

MANUAL TÉCNICO MENEGOTTI

HORMIGONERA 400L DESMONTABLE

PROFESIONAL

RENTAL

QR-Code:



Apunte la cámara de tu teléfono celular para acceder a la versión actualizada de los **Manuales Técnicos** y **Catálogos de Piezas** en línea, o haga clic en el enlace a continuación para acceder al sitio web.

www.sites.google.com/view/menegotti-engenharia-docs

Atención:

Antes de operar el equipamiento **Menegotti**, lea este **Manual Técnico**, donde el mismo informará e instruirá al operador sobre el funcionamiento del producto.

Así, evitas posibles accidentes de trabajo y mantenimientos prematuros del equipamiento.



PROFESIONAL



RENTAL

MENEGOTTI[®]

CONSTRUCCIÓN

¡Enhorabuena, usted acaba de adquirir un producto Menegotti!

Con la más alta calidad, diseñado y construido especialmente para servirle en la medida de su necesidad.

Este manual ha sido elaborado para proporcionarle la información y las instrucciones necesarias para el uso y mantenimiento de nuestro producto, además de presentarle los datos referentes a sus características técnicas.

Antes de poner el producto en funcionamiento por primera vez, lea con atención la información aquí contenida.

La durabilidad de su producto depende sólo de la forma en que es tratado en servicio (operación) y el funcionamiento satisfactorio es el resultado de su trabajo cuidadoso, realizado con regularidad.

Menegotti está preparada para ofrecerle toda la asistencia técnica necesaria, así como, atender su necesidad en las piezas de repuesto.

Bienvenido, usted forma parte de la gran "familia de clientes" Menegotti.

Departamento de Ventas de Repuestos y Assistência Técnica
MENEGOTTI.

Atención: Para mayor comodidad, guarde y conserve este manual en el lugar apropiado para que pueda ser consultado cuando sea necesario.

Índice

Grupo Menegotti.....	03
El Producto.....	03
Informaciones de Seguridad.....	03
Especificaciones Técnicas.....	04
Componentes Principales.....	05
Diagrama de Conexión.....	06
Condiciones de Operación.....	07
Limpieza y Conservación.....	07
Descarga a Tierra.....	08
Lubricación.....	09
Transporte, Elevamiento y Almacenamiento.....	10
Operación de la Máquina.....	11
Mantenimiento de la Máquina.....	12
Procedimientos de Montaje.....	13
Vista de Despiece/Piezas de Repuesto.....	16
Las Diferencias Principales.....	22
Garantía del Producto.....	23
Término de Garantía.....	23

Grupo Menegotti

Menegotti es referencia en el desarrollo de soluciones en máquinas y herramientas para los segmentos de Construcción Civil, Manejo de Cargas Livianas y Jardinería en Casa y en el Campo.

Empresa brasileña, presente en más de 40 países, tiene sede en Jaraguá do Sul, Santa Catarina, unidades en Brasil y Estados Unidos.

Con más de 80 años de historia, se encuentra en la cuarta generación de gestión familiar consistente y exitosa.

Líder nacional en venta de hormigoneras, se destaca en los mercados de reventa y alquiler.

A través de su Programa de Innovación, fomenta la creatividad y la competitividad, a través de acciones disruptivas y alianzas, orientadas al crecimiento profesional y empresarial continuo.

Con una cultura organizacional que valora y fomenta su constante desarrollo profesional y personal, es fuertemente activa en proyectos sustentables, que hacen realidad su propósito de ayudar a construir un mundo mejor y más sustentable.



El Producto

Es un equipo proyectado específicamente, para trabajos en la construcción civil con óptimo desempeño y poco mantenimiento. La rotación del tambor es realizado por el motor eléctrico. El sistema de descarga es manual y cuenta con mecanismos de transmisión que facilitan su funcionamiento requiriendo el mínimo esfuerzo humano.

Obs.: Menegotti con el objetivo de mejorar constantemente sus equipos, se reserva el derecho de alterar las características del producto sin previo aviso.

Informaciones de Seguridad



- Antes de utilizar este equipamiento, lea atentamente este manual y siga las instrucciones del fabricante, como forma de reducir los riesgos de accidentes en operación.
- Es expresamente prohibido retirar o alterar cualquier dispositivo de seguridad de la máquina. Nosotros no asumimos responsabilidad por cualquier accidente debido a modificación del equipamiento.
- Utilice el equipamiento según las instrucciones de este manual.
- En caso de piezas dañadas o faltantes, entre inmediatamente en contacto con Menegotti al teléfono o WhatsApp + 55 (47) 3275-8000 para reposición de la misma.
- Con la máquina apagada, efectúe una inspección diaria en los componentes. En caso de problemas, entre inmediatamente en contacto con el servicio autorizado Menegotti.
- Mantenga un límite de área exclusivo para trabajar con el equipamiento, manteniendo el lugar siempre limpio, sin obstrucción en el camino y con buena iluminación.
- El operador debe estar entrenado o cualificado para operar este equipamiento.



- No use ropa holgada, que pueda prenderse en la máquina.
- Siempre use guantes, gafas de seguridad y protectores auriculares conforme normas vigentes de la región de operación.
- Los motores deben ser instalados por profesionales cualificados.



- Efectúe el mantenimiento solicitado por este manual con personas cualificadas y dentro de su periodicidad.
- Inspeccionar toda extensión eléctrica, principalmente en cuanto a cortes, cable friccionado y conexiones rotas.
- Nunca use extensiones si no estuvieren en buenas condiciones.



- Nunca opere extensiones mojadas o en ambientes mojados (Ej.: pozos de agua).
- Cuando limpie el equipamiento, nunca arroje agua en el motor o en partes eléctricas.
- Siempre que fuere a efectuar el mantenimiento de este equipamiento, desconecte el cable de fuerza de la red de alimentación.
- Evite contacto con superficies calientes.
- Antes de ejecutar cualquier actividad o mantenimiento, deje el motor enfriar.
- Evite contacto con partes giratorias.

Especificaciones Técnicas

	400L PROFESIONAL	400L RENTAL
VOLUMEN TOTAL	400 L	
RENDIMIENTO FINAL DE LA MEZCLA	270 L	
CAPACIDAD DE MEZCLA	310 L	
CANTIDAD DE CICLOS / HORA	15 CICLOS	
PRODUCCIÓN HORARIA	4,65m ³	
ROTACIÓN DEL TAMBOR	30RPM (60HZ) / 28RPM (50HZ)	
MOTOR	ELECTRICO	
	COMBUSTIÓN	
CORREA	EM "V"	
PESO SI MOTOR	225KG	230KG
DIMENSIONES (ANCXLARXALT) mm	1836 X 1012 X 1461	
RUEDAS	AIRE ARO 14	

MOTOR	
MOTOR GASOLINA	HONDA 5,5HP
	TOYAMA 5,5HP
	BRANCO 5,5HP
MOTOR DIESEL	TOYAMA 4,7HP
	BRANCO 5,0HP
ELECTRICO	2CV 4P 110/220V 50/60HZ
	2CV 4P 220/380V 50/60HZ

Componentes Principales

HOMIGONERA 400L	
1	KIT TAMBOR
2	KIT BASCULANTE
3	KIT CAJA MOTOR
4	KIT COLUMNNA MAYOR
5	KIT COLUMNNA MENOR
6	KIT CHASSI
7	KIT RUEDAS
8	KIT PROTECCIÓN DE CREMALLERA



Equipamiento Suministrado con Motor de Combustión

- No aspire nunca los gases de escape, ya que pueden ser perjudiciales para la salud;
- El monóxido de carbono de los gases de escape de los motores de combustión interna puede causar la muerte si se utiliza en espacios reducidos;
- No haga funcionar o repostar el motor de gasolina o diésel en un espacio cerrado sin suficiente ventilación;
- No reposte el equipo cuando el motor esté caliente, esto podría ser muy peligroso y asegúrese de que haya suficiente ventilación durante este procedimiento;
- No toque el motor cuando esté en marcha, ya que puede quemarse la piel;
- Utilice el combustible de acuerdo con el modelo de motor;
- No utilice combustible de origen dudoso;
- Para evitar descargas eléctricas, no toque nunca la bujía con el motor en marcha;
- El uso correcto, la limpieza y el mantenimiento de los motores de combustión deben ser siempre de acuerdo con las instrucciones contenidas en el manual del fabricante del motor.

Equipamiento Suministrado con Motor de Eléctrico

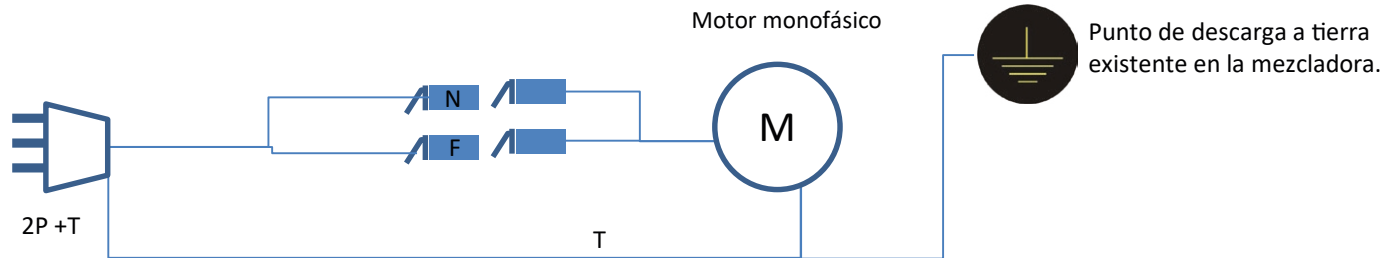
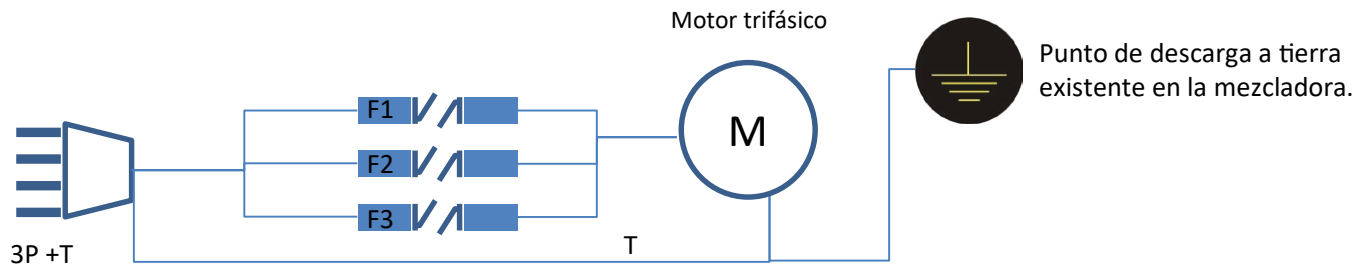
- Antes de encender, verifique si la tensión de la red eléctrica corresponde al voltaje indicado en la placa de identificación del motor o en el adhesivo contenido en la cable eléctrico. Las mezcladoras trifásicas pueden ser suministradas con tensiones de 220V o 380V;
- Para equipamiento sin selector de tensión, contacte la Asistencia Técnica autorizada antes de cualquier alteración;
- El accionamiento del motor en una tensión diferente de la tensión indicada en la placa del motor eléctrico resulta en daños;
- Certifique si disyuntores, cables eléctricos, tomas, descarga a tierra están compatibles con lo especificado en el motor;
- La tensión eléctrica no debe superar variaciones superiores o inferiores a 10% pues puede causar la quema del motor;
- Para uso de extensión eléctrica, recomendamos la tabla:

Largo de la extensión	0 a 20m	20 a 30m	Más de 30m
Diámetro de la extensión	4,0 mm ²	6,0 mm ²	no recomendado

Equipamiento Suministrado sin Motor Eléctrico

La instalación del motor, dispositivos eléctricos, sus instalaciones y descarga a tierra deben ser hechas de acuerdo con las normas vigentes en la región y acompañado por un responsable técnico cualificado en la función. Ante la ausencia de estas normas, deberá ser realizado de acuerdo con normas internacionales. En caso de dudas en cuanto a la instalación, entrar en contacto con el servicio autorizado Menegotti.

Diagrama de Conexión



Condiciones de Operación

- Pueden ser usadas en ambiente cerrados o abiertos, excepto motores a combustión;
- La introducción de cualquier objeto en el tambor cuando está en funcionamiento puede provocar accidentes graves;
- Utilización indebida o fuera del ámbito para el cual fue proyectado este equipamiento, constituye una amenaza para la integridad física del operador y de aquellos que están cerca de él;
- Lea atentamente este manual;
- El operador debe ser instruido o calificado para operar este equipamiento;
- Mantenga un límite de área exclusivo y deje el local siempre limpio, sin obstrucción en el camino y con buena iluminación;
- Siempre que fuere a efectuar el mantenimiento, desconecte el cable de tensión de la red eléctrica.
- Siempre haga rutinas de mantenimiento preventivo en el equipamiento para asegurar su mayor durabilidad.

Nivel de Ruido

El nivel de ruido durante la operación de la máquina de hormigón, con adición de piedra triturada y grava y otros en el tambor puede simular un nivel de ruido de 95 dBA. Recomendamos el uso de protectores auditivos durante la operación prolongada del equipamiento y una evaluación de distancia entre vecinos y personas no involucradas en la operación del equipamiento.

Características eléctricas

- Antes de encender, verifique si la tensión de la red eléctrica corresponde al voltaje indicado en la placa de identificación del motor o en el adhesivo pegado en el cable eléctrico, las máquinas de hormigón monofásicas pueden operar con tensiones de 110V ó 220V.
- Para el equipo sin selector de tensión, póngase en contacto con la Asistencia Técnica autorizada antes de hacer cualquier alteración;
- El encendido del motor en una tensión inadecuada a la tensión descrita en la placa del motor eléctrico ocasiona daños al motor;
- Asegurarse que los disyuntores, cables eléctricos, toma de corriente, puesta a tierra sean compatibles con la especificación del motor;
- La tensión eléctrica no debe pasar las variaciones superiores o inferiores a 10% porque puede causar la quema del motor;

Limpieza y Conservación

- El equipamiento deberá estar desconectado de la red eléctrica y la operación de limpieza será realizada siempre al final de la utilización;
- Limpiar el tambor con agua, retirando todo el residuo de las palas y de toda parte interna y externa del tambor;
- Limpiar la Cremallera y el Piñón, retirando todo material abrasivo a los componentes;
- No verter agua en los componentes eléctricos y en el motor;

Descarga a Tierra

- La correcta puesta a tierra de la máquina es de vital importancia para disminuir los riesgos de choques eléctricos.
- Asegurarse que el enchufe tenga la clavija de puesta a tierra y si está correctamente instalado, el cable tierra debe estar debidamente fijado al motor y la carcasa (chasis) de la máquina como es mostrado en la figura abajo.
- Debe usarse un electrodo de cobre de tamaño y profundidad recomendada de 2 metros.
- El alambre tierra cuando es pasado por la llave ON/OFF, no deberá ser interrumpido ni conectado a los contactos.
- Evite de conectar el cable tierra de la máquina de hormigón directamente en el alambre neutro de la red eléctrica.
- La puesta a tierra debe ser hecho de acuerdo con las normas vigentes de la región y acompañado por un responsable técnico calificado. En caso de ausencia de estas normas, deberá ser realizado de acuerdo a las normas internacionales, cualquier duda referente a la instalación, póngase en contacto con el servicio autorizado Menegotti;

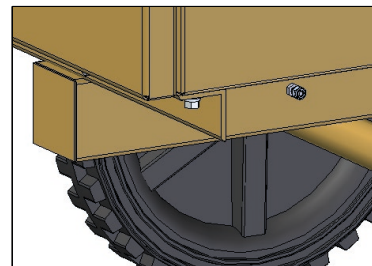
Normalización de enchufes y tomacorrientes 32A 220V/380V.



Punto de descarga a tierra existente en el motor.



Punto de descarga a tierra existente en la mezcladora.



Lubricación

- Mantener lubricadas las partes giratorias de la máquina, tales como: bujes, cojinetes y rodamientos;
- Lubricar al inicio de la operación conforme los puntos de lubricación existentes;
- No recomendamos la lubricación del piñón y la cremallera, debido al hecho que los agregados como arena, cemento y otros pueden adherirse a esta lubricación tornándola extremadamente abrasiva, dañando los dientes del piñón y cremallera.
- Para efectuar la lubricación del rodamiento del eje del piñón, el tambor de la mezcladora deberá estar en la posición donde el brazo del basculante se encuentre perpendicularmente a 90° en relación a la columna de acuerdo con la figura abajo e identificados por las engrasadoras.

GRASAS RECOMENDADAS

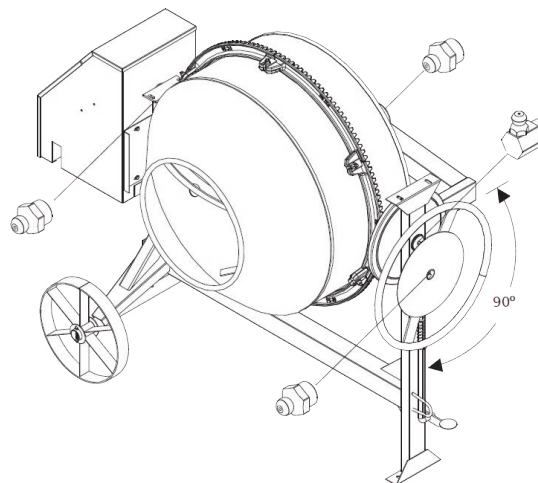
Ipiranga Ipirflex Li EP2

Mobil Mobilux EP2

Shell Gadus S2 V220

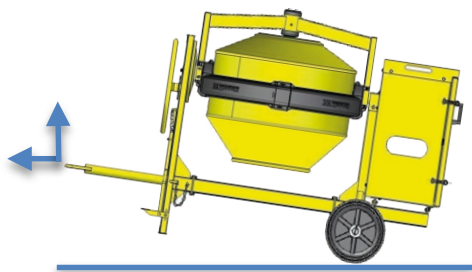
Texaco Marfac MP2

Lubrax Autolith 2

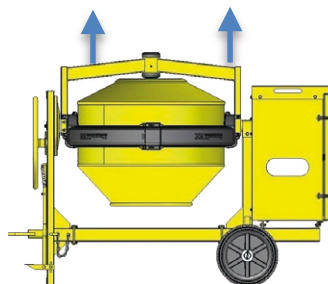


Transporte, Elevamiento y Almacenamiento

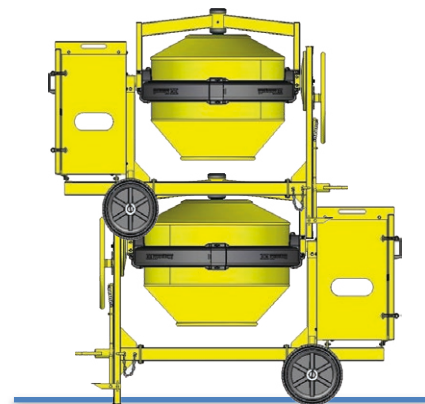
- Posee el acople en la columna justamente para elevar algunos centímetros del suelo y transportar a través del movimiento de las ruedas;
- Deben ser elevadas por el basculante, con el tambor volcado hacia abajo, manteniendo siempre la nivelación de la mezcladora;
- Poseen base en las columnas para almacenamiento una sobre la otra, su fijación es por tornillos, usar solamente un nivel de apilado.
- Hormigoneras providas con ruedas aire deben ser calibrados a una presión entre 26 y 30 psi (libra fuerza por pulgada cuadrada);
- No sobrepasar el límite máximo de 60 km/h (Ruedas pneumaticas).



Transporte



Elevamiento



Almacenamiento

Operación de la Máquina

- Posicione la mezcladora en una superficie plana y firme, de modo que facilite el proceso de cargar y descargar;
- Inclinar el tambor para el ángulo deseado. Este movimiento debe ser hecho girando el volante y pisando al mismo tiempo el pedal, que destraba el giro del basculante;
- Colocar en el ángulo deseado y trabar nuevamente. Este movimiento ocurre cuando el pedal es liberado;
- Durante todo el ciclo el tambor debe estar girando, o sea que el equipamiento permanece siempre ligado;
- Encender el interruptor que está fijado en la caja de protección del motor;
- Una vez concluida la mezcla, inclinar el tambor hasta volcar toda la mezcla;
- Cargar el tambor y dejar mezclando;
- Nunca se debe arrancar el motor con la hormigonera cargada.



1. Haga uso de una medida (balde) para dosificar los componentes.



2. Coloque la piedra grava en la mezcladora encendida.



3. Agregue mitad de agua y mezcle por un minuto.



4. Agregue el cemento.



5. Por último agregue la arena y el resto del agua.



6. Deje la mezcladora girar 2,5 minutos más antes de usar el concreto.

Mantenimiento de la Máquina

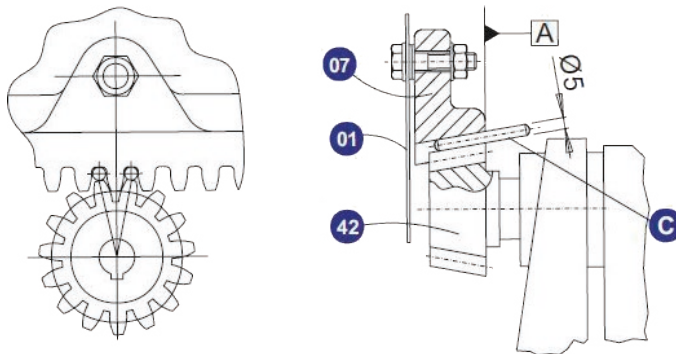
ATENCIÓN!

- Siempre que se realicen trabajos de mantenimiento, el equipo debe estar desconectado de la red eléctrica;
 - Todo el mantenimiento realizado en el equipo, ya sea eléctrico o mecánico, debe ser realizado por profesionales cualificados;
 - El mantenimiento del motor de combustión debe ser realizado de acuerdo con el manual.
-
- Compruebe periódicamente si la correa está desgastada o falta de tensión. Las correas flojas o desgastadas reducen la potencia y la eficacia de la transmisión, provocando vibraciones y reduciendo la vida útil de la correa;
 - Compruebe el apriete de los elementos de fijación (tuercas y tornillos);



Sustitución de la Cremallera

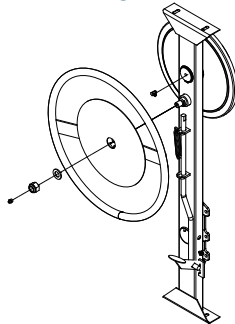
- Retire los tornillos dañados del engranaje de cremallera (07), y sustitúyalos según las recomendaciones de montaje;
- Utilizar dos pasadores de $\varnothing 5$ mm (C) para ajustar la separación entre los dientes, necesaria para el perfecto funcionamiento del piñón y del engranaje de cremallera;
- Ajuste la alineación entre el engranaje de la cremallera y el piñón por la cara de referencia "A", (07) (42) compensando la diferencia con arandelas planas;



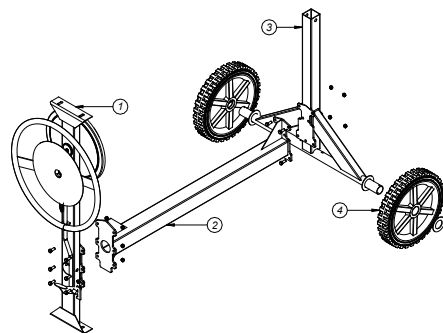
Procedimientos de Montaje

Lista de Verificación Hormigonera	
Tubo espaciador	1
Soporte del motor	1
Columna menor	1
Columna mayor	1
Rueda	2
Barra de remolque	1
Pino con corriente	1
Volante	1
Basculante	1
Casquilho	1
Tambor	1
Guía menor	1
Guía mayor	1
Soporte del motor	2
Polea Movidia	1
Protección del fondo	1
Lado izquierdo de la caja	1
Lado derecho de la caja	1
Cubierta de la caja	1
Puerta de caja	1
Protección plástica izquierda	2
Protección plástica derecha	2
Polea Motora	1
Correa V – A	2

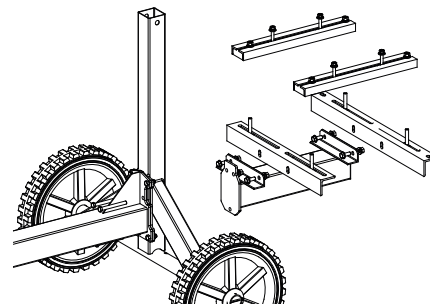
1. Ensamble la columna mayor como imagen abajo. Montar la rueda en el eje del piñón, y fijar con la tuerca hexagonal autoblocante 3/4.



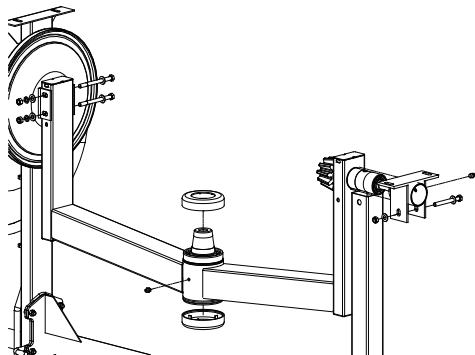
2. Ensamble el chasis como imagen a continuación. Montar el espacio del tubo (2) en la columna mayor (1) fijar con el tornillo hexagonal 3/8" x 1". A continuación, sujete la columna menor (3) en el tubo espaciador (2). Montar las ruedas (4) en el eje y bloquear con el pasador del contador.



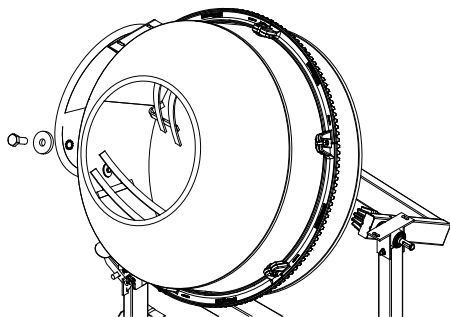
3. Monte el soporte del motor como imagen a continuación. Montar el tubo de soporte del motor en la columna menor (3) fijar con el perno hexagonal 3/8" x 3.1/2". A continuación, sujete la guía inferior y la guía más grande en el tubo de soporte del motor con el perno hexagonal 3/8" x 1". Fije el soporte del motor en la guía, utilice el perno hexagonal 3/8" x 2".



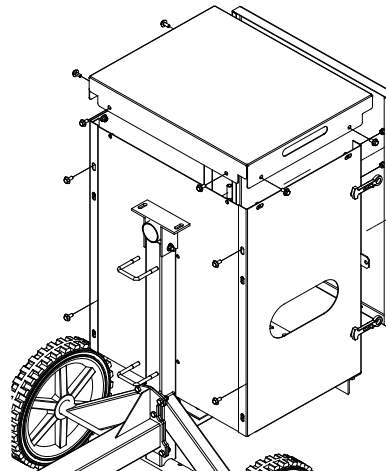
4. Ensamble el yugo de acero como imagen a continuación. Montar el volquete en la estructura, asegurando con el reductor de tornillo $\frac{3}{8}$ " x $4\frac{1}{2}$ ". Coloque el cojinete (5) en el volquete como imagen abajo y fije a la columna menor con el tornillo $\frac{3}{8}$ " x $3\frac{1}{2}$ ".



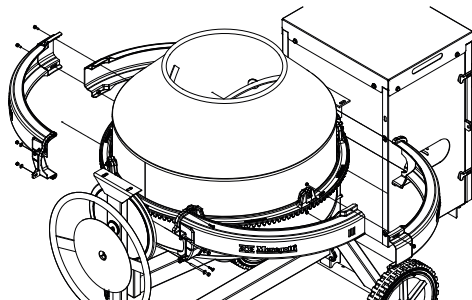
5. Ensamble el tambor como imagen a continuación. Coloque el volquete en un ángulo de 30° . Coloque el tambor en el eje del volquete y apriete el perno hexagonal $\frac{7}{8}$ " x $2\frac{1}{4}$ ".



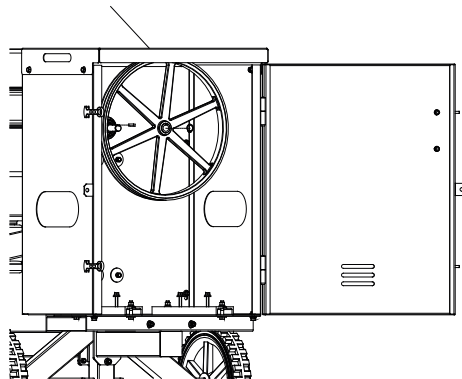
6. Montaje de la caja del motor. Fijar el extremo superior en la columna menor con U-clamp. A continuación, ensamble los lados y la cubierta superior, sujete con el perno hexagonal $\frac{5}{16}$ " x $\frac{3}{4}$ ". Terminar con la fijación de la puerta.



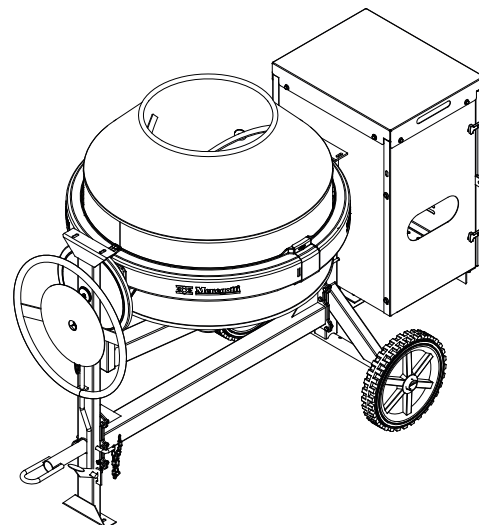
7. Ensamble la protección del bastidor como imagen a continuación. Coloque la protección del bastidor en el yugo de acero, sujete con el perno hexagonal 1/4"x4".



8. Montaje del sistema de transmisión. La polea de ajuste se mueve en el eje del piñón, asegurando con el anillo de retención E-20 y la ranura de la clavija.

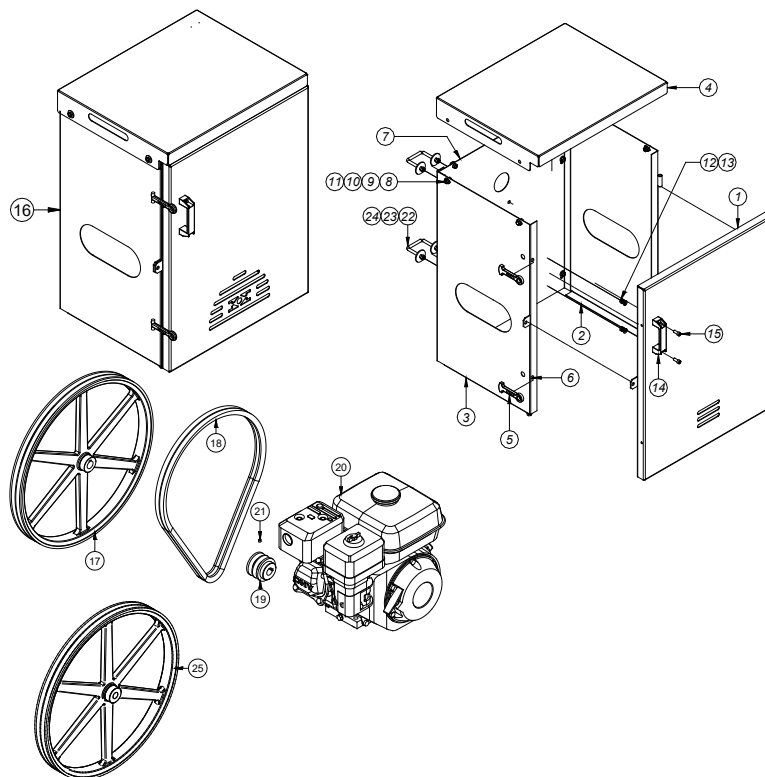


9. Montaje completo.



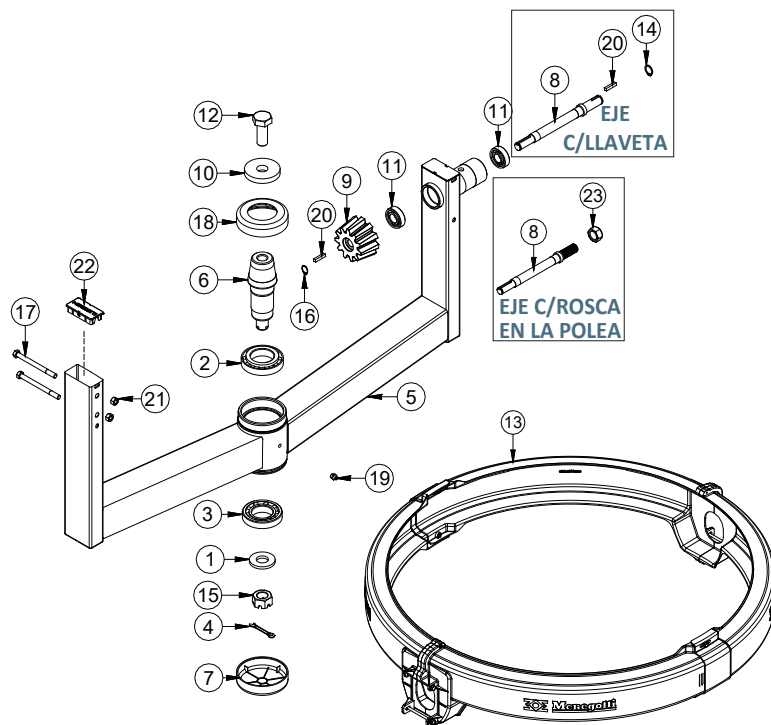
Vista de Despiece / Piezas de Recambio

Caja del Motor



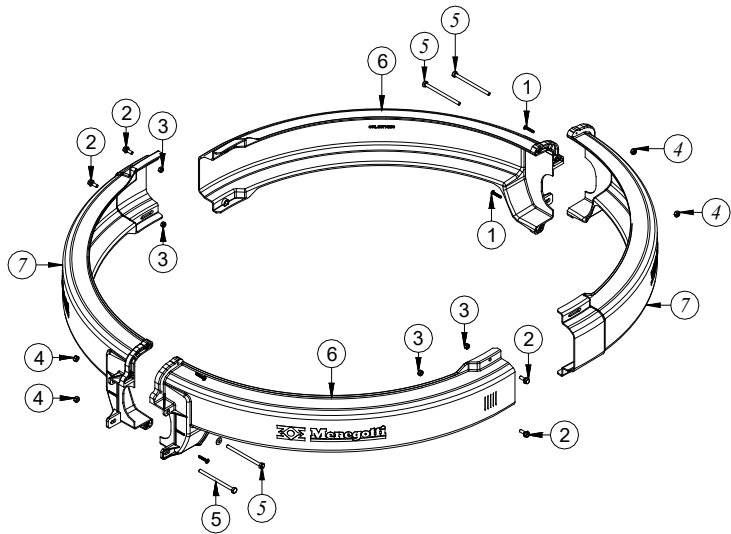
POS.	DESCRIPCIÓN	CANT.	CÓDIGO	DISEÑO
1	PUERTA (ROJO)	1	33108429	3.108.429
	PUERTA (AZUL)	1	43108429	3.108.152
2	LATERAL DERECHO (ROJO)	1	32030035	3.108.151
	LATERAL DERECHO (AZUL)	1	33108151	3.108.151
3	LATERAL IZQUIERDO	1	23108435	3.108.150
4	TAPA (ROJO)	1	32420059	3.108.299
	TAPA (AZUL)	1	33108299	3.108.299
5	CIERRE DE GOMA	2	24030221	4.122.071
6	PARADA DE GOMA	2	24030222	4.122.072
7	PROTECCION DEL FONDO	1	32420077	3.108.373
8	TORNILLO 5/16"X3/4"	14	21010268	-
9	ARANDELA LISA 5/16"	28	21030252	-
10	TUERCA SEXTAVADA 5/16"	14	21021052	-
11	ARANDELA PRESION 5/16"	14	21030112	-
12	TUERCA SEXTAVADA 5/16"	2	21030252	-
13	ARANDELA PRESION 5/16"	2	21030112	-
14	CABLE	1	24070164	-
15	TORNILLO 5/16"X3/4"	2	21010523	-
16	CAJA MOTOR	1	32480021	3.108.372
17	POLEA MOVIDA Ø450MM	1	29112206	3.108.301
18	POLEA MOVIDA Ø340x20MM	1	29110159	3.108.034
19	CORREA "V" A-68	2	22010134	-
20	POLEA MOTORA ALUMINIO 98x65x19,05MM	1	31090278	4.109.088
21	MOTOR MENEGOTTI 270 9.0HP GASOLINA	1	23040206	-
22	TORNILLO 1/4" X 1/4"	2	21010919	-
23	GRAMPA 3/8"	2	21012480	-
24	ARANDELA LISA 3/8"	4	30100070	-
25	TUERCA SEXTAVADA 3/8" UNC	4	21021059	-
26	POLEA MOVIDA C/ROSCA Ø450MM	1	3108496	3.108.496

Basculante



POS.	DESCRIPCIÓN	CANT.	CÓDIGO	DISEÑO
1	ARANDELA LISA DN26	1	30100079	4122006
2	RODAMIENTO 30210	1	22020608	-
3	RODAMIENTO 30209	1	22020607	-
4	CONTRABUJE 3/16"x1.1/2"	1	21050106	-
5	BASCULANTE 400L PROFESIONAL	1	32460056	3106047
	BASCULANTE 400L RENTAL	1	32460057	3106049
6	EJE CENTRAL	1	31020463	3114039
7	TAPA	1	24110102	4122007
8	EJE PINÓN C/LLAVETA	1	31020026	3114002
	EJE PINÓN C/ROSCA EN LA POLEA		3114103	3114103
9	PINÓN Z-11	1	31030007	4123001
10	ARANDELA TAMBOR	1	21030232	4122008
11	RODAMIENTO 6204	2	22020205	-
12	TORNILLO SEXTAVADA 7/8"x 2.1/4"	1	21013442	-
13	KIT PROTECCIÓN CREMALLERA PLASTICO	1	32030067	3119147
14	ANILLO ELASTICO E-20	1	21060118	-
15	TUERCA CASTELO 1"	1	21020959	-
16	ANILLO ELASTICO E-17	1	21060115	-
17	TORNILLO SEXTAVADA 3/8"x 4.1/2"	2	21015602	-
18	TAPA CON ORIFICIO	1	24110168	4122183
19	ENGRASADORA 1/8" RECTA	1	24040101	-
20	LLAVETA 6X6X30MM	2	30160002	4122009
21	TUERCA SEXTAVADA 3/8"	2	21021006	-
22	CIERRE PLÁSTICO DEL BASCULANTE	4	4122592	4122592
23	TUERCA BAJA 5/8"	1	21020306	-

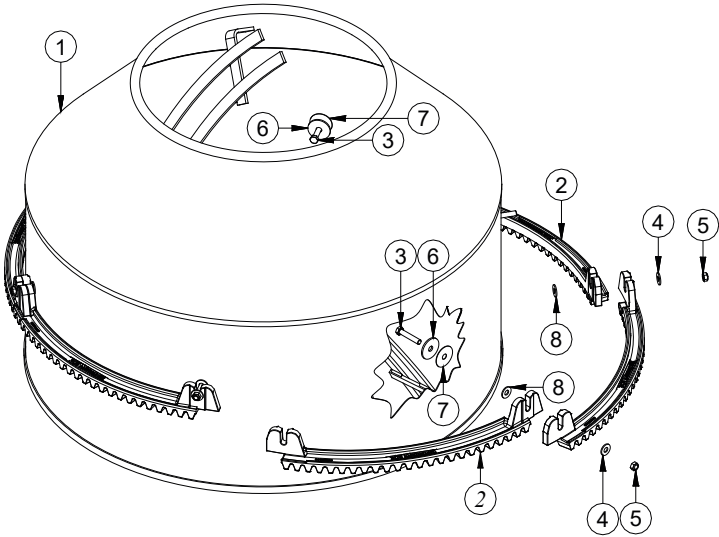
Protección Cremallera



POS.	DESCRIPCIÓN	CANT.	CÓDIGO	DISEÑO
1	TORNILLO PHILLIPS M5X25MM	4	21011022	-
2	TORNILLO SEXTAVADA M6X16MM	4	21012986	-
3	TUERCA SEXTAVADA M6	4	21021104	-
4	TUERCA FLANGEADA 1/4"	4	21021005	-
5	TORNILLO SEXT FLANGEADO 1/4"X4"	4	21015605	-
6	PROTECCIÓN CREMALLERA DERECHO	2	N/A	3.119.146
7	PROTECCIÓN CREMALLERA IZQUIERDO	2	N/A	3.119.145

N/A= El artículo no se venderá por separado.

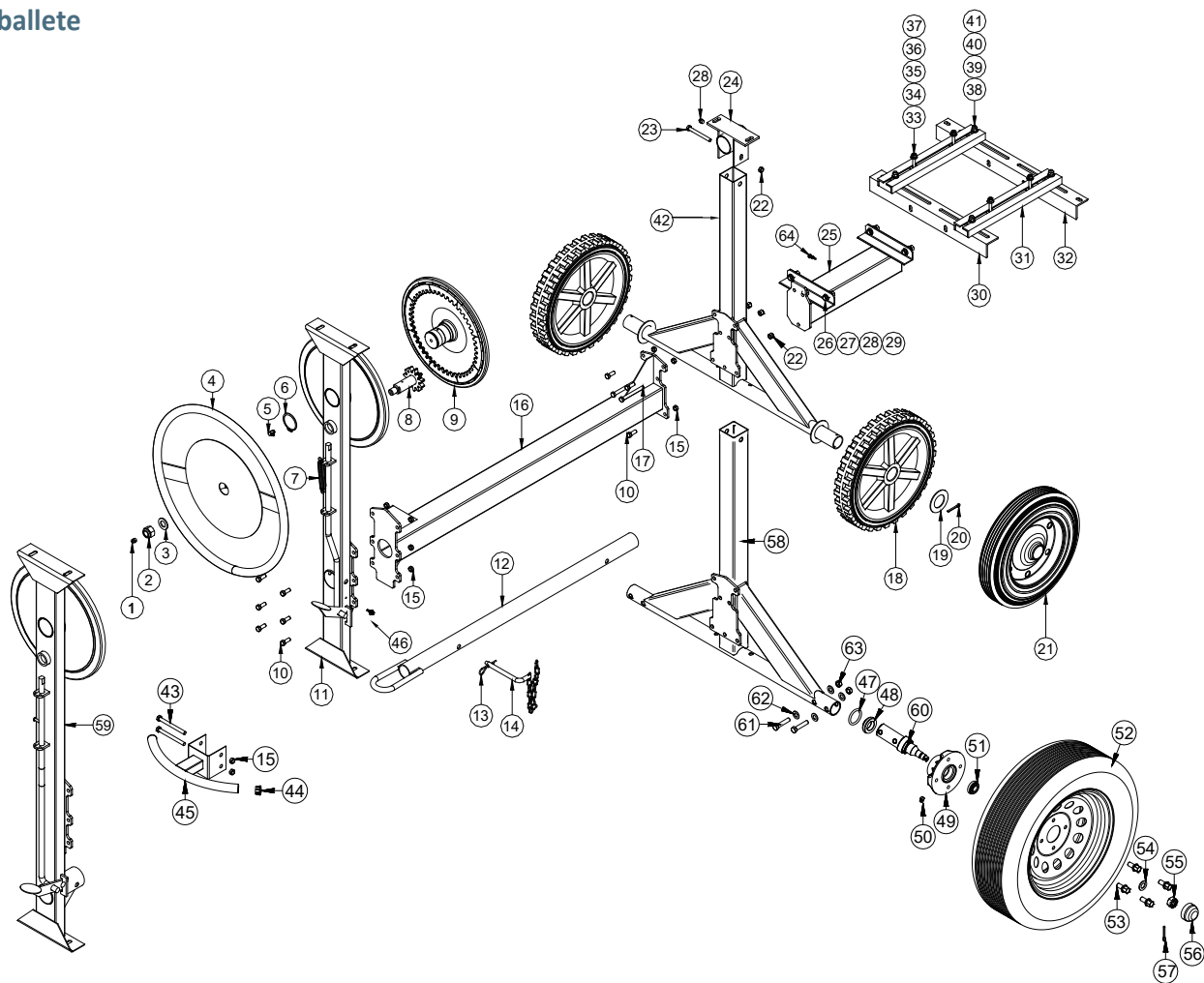
Tambor



POS.	DESCRIPCIÓN	CANT.	CÓDIGO	DISEÑO
1	TAMBOR 400L PROFESIONAL	1	34600034	2.107.002
	TAMBOR 400L RENTAL	1	34600038	2.107.004
2	SEGMENTO CORONA CREMALLERA	6	31180004	2.124.011
3	TORNILLO SEXTAVADA 3/8"X2"	6	21010241	-
4	ARANDELA LISA 3/8"	6	21030230	-
5	TUERCA SEXTAVADA 3/8"	6	21021059	-
6	ARANDELA TAMBOR	6	30100070	4.107.003
7	ARANDELA VEDACIÓN	6	30100114	4.107.002
8	ARANDELA LISA 3/8"	6	21030204	-

POS.	DESCRIPCIÓN	JG.	CÓDIGO	DISEÑO
2 + 3 + 4 5 + 6 + 7	KIT CREMALLERA SEGMENTADA (SEGMENTOS, ARANDELAS, TUERCAS, TORNILLOS)	1	31180013	2.124.020

Caballate



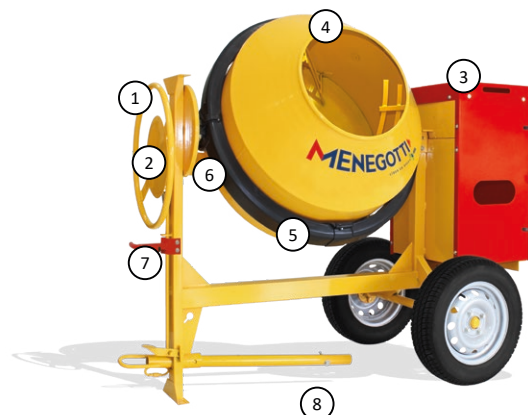
POS.	DESCRIPCIÓN	CANT.	CÓDIGO	DISEÑO
1	ENGRASADORA RECTA 1/8" 28F BSP ZB	2	24040101	-
2	TUERCA HEXAGONAL 3/4"	1	21021011	-
3	ARANDELA LISA 3/4"	1	21030225	-
4	VOLANTE 400L RENTAL	1	31200021	3.122.089
5	ENGRASADORA 1/8" CURVA	1	24040105	-
6	ANILLO ELASTICO E-54	1	21060146	-
7	ESPIRAL	1	21090116	3.117.038
8	EJE CON ENGRENAGE	1	31020414	4.114.005
9	CONJUNTO DEL REDUCTOR	1	31220021	3.121.004
10	TORNILLO HEXAGONAL 3/8" x 1" UNC	10	21010266	-
11	COLUMNA MAYOR 400L PROFESIONAL	1	31020056	2.110.077
	COLUMNA MAYOR 400L RENTAL		-	2.110.079
12	BARRA DE REMOLQUE	1	32490012	3.110.008
13	GRAMPA R-3,5 X 70 MM	1	21050153	-
14	PINO CON CORRIENTE	1	32490004	4.117.021
15	TUERCA HEXAGONAL 3/8" UNC	12	21021059	3.125.116
16	CHASSI ESPACIADOR	1	31020057	-
17	TORNILLO HEXAGONAL 3/8" X 4" UNC	3	21010124	3.115.106
18	RUEDA MACIZA C/GARRA	2	24110196	4.122.004
19	ARANDELA	2	21030222	-
20	CONTRABUJE 3/16" X 2"	2	21050107	-
21	RUEDA GOMA COM ACERO LISA	2	24110188	-
22	TUERCA HEXAGONAL 3/8"	6	21021006	-
23	TORNILLO HEXAGONAL 3/8" X 3.1/2"	1	21015601	-
24	COJINETE	1	31140055	3.116.001
25	CHASSI ESPACIADOR MOTOR	1	31020053	3.125.117
26	TORNILLO HEXAGONAL 3/8"X1"	4	21010266	-
27	ARANDELA 3/8"	14	21030251	-
28	TUERCA HEXAGONAL 3/8"	8	21020117	-
29	ARANDELA PRESIÓN 3/8"	8	21030163	-
30	GUIA MENOR	1	32180017	3.112.012
31	GUIA MOTOR	2	32060144	3112013
32	GUIA MAYOR	1	32180016	3112011

POS.	DESCRIPCIÓN	CANT.	CÓDIGO	DISEÑO
33	TORNILLO HEXAGONAL 5/16" X 2"	4	21010228	-
34	TUERCA HEXAGONAL 5/16"	4	21021052	-
35	ARANDELA PRESIÓN 5/16"	4	21030112	-
36	ARANDELA 5/16"	4	21030252	-
37	ARANDELA GROSSA 3/8"	16	21030230	-
38	ARANDELA LISA 3/8"	14	21030251	-
39	TUERCA HEXAGONAL 3/8"	8	21020117	-
40	ARANDELA PRESIÓN 3/8"	8	21030163	-
41	TORNILLO HEXAGONAL 3/8"X2"	4	21010241	-
42	COLUMNA MENOR	1	31020050	3.112.158
43	TORNILLO HEXAGONAL 3/8"X4"	2	21015603	-
44	TAPA PLASTICO REDONDO	2	24110100	4.122.034
45	ENPUÑADURA 400L RENTAL (AMARILLO)	1	31230007	3.122.097
46	TORNILLO #10-16 X 3/4"	1	21010526	-
47	ANILLO O-RING A30	2	24020659	-
48	RODAMIENTO 45449-L45410	2	22020615	-
49	CUBO DE LA RUEDA	2	31150023	3.137.014
50	ENGRASADORA 1/8"	2	24040101	-
51	RODAMIENTO LM11749-LM11710	2	22020617	-
52	RUEDA NEUMATICA ARO 14"	2	31260080	4.115.052
53	TORNILLO M12X22MM	8	21015320	-
54	ARANDELA LISA 5/8"	2	21030208	-
55	TUERCA CASTILLO 5/8"	2	21020956	-
56	PROTECCION DEL CUBO	2	30130024	4.122.078
57	CONTRABUJE 1/8"X1.1/2"	2	21050103	-
58	COLUMNA MENOR ARO 14	1	31020423	3.112.164
59	COLUMNA MAYOR 400L PROFESIONAL ARO 14	1	32610773	3.110.169
	COLUMNA MAYOR 400L RENTAL ARO 14		33110173	3.110.173
60	PUNTA DEL EJE ARO 14	2	3114127	3.114.127
61	TORNILLO M12X60	4	21013060	-
62	ARANDELA M12	8	29110907	-
63	TUERCA M12X1,75	4	21021207	-
64	TORNILLO HEX S/ARANDELA S/FLAN	1	21010526	-

Las Diferencias Principales



**Hormigonera 400L
Profesional Desmontable**



**Hormigonera 400L
Rental Desmontable**

POS.	LAS DIFERENCIAS PRINCIPALES	400L PROFESIONAL	400L RENTAL
1	CHAPA DEL VOLANTE	ESPESOR 4,75MM	ESPESOR 6,35MM
2	BLOQUEO DEL VOLANTE	ESPESOR 3,75MM	ESPESOR 4,75MM
3	COLOR DE LA TINTA	AZUL	ROJO
4	BOCA DEL TAMBOR	-	SOLDADURA DE CONTORNO
5	CORPO DEL TAMBOR	ESPESOR 1,90MM	ESPESOR 2,66MM
6	BASCULANTE	-	CON REFUERZOS
7	EMPUÑADURA	-	CON ENPUÑADURA
8	GARANTÍA	12 MESES	18 MESES

Garantía del Producto

La garantía es intransferible en las condiciones y en el plazo fijo y vigente a partir de la fecha de compra del producto, comprobada mediante la presentación de la factura de venta al primer consumidor final. En el momento de la entrega del producto el cliente debe recibir las informaciones y orientaciones técnicas del mismo, conforme el contenido de este manual.

No están comprendidos en la presente garantía los defectos originados por malos tratos, descuidos, negligencias, imprudencia o imperfección, así como cualquier reparación o alteración de cualquier pieza y/o componente del producto. Además, cualquier montaje del conjunto de las piezas por intervención técnica que no sea de la propia fábrica o de asistente técnico, aplicación fuera del específico, sobrecargas mecánicas o eléctricas así como falta de fase, utilización en ambiente para los que no se han proyectado, tensiones y frecuencias incorrectas, la lubricación incorrecta, los daños causados por accidentes de cualquier naturaleza, como inundaciones, vendavales, incendios, derrumbamientos y derivados del transporte.

La remoción o cualquier cambio de los números de serie, originalmente colocado en el producto, hacen inviable la garantía, donde deberá obligatoriamente presentarse la factura de venta y el certificado de garantía del producto en cuestión.

La garantía asumida con el presente se limita a la reparación, cambio de piezas o montaje de conjunto de piezas en que, al examen realizado por el asistente técnico autorizado Menegotti y previamente autorizado por la fábrica, verifique la existencia del defecto de fabricación. Esta reparación o cambio se efectuará en el asistente técnico autorizado, corriendo por cuenta del comprador los riesgos o gastos derivados del transporte de ida y vuelta al asistente técnico, siendo gratuita la mano de obra y las piezas repuestas de acuerdo con la presente garantía.

Departamento de Post venta y Asistencia Técnica MENEGOTTI.

Término de Garantía

Mediante este certificado proporcionado por el comprador original, Menegotti garantiza contra defectos de fabricación, por el plazo de 12 (doce) meses, contados a partir de la fecha de emisión de la factura del producto, siendo: los 3 (tres) primeros meses de garantía legal, y los 9 (nueve) últimos meses siendo garantía especial garantizada por Menegotti. No se incluyen en la garantía de este equipamiento los componentes usados por el uso, tales como: rodamientos, cable de acero, enchufes eléctricos, engranajes, etc.

Esta garantía comprende el cambio de piezas y reparaciones contra defectos de fabricación debidamente constatados por la fábrica o la asistencia técnica autorizada. Este producto perderá la garantía si sufre daños causados por accidentes, agente de la naturaleza, aplicación fuera de lo especificado, conectado a la red eléctrica impropia o sometida a grandes oscilaciones de energía, o, si es abierto por persona o taller no autorizado por Menegotti. Los gastos de envío del producto hasta el asistente técnico o fábrica, correrán por cuenta del consumidor.

Para el producto que está compuesto con generador eléctrico y/o motor a combustión, la garantía cubre los defectos internos del generador oriundos de su fabricación. No están cubiertos por la garantía los defectos de: sobrecarga por falta o exceso de fase, utilización de tensión fuera de lo especificado, carcasa rota o aplastada en función de descuido en el transporte y/o el almacenamiento, acoplamiento o energización del generador con motor fuera de las especificaciones y defectos generales de mal uso y/o instalación incorrecta.

Conscientes de este término,

Cliente: _____
Modelo: _____ **Nº de Serie:** _____
Ciudad: _____ **Fecha:** _____

Cliente

Servicio Autorizado Menegotti

GRUPO Menegotti

Valores sólidos, **FUTURO** sostenible.

MENEGOTTI
MOVIMENTACIÓN

MENEGOTTI
CONSTRUCCIÓN

MENEGOTTI
CASA Y CAMPO



Unidad Menmaq

Erwino Menegotti, 381 - Água Verde
Jaraguá do Sul - SC - 89254-000



Unidad Mentec

José Theodoro Ribeiro, 2399 - Ilha da Figueira
Jaraguá do Sul - SC - 89258-468



Unidad Menfer

Saudade, 186 - Seminário
Corupá - SC - 89278-000



Unidad MNA

248 E Crogan St STE 301 - Lawrenceville - GA
30046 - United States

grupomenegotti.com