



TERMO DE GARANTIA

A - Pelo presente CERTIFICADO fornecido de comprador original, a Menegotti garante contra defeitos de fabricação, pelo prazo de 6 (seis) meses, sendo: os 3 (três) primeiros meses de garantia legal, e os últimos 3 (três) meses sendo garantia especial garantida pela Menegotti, contados a partir da data de emissão da Nota Fiscal do produto ao primeiro consumidor final.

B - Esta garantia compreende a troca de peças e reparos contra defeitos de fabricação devidamente constatados pela fábrica ou Assistência Técnica Autorizada. Este produto perderá a garantia se sofrer danos provocados por acidentes, agente da natureza, aplicação fora do especificado, ligado a rede elétrica imprópria ou submetida a grandes oscilações de energia, ou, no caso aberto por pessoa ou oficina não autorizada pela Menegotti.

C - As despesas de frete do produto até o assistente técnico ou fábrica, correrão por conta do consumidor. A Menegotti conta com uma ampla rede de Assistentes Técnicos em todo o território nacional.

D - Caso o equipamento seja adquirido com motor elétrico a garantia abrange os defeitos internos do motor oriundos da sua fabricação. Não são cobertos pela garantia os defeitos de: sobrecarga por falta ou excesso de fase, utilização de tensão fora do especificado, carcaça quebrada ou amassada em função de descuido no transporte/ou armazenagem, acoplamento ou energização do motor fora das especificações e defeitos gerais de mau uso e/ou instalação errada.



Dicas Importantes

- Antes de conectar a furadeira de bancada a rede verifique a tensão;
- Mantenha as proteções em seu lugar e a área de trabalho em ordem;
- Nunca utilize brocas de diâmetro maior que o especificado (16mm / 5/8") e respeite também o material a ser furado;
- Ao operar furadeira de bancada usar óculos de segurança, não utilizar roupas folgadas, luvas, anéis quando estiver trabalhando com o equipamento;
- Nunca opere a furadeira acima da rotação especificada;

Menegotti Indústrias Metalúrgicas Ltda.
Rua Erwino Menegotti, 381
CEP 89254 000 - Jaraguá do Sul - SC - Brasil
Fone (47) 3275-8000 / Fax (47) 3371-3942
www.grupomenegotti.com
www.menegotticonstrucao.com
www.mgtmovimentacao.com.br
www.mccasaecampo.com.br
menegotti@menegotti.ind.br

24050575 | R15 | OUTUBRO/2025 Reservamo-nos o direito de alterar as características do produto sem aviso prévio.



MANUAL DE INSTRUÇÕES

FURADEIRA DE BANCADA MFB-65



MENEGOTTI
MÁQUINAS PARA CONSTRUÇÃO CIVIL





MENEGOTTI - MÁQUINAS PARA CONSTRUÇÃO

CONTEÚDO

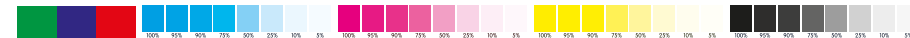
1. INFORMAÇÕES	2
1.1 Identificação do Fabricante	2
1.2 Identificação da Máquina	2
1.3 Utilização do Manual	2
1.4 Segurança	2~3
1.5 Especificações Técnica	4
2. DIMENSÕES DO EQUIPAMENTO (mm)	4
3. DESCRIÇÃO DA MÁQUINA (Partes Principais)	5
4. DESENHO EXPLODIDO	6
5. LISTA PEÇAS DE REPOSIÇÃO	7~8
6. MONTAGEM DA FURADEIRA DE BANCADA	9
6.1 Montagem da Coluna	9
6.2 Instalando a Mesa	9
6.3 Fixando o Conjunto Cabeçote à Coluna	9
6.4 Instalando a Alavanca de Aproximação	9
6.5 Conectando o Mandril ao Eixo Árvore / Haste Cone Morse	9
6.6 Instalando o Pino e o Parafuso da Tampa do Protetor da Correia	10
6.7 Ajustando a Altura da Mesa Móvel	10
6.8 Ajustando a Inclinação da Mesa Móvel	10
6.9 Ajustando o Giro da Mesa Móvel	10
6.10 Ajustando a Profundidade de Furação	10
6.11 Ajustando a Velocidade (RPM) do Eixo Árvore	11
6.12 Ajustando a Tensão da Correia	11
6.13 Ajustando a Mola do Eixo-Árvore	11
6.14 Instalando a Broca no Mandril	11
6.15 Posicionando a Peça a ser Trabalhada	12
6.16 Fixação da Morsa na Mesa da Furadeira	12
7. COMO INSTALAR A SUA FURADEIRA DE BANCADA	12
8. PROCEDIMENTO PARA INICIAR A PARTIDA COM A FURADEIRA DE BANCADA	13
9. PROCEDIMENTO DE USO DA FURADEIRA DE BANCADA	13
10. MANUTENÇÃO PREVENTIVA DA FURADEIRA DE BANCADA	13
11. SOLUÇÃO DE PROBLEMAS	14



MENEGOTTI - MÁQUINAS PARA CONSTRUÇÃO

11. SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA PROVÁVEL	SOLUÇÃO
Eixo árvore não desce ou não retorna	Mola com muito aperto	Fixe a mola corretamente
	Suporte da polia solto	Entrar em contato com a área de Pós Venda Menegotti
	Correia(s) muito tencionada(s)	Diminua a tensão na(s) correia(s) através da trava de tensão
	Mola de retorno com fadiga, quebrada ou com pouca pressão	Entrar em contato com a área de Pós Venda Menegotti
Broca não fura	Correia(s) frouxa(s)	Estique a(s) correia(s) através da trava de tensão
	Eixo árvore sem rotação - correia frouxa	Aumente a tensão na(s) correia(s) através da trava de tensão
	Broca mal fixada	Fixe corretamente a broca
	Broca com afiação incorreta	Consultar literatura sobre afiação
Motor elétrico não parte	Queda ou falta de tensão na rede	Verifique a instalação e/ou aguarde a estabilização da rede
	Chave liga/desliga danificada	Entrar em contato com a área de Pós Venda Menegotti
	Ausência do dispositivo da chave de partida.	Reponha o dispositivo
	Motor elétrico danificado	Encaminhar o motor a assistência técnica Menegotti
Ruído ou vibração anormais	Fixação incorreta	Verificar item 8 (parte 3ª), página 13
	Desgaste do eixo árvore e/ou da polia movida	Entrar em contato com a área de Pós Venda Menegotti
	Falta de lubrificação ou desgaste dos rolamentos	
	Eixo árvore torto	
	Polias desalinhadas	Alinhe as polias (conforme fig.12 e 13, pag.12)
	Mandril com defeito	Substitua o mandril
	Broca mal fixada	Fixe corretamente a broca
	Broca com afiação incorreta	Consultar literatura sobre afiação
	Broca fora do especificado	Selecione a broca correta
	Correia(s) frouxa(s)	Estique a(s) correia(s) através da trava de tensão
Base trincada	Fixação incorreta	Entrar em contato com a área de Pós Venda Menegotti
Durante a furação o eixo árvore diminui a sua rotação	Avanço rápido do eixo árvore	Reduza o avanço do eixo árvore
	Broca com afiação incorreta	Consultar literatura sobre afiação
	Broca fora do especificado	Selecione a broca correta
	Correia(s) frouxa(s)	Estique a(s) correia(s) através da trava de tensão
Correia escapa do canal da polia	Polias desalinhadas, correia(s) com folga.	Alinhe as polias (conforme fig.12 e 13, pag.12)
A broca adere à peça sendo furada	Pressão excessiva da alavanca	Aplique menos pressão ao utilizar a alavanca
	Correia frouxa	Ajuste a tensão da correia
	Broca frouxa	Aperte a broca com a chave do mandril
	Velocidade excessiva	Modifique a velocidade (Verificar tabela no interior da tampa)
Aquecimento excessivo	Velocidade incorreta	Consultar literatura sobre velocidades para broca e material.
	Resíduos não estão sendo expelidos	Limpe regularmente a furadeira
	Broca desgastada	Afie ou substitua a broca
	Broca não adequada ao material	Utilize a broca adequada ao material
	Necessita lubrificação	Lubrifique onde for necessário
Dificuldade para movimentar a mesa móvel	Força inadequada na alavanca	Aplique menor esforço
	Necessita lubrificação	Lubrifique com óleo
	Alavanca da mesa móvel da mesa apertado	Afrouxe a alavanca da mesa móvel
	Cremalheira desalinhada	Alinhe a cremalheira com o guia





MENEGOTTI - MÁQUINAS PARA CONSTRUÇÃO

8. PROCEDIMENTO PARA INICIAR A PARTIDA COM A FURADEIRA DE BANCADA

- 1º Consultar literatura técnica ou seu fornecedor para selecionar a broca, a rotação adequada, à furação a ser realizada de acordo com o material e o ângulo de corte da broca, estar disponível para o material a ser furado, que orientam a velocidade de acordo com o material a ser furado. Para furações com diâmetro maior ou igual a 10mm, é recomendado um pré furo;
- 2º Conecte o plugue à rede elétrica de acordo com a voltagem indicada na furadeira;
- 3º Acione a chave de partida observando o sentido de rotação que deve ser horário;
- 4º Verifique se o mandril com o cone fêmea fornecido com a máquina de fábrica mais a broca (não fornecida) estão devidamente alinhados;
- 5º A sua furadeira está pronta para operar.

NOTA: Remoção do mandril: para remover o mandril abaixo o eixo árvore através da alavanca e introduza uma lâmina plana com rasgo entre o corpo da furadeira e o mandril.

IMPORTANTE: - Nunca bata diretamente no mandril;
- Para obter um bom aperto da broca, aperte-se com a chave nas 3 posições existentes no mesmo.

9. PROCEDIMENTO DE USO DA FURADEIRA DE BANCADA

- 1º Adequar a rotação do eixo árvore à mais próxima da selecionada:
Certifique-se que a furadeira esteja desligada;
- 2º Regule a profundidade de furação através do dispositivo de regulagem;
- 3º Com o auxílio da manivela, posicione a mesa na altura desejada. Para furação em ângulo, ajuste a mesa através do parafuso, tendo como referência o auxílio da escala de graus;
- 4º Posicione ou fixe a peça a ser furada sobre a mesa, ou se necessário sobre a base, utilizando dispositivo adequado para a sua fixação;
- 5º Para refrigeração da broca utilize o lubrificante (não fornecido de fábrica) de acordo com o material a ser furado;
- 6º Acione a chave de partida;
- 7º O avanço do eixo árvore é efetuado através da alavanca. Para o retorno do mesmo, basta soltar a alavanca.

OBS: Cuidado para que o mesmo não atinja o operador.

10. MANUTENÇÃO PREVENTIVA DA FURADEIRA DE BANCADA

A fim de garantir o perfeito funcionamento e prolongar a vida útil do seu equipamento, siga as orientações logo abaixo:

- 1º **Diariamente:** Proceda a limpeza da máquina, utilizando produtos que não agredam o equipamento e o operador;
- 2º **Semanalmente:** Verifique a tensão e o estado das correias (**conforme item 6.12**);
- 3º **Mensalmente:** Lubrifique a cremalheira (mangote) alojado junto à coluna e o mangote alojado no cabeçote, utilizando óleo SAE 30;
- 4º **Trimestralmente:** Reaperte os parafusos e porcas;
Confira a ação da mola do eixo árvore de retorno do pinhão, se necessário ajuste-a no sentido anti-horário (**conforme 6.13**);
- 5º A cada 1000 horas ou 12 meses (o que ocorrer primeiro);
Substitua a mola de retorno e lubrifique o pinhão;
Substitua o amortecedor (anel de boracha) de retorno do conjunto eixo árvore;



MENEGOTTI - MÁQUINAS PARA CONSTRUÇÃO

1. INFORMAÇÕES

1.1 Identificação do Fabricante

A Menegotti Máquinas Indústria Metalúrgica Ltda. é uma empresa constituinte do Grupo Menegotti, com sede em Jaraguá do Sul SC. A Menmaq é líder na produção de betoneiras, ferramentas e equipamentos para construção civil.

1.2 Identificação da Máquina

A furadeira de bancada Menegotti é projetado para realizar os trabalhos mais exigentes. Desenvolvido para trabalhos de reparos e manutenção de equipamentos e peças. É possível fazer furos até o diâmetro de 16mm (5/8") em peças como metais, madeira e plásticos em geral.

Obs.: A Menegotti com o objetivo de aprimoramento constante de seus equipamentos, reserva-se ao direito de alterar as características do produto sem aviso prévio.

1.3 Utilização do Manual

O manual deverá ser completamente lido antes de quaisquer operações. No manual constam informações úteis sobre o produto, fabricante, segurança, peças de reposição, manutenção e conservação. Para melhor comodidade, guarde e conserve este manual em local adequado para que possa ser consultado sempre que necessário.

1.4 Segurança:



- Antes de utilizar este equipamento, leia atentamente este manual e siga as instruções do fabricante, como forma de reduzir os riscos de acidentes em operação.
- É expressamente proibido retirar ou alterar qualquer dispositivo de segurança da máquina.
- Utilize o equipamento segundo as instruções deste manual;



- Em caso de peças danificadas ou faltantes, entre imediatamente em contato com a Menegotti pelo o telefone (47) 3275-8000 para reposição da mesma.
- Antes de utilizar, revise a furadeira de bancada para verificar se não está danificado. Apenas utilize esse equipamento quando funcionar adequadamente. Qualquer reparação deve ser realizada por um técnico qualificado ou dúvidas entrar em contato com o serviço autorizado Menegotti;



- Utilize o cabo de extensão apropriado. Certifique-se de que o seu cabo de extensão esteja em boas condições. Quando utilizar um cabo de extensão, certifique-se de utilizar um suficientemente potente para suportar a potência que o seu produto produzirá. Um cabo de menor capacidade produzirá uma queda na linha de voltagem, a qual resultará em perda de potência e superaquecimento.



- Vista-se adequadamente. Não utilize roupas frouxas, luvas, gravatas, anéis, pulseiras ou qualquer outra peça que possa travar nas partes móveis da ferramenta. Recomenda-se utilizar calçado antiderrapante. Utilize um gorro protetor se tiver cabelo comprido.
- Utilize óculos de proteção. Utilize também uma máscara contra pó se a operação gerar muito pó ou fragmentos.



MENEGOTTI - MÁQUINAS PARA CONSTRUÇÃO



- Mantenha as proteções em seu lugar e a área de trabalho em ordem;
- Mantenha a área de trabalho limpa. As áreas e as bancadas de trabalho congestionadas aumentam as possibilidades de acidentes;
- Retire a chave de aperto do mandril. Adquirir o hábito de confirmar se a chave de aperto do mandril foi retirado do mandril antes de ligar a máquina;
- Não efetue alteração do diâmetro da polia motor, pois a mesma já sai de fábrica adequada à rotação conforme especificado no adesivo na tampa da máquina;



- Mantenha longe de crianças. Todos os visitantes devem manter uma distância prudente da área de trabalho;
- Faça a sua oficina ser à prova de crianças utilizando cadeados, interruptores mestres ou desligando a chave geral;



- Não realize manutenção com a furadeira ligada, por medida de segurança desligue a chave de partida e remova o plugue da tomada;
- Nunca deixe a máquina operando sozinha. Desligue a mesma. Não saia de perto da máquina até que ela tenha deixado de funcionar completamente;
- Não limpe ou mexa na parte elétrica sem antes desconectar a furadeira da rede elétrica;
- Nunca efetue a limpeza externa da furadeira com solvente, utilize detergente neutro;



- Nunca opere a furadeira acima da rotação especificada;
- Nunca posicione uma peça a ser furada, sem antes certificar que a mesma esteja devidamente firme à mesa ou a base da furadeira;
- Proteja o trabalho. Quando for necessário, use presilhas, grampos ou a morça para fixar sua peça de trabalho. Essa prática é mais segura do que utilizar suas mãos e permite ter as mãos livres para operar a máquina;
- Nunca opere a furadeira com brocas em mau estado de conservação ou mau afiadas;
- Nunca utilize brocas de diâmetro maior que o especificado (16mm / 5/8") e respeite também o material a ser furado;



- Não exceda o seu raio de ação. Mantenha-se sempre bem apoiado e mantenha o equilíbrio do seu corpo.
- Revise as partes danificadas. Antes de utilizar a ferramenta, você deve revisar cuidadosamente as proteções ou qualquer outra peça que puder estar danificada para determinar se esta pode operar apropriadamente, verificar a fixação das peças móveis, a ruptura das peças, a montagem e qualquer outra condição que possa afetar a operação da ferramenta. Qualquer parte danificada, mesmo se for uma estrutura de proteção, deverá ser reparada ou substituída apropriadamente.

MENEGOTTI - MÁQUINAS PARA CONSTRUÇÃO

2º Certifique-se de que a broca está centralizada no mandril antes de apertá-lo com o uso da chave do mandril (Fig.15).

6.15 Posicionando a Peça a ser Trabalhada

- 1º Sempre coloque um pedaço descartável de madeira sobre a mesa. Isto irá evitar a fragmentação ou a ocorrência de rebarbas do lado de baixo da peça, no momento em que a broca atravessá-la.
- 2º A madeira deve estar em contato com o lado esquerdo da coluna (Fig.16).



Fig.16

6.16 Fixação da Morsa na Mesa da Furadeira

- 1º Use a morsa da furadeira de bancada (Fornecida com o produto) para peças a trabalhar e que sejam muito pequenas, não sendo possível sua fixação sobre a mesa;
- 2º A morsa deve ser fixada por grampo ou parafusos a mesa /base.

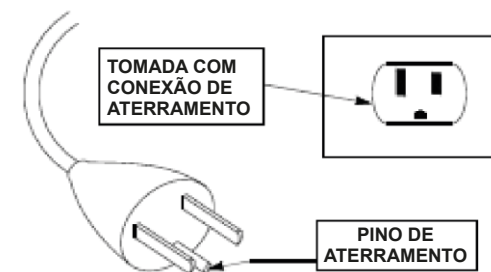
7. COMO INSTALAR A SUA FURADEIRA DE BANCADA

- 1º **Localização:** Instale a furadeira em uma área coberta, com iluminação adequada e bem ventilada. A temperatura ambiente deverá estar adequada ao operador e a máxima recomendada para a furadeira é de 40°C;
- 2º **Posicionamento:** Observe um afastamento mínimo de qualquer obstáculo, a fim de garantir uma boa ventilação durante o funcionamento, acesso do operador e facilitar a limpeza e eventuais manutenções;
- 3º **Localização:** Fixe a furadeira sobre uma mesa plana, horizontal e nivelada, através de parafusos;
- 4º **Ligação Elétrica:** - Consulte um técnico especializado para avaliar as condições gerais da rede elétrica e selecionar os dispositivos de alimentação, tomada de conexão e proteção adequados;
 - Devem ser seguidas as recomendações da Norma Brasileira de Instalações de Baixa Tensão NBR5410;
 - Os cabos de alimentação devem ser dimensionados de acordo com a potência do motor, tensão da rede e distância da fonte de energia elétrica. O motor deve ser conectado à tensão (V) conforme indicado na etiqueta do motor;
 - **Instruções para aterramento:** Em caso de curto circuito, o aterramento reduz o risco de choque elétrico, através de um condutor de descarga da corrente elétrica. Portanto conecte o fio de aterramento ao terminal do motor ou na própria carcaça quando não o tiver;



ATENÇÃO

A instalação incorreta do conector/condutor de aterramento pode resultar em risco de choque elétrico. Se há necessidade de substituição ou do cabo ou do conector, não ligue o conector / condutor a qualquer um dos condutores de alimentação terminal plano. O condutor cuja a superfície é verde, com ou sem listras amarelas, possui a função exclusiva de aterramento. Caso ocorra dúvidas quanto a estas informações ou se o produto está corretamente aterrado, consulte um eletricitista qualificado.

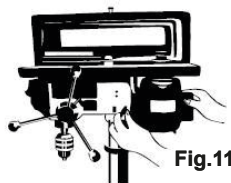




MENEGOTTI - MÁQUINAS PARA CONSTRUÇÃO

6.11 Ajustando a Velocidade (RPM) do Eixo Arvore

- 1º Abra a tampa do protetor de correia e afrouxe a trava de tensão da correia, localizada na parte externa;
- 2º Escolha a velocidade para a furação (Verificar adesivo que se encontra fixado no interior da tampa do protetor de correia) mover a correia até a posição correta para a velocidade desejada;
- 3º Empurre o motor para trás até que ocorra uma tensão moderada sobre a correia;
- 4º Quando a tensão desejada for atingida, fixe a trava de tensão da correia (Fig.11)



6.12 Ajustando a Tensão da Correia

- 1º Para adequada tensão da correia, utilize pressão de 10lbs (3,7Kg), ou manual sobre a correia;
- 2º A distância é de 1/2" (x = 12,5mm) + 10% (Figuras 12 e 13).

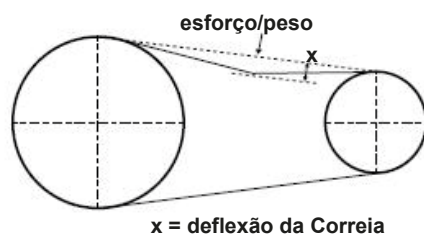


Fig.12 - Deflexão da Correia

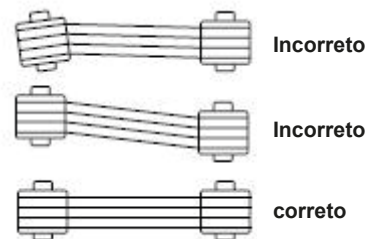


Fig.13 - Alinhamento da Polia

6.13 Ajustando a Mola do Eixo-Árvore

- 1º Mova as porcas de trava até sua posição e trave-as neste local utilizando a chave. Isto evitará que o eixo-árvore caia quando acionado pela mola;
- 2º Posicione a chave de fenda na fenda inferior frontal (A) da tampa da mola (B), e segure-a nesta posição enquanto estiver afrouxando e removendo as porcas;
- 3º Cuidadosamente, gire a chave de fenda em sentido anti-horário, e encaixe a próxima fenda;
- 4º Aperte a porca interior (C) com a chave. Não faça isto excessivamente. Isto irá impedir o eixo-árvore de ser removido;
- 5º Mova as porcas de trava para sua posição mais alta, e verifique a tensão enquanto movimentar a alavanca. Se não houver tensão suficiente na mola, repita os passos 2 a 4;
- 6º Verifique o eixo-árvore quando movimentar a alavanca. A operação do eixo-árvore deve ser suave, com movimentos irrestritos. Se o deslocamento estiver muito apertado, afrouxe um pouco as porcas até que o movimento não mais seja dificultado (Fig.14);

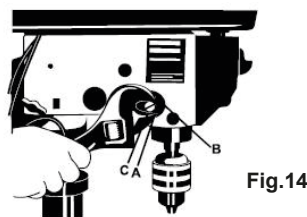


Fig.14

6.14 Instalando a Broca no Mandril

- 1º Insira a broca (o mesmo não é fornecido com o produto) nas garras do mandril, cerca de 20mm. Quando estiver utilizando brocas pequenas, não as coloque tão profundamente a ponto de que as garras toquem na arresta de corte;



Fig.15

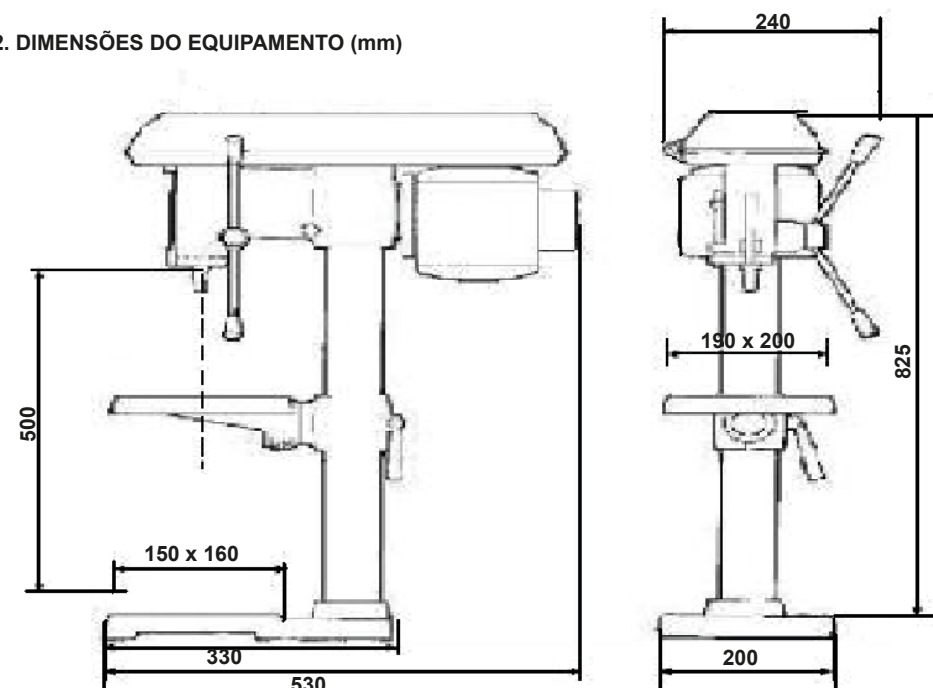


MENEGOTTI - MÁQUINAS PARA CONSTRUÇÃO

1.5 Especificações Técnicas

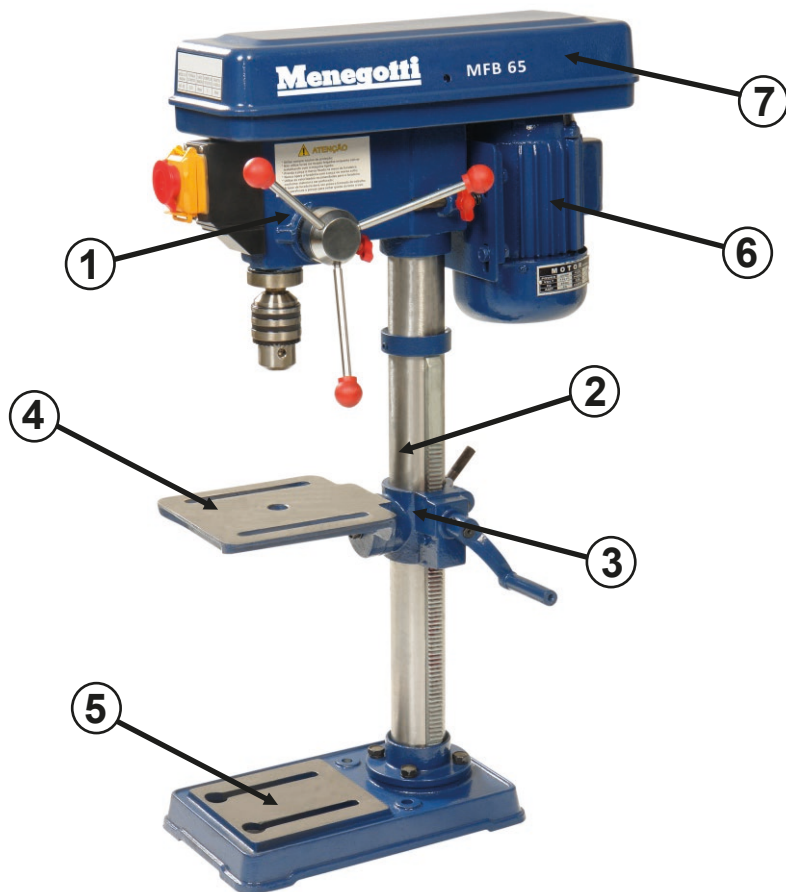
ESPECIFICAÇÃO	UNIDADE	MFB-65
Diâmetro Máximo	mm	16 - 5/8"
Profundidade Máxima	mm	65
Altura Máxima para Furação	mm	450
Número de Velocidades	-	5
Potência do Motor	cv	1/2
Tensão	V	110/220 (Monof.) 220/380 (Trif.)
Frequência	Hz	60
Peso com Motor	kg	29
Peso sem Motor	kg	19
Dimensões (C x L x A)	mm	825 x 220 x 530
Mandril	-	Cônico - 5/8"
Dimensão da Mesa (C x L)	mm	200 x 190

2. DIMENSÕES DO EQUIPAMENTO (mm)





3. DESCRIÇÃO DA MÁQUINA (Partes Principais)

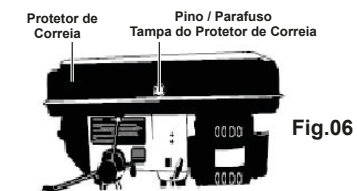


POS.	DESCRIÇÃO
1	Conjunto Cabeçote
2	Coluna
3	Suporte da Mesa
4	Mesa Móvel
5	Base
6	Motor
7	Caixa Proteção da Correia



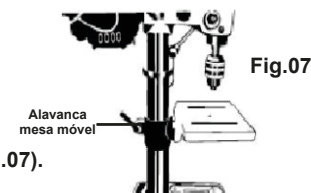
6.6 Instalando o Pino e o Parafuso da Tapa do Protetor de Correia

- 1º Abra a tampa do protetor de correia;
- 2º Insira o parafuso da tampa do protetor de correia a partir de dentro desta, através do furo;
- 3º Posicione o pino sobre o parafuso e aperte com as mãos;
- 4º Utilize uma chave de fenda tipo phillips para apertar devidamente o parafuso e o punho (Fig.06).



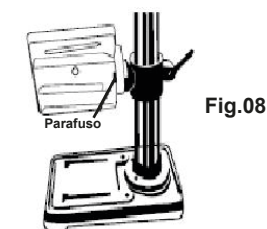
6.7 Ajustando a Altura da Mesa Móvel

- 1º Para elevar ou abaixar a mesa, afrouxe a alavanca da mesa móvel e gire a manivela até atingir a posição desejada;
- 2º Quando a posição desejada for atingida, aperte firmemente a alavanca da mesa móvel para que a mesa não mais se mova (Fig.07).



6.8 Ajustando a Inclinação da Mesa Móvel

- 1º Soltar o parafuso localizado na mesa;
- 2º Ajuste a mesa para o ângulo desejado, utilizando a escala de inclinação como guia;
- 3º Volte a apertar o parafuso (Fig.08).



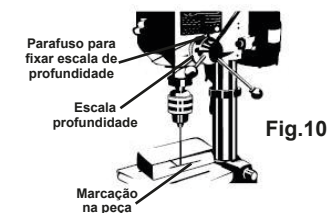
6.9 Ajustando o Giro da Mesa Móvel

- 1º Afrouxar a alavanca da mesa móvel;
- 2º Gire a mesa para a posição desejada;
- 3º Volte a apertar a alavanca da mesa móvel (Fig.09).



6.10 Ajustando a Profundidade de Furação

- 1º Marque a profundidade do furo em um dos lados da peça a ser trabalhada;
- 2º Afrouxar o parafuso da escala de profundidade;
- 3º Com a furadeira desligada, aproximar a broca até tocar com ela a marca feita em um dos lados da peça a ser trabalhada;
- 4º Gire o contador da escala de profundidade em sentido anti-horário até que este pare de se mover;
- 5º Aperte o parafuso de travamento da escala de profundidade;
- 6º A broca irá perfurar até no nível de profundidade ajustado, caso necessite reajustar (Fig.10).





MENEGOTTI - MÁQUINAS PARA CONSTRUÇÃO

6. MONTAGEM DA FURADEIRA DE BANCADA

6.1 Montagem da Coluna

- 1º Posicione o conjunto da coluna sobre a base;
- 2º Alinhe os furos do suporte da coluna com os furos da base;
- 3º Firme a coluna usando os parafusos fornecidos (**Fig.01**);



Fig.01

6.2 Instalando a Mesa

- 1º Remova o anel de segurança da coluna na máquina;
- 2º Deslize o suporte da mesa com a mesa ligada à coluna com cremalheira com suporte;
- 3º Aperte a braçadeira com a alavanca da mesa móvel (**Fig.02**);
- 4º Instale o anel de segurança;
- 5º Para conectar a manivela à cremalheira, afrouxar a alavanca da mesa móvel, levante ou abaixe a mesa girando a manivela;



Fig.02

6.3 Fixando o Conjunto Cabeçote à Coluna

- 1º Com cuidado posicione o conjunto cabeçote sobre a coluna;
- 2º O conjunto deve deslizar sobre a coluna;
- 3º Alinhe o centro do conjunto cabeçote com o centro da coluna e da base;
- 4º Aperte os dois conjuntos de parafusos localizados ao lado esquerdo do conjunto cabeçote, usando a chave Allen (**Fig.03**).

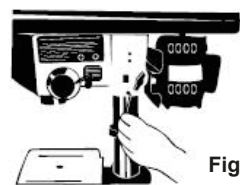


Fig.03

6.4 Instalando a Alavanca de Aproximação

- 1º Parafuse as alavancas de aproximação nos furos localizados no eixo do pinhão (**Fig.04**);

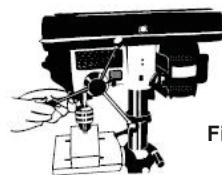


Fig.04

6.5 Conectando o Mandril ao Eixo Árvore / Haste Cone Morse

- 1º Alinhe o orifício do mandril ao eixo árvore e este ao orifício do cabeçote ;
- 2º Deslize a mesa para cima próximo da ponta do eixo;
- 3º Abra completamente as garras do mandril, girando-o em sentido anti-horário até o máximo possível;
- 4º Posicione um pedaço descartável de madeira sobre a mesa para proteger a ponta do mandril;
- 5º Encaixe o eixo árvore ao eixo do mandril;
- 6º Posicione a alavanca para baixo para que o mandril pressione contra o pedaço de madeira até que este e o eixo árvore sejam acoplados (**Fig.5**).

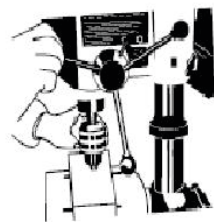


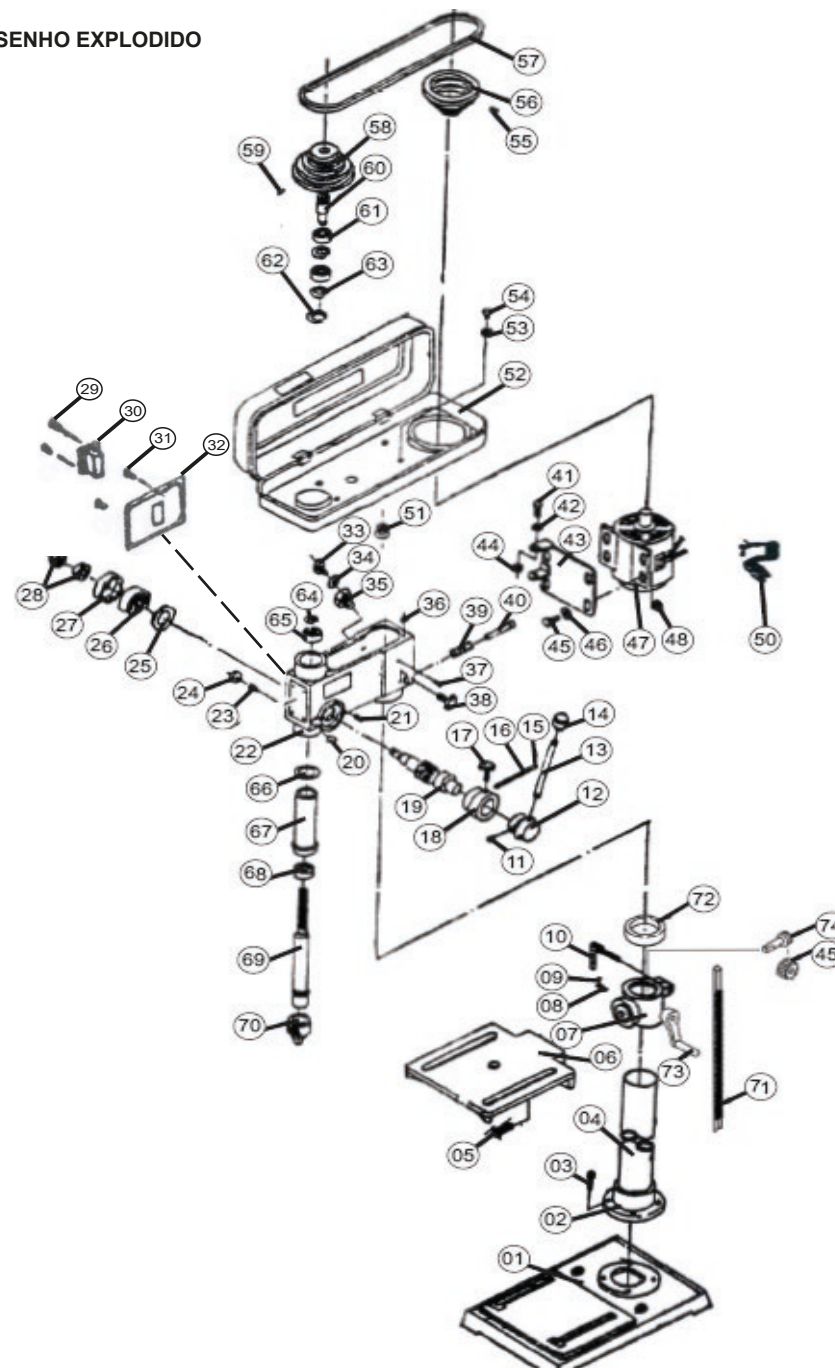
Fig.05

OBS: O mandril que acompanha a máquina está disponível para brocas de 3 a 16mm.



MENEGOTTI - MÁQUINAS PARA CONSTRUÇÃO

4. DESENHO EXPLODIDO





MENEGOTTI - MÁQUINAS PARA CONSTRUÇÃO

5. LISTA PEÇAS DE REPOSIÇÃO

POS.	DESCRIÇÃO	QTD.	CÓDIGO	Nº. DES.
01	Base	01	N/C	-
02	Suporte da Coluna	01	N/C	-
03	Parafuso Cabeça Hexagonal M8 x 25mm	04	N/C	-
04	Coluna	01	29112401	-
05	Parafuso Cabeça Hexagonal M12 x 25mm	01	-	-
06	Mesa	01	N/C	-
07	Suporte da Mesa	01	N/C	-
08	Escala da Mesa	01	-	-
09	Pino de Fixação	01	-	-
10	Manivela de Travamento da Coluna	01	N/C	-
11	Pino de Fixação	01	-	-
12	Montagem do Pino	01	-	-
13	Manípulo	03	N/C	-
14	Esfera do Manípulo	03	N/C	-
15	Pino de fixação da escala	01	N/A	-
16	Escala de Profundidade de Furação	01	29110084	-
17	Parafuso de Travamento	01	29110029	-
18	Marcador de Profundidade	01	N/C	-
19	Eixo de Transmissão	01	N/C	-
20	Indicador	01	29110085	-
21	Pino de Marcação	01	-	-
22	Corpo	01	N/A	-
23	Parafuso Sextavado Interno M8 x 18mm	01	-	-
24	Porca M8	01	-	-
25	Batente da Mola	01	N/A	-
26	Mola Espiral	01	N/C	-
27	Proteção da Mola	01	N/C	-
28	Contra Porca	02	-	-
29	Parafuso Allen	02	-	-
30	Interruptor Monofásico	01	N/C	-
30	Interruptor Trifásico	01	N/C	-
31	Parafuso Allen	02	-	-
32	Proteção da Botoeira	01	N/C	-
33	----	---	-	-
34	Prensa-Cabo	02	-	-
35	----	---	-	-
36	Arruela de Borracha	04	-	-
37	Pino de Travamento Ø6 x 21mm	02	-	-
38	Parafuso de Travamento	01	-	-
39	Mola de Regulagem da Correia	01	N/C	-
40	Guia da Mola	01	N/C	-



MENEGOTTI - MÁQUINAS PARA CONSTRUÇÃO

POS.	DESCRIÇÃO	QTD.	CÓDIGO	Nº. DES.
41	Parafuso Cabeça Hexagonal M8 x 30mm	02	-	-
42	Arruela Lisa M8	02	-	-
43	Base de Fixação do Motor	01	N/C	-
44	Arruela Hexagonal M6	02	-	-
45	Parafuso Sext RI UNC 5/16x7/8" Galv.	04	21010311	-
46	Arruela - 5/16"	04	21030207	-
47	Motor	01	-	-
48	Arruela	04	-	-
49	Porca Sextavada UNC 5/16"	04	21020103	-
50	Cabo Elétrico (comprimento 2mt)	01	-	-
51	Isolador do Cabo Elétrico	01	-	-
52	Proteção Polia Furadeira MFB-65	01	N/C	-
53	Arruela Lisa Ø6mm	04	-	-
54	Parafuso Cabeça Sextavada	04	-	-
55	Parafuso Cabeça Sextavada Interna	01	-	-
56	Polia do Motor Monofásico Ø15,88	01	N/C	-
56	Polia do Motor Trifásico Ø19,05	01	4109079	4109079
57	Correia V	02	22010175	-
58	Polia Movida	01	N/C	-
59	Parafuso Cabeça Sextavada Interna M6 x10mm	01	-	-
60	Bucha	01	N/C	-
61	Rolamento	01	N/C	-
62	Anel de Retenção	02	N/C	-
63	Anel de Retenção	01	29112298	-
64	Anel de Retenção	01	-	-
65	Rolamento	01	29110063	-
66	Arruela de Borracha	01	N/C	-
67	Bucha	01	N/C	-
68	Rolamento	01	N/A	-
69	Eixo Principal	01	N/A	-
70	Mandril	01	N/C	-
71	Cremalheira	01	29111674	-
72	Colar	01	N/C	-
73	Manivela	01	N/C	-
74	Eixo Pinhão da Manivela	01	N/C	-
75	Engrenagem	01	N/C	-

N/A: ITEM NÃO É VENDIDO SEPARADAMENTE.

N/C: ITEM NÃO É COMERCIALIZADO.

