexão incorreta da mangueira de sucção que causou entrada de ar. 3. Mangueira de sucção não imersa na tinta. 4. Viscosidade da tinta muito alta	1. Limpe ou substitua. 2. Aperte firmemente. 3. Mergulhe-a na tinta. 4. Reduza a viscosidade.
A tinta não sai da pistola	1. Filtro de sucção ou passagem de tinta bloqueados. 2. Tinta bloqueando a ponta do bico.	1. Limpe ou substitua. 2. Limpe ou substitua.
Pressão baixa	1. Válvula de alívio não apertada corretamente. 2. Ajuste incorreto da válvula de pressão.	1. Aperte firmemente. 2. Gire a válvula de pressão para "alta".
Variação de pressão	1. Falha nas válvulas de sucção ou de saída 2. Diafragma danificado 3. Pistão ou cilindro desgastado 4. Contaminantes no sistema hidráulico 5. Falha na mangueira de sucção, com entrada de ar pela válvula de sucção 6. Volume de óleo insuficiente 7. Contaminantes no sistema de tinta.	1. Substitua. 2. Substitua. 3. Substitua. 4. Desmonte e limpe. 5. Substitua. 6. Abasteça até o nível recomendado. 7. Remova contaminantes.
Óleo na superfície da tinta pulverizada	Diafragma rachado.	Substitua o diafragma.

Proteção Ambiental

Os equipamentos elétricos em fim de vida não devem ser colocados no lixo doméstico. Por favor, leve-o a um ponto de devolução. Informe-se sobre o ponto de devolução mais próximo no seu município ou ponto de venda.

Garantia do Produto

A garantia é intransferível nas condições e no prazo fixado e vigorará a partir da data de compra do produto, comprovada mediante a apresentação da nota fiscal de venda ao primeiro consumidor final. Na hora da entrega do produto o cliente deve receber as informações e orientações técnicas do mesmo, conforme o conteúdo deste manual.

Não estão, pois, compreendidos na presente garantia os defeitos originados de maus tratos, descuidos, negligências, imprudência ou imperícia, assim como qualquer conserto ou alteração de qualquer peça e/ou componente do produto. Além disso, qualquer montagem do conjunto das peças por intervenção técnica que não seja da própria fábrica ou de assistente técnico, aplicação fora do especificado, sobrecargas mecânicas ou elétricas bem como falta de fase, utilização em ambiente para os quais não foram projetadas, tensões e frequências incorretas, lubrificação incorreta, danos causados por acidentes de qualquer natureza, como inundações, vendavais, incêndios, desmoraamentos e decorrentes do transporte.

A remoção ou qualquer alteração dos números de série, originalmente colocado no produto, tornam inviável a garantia, onde deverá obrigatoriamente ser apresentado a nota fiscal de venda e o Certificado de Garantia do produto em questão.

A garantia assumida com o presente limita-se ao reparo, troca de peças ou montagem de conjunto de peças em que, ao exame feito pelo assistente técnico autorizado Menegotti e previamente autorizado pela fábrica, verifiquemos a existência do defeito de fabricação. Esse reparo ou troca será feito no assistente técnico autorizado, correndo por conta do comprador os riscos ou despesas decorrentes do transporte de ida e de volta até o assistente técnico, sendo gratuita a mão-de-obra e peças repostas nos termos da presente garantia.

Departamento de Pós-venda e Assistência Técnica MENEGOTTI.

Termo de Garantia

Pelo presente CERTIFICADO fornecido de comprador original, a Menegotti garante contra defeitos de fabricação, pelo prazo de 6 (seis) meses, contados a partir da data de emissão da Nota Fiscal do produto ao primeiro consumidor final, sendo: os 3 (três) primeiros meses de garantia legal, e os 3 (três) últimos meses sendo garantia especial garantida pela Menegotti. Não estão incluídos na garantia deste equipamento os componentes desgastados pelo uso, tais como: rolamentos, cabo de aço, plugues elétricos, engrenagens, etc.

Esta garantia compreende a troca de peças e reparos contra defeitos de fabricação devidamente constatados pela fábrica ou assistência técnica autorizada. Este produto perderá a garantia se sofrer danos provocados por acidentes, agente da natureza, aplicação fora do especificado, ligado a rede elétrica imprópria ou submetida a grandes oscilações de energia, ou, no caso aberto por pessoa ou oficina não autorizada pela Menegotti. As despesas de frete do produto até o assistente técnico ou fábrica, correrão por conta do consumidor. A Menegotti conta com uma ampla rede de assistentes técnicos em todo o território nacional.

Para o produto que é composto com gerador elétrico e/ou motor a combustão, a garantia abrange os defeitos internos do gerador oriundos da sua fabricação. Não são cobertos pela garantia os defeitos de: sobrecarga por falta ou excesso de fase, utilização de tensão fora do especificado, carcaça quebrada ou amassada em função de descuido no transporte e/ou armazenagem, acoplamento ou energização do gerador com motor fora das especificações e defeitos gerais de mau uso e/ou instalação errada.

Cientes deste termo,

Cliente: _____
Modelo: _____ Nº de Série: _____
Cidade: _____ Data: _____

Cliente

Serviço Autorizado Menegotti

GRUPO
Menegotti

Valores sólidos, **ATITUDES Sustentáveis.**

MENEGOTTI
MOVIMENTAÇÃO

MENEGOTTI
CONSTRUÇÃO

MENEGOTTI
CASA E CAMPO



Unidade Menmaq

R. Erwino Menegotti, 381 - Água Verde
Jaraguá do Sul - SC - 89254-000



Unidade Mentec

R. José Theodoro Ribeiro, 2399 - Ilha da Figueira
Jaraguá do Sul - SC - 89258-468



Unidade Menfer

R. Saudade, 186 - Seminário
Corupá - SC - 89278-000



Unidade MNA

248 E Crogan St STE 301 - Lawrenceville - GA
30046 - United States

grupomenegotti.com