

MANUAL TÉCNICO MENEGOTTI TRANSPALLET ELÉTRICO V2 MTE 1.5 TON

40800110 - Transpallet Elétrico MTE 1.5 Ton V2

QR-Code:



Aponte a câmera do seu celular para acessar os Manuais Técnicos e Catálogos de Peças online.

www.sites.google.com/view/menegotti-engenharia-docs

Atenção:

Antes de operar o equipamento **Menegotti**, faça a leitura deste **manual técnico**, onde o mesmo irá informar e instruir o operador sobre o funcionamento do produto.

Assim, você evita possíveis acidentes de trabalho e manutenções prematuras do equipamento.



MENEGOTTI®

MOVIMENTAÇÃO

Parabéns, você acaba de adquirir um produto Menegotti!

Com a mais alta qualidade, projetado e construído especialmente para servir você na medida de sua necessidade.

Este manual foi elaborado para proporcionar-lhe as informações e as instruções necessárias para a utilização e manutenção de nosso produto, além de apresentar-lhe os dados referentes às suas características técnicas.

Antes de colocar o produto em funcionamento pela primeira vez, leia com atenção as informações aqui contidas.

A durabilidade do seu produto depende somente da maneira de como ele é tratado em serviço (operação) e o funcionamento satisfatório é resultado do seu trabalho cuidadoso, feito com regularidade.

A Menegotti está preparada para oferecer-lhe toda assistência técnica necessária, assim como, atender a sua necessidade nas peças de reposição.

Bem-vindo, você faz parte da grande “família de clientes” Menegotti.

Departamento de Pós-venda
e Assistência Técnica MENEGOTTI.

Atenção: Para melhor comodidade, guarde e conserve este manual em local apropriado para que possa ser consultado sempre que necessário.

Índice

Grupo Menegotti.....	03
O Produto.....	03
Informações de Segurança.....	04
Ambiente Permitido para Uso.....	06
Acessórios e Componentes.....	06
Especificações Técnicas.....	07
Instalação do Cambão.....	08
Operação.....	10
Carregar e Substituir a Bateria.....	11
Manutenção.....	14
Adicionando Óleo Hidráulico.....	15
Íçamento do Transpallet.....	16
Proteção Ambiental.....	16
Diagrama Elétrico.....	17
Solução de Problemas.....	18
Garantia do Produto.....	19
Termo de Garantia.....	19

Grupo Menegotti

A Menegotti é referência no desenvolvimento de soluções em máquinas e ferramentas para os segmentos de Construção Civil, Movimentação de Cargas Leves e de Jardinagem em Casa e no Campo. Uma empresa brasileira, presente em mais de 40 países, tem sua matriz em Jaraguá do Sul, Santa Catarina, unidades no Brasil e nos Estados Unidos.

Com mais de 80 anos de história, está na quarta geração de uma gestão familiar consistente e vitoriosa. Líder nacional em vendas de betoneiras, é destaque nos mercados de revenda e locação.

Através do seu Programa de Inovação, fomenta a criatividade e a competitividade, por meio de ações e parcerias disruptivas, que visam o contínuo crescimento profissional e dos negócios.

Com uma cultura organizacional que valoriza e estimula seu constante desenvolvimento profissional e pessoal, atua fortemente em projetos sustentáveis, que tornam realidade seu propósito de ajudar a construir um mundo melhor e mais sustentável.



O Produto

O Transpallet Elétrico Menegotti é ideal para o manuseio de cargas paletizadas, sendo destinado para o transporte e locomoção de cargas postas sobre paletes. O equipamento tem como característica a economia de energia, alta eficiência, operação fácil, estável, segura e confiável, com baixo ruído.

Os operadores deste produto devem possuir treinamento específico para operação de máquinas industriais e movimentação de cargas, de acordo com a NR11. Não é permitido o manuseio deste produto por pessoas não treinadas e capacitadas.

Ambientes apropriados para a sua aplicação:

- Altura acima do nível do mar não pode ser superior a 1000m.
 - Temperatura ambiente entre 40°C e -10°C (quando a temperatura ambiente atingir +40°C, a umidade relativa não deve exceder 50%. A uma temperatura mais baixa, é permitida uma umidade relativa mais alta).
 - Superfície firme e nivelada.
 - Proibido utilizar a máquina em um ambiente inflamável, explosivo ou corrosivo.
- **A Menegotti se reserva ao direito de realizar alterações no produto sem prévio aviso. Caso alguma Informação neste manual não esteja consistente com o produto físico, considerar o produto atual e o manual apenas como referência.**

Informações de Segurança

Esta máquina, se não observadas as recomendações de segurança, apresenta riscos de esmagamento, choques elétricos, tombamento, explosão e queimadura devido aos gases e ácido da bateria.

Este manual contém notas, cuidados e advertências que devem ser seguidas, para evitar a possibilidade de uso inadequado, danificar a máquina ou danos pessoais.



NOTAS: Contém informações adicionais de importantes procedimentos.

CUIDADOS: Fornecem informações importantes para prevenir erros que possam danificar a máquina ou os seus componentes.

ADVERTÊNCIAS: Alertam sobre condições ou práticas que podem levar a ferimentos pessoais ou até mesmo a morte!

Segurança Operacional

Os trabalhadores envolvidos na operação, manutenção, inspeção e demais intervenções na máquina, devem receber capacitação providenciada pelo empregador e compatível com suas funções, que aborde os riscos a que estão expostos e as medidas de proteção existentes e necessárias, a fim de prevenir acidentes e doenças. A máquina, se operada indevidamente ou por pessoas não autorizadas apresenta riscos a integridade física do operador.

- **NUNCA** permita que pessoas que não foram treinadas operem a máquina.
- **SEMPRE** leia, entenda e siga os procedimentos do Manual de Instruções antes de tentar operar a máquina.
- **SEMPRE** se certifique que o operador está familiarizado com as precauções de segurança adequadas e técnicas de operação antes de usar a máquina.
- **SEMPRE** prepare o local de trabalho, de forma a prevenir acidentes de trabalho, seguindo as orientações desse manual e as especificações de normas de segurança vigentes.
- **NUNCA** altere ou desabilite as funções operacionais e de segurança.

- **NUNCA** utilize acessórios que não são recomendados pela Menegotti para a máquina. Pode ocasionar danos a máquina e/ou lesões ao usuário.

- **NÃO** assumiremos a responsabilidade por qualquer acidente devido a modificações na máquina. Essas alterações resultarão na perda da garantia.

- **SEMPRE** utilize cautela e bom senso quando operar a máquina.

- **SEMPRE** em caso de peças danificadas ou faltantes, entre imediatamente em contato com a Menegotti pelo telefone 0800-727-8033 para reposição da mesma.

- **SEMPRE** com a máquina desligada, efetue uma inspeção diária nas partes da máquina. A máquina não poderá ser utilizada se houver sinais de avaria. Em caso de problemas, entre imediatamente em contato com o Serviço Autorizado Menegotti.

- **SEMPRE** se certifique que todas as pessoas estão a uma distância segura da máquina. Pare a máquina se as pessoas entrarem na área de trabalho da mesma.

- **SEMPRE** mantenha a máquina fora do alcance de crianças.

- **NUNCA** deixe a máquina em funcionamento sem vigilância.

- **NUNCA** opere a máquina quando estiver cansado, sem concentração ou sob efeito de álcool ou drogas.

- **SEMPRE** desligue a máquina quando a mesma não estiver sendo operada.

- **SEMPRE** utilize os Equipamentos de Proteção Individual adequados para a operação da máquina.

- **SEMPRE** mantenha, mãos, pés e roupas largas afastadas das partes móveis da máquina.

- **SEMPRE** evite contato com as partes girantes da máquina.

- **NUNCA** opere a máquina em ambientes inflamáveis, explosivos ou corrosivos.

- **SEMPRE** opere a máquina em ambientes com boa iluminação e com a presença de dispositivos de extinção de incêndios recomendados para materiais combustíveis e aparelhos elétricos.
- **NUNCA** opere a máquina em lugares com pouca visibilidade, se for necessário, outra pessoa deverá estar auxiliando o operador a guiar o caminho da máquina.
- **NUNCA** pressione os botões de elevação/abaixamento dos garfos, enquanto a máquina estiver em movimento. Não aperte os dois botões (de elevar e de abaixar os garfos) ao mesmo tempo, fazer isso, poderá danificar a máquina.
- **NUNCA** ultrapasse a capacidade de carga máxima da máquina.
- **SEMPRE** movimente e eleve cargas paletizadas uniformemente distribuídas no palete, com os garfos centrados, caso contrário, os garfos serão danificados e a carga poderá cair durante o processo de operação.
- **SEMPRE** utilize paletes com dimensões adequadas, não muito largo e nem muito comprido.
- **SEMPRE** abaixe os garfos para a posição mais baixa quando a máquina não estiver em uso.
- **NUNCA** eleve cargas somente com as extremidades dos garfos.
- **NUNCA** transporte pessoas sobre os garfos.
- **NUNCA** transporte as cargas soltas e instáveis.
- **NUNCA** utilize a máquina como veículo de reboque.
- **NUNCA** deixe a carga nos garfos por um longo período de tempo.
- **NUNCA** execute manobras bruscas com a máquina, ou em alta velocidade.
- **SEMPRE** regule a velocidade da máquina nas curvas, em lugares estreitos, portas ou pisos irregulares.
- **SEMPRE** trafegue em pisos planos, nivelados e isentos de buracos.
- **NUNCA** opere a máquina com a bateria em nível mínimo de carga (20,4V), caso contrário poderá danificar a bateria.

- **NUNCA** utilize a máquina com o plugue conectado diretamente à alimentação CA.
- **NÃO** utilize a máquina durante a recarga da bateria. Complete a recarga, antes de utilizá-la.
- **NUNCA** opere a máquina sem que os dispositivos de proteção estejam montados.
- **NUNCA** levante cargas quando a máquina for acionada por bateria externa através de um cabo de extensão.

Segurança dos serviços

Máquinas mal conservadas podem se tornar um perigo para a segurança! A fim de que a máquina opere de forma segura e adequada por um longo período, as manutenções periódicas e os reparos ocasionais são necessários.

- **NÃO** tente limpar ou consertar a máquina enquanto a mesma estiver trabalhando.
- **NÃO** opere a máquina sem os dispositivos de segurança e proteções ou sem condições de funcionamento.
- **SEMPRE** faça manutenções periódicas conforme recomendado no Manual de Instruções.
- **SEMPRE** substitua componentes desgastados ou danificados com peças de reposição recomendados pela Menegotti para a manutenção desta máquina.

O procedimento de operação de segurança deve ser formulado levando-se em consideração situações práticas antes da operação da máquina. A segurança deve ser levada em consideração na preparação deste procedimento.



Sapatos de segurança são sempre necessários para operar o transpallet.



Óculos de segurança são recomendados para evitar acidentes durante a montagem, desmontagem e operação do produto.



ATENÇÃO!

Caso o produto estiver danificado ou tiver problemas de segurança, pare de usá-lo imediatamente.



ATENÇÃO!

O Transpallet é projetado apenas para piso duro e plano.

É proibido usar o produto quando:

- O ar contém poeira ou gases inflamáveis e explosivos que podem causar incêndio ou explosão.
- Na neve ou em algum ambiente de baixa temperatura, salgado ou corrosivo.
- Chuvoso ao ar livre.
- O piso for de cascalho ou pastagem.
- A inclinação do solo é maior do que a aceitável para a operação do produto.



ATENÇÃO!

- Julgamento cuidadoso e atitude responsável devem ser tomados na operação do produto.
- O transpallet não pode ser operado com mãos ou sapatos oleosos.
- Os operadores não devem usar roupas largas ou joias.



ATENÇÃO!

- Ao operar o Transpallet, é necessário garantir que o solo tenha capacidade de carga suficiente, sendo a carga a soma do peso do Transpallet e da carga.
- Cuidado especial deve ser tomado se houver objetos proeminentes que podem causar ferimentos.
- Pessoas são proibidas em torno da área de operação do Transpallet, o que pode causar ferimentos pessoais, por exemplo, caso a mercadoria caia.

Ambiente Permitido para Uso

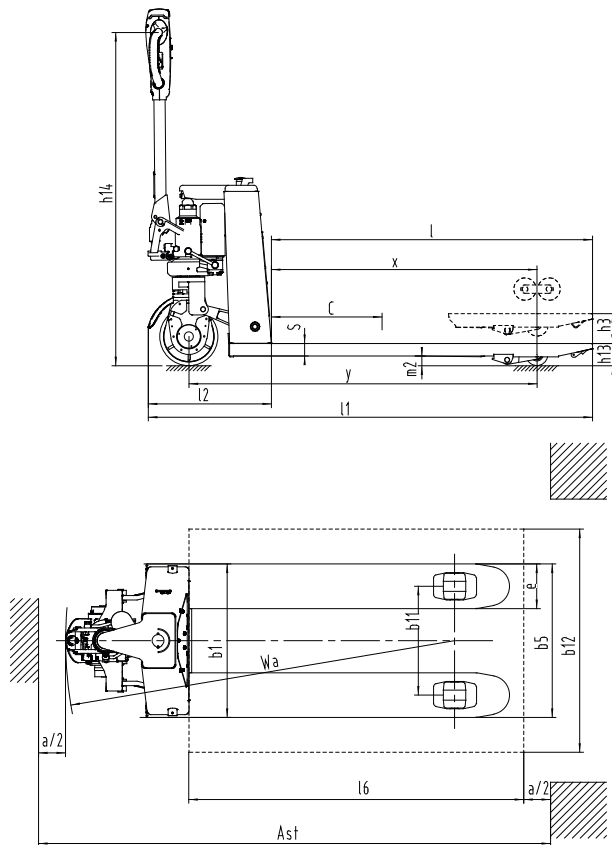
Este Transpallet foi projetado para funcionar apenas em piso firme e plano, em ambientes internos.

- Não é permitido trabalhar em um ambiente fora dos regulamentos.
- Altura acima do nível do mar não pode ser superior a 1000m;
- A temperatura ambiente não deve ser superior a + 40°C e não inferior a -10°C ;
- Solo firme e plano;
- É proibido o uso em ambiente inflamável, explosivo ou corrosivo com ácido e álcool;

Acessórios e Componentes

Item	Nome	Aplicação	Especificação	QTD.
1	Carregador	Carregar bateria de lítio		1
2	Fusível 10A	Componentes elétricos		1
3	Fusível 60A	Componentes elétricos		1
4	Abraçadeira	Prender cabos	3x150	1
5	Prendedor	Fixar o chicote de fiação	ACC-2-B	1
6	Parafuso	Fixar o chicote de fiação	M4x6	1

Especificações Técnicas

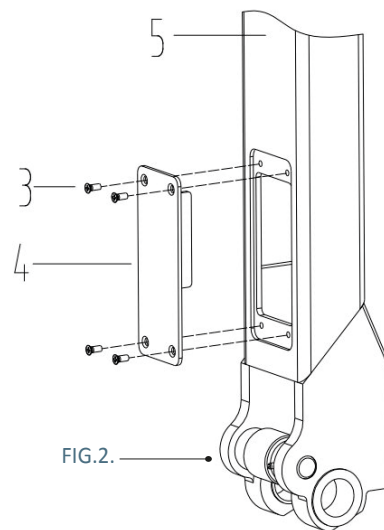
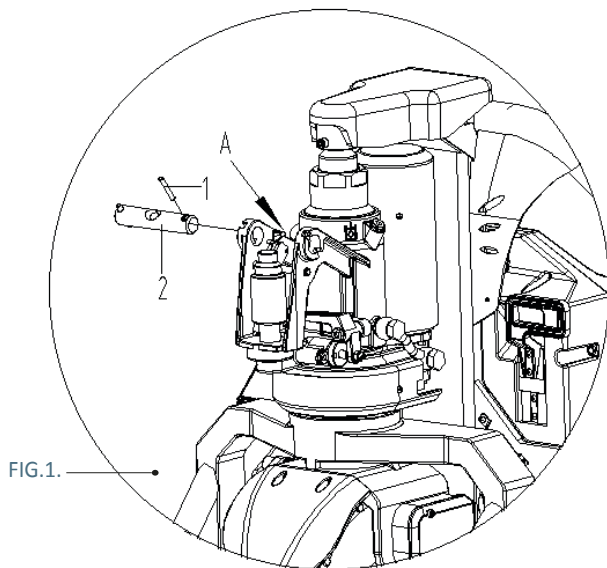


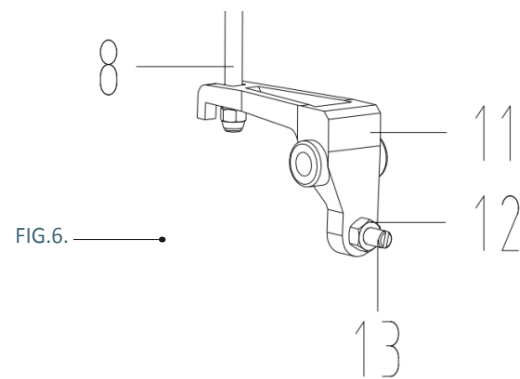
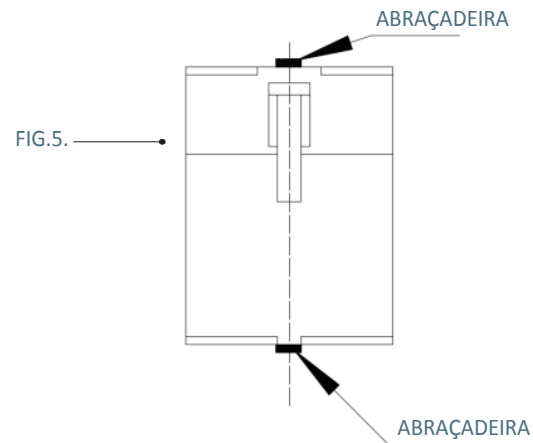
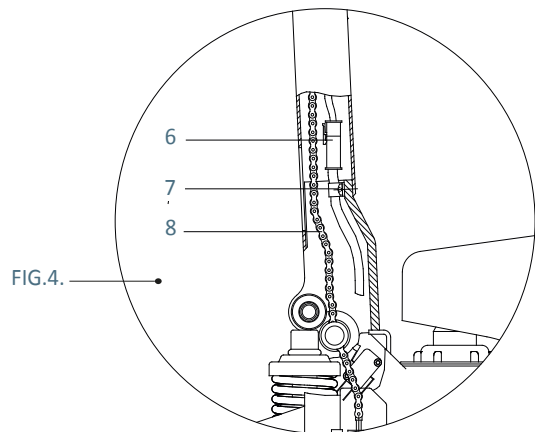
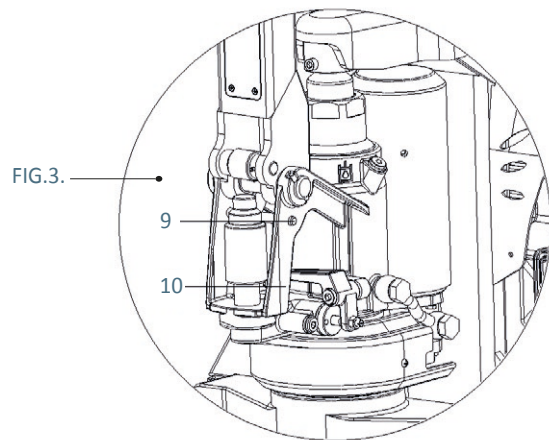
MODELO	MTE 1.5 TON V2	
Fonte de Acionamento	-	Elétrico
Tipo de Operação	-	Operador a pé
Capacidade de carga	Q (kg)	1500
Distância do centro de carga	C (mm)	600
Altura do garfo, abaixada	h13 (mm)	80
Distância entre centro de rodas	Y (mm)	1306
Tipo de roda	-	PU
Tamanho da roda, frontal	mm	Ø210X70
Tamanho da roda, traseiro	mm	Ø80
Quantidade da rodas, dianteira / traseira (x = roda motriz)	-	1X/ 2 (4)
Altura de elevação	h3 (mm)	110
Altura na posição de acionamento Mín. / Máx.	h14 (mm)	635/1200
Comprimento total	l1 (mm)	1650
Comprimento até a frente dos garfos	l2 (mm)	430
Largura total	b1 (mm)	685
Dimensões do garfo	s / e / l (mm)	53/160/1220
Largura total dos garfos	b5 (mm)	685
Distância da base do eixo para o solo	h1 (mm)	27
Largura do corredor para paletes 1000x1200 transversalmente	Ast (mm)	2250
Largura do corredor para paletes 800x1200 longitudinalmente	Ast (mm)	2085
Raio de giro	Wa (mm)	1450
Velocidade de deslocamento Com / Sem carga	Km / h	4,3 / 4,5
Inclinação Máxima Com / Sem carga	%	5/20
Potência do motor de acionamento da roda	KW	0,75
Potência do motor de elevação	KW	0,5
Tensão da bateria / Capacidade nominal	V / Ah	24/20 (30)
Método de frenagem	-	Elétrico
Nível de ruído no ouvido do operador de acordo com DIN12053	dB (A)	70
Peso Total (com bateria)	Kg	114

Instalação do Cambão

O cambão é removido antes do envio, considerando o requisito de embalagem e a segurança durante o transporte, as etapas para instalar o cambão são as seguintes:

- Consulte a Figura 1. Remova o pino “1” do eixo “2” e, em seguida, retire o eixo “2” do corpo da bomba.
- Consulte a Figura 2. Solte os parafusos “3”, e remova a placa de cobertura “4” do conjunto cambão “5”.
- Consulte as Figuras 3 e 4. Insira o conjunto cambão “5” (Fig. 2) no corpo da bomba “A” (Fig. 1), conecte o conjunto cambão “5” ao corpo da bomba “10” pelo eixo “2”. Passe a haste de corrente do gatilho “8” através do orifício localizado no eixo “2”. Posicione o cambão na posição horizontal, retire o pino “9” e guarde-o para eventuais usos futuros.
- Conecte o fio do conjunto cambão “5” à estrutura do transpallet através do conector “6”, aperte-o com um chicote ou abraçadeira para uma conexão segura e confiável (Figura 5). Após a realização dos procedimentos anteriores, fixe-o ao conjunto cambão “5” utilizando a abraçadeira “7” de acordo com a Figura 4.



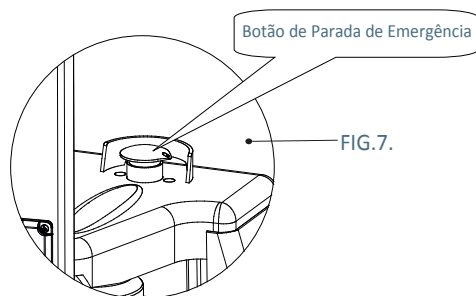


- Consulte a Figura 4 e 6. Fixe o parafuso e a porca, situados na haste da corrente do gatilho "8", no encaixe do engate da trava "11".
- Passe o pino "1" através do eixo "2" e fixe-o, instale a placa de cobertura "4" no conjunto cambão "5".

Operação

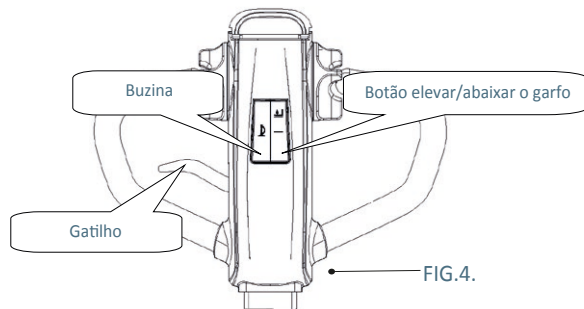
Transpallet Ligado

- Puxe o botão de parada de emergência para ligar o transpallet.



Subir e Descer o Garfo

- Subir: Pressione o botão para mover o garfo para cima.
- Descer: Pressione o gatilho para mover o garfo para baixo.

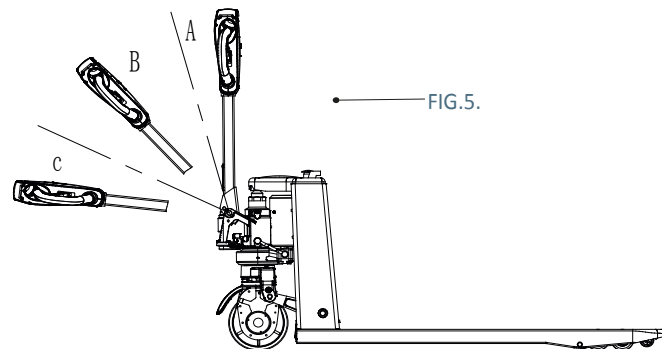


Operação do Transpallet

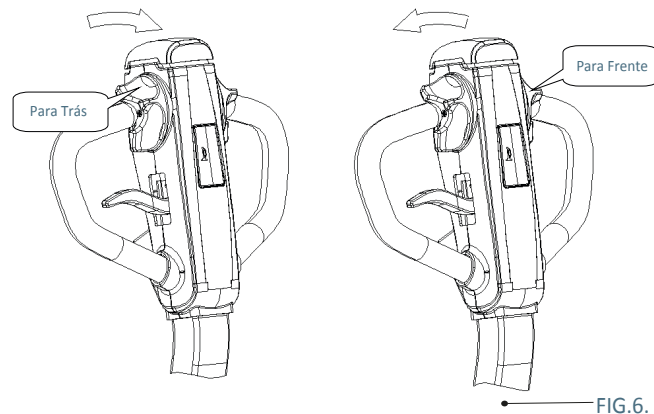
Incline o cambão para a posição de deslocamento.

A e C : Ativará o freio e o transpallet não irá se deslocar.

B : Posição para deslocamento do equipamento.



- Gire o acelerador para acionar o Transpallet lentamente (por razões de segurança, sem aceleração rápida).



Estacionamento

- Solte o acelerador para uma frenagem normal, o transpallet irá parar lentamente devido ao freio regenerativo do motor, até que o freio trave as rodas.

- Mova o cambão para as posições A ou C rapidamente para uma frenagem de emergência (Figura 5), o freio irá travar a roda rapidamente.

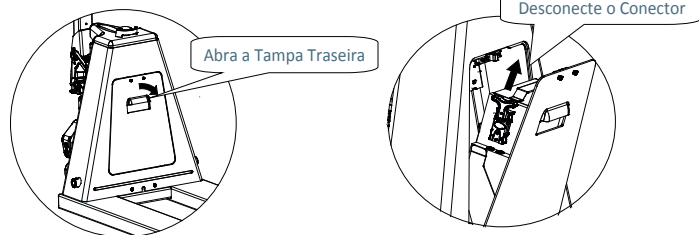
Botão de reversão de emergência

O botão de reversão de emergência fica localizado no topo da alavanca de operação. Quando acionado, o transpallet irá parar de se mover imediatamente e, em seguida, irá se deslocar de forma reversa. A função é definida para minimizar possíveis lesões por esmagamento quando o equipamento encontra obstáculos em seu trajeto.



Estacionamento seguro

- Solte a manopla de controle de velocidade para parar o transpallet.
- Baixe o garfo para a posição mais baixa.
- Desligue o interruptor de chave.
- Desconecte o chicote da bateria quando não utilizar por um longo período de tempo.



Carregar e Substituir a Bateria

Tipos de bateria e precauções de uso

A bateria usada neste transpallet é de íon-lítio de 24 V, amigo do ambiente, sem mercúrio químico e cádmio.

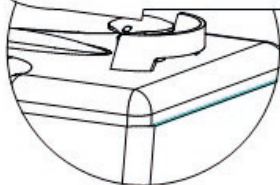
Precauções:

- A temperatura ambiente de trabalho da bateria de lítio é de -10 ~ 45 ° C;
- Carregue e descarregue a bateria a cada 3 meses quando for armazenada por um longo período de tempo;
- Carregue totalmente a bateria antes do primeiro uso ou depois de ociosidade de longo prazo;
- Não provoque curto-circuito na bateria, o que pode danificá-la permanentemente;
- Não solde a bateria;
- Não mantenha a bateria em um ambiente desfavorável, como temperatura extrema, ciclo profundo ou sobrecarregar ou descarregar com frequência;
- Não toque na bateria quente até que ela esfrie;
- Retirar a bateria segurando pelo plugue, não puxar pelo cabo de carregamento;
- A bateria pode estar quente após o carregamento, resfrie-a em um ambiente ventilado;
- Não coloque baterias na água ou na água do mar;
- Não tente separar, apertar ou bater na bateria. A soda cáustica é prejudicial à pele e aos olhos e pode corroer roupas;
- Mantenha a bateria fora do alcance das crianças;

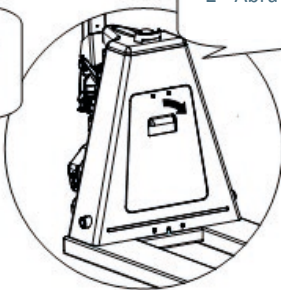
Carga rápida da bateria:

- 1) Pressione o interruptor de parada de emergência;
 - 2) Abra a tampa traseira;
 - 3) Separe o conector de alimentação corretamente (Nota: Segurar pelo plugue, não pelo cabo ao fazer isso.);
 - 4) Conecte a saída do carregador com a bateria;
 - 5) Conecte a extremidade de entrada à fonte de alimentação externa;
- Luz vermelha no carregador, indica o carregamento;
 - Luz verde acesa, indica que o carregamento foi concluído;

1 - Pressione o interruptor de parada de emergência.



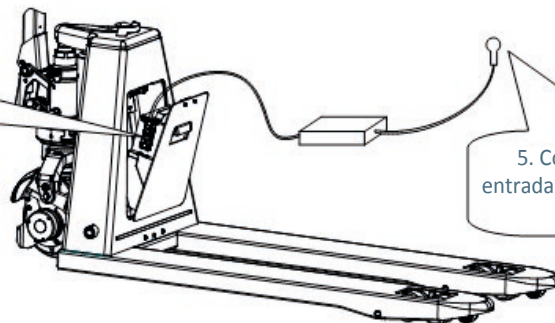
2 - Abra a tampa traseira.



3 - Desconecte o conector de alimentação.



4. Conecte a extremidade de saída do carregador com a bateria.

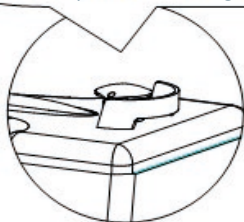


5. Conecte a extremidade de entrada com a fonte de alimentação externa.

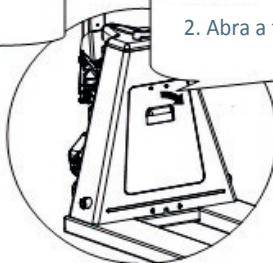
Substituição da bateria:

- 1) Pressione o interruptor de parada de emergência;
- 2) Abra a tampa traseira;
- 3) Separe o conector de alimentação corretamente (Nota: Segurar pelo plugue, não pelo cabo ao fazer isso.);
- 4) Retire a bateria;
- 5) Instale a bateria na ordem inversa da remoção;

1. Pressione o interruptor de parada de emergência.



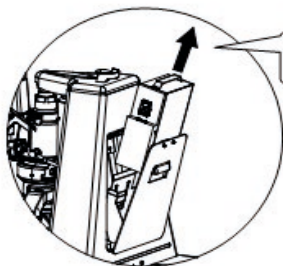
2. Abra a tampa traseira.



3. Desconecte o conector de alimentação.

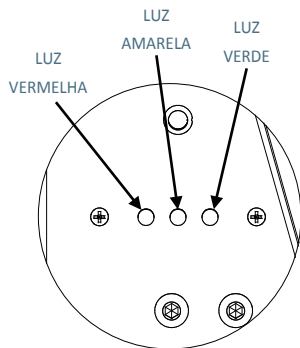


4. Puxe a bateria.



Precauções no carregamento da bateria:

- a) Sempre utilizar o carregador de baterias Li-ion Menegotti, a tensão de trabalho do carregador é 24 V, a tensão máxima de carga é 29,4V, e a corrente de carga é 6 A;
- b) Não carregue a bateria reversamente;
- c) Pare de carregar imediatamente se a bateria estiver anormalmente quente durante o carregamento, recarregue depois de esfriar naturalmente;
- d) Segurar o plugue ao desconectar o conector da bateria, jamais desconecte segurando pelo cabo.



Indicador de lâmpada de energia:

- Luz verde sempre ligada: 70% -100% de energia
- Luz amarela sempre ligada: 40% -70% da potência
- Luz vermelha sempre ligada: 10% -40% da potência
- A lâmpada vermelha pisca: a bateria está vazia
- Quando a luz vermelha está acesa, indica bateria fraca, precisa recarregar.
- A luz vermelha pisca como um aviso, indicando que o transpallet está prestes a parar e que é necessário carregar. Se continuar a usar, a proteção de desconexão de energia será executada automaticamente.

Manutenção

Para usar satisfatoriamente o transpallet é preciso seguir uma manutenção cuidadosa. Negligência de manutenção, pode colocar em risco a segurança pessoal e danos materiais. Portanto, verificações devem ser feitas regularmente, fenômenos anormais devem ser eliminados a tempo e equipamentos com defeito não devem ser usados para garantir a segurança e prolongar a vida útil.

A manutenção deste transpallet é geralmente dividida em três níveis: manutenção diária, manutenção semanal e manutenção periódica.

- **Manutenção Diária:** Para manter a superfície limpa e examinar se o cabo de alimentação está danificado;

- **Manutenção Semanal:** Para verificar o estado dos componentes operacionais, todos os itens de fixação, se há vazamento de óleo, se existe desgaste anormal em componentes mecânicos, se a temperatura anormal aumenta ou faíscas em equipamentos elétricos, etc;

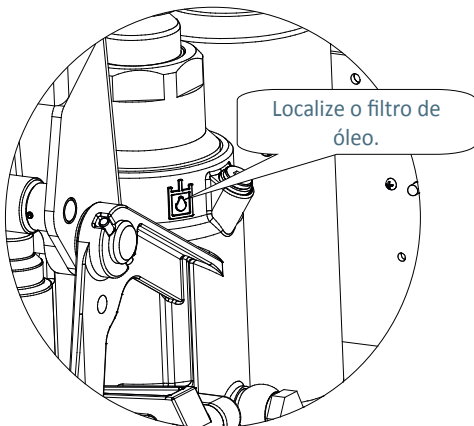
- **Manutenção Periódica:**

A. Manutenção Mecânica: Fazer a cada 3 meses. O conteúdo principal é verificar se os fixadores estão soltos, se as rodas funcionam de maneira flexível e se os garfos levantam normalmente. O nível de ruído em funcionamento do equipamento após a manutenção não é superior a 75 dB;

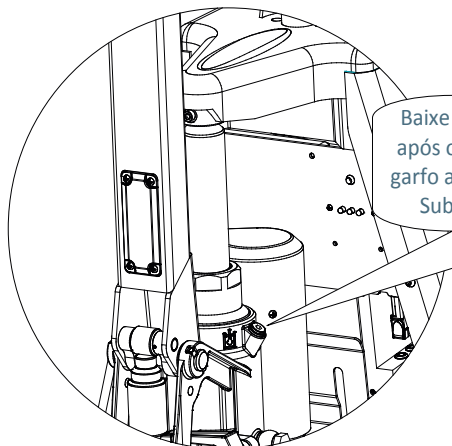
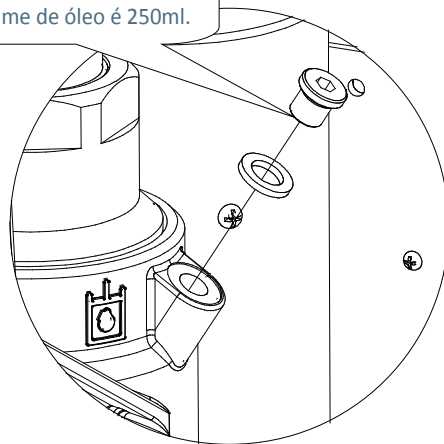
B. Manutenção Hidráulica: Faça anualmente para verificar se o cilindro está em condições normais, se há vazamentos internos ou externos. Se o óleo hidráulico está limpo ou não, que geralmente é substituído uma vez a cada 12 meses. O óleo hidráulico adota o padrão ISO. Os óleos hidráulicos criogênicos L-HV32 e L-HV15 são usados quando a temperatura ambiente é de -5-40 e -10-5, respectivamente. O descarte do óleo substituído deve ser tratado de acordo com as leis e regulamentos locais relevantes. Verifique se a válvula de limite está funcionando corretamente;

C. Manutenção Elétrica: Faça a cada 3 meses para verificar se os conectores elétricos estão confiáveis, se os interruptores estão normais e verifique se o isolamento elétrico está normal (a resistência de isolamento entre a parte elétrica e a carroceria do Transpallet deve ser superior a 0,5MΩ);

Adicionando Óleo Hidráulico

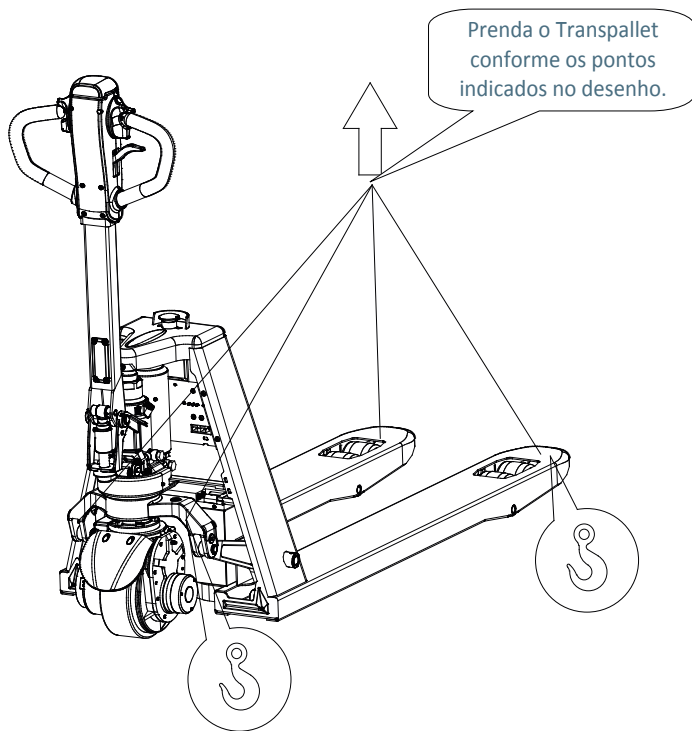


Remova o parafuso do filtro de óleo utilizando uma chave allen N°5, o volume de óleo é 250ml.



Baixe e levante o cambão de duas a três vezes após o abastecimento de óleo, então levante o garfo até a posição máxima e aperte o parafuso. Substitua a arruela caso esteja danificada.

Íçamento do Transpallet



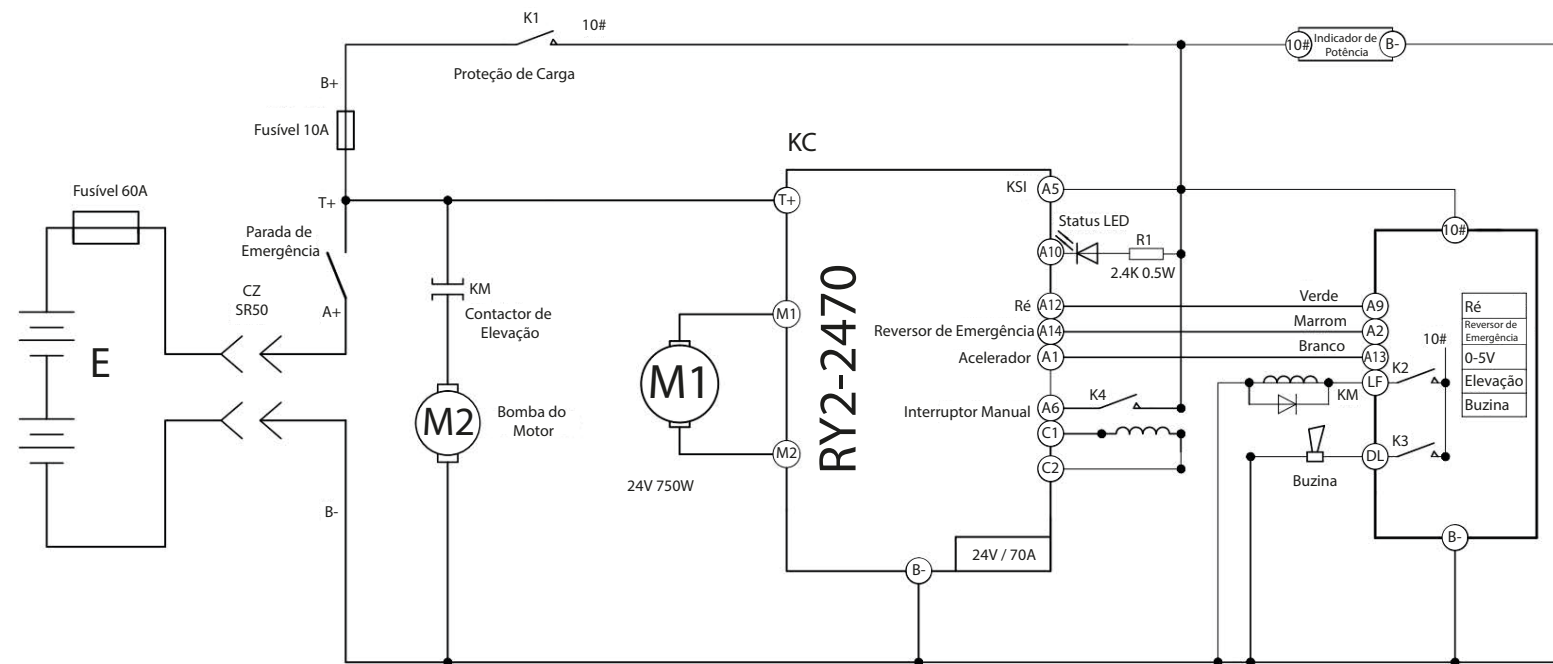
Proteção Ambiental

Baterias, óleos e o próprio transpallet devem ser devidamente descartados de acordo com os regulamentos e leis locais.

Não faça o descarte em um lixo qualquer, dispense-os em um local adequado e contate o órgão responsável para fazer o descarte correto.

Preservar o meio ambiente é muito importante.

Diagrama Elétrico



Solução de Problemas

Critério	Problema	Análise da Causa	Solução de Problemas
1	Vazamento de óleo hidráulico	1. Falha na vedação de óleo; 2. Ligeiro dano ou desgaste na superfície de um ou dois componentes; 3. Conexão solta;	1. Substitua a vedação de óleo; 2. Substitua os componentes danificados; 3. Reaperte a conexão;
2	Falha para subir o garfo	1. Viscosidade muito grande de óleo hidráulico ou falta de óleo hidráulico; 2. Materiais estranhas no óleo; 3. Bomba hidráulica está danificada;	1. Substitua o óleo hidráulico; 2. Remova material estranho no óleo ou substitua o óleo hidráulico; 3. Substitua a bomba hidráulica;
3	Falha para baixar o garfo	A válvula de descida manual não está bem ajustada;	Ajuste a posição do parafuso;
4	Falha no motor	1. O interruptor da fonte de alimentação não foi ligado; 2. A bateria está completamente descarregada; 3. O freio não foi liberado; 4. Fusível queimado;	1. Insira a chave e ligue; 2. Recarregar; 3. Examine se o botão reverso de emergência na alavanca de operação foi pressionado devido a uma colisão ou se o botão de emergência foi acionado. 4. Substitua o fusível;
5	Falha de carga	Carregador danificado;	Substitua o carregador;

Garantia do Produto

A garantia é intransferível nas condições e no prazo fixado e vigorará a partir da data de compra do produto, comprovada mediante a apresentação da nota fiscal de venda ao primeiro consumidor final. Na hora da entrega do produto o cliente deve receber as informações e orientações técnicas do mesmo, conforme o conteúdo deste manual.

Não estão, pois, compreendidos na presente garantia os defeitos originados de maus tratos, descuidos, negligências, imprudência ou imperícia, assim como qualquer conserto ou alteração de qualquer peça e/ou componente do produto. Além disso, qualquer montagem do conjunto das peças por intervenção técnica que não seja da própria fábrica ou de assistente técnico, aplicação fora do especificado, sobrecargas mecânicas ou elétricas bem como falta de fase, utilização em ambiente para os quais não foram projetadas, tensões e frequências incorretas, lubrificação incorreta, danos causados por acidentes de qualquer natureza, como inundações, vendavais, incêndios, desmoronamentos e decorrentes do transporte.

A remoção ou qualquer alteração dos números de série, originalmente colocado no produto, tornam inviável a garantia, onde deverá obrigatoriamente ser apresentado a nota fiscal de venda e o Certificado de Garantia do produto em questão.

A garantia assumida com o presente limita-se ao reparo, troca de peças ou montagem de conjunto de peças em que, ao exame feito pelo assistente técnico autorizado Menegotti e previamente autorizado pela fábrica, verifiquemos a existência do defeito de fabricação. Esse reparo ou troca será feito no assistente técnico autorizado, correndo por conta do comprador os riscos ou despesas decorrentes do transporte de ida e de volta até o assistente técnico, sendo gratuita a mão-de-obra e peças repostas nos termos da presente garantia.

Departamento de Pós-venda e Assistência Técnica MENEGOTTI.

Termo de Garantia

Pelo presente CERTIFICADO fornecido de comprador original, a Menegotti garante contra defeitos de fabricação, pelo prazo de 6 (seis) meses, contados a partir da data de emissão da Nota Fiscal do produto ao primeiro consumidor final, sendo: os 3 (três) primeiros meses de garantia legal, e os 3 (três) últimos meses sendo garantia especial garantida pela Menegotti. Não estão incluídos na garantia deste equipamento os componentes desgastados pelo uso, tais como: rolamentos, cabo de aço, plugues elétricos, engrenagens, etc.

Esta garantia compreende a troca de peças e reparos contra defeitos de fabricação devidamente constatados pela fábrica ou assistência técnica autorizada. Este produto perderá a garantia se sofrer danos provocados por acidentes, agente da natureza, aplicação fora do especificado, ligado a rede elétrica imprópria ou submetida a grandes oscilações de energia, ou, no caso aberto por pessoa ou oficina não autorizada pela Menegotti. As despesas de frete do produto até o assistente técnico ou fábrica, correrão por conta do consumidor. A Menegotti conta com uma ampla rede de assistentes técnicos em todo o território nacional.

Para o produto que é composto com gerador elétrico e/ou motor a combustão, a garantia abrange os defeitos internos do gerador oriundos da sua fabricação. Não são cobertos pela garantia os defeitos de: sobrecarga por falta ou excesso de fase, utilização de tensão fora do especificado, carcaça quebrada ou amassada em função de descuido no transporte e/ou armazenagem, acoplamento ou energização do gerador com motor fora das especificações e defeitos gerais de mau uso e/ou instalação errada.

Cientes deste termo,

Cliente:	_____
Modelo:	Nº de Série: _____
Cidade:	Data: _____

Cliente

Serviço Autorizado Menegotti

GRUPO
Menegotti

Valores sólidos, **ATITUDES Sustentáveis.**

MENEGOTTI
MOVIMENTAÇÃO

MENEGOTTI
CONSTRUÇÃO

MENEGOTTI
CASA E CAMPO



Unidade Menmaq

R. Erwino Menegotti, 381 - Água Verde
Jaraguá do Sul - SC - 89254-000



Unidade Mentec

R. José Theodoro Ribeiro, 2399 - Ilha da Figueira
Jaraguá do Sul - SC - 89258-468



Unidade Menfer

R. Saudade, 186 - Seminário
Corupá - SC - 89278-000



Unidade MNA

248 E Crogan St STE 301 - Lawrenceville - GA
30046 - United States

grupomenegotti.com